



**АДМИНИСТРАЦИЯ АТАМАНСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ
ПАВЛОВСКОГО РАЙОНА**

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 05.05.2026

№ 47

ст-ца Атаманская

О внесении изменений в постановление администрации Атаманского сельского поселения Павловского района от 21 июня 2022 года № 60 «Об утверждении порядка изменения существенных условий контракта для включения в решения, предусмотренные частью 65.1 статьи 112 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»

В соответствии с Федеральным законом от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, оказание услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» п о с т а н о в л я ю:

1. Внести в постановление администрации Атаманского сельского поселения Павловского района от 21 июня 2022 года № 60 «Об утверждении порядка изменения существенных условий контракта для включения в решения, предусмотренные частью 65.1 статьи 112 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» следующие изменения:

1) пункт 1 приложения к постановлению изложить в новой редакции: «1. Порядок изменения по соглашению сторон существенных условий государственных контрактов, контрактов, заключенных до 1 января 2027 года для муниципальных нужд, если при исполнении таких контрактов возникли не зависящие от сторон контракта обстоятельства, влекущие невозможность их исполнения (далее - Порядок), разработан в соответствии с частью 65.1 статьи 112 Федерального закона от 05 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (далее - Закон № 44-ФЗ) в целях обоснования и применения на территории Атаманского сельского поселения Павловского района

правил изменения существенных условий муниципальных контрактов, заключенных в соответствии с Законом № 44-ФЗ до 1 января 2027 года (далее - контракты) заказчиками Атаманского сельского поселения Павловского района, бюджетными (автономными) учреждениями, муниципальными унитарными предприятиями (далее - заказчики)»;

2) подпункт 1 пункта 3 изложить в новой редакции: «1) контракт заключен до 1 января 2027 года;».

2. Опубликовать (разместить) настоящее решение на официальном сайте администрации муниципального образования Павловский район в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: pav123.ru и на официальном сайте Атаманского сельского поселения Павловского района www.atamanskoesp.ru.

3. Постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

Глава Атаманского сельского поселения
Павловского района



С.М. Пронько