**Дисциплина: Учебная практика группа 304**

**ДАТА: 18.05. 2020 год.**

**ДОБРЫЙ ДЕНЬ!!! СЕГОДНЯ МЫ С ВАМИ РАССМОТРИМ**

**Тема урока:** Подготовка керамических плиток к укладке.

**ЛЕКЦИЯ**

**Изучение нового материала:**

**Общие сведения**

Сортировка керамических плиток

В какой последовательности сортируют плитки?

Сколько сторон керамической плитки контролируют при сортировке (калибровке)?

Как сортируют плитки с помощью приспособления?

По каким признакам выполняют сортировку керамических глазурованных плиток?

При каких дефектах лицевой поверхности плиток плитки выбраковывают?

Где можно использовать бракованные плитки?

**Состав технологических операций.** Сортировка плиток по размерам (калибровка), цвету и оттенку, качеству лицевой поверхности; выбраковка дефектных плиток. Укладка отсортированных плиток в контейнеры или ящики-кассеты.

**Приспособления, инвентарь.** Шаблоны и приспособления для сортировки плиток. Контейнеры или ящики-кассеты для складирования плиток. Резиновые перчатки или напальчники.

**Материалы.** Керамические плитки, предназначенные для сортировки.

**Организация рабочего места.** Сортировку плиток выполняют на столе-верстаке, в помещении с достаточным освещением.

На столе-верстаке с одной стороны размещают контейнер или ящик-кассету для отсортированных плиток, а с другой - неотсортированные плитки.

Посередине стола располагают шаблон или приспособление для сортировки плиток.

Последовательность выполнения технологических операций. До начала облицовочных работ керамические плитки, доставленные на объект, сортируют.

**Сортировка (калибровка) плиток с помощью шаблонов.** Плитку вставляют в шаблон ребром вплотную к ограничительному бруску-линейке так, чтобы противоположное ребро заняло в калибровочной планке выступ, соответствующий ширине плитки. Затем калибруют другую сторону плитки. При равных размерах стороны плитки (квадратной) занимают одно и то же положение в шаблоне. По мере накопления отсортированные плитки укладывают в контейнер.

**Сортировка плиток с помощью приспособления.** Плитку вкладывают между неподвижным и подвижным упорами. Стрелка, связанная с подвижным упором, фиксирует на шкале отклонение размера плитки в мм.

По цвету, тону и рисунку плитки сортируют одновременно с калибровкой. Для этого их сравнивают с образцом, принятым за эталон.

Отсортированные плитки укладывают в переносные контейнеры или ящики-кассеты в соответствии с размерами, цветом и рисунком.

**Оценка качества.** Выбраковывают плитки, имеющие следующие дефекты: отбитые углы; зазубрины на кромках лицевой поверхности глубиной 1-2 мм; нечеткий рисунок; наплывы глазури, волнистость, посечки и другие дефекты лицевой поверхности, видимые с расстояния 1,7 м.

**Трудовые затраты.** Норма времени на сортировку 1000 шт. плиток - 4 чел-ч; норма выработки на 1 чел-дн - 2000 шт. плиток.

**Техника безопасности.** Плитки сортируют в резиновых перчатках или напальчниках. Помещение должно быть хорошо освещенным и проветриваться.

**ответы на данное задание подготовить и сдать в электронном виде до 19.05. 2020 года при ответе прошу написать фамилию и группу**