

**АО «Сахарный завод «Свобода»**

**Задача «Снижение количества точек ручного обслуживания оборудования с 20 до 4 ед. и времени необходимого для смазывания оборудования в цехе мойки свеклы с 240 до 60 мин/день»**

**Описание.** АО «Сахарный завод «Свобода» – предприятие, специализирующееся на переработке сахарной свеклы. Первоначальная проектная мощность завода составляла 2500 тонн свеклы в сутки. На данный момент предприятие реконструируется, и достигло мощности 7000 тонн перерабатываемой свеклы в сутки. Директор предприятия – Собакарь Борис Борисович.

**Проблема.** Для эффективного использования оборудования в цехе мойки свеклы основного производства, необходимо производить смазывание движущихся элементов основного оборудования, данную операцию осуществляют слесари 2 раза в день, общее время необходимое для смазывания 20 точек составляет 240 мин.

**Задачи для решения проблемы.**

1. Снизить количество точек ручного обслуживания оборудования с 20 до 4 ед.
2. Снизить время необходимое для смазывания оборудования в цехе мойки свеклы с 240 до 60 мин/день

**Ожидаемые результаты работы над проектом.**

Снижено количество точек ручного обслуживания оборудования с **20 до 4 ед**.

Снижено время необходимое для смазывания оборудования в цехе мойки свеклы с **240 до 60** мин/день.

**Как будут использоваться результаты выполнения задачи:**

Предложенные проекты могут быть взяты на вооружение и реализованы на предприятии.

**Помощь в работе над кейсом**

Заместитель директора по развитию производственной системы

Черноморов Никита Андреевич 8(989)815-02-27 [sv\_zamRPS@SZSVOBODA.RU](mailto:sv_zamRPS@SZSVOBODA.RU)

Начальник отдела кадров

Орловская Надежда Сергеевна 8(918)147-17-70 [sv\_zamRPS@SZSVOBODA.RU](mailto:sv_zamRPS@SZSVOBODA.RU)

Главный инженер

Кривогузов Павел Алексеевич 8(918)46-109-30