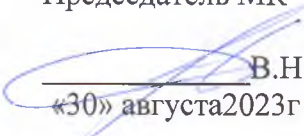


Министерство образования, науки и молодежной политики Краснодарского
края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Краснодарского края «Успенский техникум механизации и
профессиональных технологий»

**Комплект контрольно-оценочных средств для проведения
промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета
по учебной дисциплине ОП.03 Допуски посадки и технические
измерения по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ**

2023г.

РАССМОТРЕНА
Методической комиссией
Председатель МК


В.Н.Гончаров
«30» августа 2023г

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ КК УТМиПТ


Н.Н.Белова
«31» августа 2023г
М.П.



РАССМОТРЕНО
на заседании Педагогического Совета
протокол № 1 от «31» августа 2023г

Комплект оценочных средств учебной дисциплины ОП.03 Допуски посадки и технические измерения, разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 13 июля 2023г. № 530 (зарегистрированного в Минюсте РФ 18 августа 2023г, регистрационный № 74871) и рабочей программы учебной дисциплины ОП.03 Допуски посадки и технические измерения, утвержденной приказом директора ГБПОУ КК УТМиПТ Н.Н. Беловой от 31 августа 2023 г. №118

Укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение

Организация разработчик:
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Успенский техникум механизации профессиональных технологий»

Разработчики:

преподаватель ГБПОУ КК УТМ и ПТ


Серий Н.И

зам. директора по УПР ГБПОУ КК УТМ
и ПТ


Никulina В.С.

преподаватель ГБПОУ КК УТМ и ПТ


Домашенко В.А

Рецензенты


Кобалов В.И.

преподаватель ГБПОУ КК

КК ПТ 31.08.23



преподаватель ГБПОУ КК

Бучко Ю.А.

1. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

1.1. Определяет область применения комплекта оценочных средств;

Комплект КОС разработан в соответствии с программой учебной дисциплины ОП.03 Допуски посадки и технические измерения для профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Контрольно-оценочные средства (КОС) предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу учебной дисциплины ОП.03 Допуски посадки и технические измерения

КОС включает контрольные материалы для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета.

1.2. Результаты освоения дисциплины, подлежащие проверке

Результаты освоения (объекты оценивания)	Основные показатели оценки результата и их критерии	Тип задания № задания	Форма аттестации
31 Системы допусков и посадок; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.01-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,	Изложение текста грамотно, последовательно, с пониманием основных знаний допусков и посадок в соответствии с учебным материалом;	Теоретическое задание № 1	Дифференцированный зачет.
32 Квалитеты и параметры шероховатости; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.01-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,	Воспроизведение текста грамотно, последовательно с пониманием квалитетов и параметров шероховатостей поверхностей в соответствии с учебным материалом.		
33 Основные принципы калибровки сложных профилей; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.01-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,	Изложение текста грамотно, последовательно, с пониманием принципов калибровки сложных профилей в соответствии с учебным материалом.		
34 Основы взаимозаменяемости; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.01-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,	Воспроизведение текста грамотно, последовательно с пониманием основ взаимозаменяемости деталей в соответствии с учебным материалом;		
35 Методы определения погрешностей измерений; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.01-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,	Изложение текста грамотно, последовательно, в соответствии с учебным материалом.		
36 Основные сведения о сопряжениях в машиностроении; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.01-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,	Воспроизведение текста грамотно, последовательно, в соответствии с учебным материалом.		
37 Размеры допусков для	Изложение текста грамотно,		

<p>основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>38 Основные принципы калибрования простых и средней сложности профилей; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>39 Стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>310 Наименование и свойства комплектующих материалов; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>311 Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>312 Методы и средства контроля обработанных поверхностей ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p>	<p>последовательно, с пониманием основных видов механической обработки и для деталей в соответствии с учебным материалом.</p> <p>Изложение текста грамотно, последовательно, с пониманием основных принципов калибрования простых и сложных профилей в соответствии с учебным материалом.</p> <p>Изложение текста грамотно, последовательно, с пониманием стандартов на материалы в соответствии с учебным материалом.</p> <p>Изложение текста грамотно, последовательно, в соответствии с учебным материалом.</p> <p>Воспроизведение текста грамотно, последовательно, в соответствии правила настройки и регулировки контрольно-измерительных инструментов и приборов согласно учебного материала.</p> <p>Воспроизведение текста грамотно, последовательно, в соответствии с учебным материалом.</p>		
<p>У.1 Анализировать техническую документацию; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>У2. Определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4;</p>	<p>Анализировать техническую документацию точно, правильно в соответствии с учебным материалом и требованиями ГОСТов</p> <p>Определять предельные отклонения размеров по стандартам последовательно, точно в соответствии с характером соединений деталей и сборочных единиц и материалом учебника</p>	<p>Практическое задание № 2</p>	<p>Дифференцированный зачет.</p>

<p>ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>У3. Выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>У4. Определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>У5. Выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p> <p>У6. Применять контрольно-измерительные приборы и инструменты; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,</p>	<p>Выполнение работ по расчету величин предельных размеров и допусков точно, правильно в соответствии с техническими требованиями справочника и учебным материалом учебника.</p> <p>Выполнение работ по определению характера сопряжения точно, правильно в соответствии с учебным материалом и требованиями чертежей и по выполненным расчетам</p> <p>Выполнение графиков полей допусков, точно, правильно в соответствии с учебным материалом и выполненным расчетам;</p> <p>Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов правильно, точно с соблюдением техники безопасности и учебным материалом;</p>		
--	---	--	--

2. Комплект оценочных средств для проведения дифференцированного зачета.

2.1 Задания для проведения дифференцированного зачета.

ЗАДАНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ № 1

Проверяем коды знаний: 3.1-3.12 и элементов профессиональных, общих компетенций: и личностных результатов программы воспитания:

ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4;
ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,

Условия выполнения задания :

1. Место выполнения задания: кабинет «Допуски, посадки и технические измерения»
2. Максимальное время выполнения задания: 15 мин
3. Вы можете воспользоваться справочной литературой

Перечень вопросов для подготовки.

1. Организация рабочего места.
2. Требования безопасности к инструменту
3. Единая система допусков и посадок: ряды точности, квалитеты.
4. Работа на механизированном оборудовании.
5. Основы взаимозаменяемости;

6. Понятие о размерах, отклонениях, допусках.
7. Система допусков и посадок
8. Линейные размеры: номинальные, действительные и предельные.
9. Предельные размеры: наибольший и наименьший
10. Сопряжение в машиностроении;
11. Размеры допусков для основных видов механической обработки;
12. Допуски и отклонения расположения поверхностей
13. Квалитеты и параметры шероховатости;
14. Основные принципы калибровки профилей;
15. Средства контроля измерения;
16. Наименование и свойства комплектуемых материалов;
17. Основные методы измерений;
18. Методы определения погрешностей измерений
19. Средства измерения, их характеристики.
20. Классификация средств измерения
21. Устройство, назначение, контрольно-измерительных инструментов и приборов;
22. Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов
23. Основные сведения о сопряжениях в машиностроении
24. Способы обозначения угловых размеров на чертежах.
25. Методы и средства контроля обработанных поверхностей

ЗАДАНИЯ ПРАКТИЧЕСКИЕ № 2

Проверяем коды умений: У.1-У.6 и элементов профессиональных и общих компетенций и личностных результатов программы воспитания:

ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4;
ОК.01-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,

Условия выполнения задания :

1. Место выполнения задания: кабинет «Допуски, посадки и технические измерения»
2. Максимальное время выполнения задания: 30 мин
3. Вы можете воспользоваться справочной литературой;

Перечень практических заданий для подготовки.

1. Анализ техническую документации;
2. Определение предельных отклонений верхних размеров по стандартам.
3. Определение предельных отклонений размеров по технической документации;
4. Определение предельных отклонений нижних размеров по стандартам.
5. Расчет величин предельных размеров и допуска по данным чертежа
6. Определение годности заданных размеров по шероховатости поверхности.
7. Обозначение и нанесение знаков шероховатости на чертеж
8. Определение форм поверхности;
9. Выполнение измерений деталей штангенциркулями (ШЦ-1, ШЦ-2),
10. Выполнение измерений с помощью микрометра
11. Определение размеров отверстий по показанию индикаторного нутромера.
12. Расчет величин предельных размеров, допусков и посадок конических соединений;
13. Расчет величин предельных размеров, допусков и посадок резьбовых соединений
14. Расчет величин предельных размеров, допусков и посадок шпоночных соединений
15. Расчет величин предельных размеров, допусков и посадок цилиндрических соединений;
16. Выполнение внутренних измерений деталей штангенциркулями (ШЦ-1, ШЦ-2),

17. Определение относительной погрешности деталей в сопряжении.
18. Определение абсолютной погрешности деталей в сопряжении
19. Выполнение графиков полей допусков по выполненным расчетам
20. Выполнение наружных измерений деталей штангенциркулями (ШЦ-1, ШЦ-2),
21. Выполнение измерений глубины с помощью штангенциркуля;

2.2. Пакет экзаменатора

ЗАДАНИЯ ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ № 1

Проверяем коды знаний: З.1-З.12 и элементов профессиональных и общих компетенций и личностных результатов программы воспитания: ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,

Условия выполнения задания :

1. Место выполнения задания: кабинет «Допуски, посадки и технические измерения»
2. Максимальное время выполнения задания: 15 мин
3. Обучающиеся могут воспользоваться справочной литературой

Результаты освоения	Критерии оценки результата	Оценка ответа (по пятибалльной шкале)
31 Системы допусков и посадок;	Изложение текста грамотно, последовательно, с пониманием основных знаний допусков и посадок в соответствии с учебным материалом;	<p>Критерии оценки:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Оценка «<u>неудовлетворительно</u>»- ставится в том случае, если обучающийся материал излагается непоследовательно, сбивчиво, не представляет определенной системы знаний допущены грубые ошибки, незнание и непонимание существа вопросов. • Оценка «<u>удовлетворительно</u>»- ставится в том случае, если неполно раскрыто содержание материала, допущены ошибки демонстрируются поверхностные знания. • Оценка «<u>хорошо</u>» - ставится в том случае, если ответы на поставленные вопросы в билете излагаются систематизировано и последовательно в основном правильно даны все определения и понятия, но допущены небольшие неточности. • Оценка «<u>отлично</u>» - ставится в том случае, если полностью раскрыто содержание материала исчерпывающие и аргументированные ответы на вопросы.
32 Квалитеты и параметры шероховатости;	Воспроизведение текста грамотно, последовательно с пониманием квалитетов и параметров шероховатостей поверхностей в соответствии с учебным материалом.	
33 Основные принципы калибровки сложных профилей;	Изложение текста грамотно, последовательно, с пониманием принципов калибровки сложных профилей в соответствии с учебным материалом.	
34 Основы взаимозаменяемости;	Воспроизведение текста грамотно, последовательно с пониманием основ взаимозаменяемости деталей в соответствии с учебным материалом;	
35 Методы определения погрешностей измерений;	Изложение текста грамотно, последовательно, в соответствии с учебным материалом.	
36 Основные сведения о сопряжениях в машиностроении;	Воспроизведение текста грамотно, последовательно, в соответствии с учебным материалом.	
37 Размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку;	Изложение текста грамотно, последовательно, с пониманием основных видов механической обработки и для деталей в соответствии с учебным материалом.	
38 Основные принципы калибрования простых и средней сложности	Изложение текста грамотно, последовательно, с пониманием основных принципов калибрования простых и	

<p>профилей;</p> <p>39 Стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы;</p> <p>310 Наименование и свойства комплектуемых материалов;</p> <p>311 Устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;</p> <p>312 Методы и средства контроля обработанных поверхностей</p>	<p>сложных профилей в соответствии с учебным материалом.</p> <p>Изложение текста грамотно, последовательно, с пониманием стандартов на материалы в соответствии с учебным материалом.</p> <p>Изложение текста грамотно, последовательно, в соответствии с учебным материалом.</p> <p>Воспроизведение текста грамотно, последовательно, в соответствии правила настройки и регулировки контрольно-измерительных инструментов и приборов согласно учебного материала.</p> <p>Воспроизведение текста грамотно, последовательно, в соответствии с учебным материалом.</p>	
---	---	--

ЗАДАНИЯ ПРАКТИЧЕСКИЕ № 2

Проверяем коды умений: У.1-У.6 и элементов профессиональных и общих компетенций и личностных результатов программы воспитания: ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ОК.О1-ОК.07; ОК 09; ЛР1-30,

Условия выполнения задания :

1. Место выполнения задания: кабинет «Допуски, посадки и технические измерения»
2. Максимальное время выполнения задания: 30 мин
3. Обучающиеся могут воспользоваться справочной литературой;

Результаты освоения	Критерии оценки результата	Оценка ответа
У.1 Анализировать техническую документацию;	Анализировать техническую документацию точно, правильно в соответствии с учебным материалом и требованиями ГОСТов	<ul style="list-style-type: none"> ○ Оценка «<u>неудовлетворительно</u>»- задание не выполнено или выполнено не в полном объеме. ● Оценка «<u>удовлетворительно</u>»- задание выполнено, но допущены ошибки более одного порядка ● Оценка «<u>хорошо</u>» - задание выполнено, полностью, но имеются ошибки в пределах одного порядка. ● Оценка «<u>отлично</u>» задание выполнено правильно и полностью.
У2. Определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;	Определять предельные отклонения размеров по стандартам последовательно, точно в соответствии с характером соединений деталей и сборочных единиц и материалом учебника	
У3. Выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров;	Выполнение работ по расчету величин предельных размеров и допусков точно, правильно в соответствии с техническими требованиями справочника и учебным материалом учебника.	
У4. Определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;	Выполнение работ по определению характера сопряжения точно, правильно в соответствии с учебным материалом и требованиями чертежей и по выполненным расчетам	
У5. Выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам;	Выполнение графиков полей допусков, точно, правильно в соответствии с учебным материалом и выполненным расчетам;	
У6. Применять контрольно-измерительные приборы и инструменты;	Использование контрольно-измерительных приборов и инструментов правильно, точно с соблюдением техники безопасности и учебным материалом;	

ТАБЛИЦА ОЦЕНКИ ОТВЕТОВ

по приему экзамена обучающихся в группе _____ по профессии _____

в 20__ - 20__ учебном году

№	Ф.И.О обучающегося	Оценка по каждому заданию		ИТОГОВАЯ	Дополнительные вопросы
		1	2		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7..					

