

Министерство образования, науки и молодежной политики  
Краснодарского края  
Государственное бюджетное образовательное учреждение Краснодарского края  
«Успенский техникум механизации и профессиональных технологий»

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

### **учебной дисциплины ОП 03.Слесарное дело**

для профессий среднего профессионального образования  
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

### **23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин**

2018

РАССМОТРЕНА  
Методической комиссией  
Председатель МК

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ КК УТМиПТ

\_\_\_\_\_  
В.Н. Шипулин  
«30» августа 2018 г

\_\_\_\_\_  
Н.Н.Белова  
«31» августа 2018 г

М.П.

РАССМОТРЕНО  
на заседании Педагогического Совета  
протокол № 1от «31»августа 2018 г

Рабочая программа учебной дисциплины ОП 03.Слесарное делоразработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего образования профессионального программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих 190629.08 Слесарь по ремонту строительных машин, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02 августа 2013 г. № 699 (зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г, регистрационный № 29590).

Укрупненная группа 23.00.00 Техника и технология наземного транспорта.

#### **Организация разработчик:**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Успенский техникум механизации профессиональных технологий»

#### **Разработчики**

Мастер п/о ГБПОУ КК УТМиПТ

методист ГБПОУ КК УТМиПТ

\_\_\_\_\_  
С.В. Горянский  
Ст. мастер п/о ГБПОУ КК УТМиПТ

\_\_\_\_\_  
Муратова Т.А.

\_\_\_\_\_  
Д.А.Акименко

зам. директора по УПР ГБПОУ КК УТМиПТ

\_\_\_\_\_  
Никулина В.С.

#### **Рецензенты**

Преподаватель

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

# **ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

## **ОП 03. Слесарное дело**

### **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины ОП. 03 Слесарное дело является частью основной профессиональной образовательной программы, разработана в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 05.06.2014 г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерством образования и науки РФ от 29.10.2013 г. № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28.09.2009 г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28.09.2009 г. № 355», федеральным государственным образовательным стандартом по профессии среднего образования профессионального программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих 190629.08 Слесарь по ремонту строительных машин, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02 августа 2013 г. № 699 (зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г, регистрационный № 29590, укрупненная группа 23.00.00 Техника и технология наземного транспорта.

#### **1.1. 1. Область применения рабочей программы**

Рабочая программа учебной дисциплины ОП 03. Слесарное дело, может быть использована при обучении по программам дополнительного образования: повышения квалификации, переподготовки, опережающего обучения по профессии: 190629.08 Слесарь по ремонту строительных машин

Уровень образования: среднее общее. Опыт работы: не требуется.

#### **1.2. Место учебной дисциплины в структуре профессиональной образовательной программы.**

Учебная дисциплина ОП 03. Слесарное дело входит в состав учебных дисциплин общепрофессионального цикла.

#### **1.3 Цели и задачи дисциплины.**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

применять приемы и способы основных видов слесарных работ;  
применять наиболее распространенные приспособления и инструменты;

знать:

основные виды слесарных работ, инструменты;  
методы практической обработки материалов.

#### **1.4 Количество часов на освоение программы дисциплины.**

Максимальная учебная нагрузка обучающегося 76 часов, в том числе аудиторной нагрузки 55 часов.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП 03. СЛЕСАРНОЕ ДЕЛО.

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Кол-во часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	76
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>55</b>
в том числе:	
практические занятия	19
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	21
<b>Итоговая аттестация в форме экзамена</b>	

### 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП 03.Слесарное дело.

Наименование тем.	Количество часов аудиторной нагрузки	
	Всего	Лабораторные и практические работы
<b>Раздел 1. Подготовительные операции слесарной обработки и слесарных работ.</b>	<b>24</b>	<b>7</b>
Тема 1. Контрольно-измерительные инструменты. Подготовительные операции слесарной обработки.	10	3
Тема 2. Операции слесарной обработки и их технологический процесс.	14	4
<b>Раздел 2. Металлообрабатывающие станки. Сборка неразъёмных и разъёмных соединений. Подъёмно-транспортное оборудование.</b>	<b>31</b>	<b>12</b>
Тема 3. Металлорежущие станки.	10	4
Тема 4. Сборка неразъёмных и разъёмных соединений	10	4
Тема 5. Подъёмно-транспортное оборудование.	11	4
<b>Итого</b>	<b>55</b>	<b>19</b>

## 1.2. Содержание учебной дисциплины ОП 03.Слесарное дело

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
Раздел 1.	<b>Подготовительные операции слесарной обработки и слесарных работ.</b>	<b>24</b>	
	<b>Тема 1.1.</b> Контрольно-измерительный инструмент. Подготовительные операции слесарной обработки.	<b>10</b>	
	Слесарные работы и их место в производственном процессе. Требования безопасности при выполнении слесарных и сборочных работ. Ручной инструмент, электроинструмент. Контрольно-измерительный инструмент. Материалы, инструменты и приспособления. Способы разметки. Правила выполнения приёмов разметки. Типичные дефекты при выполнении разметки, причины их появления и способы предупреждения.	10	2
	<b>Практические работы:</b>	3	
	Выполнение слесарных работ с соблюдением требований безопасности. Плоскостная разметка на необработанных поверхностях детали.		
	<b>Самостоятельная работа</b>	3	
	Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической дополнительной литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленных преподавателем). Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ.		
	<b>Тема 1.2.</b> Размерные, пригоночные операции слесарной обработки и их технологический процесс.	<b>14</b>	
	Опиливание. Сверление и рассверливание отверстий. Зенкерование. Развёртывание. Основные понятия и определения. Технологическая документация и технологическая дисциплина.	14	2
	<b>Практические работы:</b>	4	
Обработка резьбовых поверхностей. Распиливание и припасовка. Выполнение плоскостной разметки на обработанной поверхности детали. Нарезание внутренней, наружной резьбы.			
<b>Самостоятельная работа</b>	7		
Раздел 2.	<b>Металлообрабатывающие станки. Сборка неразъёмных и разъёмных соединений. Подъёмно-транспортное оборудование.</b>	<b>31</b>	<b>12</b>
	<b>Тема 2.1. обработка на металлорежущих станках</b>	<b>10</b>	<b>4</b>
	Металлорежущие станки. Определение контроль точности обработки с помощью штангенинструментов, микрометрических инструментов.	10	2
	<b>Практические работы:</b>	4	
Выполнение замеров с применением штангенциркуля. Выполнение угловых замеров с применением угломера.			

<b>Самостоятельная работа</b>		
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической дополнительной литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленных преподавателем). Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ.	5	
<b>Тема 2.2. Сборка неразъёмных и разъёмных соединений.</b>	<b>10</b>	<b>4</b>
Заклёпочные соединения. Паевые, клеевые соединения и их сборка. Соединения деталей методом пластического деформирования. Соединение деталей с гарантийным натягом. Сварные соединения. Резьбовые, шпоночные, шлицевые соединения и их сборка.	10	2
<b>Практические работы:</b>		
Правка листового материала киянкой. Рихтовка закалённых заготовок. Гибка труб в холодном состоянии. Разрезание листового металла ручными ножницами.	4	
<b>Самостоятельная работа</b>		
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической дополнительной литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленных преподавателем). Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ.		
<b>Тема 2.3. Подъёмно-транспортное оборудование.</b>	<b>11</b>	<b>4</b>
Классификация и назначение грузоподъёмных устройств. Такелажная оснастка и строповка грузов. Требования безопасности при выполнении грузоподъёмных и такелажных работ.	11	2
<b>Практические работы:</b>		
Закрепление грузов к крюку с помощью канатов. Способы крепления канатов на крюк.	4	
<b>Самостоятельная работа</b>		
Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической дополнительной литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленных преподавателем). Подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ.		
<b>ИТОГО</b>	<b>55</b>	
<b>практических</b>	<b>19</b>	

## **2. Условия реализации программы дисциплины**

### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Рабочая программа учебной дисциплины ОП 03. Слесарное делореализуется при наличии учебного кабинета и лаборатории общеслесарных работ.

#### **Оборудование учебного кабинета:**

- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия;
- комплект инструментов, приспособлений;

#### **Оборудование лаборатории:**

- слесарные верстаки;

- слесарный инструмент (напильники, зубила, ножовка по металлу, молоток, паяльник, керн, развертка, сверла, шаберы, чертилки, линейки, штангенциркуль, угольники, транспортиры, металлические щетки, наждачная бумага, правочная плита, крейцмейсели, шаблоны, ручные ножницы по металлу, ножовочные полотна, зенковки, метчики, резьбомеры, плашки);

- припой, канифоль, 25% - раствор серной кислоты
- сверлильный станок;
- ручная дрель, электродрель;
- заточный станок.

#### **Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением, мультимедиапроектор, экран.

- слайды PowerPoint для аудиторских занятий по курсу.

### **3.2 Информационное обеспечение обучения. Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.**

#### **Основные источники:**

1. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. М: Академия, учебник 2017 – 208с.

2. Заплатин В.Н., Сапожников Ю.И., Дубов А.В. Основы материаловедения (металлообработка) / Под ред. Заплатина В.Н. (5-е изд., перераб.) учебник. М.: Академия, 2012

#### **Дополнительная литература:**

1. Заплатин В.Н. Справочное пособие по материаловедению (металлообработка) / Под ред. Заплатина В.Н. (4-е изд., перераб.) учеб. Пособие. М: Академия, 2012.

2. Покровский Б.С. Альбом: Слесарно-сборочные работы (2-е изд., стер.) альбом плакатов: учеб. Пособие, М. Академия, 2010.

3. Покровский Б.С. Справочное пособие слесаря (2-е изд., стер.) учеб. Пособие. М: Академия, 2012.

#### **Интернет – ресурсы:**

1. <http://cherch.ru> \_

#### 4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины ОП 03. Слесарное дело.

Контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины осуществляет преподаватель в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, освоенные знания)		Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>Освоенные умения:</b>		
у1	определять свойства материалов;	<b>Текущий контроль знаний:</b> Индивидуальные задания, карточки-задания <b>Рубежный контроль знаний:</b> проверочная, лабораторно-практические работы <b>Итоговый контроль знаний:</b> Экзамен
у2	применять методы обработки материалов;	
<b>Усвоенные знания:</b>		
31	основные свойства	<b>Текущий контроль знаний:</b> устный (фронтальный) опрос, тестирование <b>Итоговый контроль знаний:</b> Экзамен
32	классификацию	
33	характеристики обрабатываемых материалов	

Министерство образования, науки и молодежной политики  
Краснодарского края  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Краснодарского края «Успенский техникум механизации и профессиональных  
технологий»

РАССМОТРЕНО  
на заседании МК  
протокол № 1 от «31» августа 2018 г  
Председатель МК

\_\_\_\_\_ Шипулин В.Н.

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель директора по УПР

\_\_\_\_\_ В.С. Никулина  
«31» августа 2018 г

## Календарно-тематический план

на 2018/2019 учебный год

Для профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

Группа 1СЭ

По дисциплине ОП. 03 Слесарное дело

Преподаватель Горянский Сергей Владимирович

Количество часов по учебному плану - 55 часов

Составлено в соответствии с рабочей программой учебной дисциплины  
ОП 02. Материаловедение, утверждённой от «31» августа 2018 г.

№ п/п	№ п/п	Содержание			Дата	
					План.	Факт.
<b>Раздел 1. Подготовительные операции слесарной обработки и слесарных работ.</b>			<b>24</b>			
<b>Тема 1. 1. Подготовительные операции слесарной обработки. Контрольно-измерительный инструмент.</b>			<b>10</b>			
1	1.1.1.	Введение. Слесарные работы, их место в производственном процессе.	1	Урок-лекция.Изучение нового материала.		
2	1.1.2.	Ручной инструмент, электроинструмент. Стационарное технологическое оборудование.	1	Урок-лекция изучение нового материала.		
3	1.1.3.	Электробезопасность, пожарная безопасность.	1	Комбинированный урок.		
4	1.1.4.	Первая помощь при несчастных случаях. Правила промышленной санитарии.	1	Комбинированный урок.		
5	1.1.5.	Рабочее место слесаря, его техническое оснащение, организация, и правила содержания.	1	Урок-лекция изучение нового материала.		
6	1.1.6.	Точность измерений. Контроль точности обработки.	1	Урок-лекция изучение нового материала.		
7	1.1.7.	Разметка. Способы разметки.	1	Комбинированный урок.		
8	1.1.8.	Практическая работа № 1 по теме: «Выполнение слесарных работ с соблюдением требований безопасности».	1	Закрепление и обобщение изученного материала. Контроль знаний.		
9	1.1.9.	Практическая работа № 2 по теме: «Плоскостная разметка на необработанных поверхностях детали».	1	Закрепление и обобщение изученного материала. Контроль знаний.		
10	1.1.10.	Практическая работа № 2 по теме: «Плоскостная разметка на необработанных поверхностях детали».	1	Закрепление и обобщение изученного материала. Контроль знаний.		
<b>Тема 1.2. Размерные, пригоночные операции слесарной обработки и их технологический процесс.</b>			<b>14</b>			
11	1.2.1.	Рубка, правка, гибка. Резка	1	Урок-лекция. Изучение нового материала.		
12	1.2.2.	Опиливание. Инструмент и приспособления для опиливания.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
13	1.2.3.	Сверление и рассверливание отверстий.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
14	1.2.4.	Зенкерование, зенкование и цекование отверстий.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		

15	1.2.5.	Развёртывание. Инструмент и приспособления для развёртывания.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
16	1.2.6.	Обработка резьбовых поверхностей. Инструмент и приспособления.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
17	1.2.7.	Ручной механизированный инструмент для нарезания резьбы.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
18	1.2.8.	Распиливание и припасовка.		Комбинированный урок.		
19	1.2.9.	Шабрение.		Комбинированный урок.		
20	1.2.10.	Притирочные и доводочные операции.		Комбинированный урок.		
21	1.2.11.	Практическая работа № 4 по теме: «Обработка резьбовых поверхностей».	1	Закрепление и обобщение изученного материала. Контроль знаний.		
22	1.2.12.	Практическая работа № 5 по теме: «Распиливание и припасовка».	1	Закрепление и обобщение изученного материала. Контроль знаний.		
23	1.2.13.	Практическая работа № 6 по теме: «Выполнение плоскостной разметки на обработанной поверхности детали».	1	Закрепление и обобщение изученного материала. Контроль знаний.		
24	1.2.14.	Практическая работа № 7 по теме: «Нарезание внутренней, наружной резьбы».	1	Закрепление и обобщение изученного материала. Контроль знаний.		
<b>Раздел 2. Металлообрабатывающие станки. Сборка неразъёмных и разъёмных соединений. Подъёмно-транспортное оборудование.</b>			<b>31</b>			
<b>Тема 2.1. Металлообрабатывающие станки. Контроль линейных размеров. Контроль угловых размеров. Нормальные и предельные калибры.</b>			<b>10</b>			
25	2.1.1.	Токарно-винторезные станки и работы, выполняемые на них.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
26	2.1.2.	Консольно-фрезерные станки и работы, выполняемые на них.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
27	2.1.3.	Проскошлифовальные станки и работы, выполняемые на них.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		

28	2.1.4.	Поперечно-строгальные станки и работы, выполняемые на них.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
29	2.1.5.	Контроль линейных и угловых размеров.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
30	2.1.6.	Нормальные и предельные калибры.	1	Урок-лекция. изучение нового материала.		
31	2.1.7.	Практическая работа № 8 по теме: «Выполнение замеров с применением штангенциркуля».	1	Комбинированный урок.		
32	2.1.8.	Практическая работа № 9 по теме: «Выполнение угловых замеров с применением угломера».	1	Комбинированный урок.		
33	2.1.9.	Практическая работа № 10 по теме: «Выполнение замеров с применением штангенциркуля».	1	Закрепление и обобщение изученного материала		
34	2.1.10.	Практическая работа № 11 по теме: «Выполнение угловых замеров с применением угломера».	1	Закрепление и обобщение изученного материала.		
<b>Тема 2.2. Сборка неразъёмных и разъёмных соединений.</b>			<b>10</b>			
35	2.2.1.	Заклёпочные соединения.	1	Урок-лекция. Изучение нового материала.		
36	2.2.2.	Пасовые, клеевые соединения и их сборка.	1	Урок-лекция. Изучение нового материала.		
37	2.2.3.	Соединения деталей методом пластического деформирования.	1	Урок-лекция. Изучение нового материала.		
38	2.2.4.	Соединение деталей с гарантийным натягом.	1	Комбинированный урок.		
39	2.2.5.	Сварные соединения.	1	Урок-лекция. Изучение нового материала.		
40	2.2.6.	Резьбовые, шпоночные, шлицевые соединения и их сборка.	1	Комбинированный урок.		
41	2.2.7.	Практическая работа № 12 по теме: «Правка листового материала киянкой».	1	Комбинированный урок.		
42	2.2.8.	Практическая работа № 13 по теме: «Рихтовка закалённых заготовок».	1	Комбинированный урок.		
43	2.2.9.	Практическая работа № 14 по теме: «Гибка труб в холодном состоянии».	1	Комбинированный урок.		
44	2.2.10.	Практическая работа № 15 по теме: «Разрезание листового металла ручными ножницами».	1	Закрепление и обобщение изученного материала.		
<b>Тема 2.3. Подъёмно-транспортное оборудование.</b>			<b>11</b>			
45	2.3.1.	Классификация и назначение грузоподъёмных устройств.	1	Урок-лекция. Изучение нового материала.		

46	2.3.2.	Такелажная оснастка и строповка грузов.	1	Урок-лекция. Изучение нового материала.		
47	2.3.3.	Такелажная оснастка и строповка грузов.	1	Комбинированный урок.		
48	2.3.4.	Приспособления для размещения грузоподъемных устройств.	1	Урок-лекция. Изучение нового материала.		
49	2.3.5.	Требования безопасности при выполнении грузоподъемных и такелажных работ.	1	Урок-лекция. Изучение нового материала.		
50	2.3.6.	Требования безопасности при выполнении грузоподъемных и такелажных работ.	1	Комбинированный урок.		
51	2.3.7.	Практическая работа № 16 по теме: «Закрепление грузов к крюку с помощью канатов».	1	Комбинированный урок.		
52	2.3.8.	Практическая работа № 17 по теме: «Способы крепления канатов на крюк».	1	Комбинированный урок.		
53	2.3.9.	Практическая работа № 18 по теме: «Закрепление грузов к крюку с помощью канатов».	1	Закрепление и обобщение изученного материала.		
54	2.3.10.	Практическая работа № 19 по теме: «Способы крепления канатов на крюк».	1	Закрепление и обобщение изученного материала.		
55	2.3.11.	Актуализация знаний за курс изучения ОП.03 Слесарное дело	1	Контроль знаний.		
			<b>Итого:</b>	<b>55 ч.</b>		
			<b>Практических работ:</b>	<b>19 ч.</b>		