

МЕТАЛЛУРГИЯ — одна из наиболее энергоемких отраслей промышленности, и поэтому вопрос экономии энергоресурсов для нее является чрезвычайно важным. В то же время эта отрасль потенциально располагает широчайшими возможностями энергоресурсов, в первую очередь тепла, выделяемого в процессе металлургического производства. Это, во-первых, позволяет добиться значительной экономии топлива, во-вторых, повышает производительность и надежность работы металлургических агрегатов, наконец, дает возможность получить дополнительно миллионы киловатт-часов энергии, улучшает условия труда и быта трудащихся.

Красноуральский медеплавильный комбинат один из первых в отрасли внедрил установки, утилизирующие вторичное тепло основных производств. Уже в 1931 году за отражательными печами были смонтированы и пущены в эксплуатацию три котла-утилизатора, которые после модернизации в 1954—1956 годах обеспечивали тепловой энергией все производства и жилой сектор предприятия. А горячий воздух с воздухоподогревателей способствовал устойчивой работе металлургических агрегатов.

1971 год явился новой вехой на пути более полной утилизации тепла отходящих

газов. За период с 1971 по 1973 годы впервые в стране были изготовлены и включены в работу за всеми конвертерами установки испарительного охлаждения, что благоприятно сказалось на работе самих конвертеров, а предприятие получило дополнительный источник дешевой тепловой энергии.

Долгое время тепло получаемых на комбинате отвальных шлаков безвозвратно терялось. Группой инженерно-тех-

нических работников — В. А. Филипповым, П. И. Лагутином, В. С. Буллой, В. И. Котовым и другими — предложен принципиально новый способ использования этого тепла. Сейчас горячая вода после грануляции шлака направляется в отделение флотации обогатительной фабрики. Благодаря этому процесс флотации проходит более стабильно.

В эксплуатации и обеспечивал бы максимальную и даже полную утилизацию отходящих газов. С пуском этого котла появляется возможность значительно ускорить процесс отражательной плавки за счет подогрева дутьевого воздуха до 400 градусов.

Предварительные расчеты показали, что, помимо полной утилизации тепла газов, выброс пыли в атмосферу уменьшится на 20 процентов, почти в три раза увеличится количество воздуха, подаваемого металлургам, с температурой 350—400 градусов. Все это позволит поднять производительность отражательной печи на 12—14 процентов и ско-

номить в год около 6000 тонн условного топлива. Это еще не все. В бункерах котла будут осаждаться и скапливаться медсодержащие пыли, которые будут затем подаваться механизированным способом в обжиговые печи, а это — дополнительные десятки тонн черновой меди. В летнее время котлу не придется «скучать» — он будет работать на турбогенератор. Ожидаемая от этого отдача — около пяти миллионов киловатт-ча-

агрегат должен пройти стадию щелочения и быть включен в работу по постоянной технологической схеме.

Для тех, кто участвует в освоении новой мощности, характерен творческий подход к делу. Особенно хорошо потрудились бригады слесарей под руководством Ю. Богданова и В. Бунькова. По предложению технолога В. Мурашова и наладчика Л. Соболева изменена схема непрерывной продувки. Если раньше пар после продувки бесполезно терялся, то теперь он идет для подогрева воды в конденсатных баках.

Механик В. Жевненко и начальник цеха А. Медведев нашли способ использования продувочного пара пароперегревателя для предварительного подогрева питательной воды. А наладчик В. Касьянов и мастер участка химводоочистки В. Шилина внесли предложение по использованию воздуха для взрыхления фильтров химводоочистки, что сократило время их простоя на 25 процентов.

Творческое, технически грамотное освоение нового оборудования, новой технологии — залог того, что головной образец котла-утилизатора будет включен в работу и достигнет проектной мощности в установленные сроки.

С. КАЛИНОВ,
главный энергетик медеплавильного комбината.

ТОЧНО ПО ГРАФИКУ

хнических работников — В. А. Филипповым, П. И. Лагутином, В. С. Буллой, В. И. Котовым и другими — предложен принципиально новый способ использования этого тепла. Сейчас горячая вода после грануляции шлака направляется в отделение флотации обогатительной фабрики. Благодаря этому процесс флотации проходит более стабильно.

Как известно, в конце прошлого года строители и монтажники сдали в эксплуатацию очень важный объект — головной образец котла-утилизатора тоннельного типа ТОП 35/40. Работники энергетической службы и металлурги сейчас ведут промыш-

сов электроэнергии в год.

Коллективы теплотехнического цеха, цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики, а также электротехника медкомбината совместно с наладочной группой «Уралэнергоцветмета» осваивают котел в работе. Приходится подчас трудиться, не считаясь со временем. Ими выполнен целый комплекс подготовительных мероприятий. Котел-утилизатор прошел стадию сушки, включены в работу основные газовые горелки, действуют головные вентиляторы. Уже в этот подготовительный период в отражательный передел поступает воздух, подогретый до 100—120 градусов. До 2 апреля