

БОЛЕЕ тридцати лет назад в наш город приехал молодой инженер - химик Александр Николаевич Семенов. За его плечами был уже немалый жизненный опыт — годы работы плотником и бетонщиком, учеба в химико-технологических техникуме и институте, тяжелые испытания войны. У нас, на Красноуральском медеплавильном комбинате, он начал свою производственную деятельность мастером сернокислотного цеха.

По профессии я тоже химик, и с А. Н. Семеновым работаю много лет, как говорится, бок о

бок. Фосфата перестали отвечать потребностям молодого развивающегося производства. Семенов после тщательных расчетов приходит к выводу, что сушильные барабаны недогружены из-за низкой скорости движения осушающих газов. Замена устаревшего и маломощного оборудования позволила резко поднять производительность на «узком» участке.

Эта работа еще не закончилась, а главного химика уже беспокоит другое: как улучшить качество суперфосфата. Для этого он предложил увеличить расход фосфорной кислоты на разложе-

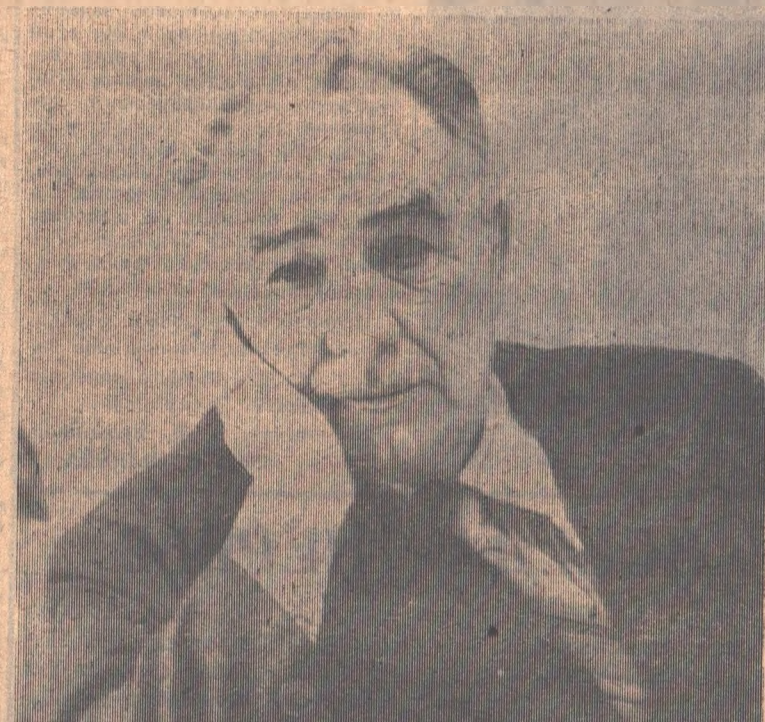
ститут удобрений и инсектофунгицидов (НИУИФ) и Гипрохим вели себя далеко не дружелюбно по отношению к тому, что делалось на Красноуральском комбинате. Там не верили, что гидратный процесс может быть осуществлен в промышленных условиях.

Согласитесь, надо иметь помимо веры в то, что дело начато не зря, еще и большое мужество, чтобы первыми, несмотря на предупреждения, а может даже насмешки, торить нехоженную тропу. Всего здесь не расскажешь, путь пройден нелегкий: были пробы, ошибки, но была и радость, было счастье одержанной победы, которые, как награда за мучительные поиски и разочарования, за бессонные ночи, за непомерный труд.

Новая технология пошла. Мощность цеха возросла в итоге в 1,6 раза, а затраты на реконструкции потребовались в 20 раз меньше, чем, скажем, при строительстве нового цеха той же мощности, какую составила полученная прибавка! Один из самых светлых дней главного химика комбината Александра Николаевича Семенова тот, когда он раскрыл свежий номер «Правды» и, волнуясь, прочитал постановление Центрального Комитета КПСС, одобрявшее деятельность коллектива Красноуральского медеплавильного комбината и ряда дру-

Человек и его дело

ВСЯ ЖИЗНЬ—ПОИСК



бок. О нем, коллеге и старшем товарище сказал бы так, перефразируя известное державинское высказывание: Александр Николаевич — инженер «милостью божьей». Его талант инженера впервые особенно ярко проявился в 1963 году, когда на нашем медеплавильном комбинате зарождалось первое в стране производство двойного гранулированного суперфосфата и А. Н. Семенов был уже главным химиком предприятия.

В двойном суперфосфате в отличие от простого на единицу веса приходится почти втрое больше пятиоксида фосфора, которая кормит растение. Значит втрое меньше надо железнодорожных вагонов, бумажных мешков, рабочих рук. Вопреки мнению зарубежных ученых, считавших, что получать двойной суперфосфат из апатита невыгодно, специалисты ответственных институтов, инженеры и рабочие из Красноуральска опровергли и убедительно доказали несостоятельность этого привычного представления. За пуск и освоение цеха двойного суперфосфата А. Н. Семенов был награжден орденом Трудового Красного Знамени. Так высоко Родина оценила его личный вклад в это большое дело.

Это было лишь началом большой творческой работы коллектива по совершенствованию производства минеральных удобрений на медеплавильном комбинате. После пуска цеха постепенно, год от года росла его производительность. В 1966 году стало ясно: тормозом дальнейшего увеличения мощности является участок грануляции, возможности которого по сушке супер-

фосфата. Эксперимент продолжался несколько лет и увенчался победой — количество усвояемого растениями вещества повысилось с 47 до 50 процентов, доля первосортной продукции устойчиво достигла 80 процентов. И на этот раз Семенову пришлось преодолевать инерцию мышления ведущих специалистов по суперфосфату.

В ходе освоения производства накапливался опыт, рождались новые идеи увеличения выпуска продукции. И сводились они к главному — к необходимости принципиально изменить технологию получения фосфорной кислоты. Чем больше кислоты, тем дешевле она, тем больше готовой продукции. Все чаще и настойчивей стали говорить на комбинате о полугидратном способе. Традиционный — дигидратный был хорошо изучен и применялся повсеместно. О полугидратном лишь упоминалось в специальной литературе и то главным образом в плане теоретическом. Несмотря на это на комбинате принимается смелое решение — внедрить новую технологию. В числе застрельщиков этой идеи, а в дальнейшем ее последовательным, настойчивым защитником был Семенов. Он же и возглавил осуществление ее на практике. Надо прямо сказать, мало кто из ученых верил в успех дела. Более того, с самого начала освоения этого эффективного метода Научно-исследовательский ин-

вильный комбината и ряда других предприятий области по увеличению выпуска продукции за счет реконструкции действующих предприятий с минимальными капитальными вложениями. За активное участие в реконструкции суперфосфатного производства А. Н. Семенов был удостоен второго ордена Трудового Красного Знамени.

Сегодня Александру Николаевичу исполнилось 70 лет... Невольно вспоминаешь, как десять лет назад, прикованный тяжелой болезнью к постели на целые месяцы, он продолжал трудиться. Неумный, несмотря на возраст, Семенов именно тогда набросал весьма перспективную схему утилизации сернистого газа, небольшая часть которого и сегодня выбрасывается в атмосферу. Его разработка открывает возможность обогащать суперфосфат азотом, то есть получать комплексное удобрение. Схема эта, кстати сказать, включена в перспективный план комбината и сулит предприятию при осуществлении не один миллион рублей дополнительной прибыли.

Годы берут свое. Продолжая работать инженером технического отдела, Александр Николаевич щедро делится своими богатыми знаниями со всеми, кто к нему обращается, продолжает приносить немалую пользу людям и производству. От всей души хочется пожелать ему долголетия, новых творческих удач в совершенствовании химических производств комбината, бодрости и счастья в личной жизни.

М. ГАФАРОВ,

инженер.