

63.3(235.55)

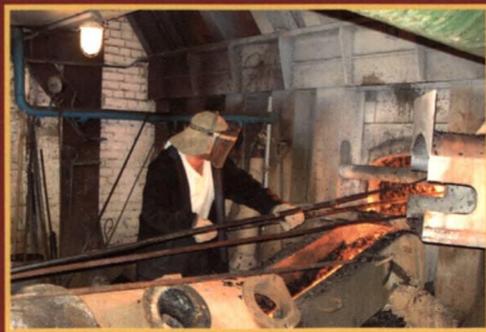
С 25-3



УГМК
УММС



СВЯТОГОР



Святогору—80!

Какие наши годы!

385 20151
215-3

117308

Красноуральск
3



Святогору—80!

Какие наши годы!

МУ «Централизованная
библиотечная система»
10 Красноуральск





10/5
135



УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ, ВETERАНЫ И РАБОТНИКИ ОАО «СВЯТОГОР»!

От всей души поздравляю вас с 80-летним юбилеем предприятия! В 1931 году произошло событие, имевшее огромное значение для всей отечественной цветной металлургии, – выдавший первую продукцию Красноуральский медеплавильный комбинат стал первым в СССР заводом, рассчитанным на обогащение и плавку руд с низким содержанием меди. Для этого впервые в отечественной практике была освоена передовая на тот момент технология отражательной плавки и новый способ обогащения руды – флотация. Красноуральский гигант, в 1932 году выплавивший меди больше, чем ранее могли произвести все медеплавильные заводы страны, занял свое достойное место в мощнейшем индустриальном комплексе СССР.

Как это часто случалось в истории нашей промышленности, строительство завода дало рождение целому городу – Красноуральску. Так они и прошагали вместе все эти 80 лет, доказав прочность и эф-

фективность союза, определившего судьбу не одного поколения красноуральцев.

Традиции новаторства, заложенные при строительстве завода, во все времена оставались визитной карточкой и гордостью предприятия. Как никогда они востребованы и сегодня, когда «Святогор» решает производственные задачи в рамках единой технологической цепочки Уральской горно-металлургической компании. Освоение группы Северных месторождений Свердловской области, реконструкция обогатительной фабрики и химико-металлургического производства – на этих важнейших для предприятия направлениях трудовой коллектив «Святогора» неизменно демонстрирует высочайший профессионализм, огромную самоотдачу и способность находить нестандартные решения.

Поэтому в год юбилея есть твердая уверенность в том, что нынешнее поколение работников «Святогора» сможет достойно продолжать дело, начало которому 80 лет назад положили основатели предприятия – первопроходцы советской цветной металлургии. Современные технологии, квалифицированный персонал, ответственность за социальное благополучие территории – все эти составляющие создают прочную основу для дальнейшего развития завода и города!

С юбилеем вас, заводчане! С юбилеем, красноуральцы!

Андрей Козицын.

генеральный директор УГМК

«Святогору» – 80!



«СВЯТОГОР» И КРАСНОУРАЛЬСК – 80 ЛЕТ ВМЕСТЕ!

Большой совместный путь в 80 лет прошли ОАО «Святогор» и город Красноуральск. С медеплавильным комбинатом связаны судьбы многих красноуральцев, а трудовые традиции, заложенные первостроителями и ветеранами-медеплавильщиками, передаются из поколения в поколение.

Став в 1931 году флагманом цветной металлургии, комбинат не терял лидерских позиций на протяжении всей своей 80-летней истории. Вхождение в состав Уральской горно-металлургической компании открыло старейшему предприятию города новые перспективы для наращивания промышленного потенциала – осваиваются рудные месторождения, воплощаются в жизнь планы по реконструкции и модернизации производства.

Стабильная работа ОАО «Святогор» положительно сказывается на благополучии города в целом. С момента образования и до сегодняшних дней предприятие с честью несет звание градообразующего.

Трудно переоценить значимость и вклад «Святогора» в социально-экономическое развитие нашей территории.

Социальная политика комбината не ограничивается только уплатой налогов и созданием благоприятных условий работы на собственной промплощадке. Она охватывает мно-

гие сферы деятельности – от благотворительности до масштабных проектов по улучшению городской инфраструктуры и социальных объектов.

Строительство жилья, храма, школьного стадиона, дорог, благоустройство улиц – все эти мероприятия выполняются с единственной целью: повысить качество жизни горожан, сделать наш город красивым и современным.

За всеми достижениями «Святогора» стоит трудовой коллектив – главное достояние предприятия, команда профессионалов, которые вкладывают в свою работу не только знания и опыт, но и душу. Здесь, как нигде, уважают традиции, заботятся о ветеранах, думают о перспективах, делают все, чтобы вместе с предприятием успешно развивался наш общий дом, наша малая родина – Красноуральск.

От всей души желаем ОАО «Святогор» дальнейших успехов, а трудовому коллективу и ветеранам – здоровья, счастья и благополучия!

Светлана Рафеева.

*глава городского округа Красноуральск,
председатель Думы*

*Владимир Крысов, глава администрации
городского округа Красноуральск*



УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ И ВЕТЕРАНЫ ОАО «СВЯТОГОР»!

Красноуральский медеплавильный комбинат, ныне ОАО «Святогор», отмечает юбилей. 80 лет прошло с момента выпуска первых тонн черновой меди 4 сентября 1931 года. За этой знаменательной датой – трудовой подвиг первостроителей, в кратчайшие сроки пустивших в эксплуатацию «гигант первой пятилетки», самоотверженный труд в годы Великой Отечественной войны, становление предприятия в «перестройку», техническое перевооружение в сегодняшние дни.

На любом этапе трудовой коллектив комбината демонстрировал высокий производственный и интеллектуальный потенциал, помогающий решать самые сложные задачи. Накопленный опыт, богатая история, славные трудовые традиции стали залогом сегодняшнего устойчивого развития предприятия. На пороге 80-летия мы с уверенностью и оптимизмом смотрим в будущее, для этого у нас есть главное:

Сырьевая база. Работа в составе Уральской горно-металлургической компании открыла для нас новые перспективы. Развитие сырьевой базы позволило нарастить мощности обогатительной фабрики с 1,5 млн

до 2,5 млн тонн руды в год и увеличить загрузку металлургического цеха собственным сырьем до 40%. Разрабатывая вторую очередь Волковского месторождения, Тарньер и Шемур, мы одновременно готовимся к освоению Ново-Шемура с эффективной добычей руды в течение 25-30 лет.

Производственный потенциал. Ритмичной работе предприятия способствует непрерывный процесс модернизации и технического перевооружения. Ежегодные инвестиции в капитальное строительство и обновление основных фондов составляют порядка миллиарда и более рублей.

Конкурентоспособность. Высокое качество выпускаемой продукции всегда было «визитной карточкой» предприятия. Продукция «Святогора» востребована десятками потребителей, с которыми нас связывают многолетние деловые связи. За этим стоит неустанный труд каждого работника, отлаженная система контроля качества, солидарная ответственность за результат.

Ответственность. Работодатель, налогоплательщик, меценат, партнер, помощник в решении городских проблем – у нашей ответственности много граней. Так было и будет.

И самое главное – **профессиональный коллектив.** Коллектив «Святогора» – это не просто 3700 хороших специалистов. 80-летняя история предприятия – главное подтверждение того, что здесь работает слаженный коллектив, мастера своего дела. Какие бы потрясения ни выпадали на нашу долю, какие бы задачи ни вставали, мы всегда находили достойный вариант решения и, несмотря ни на что, шли вперед.

80 лет – это целая эпоха, которую мы прожили честно и достойно. Спасибо за труд и верность профессии нашим ветеранам и современному поколению металлургов! Впереди у нас много большой и интересной работы. **С праздником, дорогие коллеги! С юбилеем родного предприятия!**

Владимир Соколов.

директор ОАО «Святогор»

«Святогору» – 80!



Всех работников и ветеранов предприятия – с юбилеем! С Днем металлурга!

*Нам красота горячего металла
Давно судьбою в жизни стала.
И как бы жизнь ни была, ветер ни трепал –
Останься твердым, верным, как металл.*

*Анатолий Мельников,
главный инженер ОАО «Святогор»*



На протяжении всей 80-летней истории мы не раз доказывали: любые цели достижимы, если к ним идет команда профессионалов и единомышленников. На «Святогоре» она есть! С юбилеем, дорогие коллеги! Благодаря Вам продолжается история предприятия.

*Вячеслав Грибов, заместитель
директора ОАО «Святогор» по
персоналу – начальник отдела кадров*



Поздравляя работников и ветеранов ОАО «Святогор», жителей города с достойным, почетным юбилеем родного предприятия, желаю всем дальнейших трудовых достижений, роста доходов и благосостояния!

*Вера Мухина, главный бухгалтер
ОАО «Святогор»*



Во все времена главным достоянием любого предприятия были и будут его люди. Желаю славному трудовому коллективу ОАО «Святогор» новых трудовых побед, благородных стремлений, личного роста и благополучия – на работе, в семье, в жизни!

*Андрей Драбынин, заместитель
директора ОАО «Святогор»
по социальным и общим вопросам*



Наше предприятие уникально с точки зрения технологической цепочки, включающей добычу руды, её обогащение и металлургический передел. В юбилей хочу пожелать: руды – богатой, извлечения – полного, металла – благородного!

А горняки не подведут!

*Игорь Цветков, заместитель
директора ОАО «Святогор»
по горному производству*



Безопасность – дело нужное и необходимое. Желаю предприятию светлого и оптимистичного будущего, а каждому святогоровцу – добра, счастья, мирного неба!

*Виктор Кабаев, заместитель
директора ОАО «Святогор»
по безопасности*

МЕДНЫЕ РУДНИКИ

1845 год. Горный специалист Фелькнер открыл на правом берегу реки Кушайка медноколчеданное месторождение, получившее название Лейхтенбергское, переименованное позже в Спасо-Серноколчеданное. Эксплуатация Андреевского серноколчеданного рудника, открытого в 1879 году, началась в 1896 году.

В 1914 году правление Богословского горнозаводского округа, приобретя золотые прииски, принадлежавшие ранее Ивану Петровичу Богомолу, развернуло на них крупные поисковые и разведочные работы, в результате которых в 1915 году было открыто Компанейское меднорудное месторождение, а в 1917 году — Ново-Левинское месторождение.

В августе 1915 года найдена «железная шляпа», а в ноябре разведочным шурфом № 114 — колчедан. На месте этого шурфа была пройдена шахта Богословская, впоследствии переоборудованная в капитальную с названием «Компанейская».

В 1919 году рудники Компанейский и Ново-Левинский были национализированы, а шахта Компанейская поставлена на мокрую консервацию.

Новый виток развития рудного дела пришелся на конец 1925 года. В связи с решением о строительстве медеплавильного завода на местной рудной базе разведочному отделу строительства было дано поручение произвести разведочные работы и доразведку уже известных месторождений: Компанейского и Ново-Левинского. В 1926 году после долгого перерыва была добыта первая руда на шахте Компанейской. Начались работы на Ново-Левинской шахте.

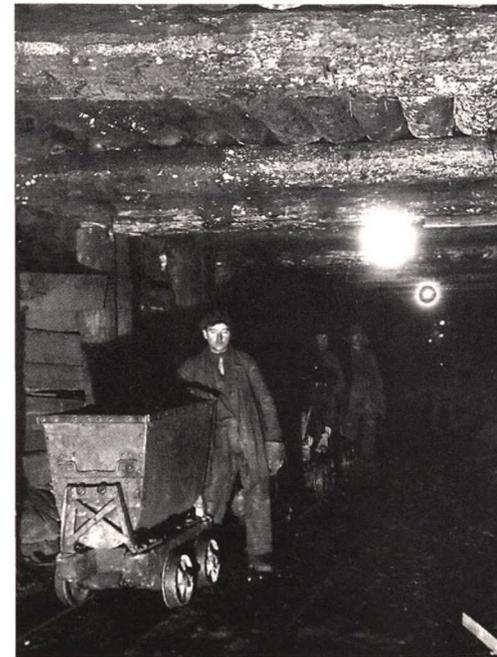
Впоследствии в районе были открыты новые месторождения: Кушайское (1936 г.), Южная рудо-

носность (1939 г.), Абатуровское (1940 г.), а также Чернушинское (1948 г.), Заводское (1950 г.), Северное (1951 г.), входящие в группу Кабанских медноколчеданных месторождений.

В 1932 году Красногвардейская шахта и Ново-Левинский рудник были объединены в Красноуральское рудоуправление в составе Красноуральского медеплавильного комбината. В 1933 году комбинат разукрупнили, создав на его базе две самостоятельные единицы: Красноуральское рудоуправление (директор А. А. Янен) и Красноуральский медеплавильный завод (директор Л. М. Газарян).

В последующие годы на разведанных месторождениях — Кушайском, Андреевском, Чернушинском, Кабанском, Ольховском, Чадарском, Волковском — были построены новые рудники. Также использовались руды Турьинского рудника (г. Краснотурьинск) и рудника имени III Интернационала (г. Нижний Тагил).

Большинство шахт было закрыто в 50-е годы XX века, в 1990 году прекратила свое существование последняя шахта — Красногвардейская.



ПО НАКАЗУ ПАРТИИ И ПРАВИТЕЛЬСТВА

Третий этап освоения района начался во второй половине 20-х годов XX века и связан со строительством медеплавильного комбината и города при нем. В 1925 году Совет Труда и Оборона СССР принял специальное постановление (пр. № 131, п. 12-а, от 06.03.1925 года): «Признать необходимым в экономических интересах Союза ССР и в целях обороны страны приступить к развитию цветной металлургии: по меди – на Калатинском, Полевском, Кыштымском, Таналыкском и БОГОМОЛОВСКОМ месторождениях руд на Урале».

Высшему Совету Народного хозяйства СССР было поручено разработать детальные сметы и проекты на все работы по созданию рудников и постройке завода к 1 мая 1926 года. Постановлениями от 10.06.1925 года (пр. № 161, п. 12) и от 29.07.1925 г. (пр. № 168, п. 23) СТО СССР возложил на Правление Уральского медного треста задание – в трехлетний срок оборудовать на Богомолловском месторождении предприятие по выплавке меди на 10000 тонн в год. Строительство возглавил Николай Михайлович Ташкин.

В 1926 году управляющим строительством завода назначен Ян Граудин. В этот период строились доро-



ги, линии связи, шахты, жилье. Была добыта и первая руда на шахте Компанейской, которая до 1931 года отгружалась на переработку в Калату (ныне – Кировград).

19 апреля 1928 года ГИПРОМЕЗ при СНХ СССР

утвердил предварительный проект Богомолловского медеплавильного комбината с производственной мощностью 10855 тонн черновой меди в год.

В июле 1928 года строительство комбината возглавил Сергей Платонович Устинов, который с пуском завода в эксплуатацию стал первым его директором. Главным инженером был назначен Павел Васильевич Гончаров.

«Металл – наиболее узкое место всего нашего промстроительства, а цветные металлы – самое слабое место всего металлургического фронта»

Г. М. Кржижановский – участником Всесоюзного совещания по цветным металлам. 1927 г.



Работники Богомолстроя (1925 год)

Слева: первый директор комбината Сергей Устинов

Внизу: панорама строительства Красноуральского медеплавильного комбината



1929 год. Стройком ВСНХ СССР утвердил проект рабочего поселка Богомолстрой (впоследствии – Уралмедьстрой) на 8526 человек. Строительство комбината объявлено Всесоюзной ударной стройкой первой пятилетки. Одновременно строились обогатительная фабрика, Компанейский, Ново-Левинский рудники и рудник имени III Интернационала.

4 октября 1930 года выдала свою продукцию – медный концентрат — первая в СССР обогатительная фабрика, основанная на передовой технологии обогащения низких по содержанию меди руд – флотации. Руководили проектом инженер-обогатитель Александр Лаврентьевич Азаров и американский специалист Генри Каанта.

10 июня 1931 года поселок Уралмедьстрой постановлением ВЦИК СССР переименован в Красноуральск.

1 июня 1931 года отражательная печь металлургического цеха выдала первый штейн (смена мастера А. Привалова, старшего мастера В. Шалина).

4 сентября 1931 года смена конвертерного передела Федорова выдала первую плавку черновой меди. Наставниками первых плавильщиков и конвертерщиков были старший мастер отражательного передела В. Шалин и мастер конвертерного передела С. Абаев, сваривший с конвертерщиком Абдрахманом Шарафутдиновым первую черновую медь.

Абдрахман Шарафутдинов (слева), кавалер орденов Ленина и Трудового Красного знамени и Дмитрий Ярусов. Герой Социалистического Труда

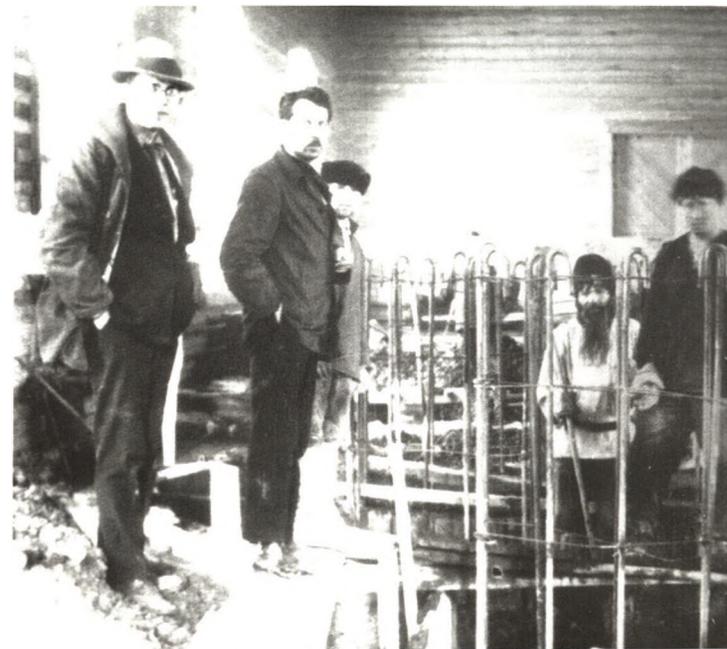


В феврале 1931 года Красноуральскому медькомбинату присвоено имя Красной Армии в честь 13-летней годовщины РККА, которое он носил до Великой Отечественной войны.



Вверху: выемка грунта под фундамент

Внизу: Генри Каанта (крайний слева) с работниками комбината



Мастера рудных дел



Красноуральск по праву считается родиной янкинского движения. Его основоположник – последователь метода Семиволоса-Стаханова, бурильщик Красногвардейской шахты Илларион Янкин, установивший 13 ноября 1940 года рекорд по выработке руды в забое – 849% к плану. Достичь такого результата ему удалось с помощью многоперфораторного и многозабойного бурения, а также разделения труда горнорабочих. Уже через неделю после рекорда в Красноуральске прошло Всесоюзное совещание стахановцев цветной металлургии, где обсуждался новаторский метод И. Янкина.

Янкинское движение впоследствии переродилось в новое движение, направленное на перевыполнение плана и повышение производительности труда. Так, в 70-е годы на Красноуральском медеплавильном комбинате особой популярностью пользовалось соревнование за приз И. П. Янкина. В данном случае инициатива исходила от бригадира горнорабочих очистного забоя Красногвардейской шахты, кавалера орденов Ленина и Октябрьской революции Виктора Александровича Гончара. В 1973 году он взял обязательство выполнить годовой план досрочно за 10 месяцев. Почин поддержала бригада этой же шахты, руководимая Александром Николаевичем Тупицыным.

Победители соревнования награждались переходящим призом имени И. П. Янкина, переходящим вымпелом, Почетной грамотой и денежной премией. Приз Янкина представлял собой макет копра шахты на подставке из яшмы с электрифицированной красной звездой и с портретом знаменитого шахтера.



Фото

1	
	2
	3

1. Илларион Янкин
2. Бригада Александра Тупицына
3. Приз имени И. П. Янкина



В соревнование, инициированное В. А. Гончаром, включились 25 бригад разных рудников. Изыскание резервов для повышения производительности труда, лучшее использование забойной площади и рабочего времени за счет совмещения профессий, устранения простоев, ускорение проходки горных выработок на горно-капитальных и горно-подготовительных работах и как следствие увеличение добычи руды – вот что стало целью профессионального состязания. Обязательными условиями для победы были участие в общественной жизни, отсутствие травматизма, нарушений трудовой дисциплины и общественного порядка. Итоги подводились ежеквартально.

Ход соревнования за приз И. П. Янкина широко освещался в прессе Красноуральска, Краснотурьинска и Нижнего Тагила. Свердловская киностудия посвятила этой теме киножурнал «Советский Урал» (№ 4 за 1974 год), а заводская киностудия – фильм. В 1975 году вышла в свет брошюра «Социалистическое соревнование рабочих бригад на рудниках Красноуральского медеплавильного комбината», изданная Центром научной организации труда цветной металлургии.

В 1976 году коллектив бригады В. А. Гончара стал инициатором областного социалистического соревнования «Пятилетку – в четыре года» и с честью выполнил принятые обязательства.

В декабре 1977 года на шахте «Красногвардейская» под эгидой областного комитета профсоюза рабочих металлургической промышленности открылась областная школа передового опыта В. А. Гончара – по изучению и обобщению опыта организации социалистического соревнования за досрочное выполнение заданий X пятилетки.

Все это время почетным членом бригады был наш земляк, дважды Герой Советского Союза, летчик-космонавт Виталий Иванович Севастьянов.



Фото

1	
	2
3	

1. Бригада Виктора Гончара
2. На совещании по обмену опытом
3. Виктор Гончар и Виталий Севастьянов



Последователями стахановцев на шахтах Красноуральска были Киселев, Тагиров, Беляев, Низамов, Буянов, Вершинин, Таланкин, Наймушин, Ларшин, Лычагин и многие другие.

Их высокопроизводительный труд отмечался правительственными наградами. Первым шахтером, награжденным орденом Ленина 26 апреля 1939 года, стал забойщик Красногвардейской шахты А. В. Батов – за внедрение скоростных проходок капитальных горных выработок.



Фото

	1
2	
	3

1. Передовики Ларшин и Лычагин
2. Бригада Ивана Иванченко
3. Бригада Юрия Буллы, занявшая II место в соцсоревновании к 50-летию образования СССР



1990 год. В марте состоялся вечер горняков шахты «Красногвардейской» по случаю ее закрытия. Шахтеры собрались в рудоуправлении. Пришли забойщики: Владимир Дворников, Валерий Самсонов, Владимир Сурков, Анатолий Тутубалин, Владимир Култышев; взрывники: Николай Фролов, Борис Нахимов, Николай Шмаков; бурильщики: Владимир Ямщиков и Валерий Растворов; машинисты электровозов Александр Тутубалин и Рауль Галимзянов; мастера Афанасий Мельков и Николай Комиссаров; главный инженер шахты Рамазан Галимзянов. И это лишь часть дружного коллектива шахтеров. Каждый из них до сих пор гордится тем, что работал на «Красногвардейке».



Фото

1	
2	3

1. Бригада Малевича
2. Коллектив «Красногвардейской» шахты на прощальном вечере
3. Почетные горняки (слева направо): В. И. Сергин, Н. Г. Ежов, В. Ф. Архипов

Горный цех ОАО «Святогор» ведет разработку Волковского месторождения – самого крупного на Урале месторождения медно-железо-ванадиевых руд. Его запасы достигают 200 млн тонн руды. До 1989 года цех назывался Волковским рудником, который в 1989 году был преобразован в кооператив «Горняк», а в 1993 году – в АОЗТ «Волковский рудник», существовавшее до 2000 года. В 2000 году рудник вновь вошел в состав ОАО «Святогор». С 2003 года – горный цех предприятия.

В 2011 году численность цеха составила 197 человек. Цехом руководили: В.В. Немченко, В.С. Кунгурцев, Э.Н. Гадзалов, В.Н. Бабайлов, В.А. Буднев, С.И. Шульмин, В.К. Федосеев, Д.С. Токарев.

Волковское месторождение медно-железо-ванадиевых руд было открыто в 1812 году в шести верстах от казенного Баранчинского завода крестьянином Пермской губернии Кунгурского уезда Тазовской волости Константином Чащиным. В 1816 году данные разведки подтвердил управитель казенного завода Волков. В 1817 году месторождение разведывалось казною, для чего было пробито три шахты по 5 сажен каждая. С 1834 года рудник частично разрабатывался мелкими шахтами и разносом (карьером), а затем был заброшен.

Детальную разведку месторождения в 1949-1960 годах провела Тагильская геологоразведочная экспедиция Уральского геологического управления под руководством К.Д. Тимохова. Месторождение состоит из четырех участков – Лаврово-Николаевского, Волковского, Промежуточного и Северо-Западного.



МУ «Централизованная
библиотечная система»
ГО Красноуральск

ЛАВРОВО-НИКОЛАЕВСКИЙ КАРЬЕР — I ОЧЕРЕДЬ

1959 год. Институт «Унипромедь» составил проектное задание на отработку открытым способом I очереди Волковского месторождения — Лаврово-Николаевского участка. С 1967 по 1972 год строились первоочередные объекты рудника: высоковольтная подстанция, здание железнодорожной станции «Волковская», административно-бытовой корпус, материальный склад.

Вскрышные работы на Лаврово-Николаевском карьере начались в 1968 году и продолжались до 1981 года без поставки руды на Красноуральский медеплавильный комбинат. В 1980 году было принято решение о строительстве и пуске в эксплуатацию основных объектов Волковского рудника. Строительство было включено в список строек, курируемых ЦК КПСС. В феврале 1980 года на руднике провел совещание первый секретарь Свердловского обкома партии Б. Н. Ельцин, который определил сроки по строительству и пуску объекта.

Практическое руководство стройкой осуществлял зам. начальника Главсредуралстроя Г. О. Гольденберг и директора КМК В. Г. Кожин и В. З. Чарный.

22 января 1982 года государственной комиссии была сдана первая очередь. Со второго квартала того же года волковская руда начала поступать на обогатительную фабрику комбината. За годы эксплуатации карьера было добыто 24 млн 542 тыс. тонн руды при 15 млн м³ вскрыши. В 2010 году отработка Лаврово-Николаевского карьера была завершена.



ФОТО

1
2
3

1. Митинг, посвященный пуску Волковского рудника
2. Дробильно-сортировочная фабрика
3. Панорама Лаврово-Николаевского карьера



СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ КАРЬЕР – II ОЧЕРЕДЬ

С отработкой в 2010 году Лаврово-Николаевского карьера возникла необходимость в восполнении собственной сырьевой базы ОАО «Святогор».

В 2005 году предприятие получило лицензию на отработку Северо-Западного участка (второй очереди). Освоение участка началось в феврале 2010 года со строительства двухкилометровой внутриплощадочной автомобильной дороги, которая впоследствии соединила действующую промышленную площадку горного цеха с новым карьером. Одновременно была установлена линия электропередач протяженностью 1 750 м. Все строительные работы выполнялись специалистами ОАО «Святогор».

6 августа 2010 года на Северо-Западном участке начались горно-капитальные работы. В новом карьере задействовано более 10 единиц горнодобывающей техники. Круглосуточно в работе шесть 40-тонных БелАЗов. Автопарк пополняется автомобилями БелАЗ грузоподъемностью 132 тонны.

17 декабря того же года была добыта первая руда карьера. После первичной подготовки на дробильно-сортировочной фабрике первые 4 тыс. тонн руды доставлены на обогатительную фабрику предприятия для пробной переработки.



Фото

1. Главный горняк ОАО «Святогор» Владимир Матанцев (слева) на месте будущего карьера
2. Технологическая смена Северо-Западного карьера

 1
 2



Горный цех



Фото

1	2
3	

1. Коллектив руководителей и специалистов горного цеха. Начальник цеха Александр Бахарев – четвертый слева во втором ряду.
2. Надежда Крюкова, Нэля Михалева, Наталья Ермолаева, Светлана Закирова
3. Специалисты дробильно-сортировочной фабрики горного цеха у эстакады

Эксплуатационные запасы Северо-Западного участка составляют 12,3 млн тонн руды (содержание меди - не менее 0,71%, железа - 14 %). Участок планируется осваивать в течение 15 лет с ежегодным объемом добычи от 750 тыс. до 1 млн тонн руды. Совокупные затраты предприятия на освоение второй очереди Волковского месторождения составят около 1 млрд. рублей.

Северный медно-цинковый рудник — это оснащенное по последнему слову техники горно-рудное подразделение ОАО «Святогор», удаленное от основной промышленной площадки предприятия на 380 км к северу и расположенное на территории Ивдельского и Североуральского городских округов. Строительство рудника было начато в октябре 2004 года в соответствии со стратегической программой развития минерально-сырьевой базы УГМК. Решение об освоении Ивдельской группы месторождений на севере Свердловской области компания приняла годом ранее — в октябре 2003 года.

СМЦР ведет разработку двух карьеров на Тарньерском и Шемурском месторождениях. Проектная годовая добыча руды составляет 700 тыс. тонн с каж-

дого. Рядом с карьером Тарньерского месторождения расположен дробильно-сортировочный комплекс, где производится дробление руды и частичная рудосортировка методом рентгенорадиометрической сепарации. Получаемая товарная руда отправляется на обогатительную фабрику ОАО «Святогор».

На СМЦР трудится 322 человека. Первым директором рудника был М. А. Батуев, затем В. К. Федосеев, Д. Г. Звонарев, в настоящее время — А. Е. Зверев

В Ивдельскую группу месторождений входят Тарньерское, Шемурское, Ново-Шемурское и Третье Северное месторождения.



2005 год, июль. «Святогор» приступил к вскрышным работам на Тарньерском карьере. Через год — в июле 2006 года — был введен в эксплуатацию прирельсовый склад по приему руды на ст. Ивдель-1, выстроен вахтовый поселок, обеспечивающий специалистам рудника комфортные условия для проживания и отдыха. В августе на обогатительную фабрику «Святогора» пришел первый железнодорожный состав с тарньерской рудой.

5 сентября 2006 года Северный медно-цинковый рудник был сдан в эксплуатацию. В торжественной церемонии, посвященной этому знаменательному событию, приняли участие директор ОАО «Святогор» Константин Старков, директор Северного медно-цинкового рудника Михаил Батуев, глава городского округа Ивдель Петр Соколюк, глава городского округа Красноуральск Виктор Посадов.

В апреле 2008 года на Тарньере была добыта миллионная тонна руды. К этому моменту с начала разработки Тарньерского месторождения не прошло и трех лет.

Фото

	1
—	
	2

1. Первый директор Северного медно-цинкового рудника Михаил Батуев
2. Первый коллектив Северного медно-цинкового рудника



В соответствии с концепцией УГМК в период с 2003 по 2007 годы для Северного медно-цинкового рудника было приобретено 120 единиц техники и оборудования. Основное горное оборудование представлено шведской фирмой «ATLAS COPCO» и японской карьерной техникой «KOMATSU», дробильно-сортировочное – финской фирмой «METSO MINERALS», самосвалы – шведской «VOLVO».

Сегодня СМЦР представляет собой современное горнорудное предприятие с мощной инфраструктурой, в состав которого входит не только карьер, но и дробильно-сортировочный участок, ремонтно-механические мастерские, участок погрузки руды, а также вспомогательные участки – очистные сооружения и жилой поселок.

Общая сумма инвестиций в строительство Северного медно-цинкового рудника составила \$ 40 млн.

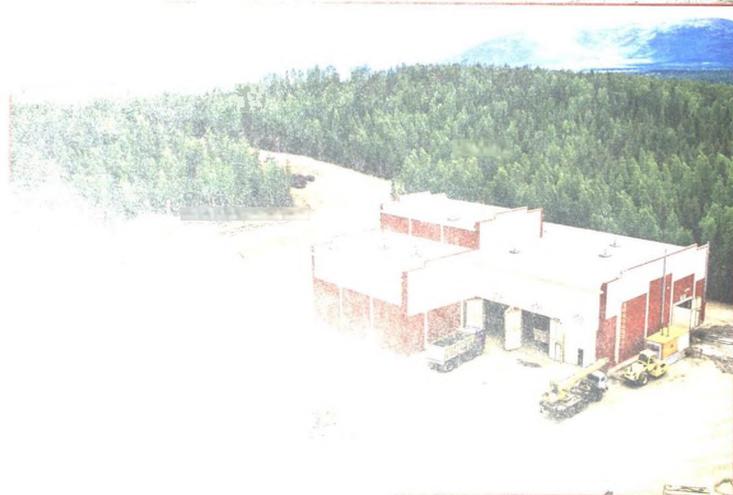


Фото

	1
3	2

1. Современный самосвал «KOMATSU»
2. Прибыла новая вахта
3. Вахтовый поселок





Фото

1	2
3	
4	

1. Приемный бункер дробильно-сортировочного комплекса
2. Комплекс очистных сооружений карьерных и подотвальных вод
3. Ремонтно-механические мастерские
4. Дробильно-сортировочный комплекс



2006 год, ноябрь. Специалисты института «Уралгипроруда» приступили к разработке проектной документации по освоению Шемурского месторождения медной руды. Вскрышные работы начались в 2008 году.

В июле 2010 года старт рудной истории Шемура дали губернатор Свердловской области Александр Мишарин и генеральный директор Уральской горно-металлургической компании Андрей Козицын на церемонии открытия. Символической точкой отсчета стал взрыв, который произвел губернатор. «Разработка Шемурского месторождения, где используются современные, экологически безопасные технологии добычи, станет хорошим вкладом в инновационное развитие металлургии», – оценил значимость события Александр Сергеевич.

В начале октября 2010 года шемурская руда пришла на обогатительную фабрику «Святогора».

По оценкам специалистов, Шемурское месторождение будет отрабатываться в течение девяти лет. Его эксплуатационные запасы – более 5,4 млн тонн руды (содержание меди – 1,6%). По предварительным расчетам, совокупные затраты на разработку и вывод на проектную мощность Шемурского месторождения составят более 1 млрд рублей.

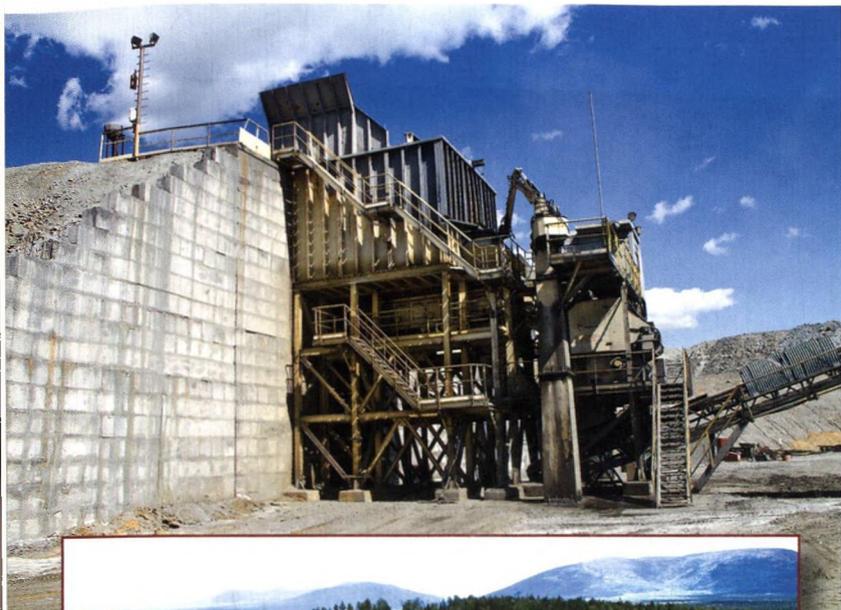


Фото

	1
2	3

1. Генеральный директор УГМК Андрей Козицын и губернатор Свердловской области Александр Мишарин с молотами рудознатцев
2. Подготовка к взрыву
3. Взрыв!





Фото

1	2
3	
4	

1. Приемный бункер дробильно-сортировочного комплекса
2. Комплекс очистных сооружений карьерных и подотвальных вод
3. Ремонтно-механические мастерские
4. Дробильно-сортировочный комплекс



2006 год, ноябрь. Специалисты института «Уралгипроруда» приступили к разработке проектной документации по освоению Шемурского месторождения медной руды. Вскрышные работы начались в 2008 году.

В июле 2010 года старт рудной истории Шемура дали губернатор Свердловской области Александр Мишарин и генеральный директор Уральской горно-металлургической компании Андрей Козицын на церемонии открытия. Символической точкой отсчета стал взрыв, который произвел губернатор. «Разработка Шемурского месторождения, где используются современные, экологически безопасные технологии добычи, станет хорошим вкладом в инновационное развитие металлургии», – оценил значимость события Александр Сергеевич.

В начале октября 2010 года шемурская руда пришла на обогатительную фабрику «Святогора».

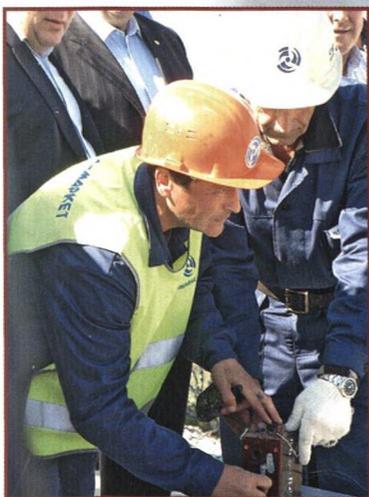
По оценкам специалистов, Шемурское месторождение будет отрабатываться в течение девяти лет. Его эксплуатационные запасы – более 5,4 млн тонн руды (содержание меди – 1,6%). По предварительным расчетам, совокупные затраты на разработку и вывод на проектную мощность Шемурского месторождения составят более 1 млрд рублей.



Фото

	1
2	3

1. Генеральный директор УГМК Андрей Козицын и губернатор Свердловской области Александр Мишарин с молотами рудознатцев
2. Подготовка к взрыву
3. Взрыв!



В настоящее время обогатительная фабрика перерабатывает медные и медно-цинковые руды трех уральских месторождений: Волковского, Тарньерского и Сафьяновского. Ее производительность – 2 миллиона 530 тысяч тонн руды в год.

В составе фабрики дробильное отделение; отделение измельчения и флотации; реагентное отделение; отделение обезвоживания и сушки концентратов; участок обжига извести и приготовления известкового молока; станция оборотного водоснабжения с хвостохранилищем; механическая и электрическая службы.

Обогатительная фабрика производит 3 вида концентрата - медный, железный и цинковый. Медный концентрат поступает на переработку в собственное металлургическое производство. Цинковый концентрат – на завод «Электроцинк» (г. Владикавказ, Северная Осетия), Челябинский цинковый завод. Железный концентрат отгружается предприятиям черной металлургии.

В мае 2011 года фабрика преодолела 125-миллионный рубеж по переработке руды, выпуск меди в концентрате составил 1 млн 670 тыс. тонн.

Сегодня на фабрике трудится 463 человека. В свое время ею руководили П. И. Лагутин (1967–1978 годы), В. И. Котов (1978–1984 годы, ноябрь 1985 – июнь 1993 года), С. А. Ропейко (сентябрь 1998 – март 2005 года), А. П. Пушкин (март 2005 – январь 2008 года), а также Г. Г. Байдерин, Л. Л. Эпельман, Б. Н. Мясников, В. Б. Ерохов, А. Г. Савин, В. Н. Демченко. С 9 августа 2010 года – С. А. Антонов.



2006 год, 6 сентября. Торжественное открытие обновленной обогатительной фабрики ОАО «Святогор». В церемонии приняли участие губернатор Свердловской области Эдуард Россель, генеральный директор УГМК Андрей Козицын, председатель совета директоров треста ООО «Тагилстрой» (исполнитель работ по реконструкции) Алексей Чеканов и другие официальные лица.

«На сегодняшний день на базе «Святогора» мы имеем современное высокотехнологичное обогатительное производство, достойное того времени, в котором мы живем», – сказал на открытии Андрей Козицын.



Фото

	1
2	

1. Первые руководители и гости на экскурсии по обогатительной фабрике
2. Разрезание красной ленты – неизменный ритуал церемонии открытия



Строительство 7-ой секции. 1979 год

Первые в Союзе. Одна из примет 70-х — соревнование за богатый лицевой счет экономии «Каждый рабочий — экономист на своем рабочем месте!». В числе первых в соревнование включилась комплексная бригада Анатолия Руденко. Два флотатора и четыре машиниста мельниц обслуживали 2 стержневых, 10 шаровых мельниц и 145 камер флотационных машин.

В 1977 году на лицевом счету трудящихся фабрики было записано более 880 тысяч рублей сбереженных средств, из них 65 тысяч — вклад бригады Руденко. Передовой коллектив стал победителем Всесоюзного социалистического соревнования среди технологических бригад предприятий Министерства цветной металлургии СССР. В 1978 году их опыт изучался в школах коммунистического труда.



1977 г. Бригада Анатолия Руденко (третий слева): Алексей Лахин, Валентина Киселева, Валерий Булатов.

Наши на «Эрдэнэте». В 70-е годы в соответствии с межправительственным соглашением между СССР и Монголией развернулось строительство горно-обогатительного комбината «Эрдэнэт». На советско-монгольской новостройке трудились свыше 10 тыс. строителей, в том числе специалисты КМК. На четыре года в братскую республику были командированы Боковцевы, Топаевы, Щербаковы, Сатюковы, Мартемьяновы и многие др.



«Эрдэнэт». Людмила Щербакова рассказывает коллеге из МНР Байгалме секреты флотации.

В 1978 году в пуске объектов нового ГОКа принимала участие флотатор Людмила Щербакова. «В интернациональных бригадах трудились казахи, русские, татары, монголы, представители почти всех республик Союза, — вспоминает она. — Трудолюбивые монголы старательно осваивали профессии и производство. Красноуральцы выкладывались по полной — скрупулезно передавали все тонкости нового для монгольских коллег дела. Многие наши специалисты вернулись из зарубежной командировки с наградами МНР». Л. Щербакова была награждена медалью «Дружба народов».

Освоение северных месторождений Ивдельской группы и связанный с этим рост объемов переработки руды обусловили проведение масштабной реконструкции обогатительного производства – третьей в истории обогатительной фабрики. Реконструкция проводилась в соответствии с «Концепцией развития мощностей по обогащению медно-цинковых руд ОАО «Святогор» на период до 2010 года», утвержденной руководством УГМК в марте 2004 года.



2004 год, 6 февраля. Прошло первое обсуждение основных направлений Концепции с участием руководителей и специалистов ОАО «Святогор», ОАО «Сафмедь» (предприятие УГМК), института «Уралмеханобр» (генеральный проектировщик).

В план коренного переустройства объектов фабрики вошли корпус приема руды, корпус среднего и мелкого дробления, отделение измельчения и флотации, реагентное отделение, корпус магнитной сепарации, корпус фильтрации медного концентрата, а также галерея для транспортировки руды. Было приобретено свыше 200 различных агрегатов ведущих изготовителей: пресс-фильтры «DIEMME» (Италия), насосы «Weir Warman Limited» (Великобритания), дробильное оборудование «Metso Minerals» (Финляндия) и др. Новое оборудование отличается невысокой

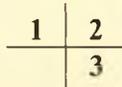
энерго- и металлоемкостью, компактностью, а также высокой степенью автоматизации.

Работа велась без остановки производства – в процессе реконструкции фабрика продолжала обеспечивать металлургический цех сырьем.

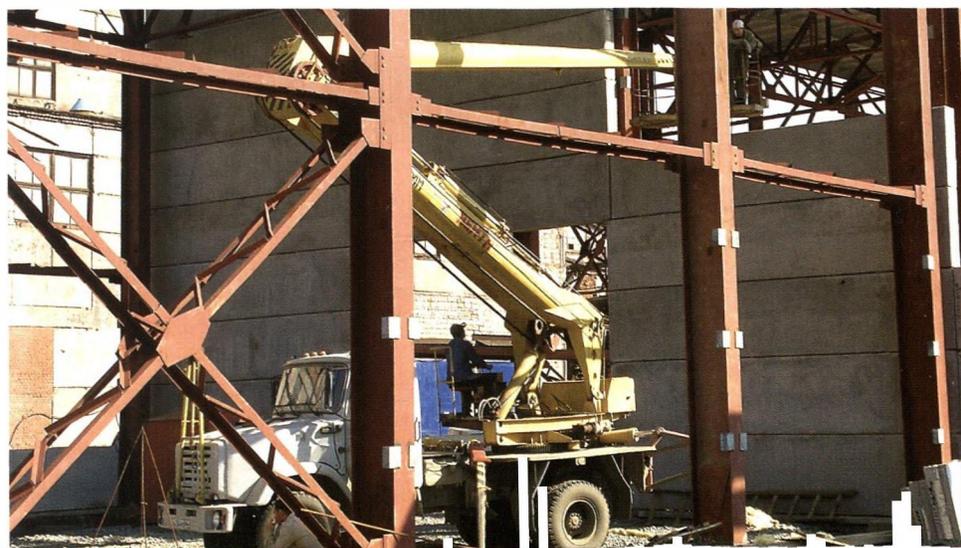


В данный проект было инвестировано более 1 млрд рублей. В результате реконструкции объем переработки руды вырос в 1,5 раза – до 2,53 млн тонн в год.

Фото



1. Первое совещание по обсуждению реконструкции фабрики, у карты – гл. инженер ОАО «Святогор» Алексей Савин
- 2, 3. Идет реконструкция фабрики



Сегодняшние приоритеты фабрики – это всесторонняя работа по оптимизации производства, включающая в себя как управленческие, так и технические мероприятия: монтаж нового оборудования, производственных схем, испытания современных реагентов, автоматизация технологических процессов, что вкуче позволяет повысить качество товарной продукции и увеличить объемы выпуска.

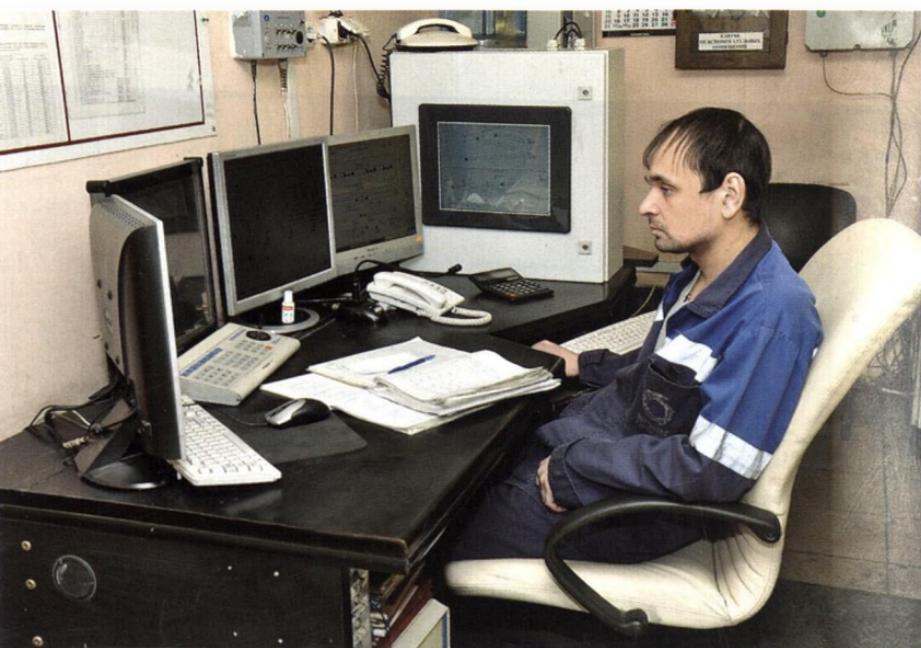
Дробильное отделение. В 2006 году введен в строй корпус средне-мелкого дробления с установкой технологического оборудования (дробилки, грохоты) фирмы «Metso minerals» (Финляндия) и вспомогательного оборудования (конвейеры, пластинчатые питатели) отечественного производства. Дробление руды в настоящее время производится в две стадии по замкнутому циклу.

Перспективным направлением в работе отделения является достижение крупности руды после дробления 10-12 мм за счет оптимальных просеивающих поверхностей грохотов. Для улучшения проходимости руды через бункеры проводится работа по подбору антиналипающих покрытий в бункерах и перепадочных коробках.

В 2009 году в корпусе средне-мелкого дробления произведена замена грохота CVB 1845 на грохот ХН 2100×4800 ТД, который позволил стабилизировать работу дробильного комплекса.



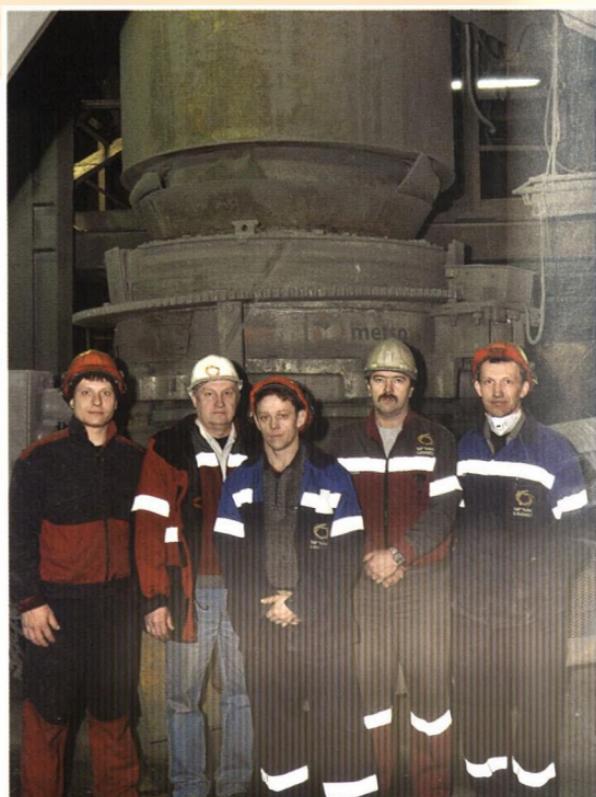
Обогатительная фабрика. XXI век



Фото

	1
2	3

1. Оператор пульта управления Евгений Тимофеев
2. Новый корпус дробильного отделения
3. Работники дробильного отделения (слева направо): Александр Ильиных, старший мастер Александр Горбунов, Сергей Филиппов, Михаил Мингалеев, Александр Иванов



За технический прогресс! Коллектив обогатительной фабрики на протяжении многих лет был лидером соревнований по техническому творчеству. Не случайно первый изобретатель КМК Николай Кулышев работал именно на фабрике. Николай Григорьевич изобрел дозатор реагентов для флотации руд, который не имел аналогов в мире! На это изобретение он получил авторское свидетельство.

Начальник ОФ Павел Лагутин в 80-е годы был удостоен звания «Заслуженный рационализатор РСФСР». Лучшим рационализатором Свердловской области в 1978 году стал механик Владимир Катаев. По итогам областного социалистического соревнования 1979 года слесарь-электрик Николай Огарков был признан лучшим рационализатором Среднего Урала.

Активными рационализаторами были Петр Бакараев и Григорий Ячменев. Во время реконструкции ОФ 1971 года Петр Владимирович внес много предложений по усовершенствованию насосов и технологических схем перекачки пульпы. В списке рацпредложений Григория Терентьевича – внедрение новых схем низковольтного хозяйства, а также схем электроснабжения флотационного и реагентного отделений, насосного хозяйства фабрики.

В 1977 году за внедрение разработок по повышению извлечения дополнительной меди и ряда других работ творческому коллективу обогатителей было присуждено первое место в соревновании по рационализации производства среди предприятий отрасли.



Рационализаторы Петр Бакараев, Николай Кулышев и Григорий Ячменев (слева направо)



Вверху: Таисья Рыбакова и Александр Широков – авторы скоростной медно-цинковой флотации, лауреаты Сталинской премии

Слева: Главный механик КМК Иван Бадурип поздравляет руководителя творческой бригады обогатительной фабрики Валерия Котова

Отделение измельчения и флотации. За период с 2004-го по 2007 год реконструированы 5-я, 6-я, 7-я и 8-я секции флотации с установкой новых флотомашин. Общий объем оборудования составил 750 м³. Также произведена замена 38 насосов энергосберегающим насосным оборудованием фирмы «WARMAN», позволяющим за счет более высокого напора эффективно разделить пульпу по крупности.

В 2008 году обогатители перешли на коллективно-селективную схему флотации медно-цинковой руды Тарньерского месторождения.

В 2010 году для обогащения тарньерской руды была введена новая схема обогащения с двумя коллективными флотациями, которая позволила стабилизировать выпуск цинкового концентрата. В настоящий момент схема усовершенствуется.

2010–2011 годы для фабрики – это период освоения двух новых типов руд. В октябре 2010 года в переработку поступила первая руда Шемурского месторождения. В мае 2011 года фабрика начала осваивать технологию обогащения руды Северо-Западного участка Волковского месторождения.

Продолжается автоматизация 4-й, 5-й, 7-й и 8-й секций отделения измельчения и флотации.

В апреле 2011 года с целью улучшения и стабилизации работы фабрики ОАО «Святогор» приступило к разработке новой концепции развития



Обогатительная фабрика. XXI век

обогатительного производства предприятия с учетом новых видов руд. В ближайшей перспективе (2011-2012 годы) – замена флотационного оборудования секций №№ 1, 2 на современные большеобъемные флотомшины, а также освоение в кратчайшие сроки технологии обогащения руды Ново-Шемурского месторождения, которая начнет поступать на фабрику в 2012-2013 годах.



Фото

	1
2	3

1. Флотатор Светлана Соболева
2. Современные флотомшины
3. Участок измельчения.
7-я, 8-я секции



Обогатительная фабрика. XXI век

Участок обжига извести и приготовления известкового молока. Производственная деятельность данного подразделения обогатительной фабрики связана с подготовкой известкового молока – одного из реагентов, участвующих в процессе флотации. В целях развития и совершенствования технологической схемы участка проведены следующие мероприятия:

2005 г. – капитальный ремонт печи обжига № 1 с изменением состава футеровки печи и автоматизацией режимов работы.

2008 г. – запущен в эксплуатацию новый пластиковый трубопровод диаметром 159 мм для подачи известкового молока на фабрику, что позволило увеличить его расход с 50 до 120 м³/час и, соответственно, выполнять плановые показатели по качеству и извлечению меди.



2010 г. – смонтирован пластиковый трубопровод диаметром 219 мм.

2011 г. – смонтированы новые газоходы, шахта скипового подъемника, завершается капитальный ремонт печи обжига № 2.

В результате обновления сырьевой базы предприятия участок перерабатывает известняк карьеров Североуральска.



Фото

	1
2	

1. Печь обжига известняка
2. Мельник извести 4 разряда Елена Прокошева ведет технологический процесс приготовления известкового молока

1977 год. Министр цветной металлургии СССР Петр Фадеевич Ломако неоднократно бывал на КМК. Визит 1977 года совпал с пуском на обогатительной фабрике первой очереди аналитической системы анализов в потоке пульпы (АСАП). Это были первые попытки автоматизации производственных процессов. Новая система значительно облегчила работу контролеров: автоматически производились отбор проб, накопление, транспортировка на анализатор.

– Устройство состояло из квантового анализатора и двух компьютеров марки М-6000, каждый величиной с массивный шкаф, – вспоминает инженер Владимир Мустафин, стоявший у истоков внедрения новшества. – Пробы попадали в агрегат, расшифровывались и поступали непосредственно в центр управления производством.

Новинку продемонстрировали министру.

1979 год, начало декабря. Приехавшие в Свердловск лекторы Западночешского обкома Коммунистической партии Чехословакии Франтишек Вондрачек и Вацлав Роубал изъявили желание посетить Красноуральский медеплавильный комбинат. Первый секретарь горкома КПСС Анатолий Савченко порекомендовал гостям побывать на обогатительной фабрике, где была запущена в работу первая на КМК автоматическая система управления технологическим процессом.

Виктор Чарный, главный инженер КМК, ознакомил гостей с историей становления предприятия, его структурой, выпускаемой продукцией, достижениями. В ответном слове Вацлав Роубал сказал, что будет рад видеть красноуральцев в своем родном Пльзене.

Чешские гости побывали также в металлургическом цехе, на учебном комбинате, в санатории-профилактории, возложили цветы к подножию мемориала Славы.



Вверху: 1977 г. Министр цветной металлургии П. Ф. Ломако на КМК

Внизу: Лекторы обкома КПЧ с руководителями и специалистами КМК



Сорьинское хвостохранилище.

Это комплекс гидротехнических сооружений, предназначенный для складирования промышленных отходов обогатительного производства (хвостов). Построен в 1961 году (I очередь) в пойме реки Сорьи путем возведения плотин. Первоначально в Сорьинском хвостохранилище складировалась не только хвостовая пульпа обогатительной фабрики, но и отходы суперфосфатного производства, сейчас – только фабрики.

В настоящее время эксплуатируется IV очередь хвостохранилища. Общая протяженность его плотин и дамб составляет 16 км, площадь – 700 га. На сегодня здесь уложено более 29 млн тонн хвостов обогащения.

Еще одно важное предназначение хвостохранилища – осветление воды оборотного водоснабжения предприятия. Объем осветленной воды для оборотного цикла составляет почти 9 млн м³.

В целях развития данного гидротехнического сооружения и приведения его в соответствие современным требованиям в 2006 году была введена в эксплуатацию новая пульпонасосная станция; в 2007-ом – построена западная дамба, на гребне которой смонтирован распределительный пульповод; в 2008 году заработала станция по перекачке поверхностных вод с территории, прилегающей к хвостохранилищу. В 2010 году на станции оборотного водоснабжения был введен в эксплуатацию второй дополнительный пруд-отстойник. Для контроля уровня фильтрационных вод здесь установлено 28 пьезометров.

Ежегодно на эксплуатацию хвостового хозяйства «Святогор» затрачивает порядка 47 млн рублей. В планах предприятия – реконструкция сооружений по очистке дебалансовых сточных вод, а также строительство в 2013 году обводного канала.



Фото

1	2
	3

1. Людмила Швачкина, шламощик-бассейнщик участка хвостового хозяйства и очистки промышленных сточных вод обогатительной фабрики, на Сорье
2. Станция оборотной воды
3. Сорьинское хвостохранилище летом





Фото

1	2
3	

1. Отделение обезвоживания и сушки концентратов. Слева направо: аппаратчики сгустителей Анна Комарова и Оксана Кренева, мастер смены Ольга Жаркова, фильтровальщики Юрий Берстенов и Сергей Дьячков, ученик аппаратчика Глеб Саблин.
2. Москва. 1975 г. За успехи в соревновании в честь 30-летия Победы флотатор Валентин Новопашин (крайний в первом ряду справа) был сфотографирован у Знамени Победы.
3. 2011 г. Коллектив руководителей и специалистов. Крайний слева во втором ряду – начальник обогатительной фабрики Сергей Антонов.

1971 год, 25 августа. Красноуральскому медеплавильному комбинату присвоено имя народного комиссара тяжелой промышленности Серго Орджоникидзе. Легендарный нарком курировал строительство гиганта первой пятилетки и в августе 1934 года посетил Красноуральск. Ранее, в период пуска в эксплуатацию обогатительной фабрики, Григорий Константинович Орджоникидзе направил в адрес флотаторов поздравительную телеграмму. В память об этом событии перед главным корпусом фабрики был установлен памятник наркому. За год до присвоения комбинату имени С. Орджоникидзе памятник перенесли на площадь заводоуправления. На торжественное открытие, помимо трудящихся предприятия, партийной, профсоюзной и комсомольской элиты, прибыли VIP-персоны: представитель Министерства цветной металлургии Борис Курочкин, начальник ВПО «Союзмедь» МЦМ СССР Яков Брянцев. Открывали памятник начальник передовой смены СКЦ Е. Н. Грибова и старший печевой металлургического цеха А. М. Бушуев.

С этим произведением скульптурного искусства случались курьезы. Несколько раз памятник менял свою окраску, превращаясь из ослепительно белого в бронзовый. А старожилы фабрики помнят, как у фабричного конвозчика, подвозившего на телеге к главному корпусу кислородные баллоны, вошло в привычку вешать на вытянутую руку скульптурного Серго конскую упряжь.



Митинг в честь открытия памятника Серго Орджоникидзе на площади заводоуправления



Металлург – звучит гордо!



1981

год. Юбилейная плавка Дружбы. К этому событию готовились задолго: 4 июня 1981 г. группа металлургов выступила с обращением к трудящимся комбината с призывом включиться в соцсоревнование за право участвовать 4 сентября 1981 г. в юбилейной 50-й Шарафутдиновской плавке. Эстафету прославленного Абдрахмана Шарафутдинова приняли конвертерщик Хусаин Хасанович Мухаметшин и его товарищи: разливщик металла Павел Дмитриевич Баженов, машинист крана Геннадий Петрович Романов, стропальщик Геннадий Михайлович Костров. Вместе с ними на почетную трудовую вахту заступили победители предъюбилейного социалистического соревнования: обжигальщики Иван Михайлович Девятаев и Сергей Иванович Чунин, плавильщики Валерий Николаевич Корюков и Степан Тимофеевич Мангаев, а также гости – комсомольцы с родственных предприятий Кировграда и Медногорска. За рождением юбилейной меди наблюдали и ветераны-металлурги, Герои Социалистического Труда Дмитрий Антонович Ярусов и Аркадий Максимович Дунаев.

– Я рад, горд и счастлив, – скажет позже Хусаин Мухаметшин. – Нам доверили большое дело, и мы постарались сделать все!

1991

год. По традиции, в честь 60-летия первой плавки черновой меди, на предприятии была объявлена трудовая вахта. В своих цеховых группах победителями стали коллективы Турьинского медного рудника, суперфосфатного, металлургического цехов, ремонтно-механического завода, подсобного хозяйства, электрического и железнодорожного цехов, а также центральной химической лаборатории и отдела технического контроля.

Объявлена благодарность с занесением в личное дело около 100 работникам КМК, благодарственными письмами награждены 88 медеплавильщиков, шестеро отмечены нагрудными знаками «Отличник соцсоревнования», 12 – Почетной грамотой Министерства металлургии СССР. Звание «Почетный металлург» присвоено плавильщику Николаю Якимову и сменному мастеру металлургического цеха Василию Иканину.



Более 100 работников КМК-ОАО «Святогор» носят звание «Почетный металлург»



Почетные металлурги.

А.К. Христофи,
В.П. Харитонов,
В.И. Елизаров,
Х.Х. Мухаметшин,
Н.А. Чезганов,
Ю.А. Ожегов,
Е.Я. Пономарев,
И.А. Костюченко,
В.Л. Катаев,
В.М. Антонов,
В.П. Мурашкин,
В.Д. Мозгова,
В.Д. Рямов,
В.В. Иканин,
Г.А. Караникола,
Б.И. Шумейко,
Л.И. Канышева

1961 год. Бригада печевых под началом Аркадия Максимовича Дунаева внедрила скоростной способ гарантийного ремонта печей, получивший широкое распространение среди металлургических предприятий страны. В 1966 году А.М. Дунаев был удостоен звания «Герой Социалистического Труда».

В этот же период на КМК активно внедрялись планы научной организации труда. Они включали мероприятия по совершенствованию производства,



повышению производительности, охране труда и технике безопасности, анализу и внедрению рационализаторских разработок новаторов и т.д. Для разработки, обсуждения, дальнейшего продвижения планов НОТ в цехах создавались творческие бригады из числа передовых рабочих, инженерно-технических работников, рационализаторов.

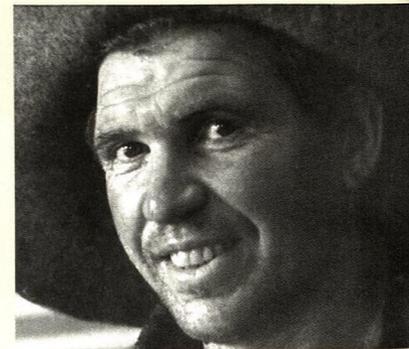
Рабочие вносили предложения, технологи оценивали их целесообразность, а экономисты просчитывали экономический эффект.



Вверху: Члены творческой бригады по планам НОТ металлургического цеха. В центре – экономист Лилия Постникова, начальник цеха Василий Падалка, начальник отражательного передела Владимир Филиппов

Слева: Аркадий Дунаев, бригадир печевых металлургического цеха, Герой Социалистического Труда

Внизу: Лауреаты Государственной премии СССР (слева направо): А. А. Ярусов, Ф. П. Постников, И. П. Иванов и Заслуженный рационализатор РСФСР В. В. Долгих



XX век. Опыт передовиков и новаторов производства обобщается и распространяется в различных отраслях промышленности через школы передового опыта.

В декабре 1982 года очередная школа прошла на базе Красноуральского медеплавильного комбината, который в середине 80-х годов имел аббревиатуру КуМК (под КМК подразумевался Кировградский медеплавильный комбинат). Именно ее мы видим в левом нижнем углу группового фото, на котором запечатлены участники школы – трудящиеся Среднеуральского медеплавильного завода, КМК и КуМК. Медеплавильщики обменялись опытом работы по конвертированию медных штейнов.



*Отраслевая школа передового опыта конвертировщиков
в Красноуральске
декабрь - 1982 г. КуМК*



Вверху: Участники Школы передового опыта после трудовой смены

Слева: Плавка Мира и Дружбы в День металлурга 1986 г. На фото: Владимир Дубинин, Валерий Булатов, Сергей Суетин, Борис Турчанинов, Владимир Попов, Сергей Безвителив, Владимир Боярских, Виктор Гусаков, Сергей Бурцев, Игорь Лаптев, Олег Волоковых, Владимир Микрюков, Вадим Грибов

Металлургический цех

Металлургическое производство ОАО «Святогор» развивается через реконструкцию существующих процессов и агрегатов с целью герметизации последних и увеличения концентрации сернистого ангидрида в газах, идущих на производство серной кислоты. В результате герметизации агрегатов и газоходных трактов будут получены более концентрированные газы при меньшем объеме, что благоприятно для экологии.

Кроме того, к конвертерным и обжиговым газам планируется присоединить газы отражательной плавки. Полученные общие газы с концентрацией, приемлемой для серноокислотного цеха, также намечено вовлечь в производство серной кислоты.

Экологической безопасности производства будет способствовать и проводимая работа по очистке отходящих металлургических газов.

Основной цех «Святогора» состоит из следующих производственных участков: отделение подготовки сырья и шихты, обжиговое, плавильное, конвертерное отделения, отделение пылеулавливания, механическая и энергетическая службы.

При проектной мощности 10 тыс. тонн меди в год наибольшей мощности предприятие достигло в 1974 году – 93,870 тыс. тонн. На сегодняшний день «Святогор» производит до 85 тыс. тонн черновой меди.



Коллектив металлургов составляет 535 человек.

Цехом руководили:

1970 - 1978

- В.И. Филиппов

1978 - 1985

- А.Г. Лапинюк

Август 1985 - декабрь 1985

- Б.Е. Антонов

Декабрь 1985 - февраль 1986

- Б.И. Сабанцев

Февраль 1986 - сентябрь 1986

- В.И. Филиппов

Октябрь 1986 - июль 1987

- Н.Н. Лавренов

Август 1987 - март 1991

- Е.Н. Глухов

Март 1991 - апрель 1992

- В.Г. Фролов

Апрель 1992 - июнь 1996

- В.М. Соколов

Июнь 1996 - ноябрь 1999

- А.С. Васильев

Ноябрь 1999 - март 2002

- Н.А. Морозов

Март 2002 - ноябрь 2003

- В.М. Мухин

Ноябрь 2003 - август 2004

- О.К. Волоковых

Август 2004 - апрель 2010

- В.В. Грибов

Апрель 2010 - август 2010

- И.В. Бражников

С 9 августа 2010

- Д. А. Петров

