

ДУШУ И СЕРДЦЕ В РАБОТУ ВЛОЖИ, ПОКОРЯЮЩИЕ



В прошлом году Иван Костюченко демобилизовался из армии и поступил печевым в обжиговый передел металлургического цеха и одновременно в школу рабочей молодежи. Солдатская закалка помогла Ивану стать отличником производства и учебы.

А старший плавильщик Павел Федорович Фралков уже 12 лет работает на отражательных печах, опыта ему не занимать. И Костюченко и Фралков борются за звание ударников коммунистического труда.

БЕСЦИАНОВЫЙ МЕТОД

О нем много говорилось на занятиях Всесоюзной школы обогатителей. Что он дает? Вместо дорогого и сильно ядовитого цианплава будут употребляться более дешевые реагенты.

Обогатительная группа инженеров экспериментальной лаборатории разработала программу изучения бесцианового метода. Товарищи уже ознакомились с

ЭКСТРАКЦИОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

суперфосфатного цеха оборудовано самыми современными механизмами и аппаратами. Что бы, кажется, еще надо коллективу суперфосфатчиков? Но творческая мысль работает здесь напряженно, не затихая ни на один день. Кто-то из химиков правильно заметил: «Самое совершенное оборудование можно совершенствовать до бесконечности». Эти слова следует воспринять как девиз рационализаторов вообще, они наиболее ярко выражают смысл новаторских поисков.

С некоторых пор химиков пе-

Федор Григорьевич Аликин — старый медеплавильщик. Моего поколения еще не было на свете, а Федор Аликин уже валил вековые уральские сосны для новостроек первой пятилетки. А тридцать четыре года назад, когда был пущен в нашем городе медеплавильный завод, Федор Григорьевич хозяйской поступью хаживал по первым улицам Красноуральска нести горячие нахты у печей.

На его глазах рос и набирал силу завод. Но с людьми, к сожалению, бывает иначе. Есть предел, за которым сила уже идет на убыль. Пять лет назад отработал свое металлург Аликин, вышел на пенсию. Но не в отставку. Нет, нет, да и пригласят его помочь цеху. Вот и теперь случилась нехватка мастеров, и Федора Григорьевича попросили поработать два — три месяца. И он, как всегда, охотно согласился. Доброжелательно отнесся и к моей просьбе — показать «хозяйство».

— Айда-те, сверху начнем...

Поднимаемся на колошниковую площадку, покрывающую своды плавильных печей. Она напоминает палубу военного корабля — из металлических листов, с переплетением рельс, с люками. По рельсам снуют электролафеты с вагонетками на прицепе. Путь их не длинен — полсотни метров в оба конца, но нелегки эти метры для плавильщиков, работающих на загрузке. Вот лафетчик подвел вагонетку под течку, через которую раскаленный огарок высыпается из обжиговой печи в вагонетку. Жара, пыль, газ.

Нагруженную вагонетку отводят к загрузочным люкам плавильной печи, опрокидывают — и

снова пышет жаром в лицо, поднимается пыль. Спецовка из толстого сукна и «соска» — трубка противогаса, через который дышат плавильщики, защищают от теплового излучения и газа, но работать здесь все-таки трудновато.

— Нелегко, — соглашается Федор Григорьевич. Но вы не знаете как было. На моих глазах вон у той колонны двоих ребят вагонеткой придавили. Катали вагонетки своим паром — упрешься плечом в нее, голову вниз, чтобы лицо меньше жгло, и нажимаешь. Ребята замешкались у колонны, а тем, что везут огарок, их не видно. Ну и придавили. Сейчас вот электричеством вагонки гоняют. Силу не надо прикладывать, и обзор хороший. Но все равно эта техника — вчерашний день. А вот завтрашний...

Федор Григорьевич показывает на трубу большого диаметра, которая спускается с площадки обжиговых печей и раструбом уходит в загрузочные люки первой плавильной печи, стоящей сейчас на ремонте... Виброконвейер — надежда всех плавильщиков. Смена вагонеткам. Видел я его в действии — ни пыли, ни газа, в белой куртке на колошнике можно работать. Только вот долго очень бьются над ним инженеры. Поскорей надо до ума его доводить...

Спускаемся вниз, заходим в пост автоматики. Сейчас здесь пусто и тихо... А мне вспомнились дни второй половины апреля, когда в помещении поста чуть ли не сутками толпились люди, и то с надеждой, то с разочарованием смотрели на приборы, регистрирующие ход работы печи. Спорили, что-то чер-

На снимке: И. А. Костюченко (слева) и П. Ф. Фралков.

Фото К. Хисаева.

пробы и до самого конца нынешнего года будут ставить опыты.

ФУРМОВЩИК С БОЛЬШОЙ БУКВЫ

Когда я обратился с просьбой к старшему мастеру конверторного передела А. И. Шульге рассказать мне о лучших людях передела, он, подумав немного, ответил:

— У нас их много — хороших людей. Но я хотел бы рассказать об Александре Макаровиче Шилове. Вот, действительно, человек... Активный общественник, награжден значком «Ударник социалистического соревнования РСФСР!». Жаль, что работает сегодня в другую смену.

Слова А. И. Шульги меня заинтересовали. Отзыв был кратким, но красноречивым. За скупыми фразами чувствовалось большое уважение к человеку.

Когда я увидел впервые А. И. Шилова, мне сразу бросилось в глаза его волевое, но приветливое лицо, лицо простого русского человека. Обращала на себя внимание простота в обращении. Он со всеми одинаков, со всеми на равных.

О себе Александр Макарович сообщил весьма скупое. Работу в конверторном переделе начал 1955 году после службы в Советской Армии. Начинал учеником. Сейчас старший фурмовщик конверторного передела... Десять лет не растрчены напрасно.

Труд фурмовщика не из лег-

ких, а опыт, мастерство — приходят с годами. Горячий цех не любит слабачков и верхохватов.

Здесь работают люди сильные и волевые. Немало труда и пота вложил Александр Макарович, прежде чем стал подлинным мастером своего дела. Зато сейчас в металлургическом цехе не помнят случая, чтобы А. М. Шилов не справился с заданием, или по его вине вышла хотя бы малейшая задержка. Перевыполнение норм стало для него делом привычным, само собой разумеющимся. И он не только блестяще освоил свою профессию, но и полюбил ее и вкладывает в работу всю душу. В мае нынешнего года ему было присвоено почетное звание ударника коммунистического труда.

После трудовой, напряженной смены, когда товарищи расходятся по домам, Александра Макаровича еще часто можно видеть на комбинате. У него масса общественных нагрузок: он — член цехового комитета, председатель культурно-бытовой комиссии, участник постоянно-действующего производственного совещания.

Готовясь к празднику — Дню металлурга — А. М. Шилов взял на себя новые повышенные обязательства и успешно с ними справился. Страна получила дополнительно сверхплановые тонны добротной уральской меди, так необходимой во всех отраслях нашей промышленности.

Ю. МУРЗИН,
рабкор.

работы и до самого конца нынешнего года будут ставить опыты.

раскачки — освобождения от содержания — экстракторов, — операция дорогостоящая и малоэффективная. И вот группа рационализаторов — начальник отделения В. Г. Зыкин, механик Н. И. Спирин, П. И. Лагутин и В. М. Кирсанов взялись за разработку новой схемы. В результате внедрения ее высвободилось 220 метров стальных дорогостоящих труб и гофрированного шланга. Изменения, внесенные в проект, позволили давать ежегодно 9434 рубля годовой экономии.

В отделении был чрезвычайно ограничен срок службы специальных мешалок, гуммированных резиной, из-за чего случались частые остановки для смены «съеденных» кислотой дета-

ДЕЛО КОЛЛЕКТИВНОЕ

лей. По предложению М. Л. Островского, В. П. Кожина и ряда других товарищей на лопасти и валы мешалок надели предохранительные «рубашки» из особых сортов стали, и срок службы механизмов возрос в несколько раз. Это дало почти девять тысяч рублей годовой экономии.

6000 рублей экономии принесло государству предложение рационализаторов об изменении схемы сиропки серной кислоты. При сироплении серной кислоты 75-процентного содержания температура в аппаратах повышалась до 80 градусов, что приводило к преждевременному износу холодильных установок. При новом методе охлаждения кисло-

ты срок службы холодильников увеличился в два раза.

Рационализация в отделении экстракции стала делом не только инженерно-технических работников, а поистине делом всеобщим. Ею занимается весь коллектив.

Усовершенствованные по предложению слесарей Л. Г. Семкина и В. П. Устинова кислотные насосы помогли дать дополнительно 1710 рублей экономии. Это далеко не первое рационализаторское предложение слесарей-новаторов.

Так творческая мысль рационализаторов помогает сэкономить многие тысячи рублей народных средств.

А. ГЛАЗУНОВ.

ВЕТЕРАН ФЛОТАЦИИ

Все реже и реже встречаются люди, перед глазами которых прошла история такого предприятия, как Красноуральский медно-лавильный комбинат. Они, точно по раскрытой книге, расскажут вам день за днем, за годом год все события нескольких минувших десятилетий. Именно к таким людям относятся Александр Иванович Оличева — флотатор обогатительной фабрики.

Она пришла на медькомбинат три с лишним десятилетия назад и поступила в реагентное отделение обогатительной фабрики. С тех пор фабрика стала ее вторым домом.

В реагентном отделении А. И.



Оличева проработала сравнительно недолго и перешла в отделение флотации. За три десяти-

летия она превратилась в специалиста высшего класса.

Сейчас Александра Ивановна работает на селективной флотации труднообогатимых руд. О характере работы говорит уже само название. И она с честью справляется со своими обязанностями, хорошо освоив методы обогащения медных руд самых различных качеств.

Свой богатейший опыт флотатора она охотно передает товарищам по работе через школу передового труда. На фабрике найдется больше десяти человек, освоивших профессию обогатителя благодаря помощи А. И. Оличевой.

Несмотря на свой уже далеко не молодой возраст, она и сейчас ни в чем не уступит в работе никому: ни в выполнении плана, ни в качественных показателях. Качество выдаваемого ею медного концентрата на 1,3 процента выше запланированного.

В июне А. И. Оличева добывала 450 килограммов меди сверх задания и 5000 килограммов цинка — это трудовой подорок ветерана к Дню металлурга.

Б. ЕФИМОВ.

На снимке: А. И. Оличева.

Фото К. Хисаева.