

Многосортность руд, поступающих на обогатительную фабрику, и их сложный вещественный состав создают особые условия для ведения технологического

процесса. Задача более полного и комплексного использования сырья, изыскание новых условий переработки привозимых руд требуют от нас непрерывного совершенствования техники обогащения, создания как новых, так и улучшения старых технологических схем переработки руд. Дружная работа в этом направлении проводится коллективом фабрики совместно с работниками научно-исследовательских институтов. Она способствует дальнейшему улучшению качественных и количественных показателей в работе фабрики.

В результате творческого контакта работников обогатительной фабрики, института „Уралмеханобр“ и экспериментального цеха за два последние года на фабрике были решены такие серьезные вопросы, как усовершенствование схемы переработки руды рудника имени III Интернационала, освоение пиритной флотации малосернистых сибайских руд с применением кремнефтористого натрия, усовершенствование схемы переработки сибайской руды на первой секции с введением операции доизмельчения и перечистики грубого медного концентрата и т. д.

Отсутствие достаточной механизации и какой-либо автоматизации при строительстве фабрики требовали и требуют оживления творческой мысли всего коллектива фабрики в этом направлении. Коллективом механической службы многое сделано для механизации ремонтных работ, как-то: установлен карусельный кран на площадке складирования деталей в шестом тунике, для облегчения ремонта флотомашин в главном корпусе и цехе цинковой флотации установлены кран-балки, осуществлен комплекс мероприятий по механизации ремонтных работ в сушильном отделении, частично механизирована операция перефлотации мельниц с помощью

За технический прогресс!

Автоматизировать производство

является важнейшим условием для повышения производительности и облегчения условий труда, улучшения качественных показателей, повышения культуры производства. Вопросам механизации и комплексной автоматизации уделено большое внимание в докладе тов. Н. С. Хрущева на XXI съезде партии, а также в выступлениях делегатов съезда.

Коллектив обогатителей совместно с цехом КИП добился некоторых успехов в области автоматизации производственных процессов. Закончен монтаж и освоены автоматы определения плотности слива классификаторов на 2, 4, 5, 6 секциях, заканчиваются монтажные работы по установке приборов на третьей секции, установлены регистрирующие приборы щелочности на флотации всех секций. В первой половине 1959 года на всех классификаторах главного корпуса будет осуществлен автоматический замер плотности, для этого необходимо 5 комплектов приборов. Таким образом, будет автоматизирован один из основных узлов технологического цикла.

Одним из важнейших условий досрочного выполнения заданий нового семилетнего плана являются вопросы дальнейшего внедрения на фабрике автоматизации и механизации производства. Это ставит перед нами серьезные задачи. Большая помощь в решении этих вопросов требуется со стороны цехов и отделов комбината. Необходимо серьезная проработка многих вопросов в проектных научно-исследовательских институтах и лабораториях, а также нужна большая практическая помощь со стороны научных работников в деле промышленного освоения новых схем и приборов автоматизации. В последнее время совместно с институтом „Уралмеханобр“ составлен перечень основных проблем по механизации и автоматизации

руды из вторичных бункеров. Однако вопрос реконструкции вторичных бункеров и установки тарелчатых питателей решается очень медленно. Необходимо

сказать, что основная задержка этих работ произошла исключительно за счет института „Механобр“, задержавшего выдачу проектной документации. Кроме того, предусмотрено решить и такие вопросы, как автоматизация процессов измельчения флотации, контроля и процессов обогащения.

В сушильном отделении фабрики нужно механизировать подачу топлива в топку сушильных барабанов, улучшить загрузку пирита и его проходимость по течке барабанов, автоматизировать контроль процесса сушки.

Некоторые вопросы по дальнейшей автоматизации производства будут решены непосредственно работниками комбината. Так будет механизирована загрузка шаров и стержней в мельницы. Надо автоматизировать отбор проб на фабрике. Первые испытания прибора по отбору проб сконструированного работниками КИПа, дали хорошие результаты. Однако дальнейшие работы были приостановлены по некоторым техническим причинам, а также в виду отсутствия достаточной настойчивости со стороны работников КИПа. Будет решен вопрос с пневмоотдалением из сушильного отделения, с регистрацией плотности пульпы на третьем сгустителе при подаче сгущенного материала в цех цинковой флотации. Непременного и быстрого решения требует вопрос механизации разгрузки извести.

Решение этих кардинальных вопросов затягивается в основном из-за недостатка необходимых материалов и оборудования, а также из-за отсутствия сильной группы по механизации и автоматике производства в составе цеха контрольно-измерительных приборов.

Следует сказать, что партком комбината, уделяя большое внимание вопросам дальнейшего раз-

по механизации ремонтных работ в сушильном отделении, частично механизирована операция перефутеровки мельниц с помощью пневмоключа, внедрена склейка транспортных лент и т. д. На фабрике решены и такие серьезные вопросы механизации работ в технологическом цикле, как установка тельфера над первичными бункерами и тарельчатых питателей для загрузки пирита в сушильные барабаны, которые практически устранили зависание влажного пирита в бункерах... В настоящее время ведутся работы по улучшению проходимости влажного пирита по течкам в сушильных барабанах.

Коммунистическая партия и Советское правительство на современном этапе перехода к развернутому строительству коммунизма уделяют очень серьезное внимание вопросам максимальной механизации и автоматизации производственных процессов. Именно внедрение этих мероприятий

ки. В последнее время совместно с институтом „Уралмеханобр“ составлен перечень основных проблем по механизации и автоматизации на семилетку.

Какие же вопросы требуют своего разрешения на ближайшие годы? В дробильном отделении необходимо создать условия для перехода на дистанционное управление. Схемы дистанционного управления разработаны довольно полно и не представляют затруднения, однако целесообразность промышленного осуществления схемы сводится на нет при наличии физического труда в дробильном отделении. Это происходит вследствие завалов, просыпки руды с лент конвейеров при существующей схеме дробления и оборудовании. Кроме того, необходимо решить такой жизненно-важный вопрос, как ликвидация большой запыленности в переделе.

Безусловно, основой всей автоматизации в главном корпусе является обеспечение проходимости

Следует сказать, что партком комбината, уделяя большое внимание вопросам дальнейшего развития автоматизации производственных процессов, принял своевременное и нужное постановление о необходимости укрепления и усиления группы автоматики. Но это решение пока еще не полностью выполнено. А необходимость в этом имеется большая. Сильная по своему качественному и количественному составу группа автоматики в тесном творческом содружестве с работниками цехов может и должна решать насущные задачи технического прогресса на медеплавильном комбинате. Этого настоятельно требуют от нас решения XXI съезда партии, задачи коммунистического строительства в нашей стране.

Н. ПОСПЕЛОВ,
технолог обогатительной фабрики медькомбината.