

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2	0	11	52
II курс	34	5	-	-	2	0	11	52
III курс	29	-	10	-	3	0	10	52
IV курс	20	-	10	4	1	6	2	43
Всего	122	5	20 н	4	8	6	44	199

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс		IV курс		
					Всего занятий	в т. ч.		1 сем. 17 нед.	2 сем. 22 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 17 нед.+5 нед. УП	5 сем. 17 нед.	6 сем. 12 нед. + 10 ПП	7 сем. 20 нед. + 10 ПП	8 сем. 10 нед.	
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)									
1	2	3	4	5	6	7	8	11	12	13	14	15	16	17	18	
О.00	Общеобразовательный цикл	ЗЭ/9ДЗ	1476	22	1404	573		612	792							
ОУП	Общие учебные дисциплины	2Э/6ДЗ	991		933	410		391	542							
ОУП.01	Русский язык	-/э/-/-/-/-/-	92		78	24		34	44							
ОУП.02	Литература	-/дз/-/-/-/-/-	117		117	39		51	66							
ОУП.03	Иностранный язык	-/дз/-/-/-/-/-	117		117	113		51	66							
ОУП.04	Математика	-/э/-/-/-/-/-	248		234	100		102	132							
ОУП.05	Россия в мире	-/дз/-/-/-/-/-	156		156	10		68	88							
ОУП.06	Физическая культура	-/дз/-/-/-/-/-	117		117	113		51	66							
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-/дз/-/-/-/-/-	78		78	6		34	44							
ОУП.08	Астрономия	-/дз/-/-/-/-/-	36		36	5		-	36							
	*Индивидуальный учебный проект	-/-/-/-/-/-/-	30	22												
УПВ	Учебные предметы по выбору	1Э/2ДЗ	421		407	150		187	220							
УПВ.01	Родная литература	дз/-/-/-/-/-/-	34		34	-		34	-							
УПВ.02	Физика	-/э/-/-/-/-/-	270		256	50		102	154							
УПВ.03	Информатика	-/дз/-/-/-/-/-	117		117	100		51	66							

ДУП	Дополнительные учебные предметы	1ДЗ	64		64	13		34	30						
ДУП.01	Основы проектной деятельности	-/дз/-/-/-/-/-	64		64	13		34	30						
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	1Э/83	690	262	428	364				112	72	112	52	80	
ОГСЭ.01	Основы философии	-/-/-/з/-/-/-	70	22	48	16						48			
ОГСЭ.02	История	-/-/з/-/-/-/-	76	28	48	16				48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-/-/з/-/-/з/-	222	56	166	166				32	36	32	26	40	
ОГСЭ.04	Физическая культура	-/-/з/з/з/з/з/-	322	156	166	166				32	36	32	26	40	
ЕН.00	Математический и общий естественно-научный цикл	2Э\0ДЗ\03	188	60	128	80				128	0	0	0		
ЕН.01	Математика	-/-/з/-/-/-/-	94	30	64	32				64					
ЕН.02	Информатика	-/-/з/-/-/-/-	94	30	64	48				64					
П.00	Профессиональный цикл	14Э\4ДЗ\193	3304	872	2432	1265	72			336	567	464	416	640	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	10Э\0ДЗ\153	2394	668	1726	941	30			256	567	368	286	240	
ОП.01	Инженерная графика	-/-/з/з/-/-/-/-	211	57	154	154				64	90				
ОП.02	Компьютерная графика	-/-/з/-/-/-/-	72	18	54	54					54				
ОП.03	Техническая механика	-/-/з/з/-/-/-/-	237	81	156	70				48	108				
ОП.04	Материаловедение	-/-/з/-/-/-/-	98	18	80	32				80					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	-/-/-/з/-/-/-/-	170	44	126	72					126				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	-/-/-/з/з/-/-/-	194	56	138	70					90	48			
ОП.07	Технологическое оборудование	-/-/-/-/з/-/-/-	160	48	112	32						112			
ОП.08	Технология машиностроения	-/-/-/-/з/з/-/-	171	49	122	46						96	26		
ОП.09	Технологическая оснастка	-/-/-/-/-/з/з/-	214	62	152	56	30						52	100	
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	-/-/-/-/-/з/-/-	99	21	78	78							78		
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-/-/-/-/з/-/-/-	90	26	64	64						64			
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	-/-/-/-/-/з/-/-	84	24	60	20								60	
ОП.13	Охрана труда	-/-/-/-/-/з/-/-	60	20	40	10								40	

ОП.14	Введение в специальность	-/-/3/-/-/-/-	38	6	32					32				
ОП.15	Технология конструкционных материалов	-/-/-/3/-/-/-	98	26	72	18					72			
ОП.16	Основы автоматизации проектно-конструкторских работ	-/-/-/-/3/-/-	82	17	65	65							65	
ОП.17	Инновационные технологии в машиностроении	-/-/-/-/-/3/-	58	18	40	10								40
ОП.18	Проектирование машиностроительного участка	-/-/-/-/3/-/-	106	32	74	29						48	26	
ОП.19	Технология подготовки производства	-/-/-/-/3/-/-	54	15	39	13							39	
ОП.20	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/3/-/-/-	98	30	68	48				32	36			
ПМ.00	Профессиональные модули	4ЭМДЗМЗ	910	204	706	324	42			80		96	130	400
ПМ.01	<i>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</i>	-/-/-/-/-/3/-	412	88	324	148	42						104	220
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-/-/-/-/-/-/-	286	62	224	76	42						104	140
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	-/-/-/-/-/-/-	106	26	80	72								80
УП.01	Учебная практика	-/-/-/3/-/-/-/-	72								72			
ПП.01	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-	216											216
ПМ.02	<i>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</i>	-/-/-/-/-/3/-	170	48	122	38						96	26	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	-/-/-/-/3/-/-	170	48	122	38						96	26	
УП.02	Учебная практика													
ПП.02.	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-/-	216										216	
ПМ.03	<i>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля</i>	-/-/-/-/-/3/-	228	48	180	90								180

МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	-/-/-/-/-/-/-	124	24	100	60								100	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	-/-/-/-/-/-/-	104	24	80	30								80	
УП.03	Учебная практика														
ПП.03	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-	144											144	
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	-/-/-/-/э/-/-	100	20	80	48				80					
МДК.04.01	Технология токарных работ	-/-/-/-/-/-/-	100	20	80	48				80					
УП.04	Учебная практика	-/-/-/з/-/-/-/-	108								108				
ПП.04	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-/-	144											144	
Всего			5658	1216	4392										
Всего (с практикой)			6558												
ПДП	Преддипломная практика	-/-/-/-/-/з/-				4н									144
ПА	Промежуточная аттестация					8н		1н	1н	1н	1н	1н	2н	1н	
ГИА	Государственная итоговая аттестация					6н							6н		216
<p>Консультации на учебную группу по 100 часов в год (из расчета 4 часа на одного обучающегося, п. 7.12 ФГОС)</p> <p>Государственная (итоговая) аттестация</p> <p>1. Программа базовой подготовки</p> <p>1.1. Дипломный проект</p> <p>Выполнение дипломного проекта с 18.05. по 14.06. (всего 4 недели)</p> <p>Защита дипломного проекта с 15.06. по 28.06. (всего 2 нед.)</p> <p>1.2. Демонстрационный экзамен с 15.06. по 28.06.</p>						Всего	дисциплин и МДК	612	792	576	648	576	468	720	
							учебной практики				180				
							производств. практики						360	360	
							преддипломн. практики								144
							экзаменов		3	3	3	3	3	4	
							дифф. зачетов	1	8				2	2	
							зачетов			4	7	2	4	5	1

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения

№ п/п	Наименование
	КАБИНЕТЫ
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранных языков
3	Математики
4	Информатики
5	Инженерной графики
6	Экономики отрасли и менеджмента
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технологии машиностроения
	ЛАБОРАТОРИИ
1	Технической механики
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	МАСТЕРСКИЕ
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участков станков с ЧПУ
4	Метрологии КИП
5	Работ на универсальных станках
6	Многоосевой обработки на станках с ЧПУ
	СПОРТИВНЫЕ КОМПЛЕКСЫ
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир или место для стрельбы
	ЗАЛЫ
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативная база реализации ООП УО

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования КГБПОУ «Приморский индустриальный колледж» разработан на основе:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ с изменениями и дополнениями;
- Федерального закона от 31 июля 2020 г. № 304-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» по вопросам воспитания обучающихся»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350 с изменениями и дополнениями от 13 июля 2021 г.;
- Приказа Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 5 октября 2020 г. № 546 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 01.04.2022 г. № 196 «О внесении изменений в Порядок заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 5 октября 2020 г. № 546»;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (до 1.03.2023 г.);
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464»;

– Приказа Министерства образования и науки РФ от 23.08.2017 г. № 816 «Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

– Инструктивного письма об особенностях заполнения диплома о среднем профессиональном образовании при включении демонстрационного экзамена в состав государственной итоговой аттестации, направленное письмом Минпросвещения России от 30.04.2021 г. № 05-488;

– Устава КГБПОУ «Приморский индустриальный колледж»;

– Локальных нормативных актов КГБПОУ «Приморский индустриальный колледж», регламентирующими организацию образовательного процесса по программам СПО.

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Рабочий план составлен в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350.

Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается в соответствии с началом каникул графика учебного процесса.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет не более 36 академических часов в неделю.

Учебное заведение до начала учебного года разрабатывает график учебного процесса для каждой группы при обязательном соблюдении общей продолжительности теоретического обучения, экзаменационных сессий, практик и сроков проведения итоговой аттестации.

Продолжительность учебной недели составляет 6 дней. Продолжительность занятий 45 мин.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

По окончании семестра выделяется 1-2 неделя на сессию (всего предусмотрено 8 недель на весь период обучения), в течение которой проводятся экзамены, причем первый экзамен в первый день сессии.

Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на дисциплину. Консультации (на каждую учебную группу на весь период обучения, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) в количестве 4 часа на одного студента на учебный год. Консультации могут быть групповыми и индивидуальными, письменными и устными.

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрена самостоятельная учебная нагрузка, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторной занятий в спортивных клубах и секциях. Часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (48 часов) отведено на изучение основ военной службы. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

4.3 Общеобразовательный цикл

1. Реализация федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего общего образования (профильное обучение), в пределах образовательной программы среднего профессионального образования осуществляется в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки РФ от

17 мая 2012 г. № 413, зарегистрированным Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 года) в редакции приказов Минобрнауки России от 29 декабря 2014 года № 1645, от 31 декабря 2015 года № 1578.

2. В соответствии со спецификой основной образовательной программы по 15.02.08 Технология машиностроения был выбран технический профиль.

3. Срок реализации ФГОС среднего общего образования в пределах основной образовательной программы по специальности 15.02.08 Технология машиностроения составляет 39 недель.

4. С учетом этого срок обучения по основной профессиональной образовательной программе СПО увеличивается на 52 недели, в том числе: 39 недель – теоретическое обучение, 2 недели – промежуточная аттестация, 11 недель каникулы.

4.4 Формирование вариативной части ООП

Вариативная часть ООП ОУ распределилась с учетом и особенностями требования к выпускаемым специалистам региона с учетом запросов предприятий и работодателей, а также с учетом требований рынка труда по специальности.

Вариативная часть учебных циклов составляет 1350 часов (30 %). Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

В состав вариативной части в количестве 1350 часов (30 % ООП) входят на углубление и усиление тем:

- в дисциплины общего гуманитарного и социально-экономического цикла – 94 часа;
- в дисциплины математического и общего естественно-научного цикла – 36 часов;
- в дисциплины профессионального цикла – 1220 часов.

4.5 Порядок аттестации обучающихся

4.5.1 Формы проведения промежуточной аттестации

Формами проведения промежуточной аттестации обучающихся являются:

- зачет и (или) экзамен по учебной дисциплине, МДК;
- комплексный экзамен по двум или нескольким учебным дисциплинам, МДК (далее – комплексный экзамен);
- курсовой проект (работа);
- экзамен или дифференцированный зачет по дисциплинам общеобразовательного цикла;
- зачеты по учебной и производственной (преддипломной) практике и дифференцированный зачет по производственной практике (по профилю специальности);
- экзамен по профессиональному модулю, квалификационный экзамен по профессиональному модулю.

Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплин/МДК.

По МДК, по которым не предусмотрены экзамены, зачеты и дифференцированные зачеты, оценка формируется по результатам текущего контроля знаний (другие формы контроля).

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ООП по специальности 15.02.08 Технология машиностроения создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для текущей и промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями, рассматриваются на заседании методических объединений и утверждаются заместителем директора по учебно-

производственной работе.

Образовательным учреждением создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и МДК к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего кроме преподавателей конкретной дисциплины/МДК в качестве внешних экспертов привлекаются работодатели, преподаватели смежных дисциплин.

Оценка качества обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка освоения компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

По освоении программ профессиональных модулей проводятся экзамены по модулю:

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин – 7 семестр, ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения – 7 семестр, ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля – 7 семестр. По итогам экзаменов по ПМ принимается решение «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен» с оценкой. По ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих предусмотрен квалификационный экзамен по профессии токарь с присвоением разряда.

Выполнение курсового проекта (работы) является видом учебной работы. Итоговая оценка за КП (КР) формируется в соответствии с критериями, разработанными в рабочей программе дисциплины/ПМ. Курсовые работы (проекты) выполняются по дисциплине профессионального цикла и по ПМ профессионального цикла и реализуются в пределах времени, отведённого на их изучение:

ОП.09 Технологическая оснастка (курсовая работа, 7 семестр);

МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин (курсовой проект, 7 семестр).

Комплексный экзамен предусмотрен по дисциплинам ОП.18 Проектирование машиностроительного участка, ОП.19 Технология подготовки производства в 6 семестре.

В соответствии с требованиями ФГОС по специальности СПО практическая подготовка является обязательным разделом ООП.

Основной целью практической подготовки является комплексное освоение обучающимися всех видов деятельности в соответствии с ФГОС СПО, последовательное формирование, закрепление и развитие общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и практического опыта в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППССЗ предусматриваются практическая подготовка в виде практики: учебная и производственная. Объем времени, отведенный на практику 29 недель.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных модулей реализовываются концентрированно в несколько периодов.

Учебная практика (5 недель) реализуется в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной деятельности: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин (4 семестр – 72 час); ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (4 семестр – 108 часов).

Производственная практика (по профилю специальности) – это вид учебной деятельности, направленный на самостоятельное выполнение обучающимися определенных видов работ, необходимых для осуществления профессиональной деятельности, в максимально приближенных к ней условиях, с целью формирования ПК, последовательного становления ОК, приобретения практического опыта.

Производственная практика (по профилю специальности) (20 недель) реализуется в рамках профессиональных модулей по каждому из видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности: ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин (7 семестр – 216 ч.), ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения (6 семестр – 216 ч.), ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля (7 семестр – 144 часа); ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (6 семестр – 144 ч.).

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются в рабочих программах учебной и производственной практик.

Производственная практика проводится исключительно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Производственная практика (преддипломная) проводится концентрированно (8 семестр – 4 недели).

4.5.2 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация выпускников является обязательной и осуществляется после освоения ими ООП в полном объеме.

Формами государственной итоговой аттестации по специальности 15.02.08 Технология машиностроения являются защита выпускной квалификационной работы и демонстрационный экзамен. Выпускная квалификационная работа в форме дипломного проекта. Демонстрационный экзамен базового уровня по специальности 15.02.08 Технология машиностроения либо демонстрационный экзамен профильного уровня в соответствии со стандартами Ворлдскиллс РФ. Компетенции: Токарные работы на станках с ЧПУ, Фрезерные работы на станках с ЧПУ.

В соответствии с ФГОС СПО и учебным планом специальности на государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель. 4 недели - на подготовку и защиту ВКР и 2 недели - на проведение демонстрационного экзамена.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности, в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план.

Зам. директора по УПР



Е.Н. Золотарева