



УТВЕРЖДАЮ
Директор КГБПОУ «ПИК»

С.Г. Чернота

« 28 » июня 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной образовательной программы среднего
профессионального образования

**Краевого государственного бюджетного профессионального образовательного
учреждения
«Приморский индустриальный колледж»**

по программе подготовки квалифицированных рабочих по профессии

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

код и наименование профессии

профессионалитет

Квалификация:	- Оператор станков с программным управлением - Станочник широкого профиля
Форма обучения:	очная
Нормативный срок обучения:	1 года 10 мес.
На базе:	основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования:	технологический
Год начала реализации образовательной программы:	2023
Год окончания реализации образовательной программы:	2025

2. План учебного процесса 15.01.32 Оператор станков с ПУ

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)			
		Экзамен	Зачет	Дифференциальный зачет	Другие		Во взаимодействии с преподавателем								I курс		II курс	
							Самостоятельная учебная работа (ср. + инд. проект)	Нагрузка на дисциплины и МДК				По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем./ 17 недель	2 сем./ 24 недели	3 сем./ 17 недель	4 сем./ 24 недели
								Всего учебных занятий	В форме практической подготовки	Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятия							
1	2	3	4	5	6	7	8					9	10	11	12	13	14	15
О.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ					1476	8	1404			0		36	36	306	566	408	124
ОУП	Общие учебные предметы					1368		1368					36	36	306	534	366	90
ОУП.01	Русский язык	2				94		78					4	12	34	44		
ОУП.02	Литература			3		102		102							34	44	24	
ОУП.03	Иностранный язык			2		78		78							34	44		
ОУП.04	Математика (углубленный)	3				250		234					4	12	68	92	74	
ОУП.05	Информатика (углубленный)			3		117		117							34	44	39	
ОУП.06	Физическая культура			3		117		117							34	44	39	
ОУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2		44		44							34	44	39	
ОУП.08	История			3		78		78							44			
ОУП.09	Обществознание			4		78		78							44		34	
ОУП.10	География			4		78		78									34	44
ОУП.11	Физика (углубленный)	3				194		178					4	12	68	66	44	46
ОУП.12	Химия			2		68		68								68		
ОУП.13	Биология			3		46		46									46	
	*Индивидуальный учебный проект					24							24					
УТВ	Учебные предметы по выбору					108		108										
УТВ.01	Основы проектной деятельности			3		74		74							32	42	34	
УТВ.02	Эффективное поведение на рынке труда			4		34		34							32	42	42	34

ОП.00	ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	1 Э	2 З	6 ДЗ	339	27	304	98	148	156	2	6	134	51	0	154
ОП.01	Техническая графика			1	39	5	34	30	4	30			34+5 ср			
ОП.02	Основы материаловедения			2	36	2	34	8	26	8			17	17+ 2 ср		
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности			4	40	4	36	16	20	16						36+4 ср
ОП.04	Физическая культура			4	42	2	40		2	38						40+2 ср
ОП.05	Технические измерения			1	36	2	34	20	14	20			34+2 ср			
ОП.06	Основы электротехники			2	32	2	30	12	18	12				30+ 2 ср		
ОП.07	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	1			42	2	32	12	20	12	2	6	32+2 к+6 ПА+ 2 ср			
ОП.08	Основы финансовой грамотности		4		36	4	32		22	10						32+4 ср
ОП.09	<i>Цифровая экономика в профессиональной деятельности</i>		4		36	4	32		22	10						32+4 ср
П.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ				1071	29	322	186	136	186	720	36	172	217	168	514
ПМ.00	Профессиональные модули	3 Эк ПМ		9 ДЗ	1071	29	322	186	136	186	720	36	172	217	168	514
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	4 ПМ			363	13	134	80	54	80	216	12	110	69	76	108
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса			3	147	13	134	80	54	80			32+6 ср	30+ 3 ср	72+4 ср	
УП.01	Учебная практика			2	108					108			72	36		
ПП.01	Производственная практика			4	108					108						108
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	4 ПМ			218	6	68	34	34	144	12	62	64	20	72	72
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			3	74	6	68	34	34				32	20+ 2 ср	16+4 ср	
УП.02	Учебная практика			2	72					72			30	42		
ПП.02	Производственная практика			4	72					72						72

