

**Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального
образования «Черноморская академия»**

Согласовано
Учебно-методическим Советом

«22» 10 2021г.

пр. 502/10/21

Утверждаю
директор ЧОУ ДПО
«Черноморская академия»
Е.В. Бердашкевич



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
(программа подготовки (переподготовки) рабочих по профессии):
«Станочник деревообрабатывающих станков»)**

Новороссийск
2021

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧОУ ДПО
«Черноморская Академия»
Е.В. Бердашkevич

2021г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
основной программы профессионального обучения (программы подготовки
(переподготовки) рабочих по профессии): «Станочник деревообрабатывающих станков»

Цель: формирование и совершенствование профессиональных компетенций, необходимых для профессиональной деятельности в сфере обработки деталей из древесины на деревообрабатывающих станках универсального назначения.

Категория слушателей: работники рабочих профессий.

Продолжительность обучения: 144 часа.

Форма обучения: очная, заочная с применением дистанционных образовательных технологий.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование раздела	Общая трудоемкость, часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практ. Занятия и семинары	
1.	Общие сведения о процессе резания	3,5	3,5	-	-
2.	Склеивание	3,5	3,5	-	-
3.	Облицовывание	3,5	3,5	-	-
4.	Отделка	3,5	3,5	-	-
5.	Пиление	3,5	3,5	-	-
6.	Фрезерование	3,5	3,5	-	-
7.	Точение	3,5	3,5	-	-
8.	Сверление	3,5	3,5	-	-
9.	Гнездообразование (долбление)	3,5	3,5	-	-
10.	Лущение	3,5	3,5	-	-
11.	Строгание	3,5	3,5	-	-
12.	Разрезание и штампование (бесстружечное деление)	3,5	3,5	-	-
13.	Шлифование	3,5	3,5	-	-
14.	Лазерное резание	3,5	3,5	-	-
15.	Расчеты режимов резания	3,5	3,5	-	-
16.	Общие сведения о подготовке инструмента	3,5	3,5	-	-
17.	Подготовка пил	3,5	3,5	-	-
18.	Подготовка ножей	3,5	3,5	-	-
19.	Подготовка фрез, сверлильного, долбежного и токарного инструмента шлифовальных шкурок	3,5	3,5	-	-

20.	Абразивные инструменты	3,5	3,5	-	-
21.	Организация инструментального хозяйства деревообрабатывающего предприятия	3,5	3,5	-	-
22.	Ленточнопильные станки	3,5	3,5	-	-
23.	Круглопильные станки для продольного распиливания	3,5	3,5	-	-
24.	Круглопильные станки для поперечного распиливания	3,5	3,5	-	-
25.	Круглопильные станки для форматного распиливания	3,5	3,5	-	-
26.	Фуговальные станки	3,5	3,5	-	-
27.	Рейсмусовые станки	3,5	3,5	-	-
28.	Четырехсторонние продольно-фрезерные станки	3,5	3,5	-	-
29.	Фрезерные станки	3,5	3,5	-	-
30.	Шипорезные станки	3,5	3,5	-	-
31.	Сверлильные станки	3,5	3,5	-	-
32.	Сверлильно-фрезерные станки	3,5	3,5	-	-
33.	Долбежные станки	3,5	3,5	-	-
34.	Токарные станки	3,5	3,5	-	-
35.	Шлифовальные станки	3,5	3,5	-	-
36.	Комбинированные и бытовые станки	3,5	3,5	-	-
37.	Оборудование лесопильного производства	3,5	3,5	-	-
38.	Оборудование для склеивания и сборки деревянных элементов и конструкций	3,5	3,5	-	-
39.	Оборудование для отделки лакокрасочными материалами	3,5	3,5	-	-
40.	Требования охраны труда в деревообрабатывающем производстве	3,5	3,5	-	-
41	Итоговое тестирования	4	-	4	Тестирование
Итого:		144	140	4	-

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

№ п/п	Наименование раздела	Количество учебных часов по неделям (Н)				Итого
		Н1	Н2	Н3	Н4	
1.	Общие сведения о процессе резания	3,5	-	-	-	3,5
2.	Склеивание	3,5	-	-	-	3,5
3.	Облицовывание	3,5	-	-	-	3,5
4.	Отделка	3,5	-	-	-	3,5
5.	Пиление	3,5	-	-	-	3,5
6.	Фрезерование	3,5	-	-	-	3,5

7.	Точение	3,5	-	-	-	3,5
8.	Сверление	3,5	-	-	-	3,5
9.	Гнездообразование (долбление)	3,5	-	-	-	3,5
10.	Лущение	3,5	-	-	-	3,5
11.	Строгание	3,5	-	-	-	3,5
12.	Разрезание и штампование (бесстружечное деление)	1,5	2,0	-	-	3,5
13.	Шлифование	-	3,5	-	-	3,5
14.	Лазерное резание	-	3,5	-	-	3,5
15.	Расчеты режимов резания	-	3,5	-	-	3,5
16.	Общие сведения о подготовке инструмента	-	3,5	-	-	3,5
17.	Подготовка пил	-	3,5	-	-	3,5
18.	Подготовка ножей	-	3,5	-	-	3,5
19.	Подготовка фрез, сверлильного, долбежного и токарного инструмента шлифовальных шкурок	-	3,5	-	-	3,5
20.	Абразивные инструменты	-	3,5	-	-	3,5
21.	Организация инструментального хозяйства деревообрабатывающего предприятия	-	3,5	-	-	3,5
22.	Ленточнопильные станки	-	3,5	-	-	3,5
23.	Круглопильные станки для продольного распиливания	-	3,0	0,5	-	3,5
24.	Круглопильные станки для поперечного распиливания	-	-	3,5	-	3,5
25.	Круглопильные станки для форматного распиливания	-	-	3,5	-	3,5
26.	Фуговальные станки	-	-	3,5	-	3,5
27.	Рейсмусовые станки	-	-	3,5	-	3,5
28.	Четырехсторонние продольно-фрезерные станки	-	-	3,5	-	3,5
29.	Фрезерные станки	-	-	3,5	-	3,5
30.	Шипорезные станки	-	-	3,5	-	3,5
31.	Сверлильные станки	-	-	3,5	-	3,5
32.	Сверлильно-фрезерные станки	-	-	3,5	-	3,5
33.	Долбежные станки	-	-	3,5	-	3,5
34.	Токарные станки	-	-	3,5	-	3,5
35.	Шлифовальные станки	-	-	1	2,5	3,5
36.	Комбинированные и бытовые станки	-	-	-	3,5	3,5
37.	Оборудование лесопильного производства	-	-	-	3,5	3,5
38.	Оборудование для склеивания и сборки деревянных элементов и конструкций	-	-	-	3,5	3,5
39.	Оборудование для отделки лакокрасочными материалами	-	-	-	3,5	3,5
40.	Требования охраны труда в деревообрабатывающем производстве	-	-	-	3,5	3,5
41.	Итоговое тестирования	-	-	-	4	4
Всего учебных часов:		40	40	40	24	144