

Методу Василия Колесова — широкую дорогу

Претворяя в жизнь решения XIX съезда партии о развитии промышленности, мы неустанно ищем новые пути повышения производительности труда и улучшения качества продукции, совершенствуем технику и технологические процессы.

Высокая активность и творческая инициатива народных масс в борьбе за новое, прогрессивное развитие с каждым днем.

Более трех месяцев назад вся страна узнала имя токаря-стахановца Куйбышевского Средне-волжского станкостроительного завода Василия Колесова. Развивая скоростной метод обработки металла, внедренный ранее токарями-скоростниками гг. Быковым, Борткевичем, Диковым, Неженко и другими, Василий Колесов разработал и внедрил новый метод высокопроизводительного и высококачественного точения деталей, названный им силовым.

При обработке металла, по методу, предложенному В. Колесовым, полностью используется мощность станка и в несколько раз увеличивается производительность труда. Секрет этого метода состоит в высокой подаче и применении реза новой геометрии.

Не без трудностей стахановец создал резец особой конструкции, применение которого позволяет при полустаночной обработке деталей увеличить подачу в 10—15 раз, а следовательно, значительно ускорить обработку деталей. При этом достигается высокая чистота обработанной поверхности. Производительность увеличивается в два-три раза и более.

Огромное преимущество нового метода резания заключается в том, что его можно применять не только на токарных, но и на фрезерных, сверлильно-расточных, зуборезных и других станках, имеющих мощный мотор, не только на крупных, но и на небольших предприятиях по ремонту автомобилей, тракторов и горного оборудования.

Новый метод силового резания токаря-переводника получил в нашей стране широкое распространение и горячую поддержку станочников почти всех металлообрабатывающих заводов. Число последователей Василия Колесова растет с каждым днем.

Замечательный почин токаря-стахановца в борьбе за досрочное выполнение своей пятилетки подхватывается и на предприятиях нашего города. Испытания метода проводились в центральных ремонтно-механических мастерских СУБРА г. Галишевым и Зубовым и строгальем Штином; в механических мастерских Чер-

муховского рудника токарем тов. Немченковым. Станочники добились положительных результатов.

Но надо прямо сказать, что силовое резание еще не получило в нашем городе широкого распространения. За его внедрение металлисты берутся неуверенно. Это объясняется тем, что руководители и инженерно-технические работники все еще слабо борются за распространение нового, передового. Например, в центральных ремонтно-механических мастерских СУБРА испытание силового резания проводилось в присутствии технического руководителя мастерских тов. Никитина, старшего мастера механического цеха т. Карпушева и старшего мастера отдела технического контроля т. Бражникова, но не заинтересовались этим методом инженерно-технические работники отдела главного механика СУБРА, возглавляемого тов. Большаковым. Совершенно стихийно прошло испытание силового резания металла в механической мастерской Чермуховского рудника. Механик мастерских тов. Кочубей, узнав о новинке, решил со своими токарями этот метод испытать у себя. Но ни главный инженер рудника тов. Жудин, ни инженерно-технические работники из отдела главного механика не заинтересовались и не помогли станочникам в освоении нового метода.

В других цехах, как в механических мастерских Бокситстрой, Третьего Северного, Второго Северного и Калынского рудников, автотранспортном по внедрению метода Колесова совершенно ничего не сделано.

При такой организации, когда не все токарные и механические полные представления о новом методе резания металла, многое сделать нельзя. За распространение и внедрение передового начинания должны энергично взяться руководители производства, профсоюзные и комсомольские организации цехов. Путем лекций, организации стахановских школ, через техническую пропаганду они должны ознакомить станочников с новым методом скоростной обработки металла, основанном на силовом резании. Создать металлистам необходимые условия для работы по-новому. Добиться от отделов технического снабжения нужного количества резцов, организовать централизованную и правильную их заточку, привести в порядок станки.

Методу Колесова нужно открыть широкую дорогу. Применение его в подсобных мастерских и цехах поможет крупным предприятиям нашего города досрочно выполнить государственный план и программу новой пятилетки.

Об огородах рабочих и служащих

Секретариат ВАСИКС принял постановление об организации огородов рабочих и служащих. Фабрично-заводские комитеты профсоюзных комитетов по огородам и животноводству должны вернуть подготовку к огородам рабочих и служащих, а в тех районах, где работы уже приняты меры к своевременному и высококачественному их проведению.

Рабочим и служащим, имеющим свои огороды, должно быть разъяснено, что на 1953 год сохранен порядок беспрепятственной перевозки семенного картофеля и овощей с огородов.

Советы профсоюзов обязаны оказать помощь коллективам предприятий и учреждений в организации отвода исполкома Советов депутатов рабочих и служащих.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ПРАВДА Севера

Орган Североуральского ГК КПСС и горсовета депутатов трудящихся

Год издания 9-й

№ 48 (1202)

ВТОРНИК

21

АПРЕЛЯ

1953 г.

Цена № 15 коп.

Газета выходит три раза в неделю

Трибуна передового опыта

Поточный операционно-расчлененный метод штукатурки

Наша бригада работает по операционно-расчлененному поточному методу штукатурки, предложенному лауреатом Сталинской премии И. Е. Кутейниковым. Он приемлем для штукатурки плакоблочных, кирпичных и брусчатых зданий.

В основе этого метода лежит ритмичная работа бригады с расчленением ее на отдельные специализированные звенья. Каждое из них выполняет определенное задание. Подготовительные работы ведут малоквалифицированные рабочие, которых в свободное от подготовки материалов время, обучаем штукатурному мастерству.

Впервые новый метод мы применили на строительстве одного из плакоблочных домов в районе школьной площадки. Моя бригада состояла из четырнадцати человек, в том числе четырех штукатуров пятого разряда, пяти штукатуров четвертого разряда и пяти штукатуров третьего разряда. Ее мы разделили на три звена, каждое из которых выполняло соответствующее задание. Так звено, состоящее из шести штукатуров четвертого и третьего разрядов квалификации производило грунтовку стен и потолков. Звено из четырех штукатуров, имеющих четвертый разряд квалификации, занималось только тягой карнизов, разделкой и доводкой углов оштукатуренной площади. И, наконец, третье звено заправщиков (четыре штукатуров пятого разряда) идет последним и производит окончательную отделку потолков и стен. Таким образом

осуществляем весь цикл штукатурных работ. Работая по этому методу, мы повысили производительность труда на 40—50 процентов, улучшили качество штукатурки.

При поточном, операционно-расчлененном методе штукатурки очень важно добиться слаженности, согласованности в действии

бачевого места экономит много времени.

Для настилки раствора на потолок пользуемся ковшом конструкции Шаульского, для наброски раствора на стены совком конструкции Илюхина. Следует сказать, что более производительным является пользование ковшом Шаульского, которым легко владеет каждый член нашей бригады. Ковш захватывает значительно больше раствора, чем лопата. Если раньше мы перекладывали раствор на сокол, то теперь раствор выбрасывается рабочим сразу на стены. Меньше стало лишних движений. Если раньше штукатур за смену набрасывал раствора на площади не более 11,8 квадратного метра, то теперь на площади 18 квадратных метров и более. Мы подсчитали, что применение ковшов Шаульского и совков Илюхина повышает производительность труда штукатуров на 30—40 процентов.

Комплексная организация труда и поточный операционно-расчлененный метод имеют явное преимущество. Ликвидировались простои, стало больше согласованности в работе всех звеньев бригады.

Опыт своей работы мы не держим в секрете, учим ему других рабочих. У нас стало традицией учить вспомогательных рабочих штукатурному делу. За последние пять лет подготовили 150 человек.

И. КОМИССАРОВ,
бригадир штукатуров
треста Бокситстрой.

Социалистическое соревнование в честь 1 мая

На стахановской вахте

На строительных площадках первой конторы треста Бокситстрой все шире разворачивается предмайское соревнование. На стахановской вахте стоят все бригады.

Выработка плотников бригады тов. Ракова, каменщиков тов. Киричука, бетонщиков тов. Ковалева и штукатуров тов. Наумена

ко составляет не ниже полуторных норм в смену.

Итоги работы за 15 дней апреля свидетельствуют о том, что коллектив конторы значительно перекрывает взятые обязательства.

В. ПАВЛОВИЧ,
главный инженер первой
конторы треста Бокситстрой.

К Первомаю — отремонтированные квартиры

Коллектив стройгруппы ЖКО Североуральских бокситовых рудников готовится достойно встретить международный праздник — Первое мая.

В общежитии № 17 полным ходом идет капитальный ремонт

здания. Здесь красят полы, окна и двери, производится побелка комнат. Лучшие производственные показатели имеют маляры гг. Редькина и Шука, плотник тов. Парфенов.

Н. ХРОМЫХ.

Две нормы

Встав на стахановскую вахту в честь Первого мая, коллектив третьей строительной конторы треста Бокситстрой повышает темпы работы.

Впереди соревнующихся бригад продолжают идти каменщики, руководимые Михаилом Петрань. Десятидневное задание кладки стен кирпичного завода они перевыполнили в два раза.

Также на высоком уровне работает кузнец-стахановец Владимир Коротких. Задание по заправке инструмента он перевыполнил в полтора-два раза.

И. ВОЛОДИН.

У металлистов

Коллектив механических мастерских Третьего Северного рудника на своем собрании принял обязательство повысить производительность труда на пять процентов и с честью выполняет его.

Лучшие показатели имеют токарь гг. Борисов и Володин, электросварщик тов. Руссу и кузнец тов. Анашкин. Они выполняют нормы выработки на 160—190 процентов.

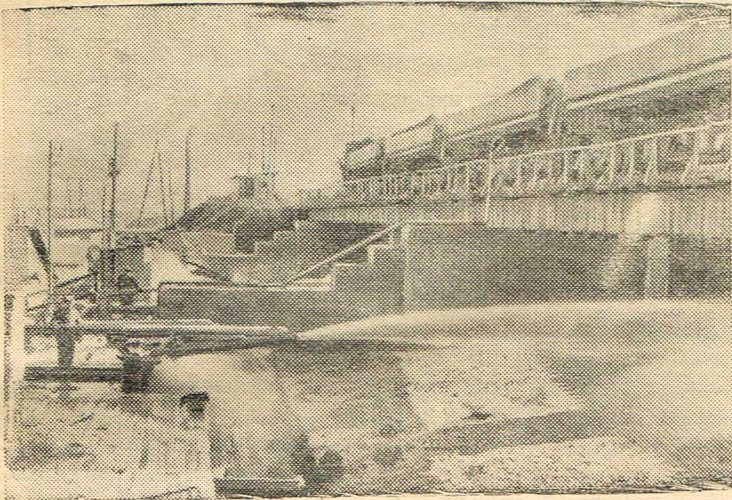
Хорошо трудятся инструмен-

тальщик тов. Вуйный, электрики гг. Козмин и Полоумов, уборщица тов. Ожевникова. Добросовестным отношением к исполнению своих обязанностей они заслужили уважение всего коллектива цеха.

Н. СЕРИКОВ, механик.

В помощь агитатору

На великих стройках коммунизма



Вся наша необъятная страна в лесах новостроек. Размах созидательных работ на просторах Родины непрерывно увеличивается. Особое место в нашем строительстве занимают крупнейшие гидротехнические сооружения на Волге, Днепре, Дону и Аму-Дарье. Их возведение началось по инициативе товарища Сталина, по планам Коммунистической партии, проявляющей неустанную заботу о благе и процветании социалистической Родины, об облегчении труда и улучшении условий жизни советских людей. Постройка грандиозных гидротехнических сооружений проводится Коммунистической партией и Советским правительством в интересах максимального удовлетворения материальных и культурных потребностей советских людей.

С любовью и признательностью наш народ назвал эти сооружения великими сталинскими стройками коммунизма. Они не имеют себе равных в мире как по своим размерам, так и темпам работ.

Значение этих исполинских строек исключительно велико, их сооружение позволит решить важные народнохозяйственные задачи. Новые электростанции будут давать ежегодно 22,5 миллиарда киловатт-часов дешевой электроэнергии. За счет расширения орошаемых и обводняемых площадей будет дополнительно производиться в год 3 миллиона тонн хлопка-сырца, полмиллиарда пудов пшеницы, 30 миллионов пудов риса и 6 миллионов тонн сахарной свеклы. поголовье крупного рогатого скота в районах орошения увеличится на 2 миллиона голов и овец — на 9 миллионов.

В 1952 году была закончена первая из великих строек — Волго-Донской судоходный канал имени В. И. Ленина. На других сталинских стройках —

Куйбышевской, Сталинградской, и Каховской гидроэлектростанций, Главного Туркменского, Южно-Украинского и Северо-Крымского каналов — полным ходом идут строительные работы.

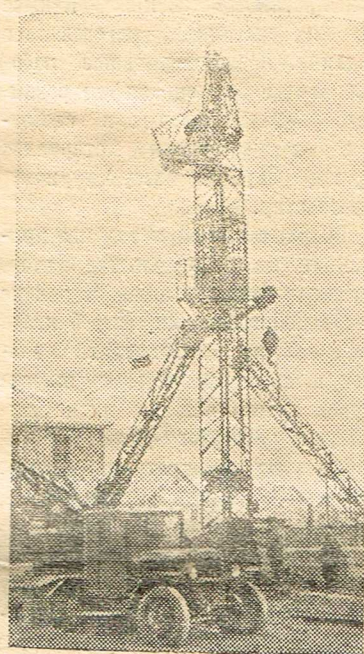
Строители гидроэлектростанций и каналов горячо откликнулись на призыв Коммунистической партии и Советского правительства мобилизовать все свои силы и творческую энергию на дело построения коммунизма в нашей стране. На всех участках строительства мощных гидроэлектростанций и каналов тысячи людей удваивают, утраивают свои трудовые усилия.

Жигули. Здесь на берегах могучей русской реки Волги сооружается крупнейшая в мире Куйбышевская гидроэлектростанция. Многотысячный коллектив ее строителей дал слово еще теснее сплотить свои ряды вокруг Коммунистической партии и Советского правительства, с честью выполнить почетное задание — ввести в действие гидроэлектростанцию в 1955 году. Своим словом гидростроители подкрепляют новыми славными трудовыми делами.

Пример самоотверженной работы показывают гидромеханизаторы. Экипаж землесосного снаряда № 507 обязался досрочно закончить намыв ответ-

ственного участка перемычки водосливной плотины. Слово патриотов не разошлось с делом, обещание выполнено: за 12 дней марта коллектив этого земснаряда переработал 90 тысяч кубометров грунта — почти вдвое больше, чем полагалось по заданию.

— С борта нашего земснаряда видна волнующая панорама великой стройки, — говорит гидромеханизатор т. Кулинич. — На наших глазах возводятся мощные бетонные и арматурные заводы, зажигаются огни новых рабочих поселков, расширяется фронт работ на основных гидро-



технических сооружений. Это — живое воплощение ленинско-сталинской идеи электрификации страны.

Темпы стройки растут. Объем строительно-монтажных работ на площадке Куйбышевской гидроэлектростанции в текущем году возрастет в два раза по сравнению с 1952 годом. Гидростроители с еще большей творческой энергией и настойчивостью борются за успешное выполнение годового плана, за осуществление заветов великого Сталина.

Гигантская гидроэлектростанция строится у стен города-героя, носящего имя Сталина. В нынешнем году на площадке «Сталинградгидростроя» заканчивается подготовка к разрыву бетона в основные сооружения — гидроэлектростанцию, водосливную плотину, шлюз. Круглые сутки здесь не затихает творческий труд. Усилили выемку грунта из русла магистрального канала Волга—Урал экскаваторщики. По инициативе машиниста Ивана Нетаева они в эти дни вступили в соревнование за максимальное перевыполнение заданий. Бригада т. Нетаева обязалась выполнять норму на 175 процентов, снизить стоимость выемки каждого кубометра земли на 10 процентов. Все экскаваторщики приняли вызов передового механизатора. Соревнование разгорается с невиданной силой.

— Построим Каховскую гидроэлектростанцию на год раньше срока! — это стало девизом в работе коллектива Днепростроя.

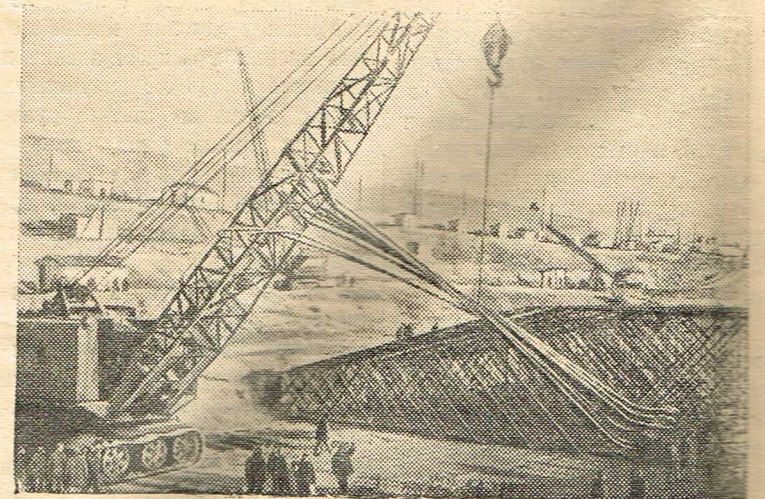
Как известно, в постановлении Совета Министров СССР был предусмотрен ввод в эксплуатацию Каховской гидроэлектростанции в 1956 году. Днепростроевцы обязуются построить ее досрочно — в 1955 году. Растут ряды новаторов, передовиков великой стройки на Днепре. Уже не десятки, а сотни бригад, работающих в днепровской пойме,

подняли производительность труда до двух—трех норм. По уплотненному графику, предусматривающему ускорение сроков строительства, успешно трудятся коллективы управления «Гидромеханизации», управления гражданского строительства, автотранспортная контора и другие.

Все шире становится фронт работ на трассах Южно-Украинского и Северо-Крымского каналов. Строители каналов соревнуются со строителями Каховской гидроэлектростанции. Еще теснее сплотиваясь вокруг родной Коммунистической партии и Советского правительства, коллектив «Укрводстроя» борется за то, чтобы выполнить годовой план строительно-монтажных работ досрочно, к 36-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. Строители каналов обязались в этом году соорудить и сдать в эксплуатацию Ивановскую оросительную систему, закончить прокладку 57-километрового магистрального канала Верхне-Ингулецкой оросительной системы, добиться пе-

ревыполнения государственных годовых норм по каждому землеройному механизму. Борьба за претворение в жизнь этих обязательств с каждым днем усиливается.

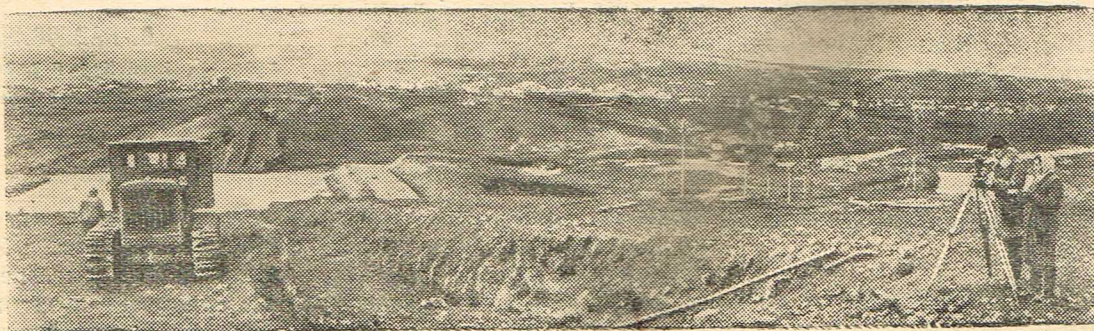
На строительстве Главного Туркменского канала недавно произошло знаменательное событие: закончилась прокладка обводного канала возле Тахна, Таша. Землеройные механизмы



теперь вышли на основную трассу будущей величественной восточной магистрали. Положено начало генеральному наступлению на пустыню.

С именем бессмертного Сталина под руководством Коммунистической партии и Советского правительства строители грандиозных гидротехнических сооружений идут вперед, к новым успехам в труде.

В. ВАВИЛОВ.



На снимках: 1. Азербайджанская ССР. В том месте, где многоводная Кура вливается в ущелье, образуемое утесами горного хребта Боз-Даг, сооружается Мингочаурская гидроэлектростанция. Строительство ее широко механизировано. На снимке: размыв грунта гидромонитором в бункере-смесителе. Отсюда разжиженный грунт через землесосную установку поступает по напорным трубопроводам на намыв плотины. 2. Украинская ССР. На строительстве Каховской гидроэлектростанции непрерывно поступает новая отечественная техника. Недавно прибыло 9 башенных кранов. На снимке: монтаж башенного крана. 3. Куйбышевгидрострой. На строительстве Куйбышевской гидроэлектростанции идет монтаж металлоконструкций в судоходном шлюзе. День и ночь укладывается бетон в блоки. На снимке: монтаж металлоконструкций в днище судоходного шлюза. 4. Крымская область. В долине реки Салгир сооружается крупнейшее в предгорном Крыму Симферопольское водохранилище. Плотиной высотой в несколько десятков метров преградит путь талым и ливневым водам, стекающим с гор весной. Затопив долину Салгира, искусственное озеро раскинется на протяжении нескольких километров и будет использовано для орошения более восьми тысяч гектаров земель Симферопольского и Октябрьского районов. Уже начаты большие земляные работы по расчистке дна будущего водохранилища. На снимке: общий вид долины Салгира.

Больше последователей Василия Колесова!

Что я видел на турбомоторном заводе

В начале этого года Свердловский ВЦСПС и редакция газеты «Правда Севера» провели совещание с инженерами и рабочими турбомоторного завода. На этом совещании присутствовал Виктор Сулягин, работающий в центральном ремонтно-механическом цехе треста Бокситстрой. Мы прослушали лекцию заведующего цехом «Станки и инструменты» Уральского политехнического института, доцента, кандидата технических наук тов. Шабашова о силовом резании металла по методу Василия Колесова. Побывали в механическом цехе турбомоторного завода, где по методу Колесова работали токарь Лидия Кайгородова, строгальщик Иван Горюхов и другие.

На опыте работы станочников мы убедились в большом преимуществе метода резания металла: Лидия Кайгородова обрабатывала деталь за 15 секунд вместо прежних тридцати. Чистота поверхности детали была исключи-

тельно хорошей. На станке Кайгородовой установлен пневмозажим. Детали, в результате чего уменьшается время на вспомогательные операции.

Большой интерес вызвала работа на продольно-строгольном станке Ивана Горюхова. Строгальщик применил резец Колесова и добился большой эффективности. Он работает на подаче 6 миллиметров, а глубина резания 4 миллиметра. В результате этого во много раз сокращается время на обработку деталей.

Если раньше — рассказывал он, — я затрачивал полтора часа, то теперь, применив резец конструкции Колесова, обрабатываю деталь за 10 минут.

Кроме того мы побывали в лаборатории резания металлов, где по новому методу работал токарь-инструктор тов. Пителкин. Мы изучили правила заправки и установки резца. Испытание метода Колесова у нас дало хорошие результаты. Надо шире внедрять его.

А. ГАЛИШЕВ,
токарь центральных ремонтно-механических мастерских СУБРА.

Производительность увеличилась втрое

Когда токари центральных ремонтно-механических мастерских СУБРА узнали о новом методе резания металла, предложенном токарем-скоростником Василием Колесовым, они решили испытать его у себя. Но для этого нужен был резец особой конструкции. Хорошо разобравшись по чертежу в геометрии резца, с помощью технического руководителя мастерских тов. Никитина и технолога тов. Зибеева мы в своем инструментальном цехе изготовили четыре таких резца. Мне первому выпало большое счастье испытать резец конструкции В. Колесова на своем станке, при обработке вала стрелы экскаватора.

Если раньше, на отточке применялся обычный резец и обычные режимы резания при подаче 0,4 и 0,6 миллиметров и затрачивалось 9 часов машинного времени, то, применив резец новой геометрии, подача была доведена до 1,75 миллиметров при скорости 300 метров в минуту, вал был обработан за три часа с хорошим качеством поверхности детали.

Начало было сделано. Мы убедились, какие большие возможности открывает замечательный резец Василия Колесова. В несколько раз увеличивается производительность и достигается необходимая чистота поверхности. Надо использовать возможности внедрения нового метода обработки металла в наших мастерских.

К. ЗУБОВ,
токарь.

Силовое резание металла

Стахановец Средневожского станкостроительного завода токарь В. Колесов внедрил новый метод высокопроизводительного и высококачественного точения, основанный на больших подачах. Метод предусматривает применение резца новой геометрии, разработанной самим изобретателем.

Резец В. Колесова снабжен режущими кромками. Наклонная основная режущая кромка 1 врезаются в обрабатываемую деталь и срезают основной слой металла. Дополнительная режущая кромка 2, расположенная параллельно оси обрабатываемой детали, снимает острую часть металла, зачищая поверхность, выступы и неровности. Благодаря введению этой дополнительной кромки, стало возможным точить на больших скоростях и в черновых режимах точения. Прина «в» кромки 2 должны быть больше на 0,3—0,5 миллиметра. Это соотношение уточняется в практике работы на больших подачах.

Чтобы облегчить врезание ин-

струмента в металл, В. Колесов ввел дополнительную переходную кромку 3, которая соединяет кромки 1 и 2, предохраняет кончик резца от скалывания. Эта кромка шириной около 1 миллиметра, расположена под углом 20 градусов к оси обрабатываемой детали. На режущих кромках резца снимают мелким абразивным оселком фаски, шириной 0,2—0,25 миллиметра, с отрицательными передними углами в 2—5 градусов.

Передняя грань резца снабжена стружкозавивательной канавкой, шириной 8—10 и глубиной 1—1,5 миллиметра. К основной режущей кромке 1 канавка расположена под углом 15—20 градусов. Плоскость стружкозавивательной канавки имеет угол наклона к вершине резца, а основная режущая кромка 1 должна быть наклонена вниз от вершины резца на 1—2 градуса. Передний угол резца положительный 5—7 градусов, задний — 2—3 градуса, и 5—7 градусов на грани у кромки 1.

В. Колесова снабжены из твердых воль-

Опыт прошел удачно

Большое преимущество нового метода резания заключается в том, что его можно применять на строгальных и фрезерных станках.

Я работаю на поперечно-строгольном станке. Применял ранее установленные режимы резания. А когда услышал о новом режиме резания металла, внедренном токарем Василием Колесовым, я решил испытать этот метод на своем станке. Из беседы с токарем тов. Галишевым, побывавшим на областном совещании по изучению метода В. Колесова, я узнал как правильно заточить резец и установить его.

И вот этот день настал. Установив резец, заправленный по предложению Колесова, я начал строгать плоскости стойки. Раньше при чистой обработке я работал с подачей 0,9 миллиметра, а теперь, применив резец новой конструкции, я увеличил подачу до 1,8 миллиметра. Это позволило использовать полную мощность станка, сократить время на обработку детали в два раза, улучшить чистоту поверхности. Опыт прошел удачно.

Для того, чтобы иметь возможность широко внедрить новый метод обработки металла, необходимо организовать централизованную заточку резцов.

М. ШТИН,
строгаль.

Ответы на вопросы о методе силового резания металла

Вопрос. Возрастает ли усилие резания при работе резцами Колесова?

Ответ. Да, усилие возрастает, требуется большая мощность мотора.

Вопрос. Как установить резец относительно детали?

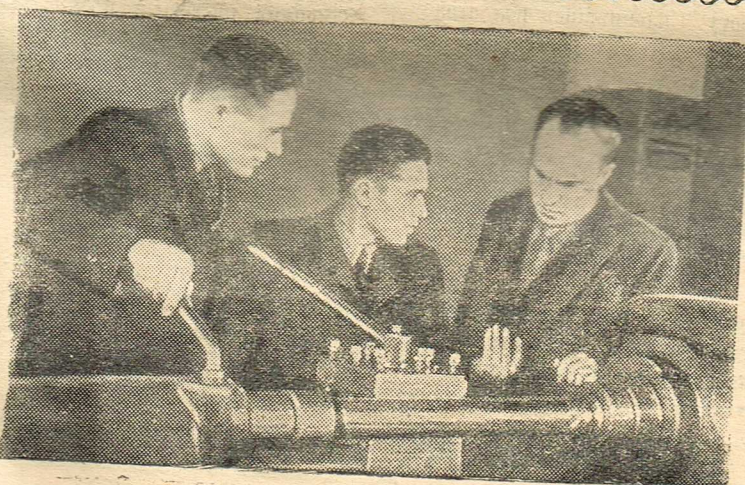
Ответ. Резец надо установить так, чтобы вспомогательная режущая кромка была расположена в горизонтальной плоскости параллельно оси изделия и ниже этой оси на 0,02—0,03 диаметра обрабатываемой детали.

Вопрос. Как заточить резец?

Ответ. Заточку резцов желательно осуществлять централизованно, силами квалифицированных заточников. Приемы и технология заточки те же, что и у обычных резцов. Вспомогательную кромку следует затачивать на базе шлифованной опорной поверхности резца.

Вопрос. Можно ли резать металл резцами Колесова при прерывистом, ударном характере нагрузки?

Ответ. Можно. Только следует упрочнить режущее лезвие отрицательным передним углом и большим углом наклона режущей кромки. Следует применять вязкие марки твердого сплава Т5К10, ВК8.



На снимке: В. Колесов (в центре) демонстрирует свои приемы токарям А. Дакалу (Київ) и лауреату Сталинской премии Г. Борту (Ленинград).
Фото Н. Финикова.

Пресклише ТАСС.

фрамтитанокобальтовых сплавов, например, Т15К6. Затачивают резец после припайки твердосплавной пластинки к оправке. Все его грани необходимо притирать пастой с карбидом бора. Особенно тщательно следует доводить режущую кромку 2 и прилегающую к ней заднюю грань, так как от этой кромки в значительной мере зависит чистота поверхности.

Чтобы на обточенной поверхности не оставалось гребешков, резец нужно устанавливать на суппорте так, чтобы режущая кромка 2 располагалась параллельно оси обрабатываемой детали. Тогда поверхность получится гладкой, с кольцеобразными следами траектории, относительной движению. По отношению к скорости центров станка резец устанавливается так, чтобы его вершина была на 0,02 диаметра обрабатываемой детали ниже центров. Для спокойной обточки де-

тали без вибрации и сотрясений вылет резца должен быть равен, примерно, его высоте. При этом следует иметь в виду, что вибрация резца и станка зависит также от скорости, глубины резания, подачи, жесткости станка и т. д.

Затачивая и устанавливая резец необходимо учитывать расположение стружкозавивательной канавки. При правильном расположении резца и канавки скользящая по передней грани стружка завивается, упирается в необработанную поверхность детали и ломается, падая мелкими кольцами. Если же канавка расположена неправильно, и угол ее наклона очень велик, стружка будет упираться в обработанную поверхность, оставляя на ней следы, царапины и даже задиры.

Осваивая метод В. Колесова, токари должны помнить, что при больших подачах и глубинах резания, возрастают усилия резания, а это требует надежного

Заколдованный круг

Плотник пятой конторы треста Бокситстрой тов. Панов в ноябре прошлого года обратился к начальнику отдела кадров треста тов. Киселеву с заявлением о незаконном лишении его единовременного вознаграждения за выслугу лет.

Получив отказ и зная, что он несправедливый, податель заявления думал найти поддержку у юристконсульта тов. Дегтянниковой. Но тщетно... и здесь к нему отнеслись бездушно.

Пришлось написать в ВЦСПС. Оттуда поступил ответ, что вознаграждение Панову полагается. Ознакомившись с этим документом, начальник пятой конторы тов. Цветков письменно поддержал ходатайство Панова.

Председатель постройкома тов. Дунаев, к которому обратился Панов, посоветовал ему обратиться снова в отдел кадров. Это произошло три месяца спустя, после начала хлопот.

И проситель снова в кабинете Киселева. Тот, прочитав письмо из ВЦСПС, потребовал оставить его у себя, а когда ему предложили заверенную копию, он произнес:

«Не оставишь подлинника — не получишь деньги».

Пришлось обратиться к прокурору, после вмешательства которого, Киселев сменил гнев на милость и пообещал произвести расчет до 25 марта.

Но деньги Панов до сих пор не получил. Ходит он от одного руководителя к другому, словно по заколдованному кругу.

В. ШТОРМОВОЙ.

По неопубликованным письмам

В редакцию поступило письмо, в котором автор сообщал о задержке выдачи зарплаты в Североуральском лесхозе.

На наш запрос директор лесхоза тов. Таланов сообщил, что факты подтвердились, приняты меры. Сейчас финансовое положение урегулировано, заработная плата выдается своевременно.

крепления детали на станке. Чтобы предотвратить смещение детали в кулачках в глубь патрона рекомендуется вставить в коническое отверстие шпильку упорную оправку с коническим хвостиком. В эту оправку должна упираться торцовая часть детали, закрепляемой в патроне. Прежде чем закреплять деталь в патроне, необходимо предварительно прижать ее упорным центром задней бабки.

Обработывая детали на больших подачах, нужно обязательно применять вращающийся задний центр.

Большая роль в обобщении и распространении опыта новаторов принадлежит партийным, профсоюзным и общественным организациям, инженерам, техникам и ученым нашей страны. Они должны совместно со стахановцами добиваться всестороннего использования колоссальных возможностей социалистического производства для дальнейшего движения нашей промышленности по пути технического прогресса.

И. КАПУСТИН,
профессор, доктор
технических наук.

СЕВЕРНАЯ АВРОРА

Отрывок
из одноименного романа
Николай Никитин

Войска контрреволюции двинулись от Перми к Вятке. В конце декабря Пермь была сдана Колчаку. Ценнейшие механизмы и станки Мотовилихинского завода и почти все хозяйство Пермского железнодорожного узла попали противнику.

Усталая Третья армия отступала под натиском врага. Вторая же, по предательскому приказу главкома, не втягивалась в бой и не оказывала Третьей никакой помощи.

В этот грозный час из Москвы в Вятку шел поезд Комиссии ЦК.

5 января 1919 года поезд подошел к низкому насыпному перрону Вятского вокзала. Навстречу прибывшим торопливо выходили люди. Одни явились за тем, чтобы немедленно представить свои объяснения или доложить о военной, хозяйственной и политической обстановке. Другие считали своим неслучайным долгом лично встретить членов Комиссии, направленных сюда Центральным Комитетом Российской Коммунистической партии (большевиков) и Советом Обороны. Третьи пришли хотя издали взглянуть на поезд, прибывший из Москвы, и увидеть человека, который спас Париж.

Сталин вышел из вагона вместе с Дзержинским. Поздоровавшись с военными, партийными и советскими работниками Вятки, он сразу же пригласил некоторых из них к себе.

В течение дня около поезда было много людей. Здесь находились вызванные Комиссией ЦК ответственные работники, сотрудники штаба фронта, военспецы, комиссары; пришли сюда и крестьяне-ходоки из деревень, железнодорожники, рабочие лесопильных и кожевенных заводов. Одни из них проходили к товарищу Сталину, другие подавали заявления секретарям, вынимая бумаги из портфелей, из полевых сумок, из-за пазух тулупов или просто из-за голых

нищ. И уже по той горячности, с которой они обращались к секретарям, видно было, сколько надежд возлагали эти люди на приезд товарища Сталина.

Небритый человек с ввалившимися щеками, в истертой добела кожанке, с черным маузером за поясом настойчиво говорил секретарю:

— Я из Кунгура... Я комендант станции! Ты, дружок, доложи все, что я тебе говорю. Стогов — мерзавец. Назначили его начальником эвакуации. Голловой ручался, что эвакуирует Пермь. Мастер обещать, сукин сын! Вывез свою рухлядь, ломанные венские стулья, а пушки оставил. Измена, чорт в их душу! Так и передай товарищу Сталину...

Едва секретарь успел выслушать коменданта Кунгура, как около него появился другой посетитель — крестьянин в лаптях и в рваном тулупе. Он возмущенно тряс бородой:

— Я бедняк... А чрезвычайный налог как раскладывают? По душам? У меня семь душ и ни одной коровы. У кулака три души и пять коров... Рихметика!

Все новые и новые люди ожидали секретарей. Поезд Комиссии ЦК сразу стал центром всей жизни не только города, но и губернии.

...Наконец посетители были отпущены, но Сталин продолжал работу. Склонившись над столом, он перечитывал донесения, показания, доклады. Был уже поздний вечер. В вагоне ярко горело электричество. Временами Сталин откидывался на спинку стула и одну — две минуты сидел так, отдыхая. Затем он вновь погружался в работу.

«Сменить командарма третьей армии», — записал Сталин на листке блокнота. — Вызвать из Москвы тройку дельных политиче-

ских работников... Съездить в Глазов, в штаб третьей армии...

Проводник принес крепкого, только что заваренного чая.

Сталин пил медленно, грея о стакан озябшие пальцы. В вагоне было холодно. Снова припавшая за работу, Сталин наклонился к плечу шинель.

Своим четким и ясным почерком он писал Владимиру Ильичу:

«Расследование начато. О ходе расследования будем сообщать попутно. Пока считаем нужным заявить Вам об одной, не терпящей отлагательства, нужде III армии. Дело в том, что от III армии (более 30 тысяч человек) осталось лишь около 11 тысяч усталых, истощенных солдат, еле сдерживающих напор противника...»

Сталин задумался: «Надо, чтобы красноармейцы сразу почувствовали заботу тыла... Тогда настроение у них окрепнет...»

Снова наклонившись над столом и обмахнув перо в чернильницу, он продолжал писать:

«Присланные Главкомом части ненадежны, частью даже враждебны к нам и нуждаются в серьезной фильтрации. Для спасения остатков III армии и предотвращения быстрого продвижения противника до Вятки (по всем данным, полученным от командного состава фронта и III армии, эта опасность совершенно реальная) абсолютно необходимо срочно перекинуть из России в распоряжение командарма по крайней мере три совершенно надежных полка...»

Закончив письмо и подписав, Сталин передал его секретарю:

— Ознакомьте Феликса Эдмундовича... Попросите тоже подписать... А в исполком сообщите, что заседание будет в одиннадцать тридцать.

Секретарь вышел.

Сталин закурил трубку и подошел к висевшей на стене географической карте России. Он долго стоял перед нею. Потом опять вернулся к столу.

Как провести пятое занятие на тему

„Директивы XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану развития СССР на 1951—1955 г.г.“

РАЗДЕЛ IV

«Задачи пятой пятилетки в области дальнейшего роста материального благосостояния, здравоохранения и культурного уровня народа»

(На изучение темы отводится два часа).

Примерный план рассказа:

1. Ухудшение материального положения трудящихся в странах капитала и непрерывный подъем жизненного уровня советских людей.

2. Непрерывный рост национального дохода в СССР — наиболее обобщающий и яркий показатель улучшения материального и культурного уровня советского народа.

3. Рост реальной заработной платы рабочих и служащих, систематическое снижение цен на товары массового потребления, увеличение денежных и натуральных доходов крестьян — главное условие дальнейшего улучшения материального благосостояния трудящихся.

4. Дальнейший рост жилищного и коммунального строительства, увеличение государственных расходов на здравоохранение, просвещение, на развитие науки, культурно-просветительных учреждений, литературы и искусства — важнейшие задачи новой пятилетки.

5. Значение дальнейшего подъема материального и культурного уровня жизни народа в осуществлении задач постепенного перехода от социализма к коммунизму.

Вопросы для собеседования:

1. Основной экономический закон социализма и современного капитализма.

2. Роль национального дохода в подъеме материального благосостояния трудящихся.

3. Главное условие дальнейшего улучшения материального благосостояния трудящихся.

4. Забота Коммунистической партии и Советского правительства о дальнейшем улучшении материального благосостояния и культурного уровня народа:

а) улучшение жилищных условий,

а) улучшение медицинского обслуживания,

в) повышение культурного уровня жизни трудящихся.

5. Значение дальнейшего подъема материального и культурного уровня жизни народа в осуществлении задач постепенного перехода от социализма к коммунизму.

Литература для слушателей:

Г. М. Маленков — Отчетный доклад XIX съезду партии. Стр. 7—19, 68—74. Госполитиздат, 1952 г.

М. З. Сабуров — Доклад о директивах XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану развития СССР на 1951—1955 гг. раздел IV. Госполитиздат, 1952 г.

Директивы XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану. Разд. IV. Госполитиздат 1952 г.

А. И. Микоян — Речь на XIX съезде партии. Госполитиздат 1952 г.

Литература для пропагандистов

(дополнительно, кроме указанной для слушателей).

В. И. Ленин — Обращение к коммунистическому обществу. Соч. т. 18, стр. 405—406, изд. 4-е.

Н. В. Сталин — Экономические проблемы социализма в СССР. Стр. 37—41, 66—70.

Н. А. Михайлов — Речь на XIX съезде партии. Правда 11/X-52 г.

М. А. Суслов — Речь на XI съезде партии. Правда 13/X-52

А. Н. Косыгин — Речь на XI съезде партии. Правда 13/X-52

Т. АРАПОВА, зам. зав. отделом пропаганды и агитации горкома КПСС.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Исполнительный комитет городского Совета депутатов трудящихся доводит до сведения депутатов горсовета, что 22 апреля в 7 часов вечера, в зале заседаний горкома КПСС созывается

вторая сессия Североуральского городского Совета депутатов трудящихся (четвертого созыва). Горисполком.

РЕДАКТОР В. В. ОЛЕСОВ

К л у б Г о р н я к о в

С 21 по 23 апреля

демонстрируется новый художественный фильм

МАЛАХОВ КУРГАН

Начало сеансов: 4 ч. 15 м., 6 ч. 15 м., 8 ч. 15 м., 10 ч. 15 м.

Контора Министерства связи доводит до сведения всех абонентов радиоузлов о том, что с 1 апреля 1953 г. тариф на абонементную плату за радиослушание снижен на 50 процентов.

Абонементная плата за пользование радиоточками узлов Министерства связи и других ведомств установлена в размере 5 рублей в месяц. Срок внесения очередной платы до 7 числа оплачиваемого месяца. Всем абонентам, имеющим задолженность за радиослушание, следует немедленно погасить ее.

Североуральской типографии

ТРЕБУЕТСЯ БУХГАЛТЕР

на самостоятельный баланс

Обращаться: улица Ватутина, дом № 36.

ЗА РУБЕЖОМ

Положение в западных зонах Австрии

ВЕНА. (ТАСС). Издаваемый правосоциалистическим руководством объединения австрийских профсоюзов и рабочей палаты журнал «Арбейт унд виртшафт» опубликовал в апрельском номере статью о тяжелых условиях, в которых приходится работать австрийцам в учреждениях американских и английских оккупационных властей.

Профсоюз транспортных рабо-

чих Каринтии вынужден был заявить протест против действий английских оккупационных властей, увольняющих австрийских рабочих и служащих вопреки существующим законам. Профсоюз протестовал против действий английских солдат и офицеров, оскорбляющих и зачастую избивающих австрийцев, работающих в учреждениях оккупационной державы.

Бесчинства гоминдановских бандитов в Бирме

ДЕЛИ. (ТАСС). Специальный корреспондент газеты «Таймс оф Индия» сообщает, что в 50 милях к юго-востоку от Кенг-Тунга чанкайнистские банды сбили бирманский самолет. В результате погибло 12 офицеров бирманской армии и военно-морского флота.

В другом сообщении из Рангунна говорится, что бирманское правительство потребовало от гоминдановской клики на Тайване либо вывести свои войска с территории Бирмы через Таиланд, либо отдать им распоряжение о капитуляции.

Покушение на президента Аргентины Перона

НЬЮ-ЙОРК. (ТАСС). Как сообщает корреспондент агентства Юнайтед Пресс из Буэнос-Айреса, в момент, когда президент Аргентины Перон выступал с балкона правительственного дворца перед жителями аргентинской столицы, на расстоянии около 400 футов от него взорвалась бомба. По первоначальным сообщениям, несколько человек ранено.

По сообщению корреспондента, другая бомба взорвалась у ресторана, который находится вблизи правительственного дворца.

Преследование сторонников мира в Западной Германии

БЕРЛИН. (ТАСС). Как сообщает агентство АДН, по распоряжению люнебургской прокуратуры за два дня в Ганovere было произведено около 90 обысков на квартирах западноевропейских сторонников мира.

Адрес редакции: г. Североуральск, ул. Ватутина 36. Телефоны: редактора 3-82, зам. редактора и отдела партийной жизни 3-91, отв. секретаря 3-82 (2 экз.), отдела писем трудящихся 3-91, отдела промышленности и транспорта 3-91.

г. Североуральск, ул. Ватутина, 36. Типография Свердловоблполиграфиздата.