

**КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА ЧЕЛЯБИНСКА**  
**Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение**  
**«Специальная (коррекционная) общеобразовательная школа**  
**для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (нарушение интеллекта)**  
**№ 60 г. Челябинска» (МБОУ «С(К)ОШ № 60 г. Челябинска»)**

454010, г. Челябинск, ул. Дзержинского, 94  
ИНН 7449017299 КПП 744901001  
тел/факс: 8(351)256-10-31, e-mail: [chernova\\_irina50@mail.ru](mailto:chernova_irina50@mail.ru), сайт: <https://mbskou60.ru/>

---

**ПРИКАЗ**

**31.08.2026**

**№ 01-07/ 359**

Об организации работы  
школьного волонтерского отряда  
«Добрые сердца»  
на 2026-2027 учебный год

На основании Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Указа Президента РФ от 07.05.2024 N 309 «О национальных целях развития Российской Федерации на период до 2030 года и на перспективу до 2036 года», Федерального закона от 11.08.1995 № 135-ФЗ «О благотворительной деятельности и добровольчестве (волонтерстве)», Распоряжения Правительства РФ от 27 декабря 2018г. № 2950-р « Об утверждении Концепции развития добровольчества (волонтерства) в России до 2025 года», Федерального закона от 19 мая 1995г. № 82-ФЗ «Об общественных объединениях», Федерального закона от 28 июня 1995г. № 98-ФЗ «О государственной поддержке молодежных и детских общественных объединений», в соответствии с планом воспитательной работы школы на 2025-2026 учебный год, в целях совершенствования пропаганды идей добровольческого труда на благо общества и привлечения обучающихся МБОУ «С(К)ОШ №60 г. Челябинска» к решению социально значимых проблем воспитания, готовности к достойному служению обществу и государству

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Продолжить работу школьного волонтерского отряда «Добрые сердца» в 2026-2027 учебном году;
2. Назначить руководителем школьного волонтерского отряда «Добрые сердца» на 2026-2027 учебный год, учителя начальных классов Вещунову Е.А.;
3. Вещуновой Е.А.:
  - 3.1 составить и утвердить план работы школьного волонтерского отряда «Добрые сердца» (приложение 1);
  - 3.2 разработать дополнительную (адаптированную) общеобразовательную общеразвивающую программу тематического объединения дополнительного образования социально-гуманитарной направленности для обучающихся на 2026-2027 учебный год;
  - 3.3 обеспечить своевременное размещение на школьном сайте нормативно-правовой и методической документации, регламентирующей деятельность школьного волонтерского отряда «Добрые сердца», а также фото- и

видеоматериалы, освещающие мероприятия, проводимые в рамках деятельности школьного волонтерского отряда;

4. Заместителю директора по ВР Герасимовой О.С.

4.1 организовать работу волонтерского отряда «Добрые сердца», в рамках объединения дополнительного образования социально-гуманитарной направленности;

4.2 осуществлять контроль за деятельностью школьного волонтерского отряда «Добрые сердца» в 2026-2027 учебном году;

5. Ответственность за исполнение данного приказа оставляю за собой.

Директор:



 И.М. Чернова

С приказом ознакомлены:

  


О.С. Герасимова  
Е.А. Вещунова