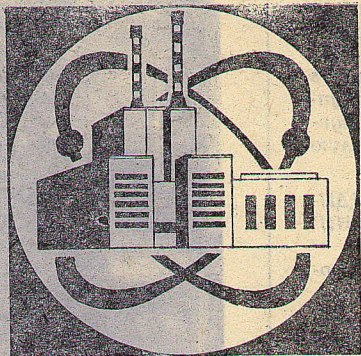


Мирный АТОМ



ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И АДМИНИСТРАЦИИ БЕЛОЯРСКОЙ АТОМНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ИМ. И. В. КУРЧАТОВА

№ 7 (10)

ПЯТНИЦА, 15 февраля 1980 года.

Цена 1 коп.

11 ФЕВРАЛЯ на Березниковском содовом заводе состоялся торжественный митинг, посвященный окончанию поставки натрия на БН-600. Меньше чем за год было отгружено и отправлено на БАЭС 1800 тонн натрия высокого качества. Впервые в нашей стране натрий транспортировался с помощью железнодорожных цистерн емкостью по 25 тонн. Поставки были произведены точно в срок.

От имени коллектива Белоярской АЭС на митинге выступил заместитель главного инженера БАЭС В. И. Купный. Он поблагодарил березниковских химиков за отличную работу и поздравил их с большой победой.



БН-600: хроника пуска

7 февраля начался следующий важный этап в осуществлении физического пуска. Загружены первые топливные (рабочие) пакеты в активную зону реактора. Начал эту работу персонал вахты под руководством нач. смены АЭС Н. Ф. Цыганкова. На 13 февраля загружено 123 пакета активной зоны. В зону производства топлива загружено 242 пакета. Сейчас продолжается работа по загрузке барабана свежих пакетов (БСП) и выгрузке барабана отработанных пакетов (БОП), а также проводятся физические измерения в активной зоне реактора.

12 февраля завершена еще одна важная пусковая операция — прием натрия в баковое хозяйство. Послед-

нюю цистерну принял персонал вахты № 3 (нач. смены АЭС Н. Ф. Цыганков, нач. смены РЦ О. А. Потапов). Всего принято 72 цистерны, т. е. 1800 тонн натрия — количество, необходимое для энергопуска БН-600.

На 4, 5, 6 петлях III контура закончились скоростные водные промывки трубопроводов и оборудования.

14 февраля началась горячая обкатка оборудования 4 турбоагрегата.

Продолжается наладка индикатора водорода на 4 петле. С его помощью во время работы блока будет определяться наличие в натрии водорода в случае попадания воды в теплоноситель. Сейчас агрегат заполнен натрием, ведутся его испытания.

Проводится также комплекс исследований на I и II контурах для отработки будущих режимов работы блока.

УДАРНАЯ ТРУДОВАЯ ВАХТА

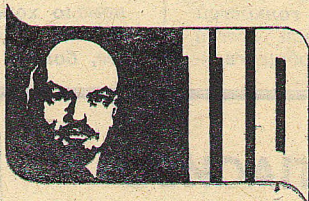
10 февраля закончилась очередная декада ударной трудовой вахты в честь 110-летия со дня рождения В. И. Ленина. Победителями признаны коллективы цехов реакторного, химико-дезактивационного, тепловой автоматики и измерений, отдела охраны труда и техники безопасности, цеха теплоснабжения и подземных коммуникаций, детских учреждений «Рябинка» и «Чебурашка».

За истекшую десятидневку: — загружено в реактор

120 пакетов активной зоны; — налажена система наведения и перегрузки; — выполнена режимная наладка 50 процентов электрообогрева парогенератора № 6;

— выполнена тарировка расходомера фильтр-ловушки I контура на определенное тепловых потерь от обмурования и трубопроводов II контура пятой петли; — закончена скоростная водная промывка шестой петли II контура.

Предстоит до 20 февраля: — загрузить в активную



зону реактора 150 пакетов; — закончить режимную наладку электрообогрева и приступить к заполнению натрием шестой петли II контура; — опробовать АПЭН 5 и 6; — произвести горячую обкатку III контура четвертой петли.

НАВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ

ДОВЕРИЕ ИЗБИРАТЕЛЕЙ

6 февраля в ДК «Ровесник» состоялась встреча избирателей района с кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР по Сысертскому избирательному округу № 725 Надеждой Юрьевной Бирюковой.

Доверенное лицо кандидата — председатель рабочкома совхоза «Баженковский» А. С. Николаева рассказала о жизни и деятельности Н. Ю. Бирюковой, молодого бригадира цеха инкубации птицефабрики совхоза «Бородулинский». Выступившие на собрании представители избирателей района слесарь БАЭС А. Д. Чулкина, врач Центральной районной больницы З. А. Ильинская, слесарь Косулинского абразивного завода Н. Г. Васильев, слесарь участка «Центроэнергомонтаж» Г. А. Жмакин, второй секретарь РК КПСС В. К. Гаффнер единодушно поддержали кандидатуру Н. Ю. Бирюковой, призвали избирателей в день выборов отдать свои голоса за достойного представителя нерушимого блока коммунистов и беспартийных. Обратившись к собравшимся, Н. Ю.

Бирюкова выразила сердечную благодарность избирателям за высокое доверие, оказанное ей, молодой рабочей, комсомолке, — выдвижение кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР. — Я в полной мере осознаю, — сказала Н. Ю. Бирюкова, что выдвижение меня кандидатом в депутаты — это не столько оценка моих личных заслуг, а прежде всего, признание авторитета рабочего класса, Ленинского комсомола, представителя которого я являюсь. Разрешите заверить вас, что если мне будет оказана высокая честь быть депутатом Верховного Совета Российской Федерации, я буду своим трудом, общественной работой оправдывать звание народного избранника.

На собрании были даны наказы избирателей района своему кандидату: оказать содействие в строительстве газовых сетей и использовании природного газа в районе; помочь в решении вопроса о сооружении четвертого и пятого энергоблоков Белоярской АЭС.

ТОВАРИЩ О ТОВАРИЩЕ

Гордимся такими людьми!

Леонид Михайлович Брунцун пришел в химико-дезактивационный цех в 1964 году. Окончив без отрыва от производства Белоярский энергетический техникум, стал работать старшим оператором спецводочистки. Оперативная работа требует от человека постоянного внимания, совершенного знания оборудования и всех тонкостей технологического процесса, уме-

ния в критической ситуации принять верное решение. Всем этим в полной мере обладает Леонид Михайлович. Конечно, умение это пришло не сразу. Были и ошибки. Опыт накапливался с годами. В 1975 году в числе других опытных операторов Леонида Михайловича направляют в Финляндию для наладки оборудования атомной электростанции Ловиса. Со своей задачей

представители нашего цеха справились отлично. Сейчас Леонид Михайлович продолжает трудиться на своем рабочем месте. Верный товарищ, он всегда готов оказать помощь молодым операторам, подсказать верное решение в трудной ситуации. За время работы на БАЭС опытный специалист многим помог освоить работу старшего оператора СВО.

Неоднократно он завоевывал звание «Лучший по профессии». Скромный в быту, хороший муж и отец, Леонид Михайлович — один из самых уважаемых в коллективе людей. Он никогда не откажется от порученного дела, сделает его всегда умело и добросовестно. Коллектив ХДЦ единодушно назвал Леонида Михайловича в числе победителей социалистического соревнования 1979 года.

В. ОСТАНИН,
старший инженер
СВО ХДЦ.

Снимок Н. ТИХОНОВА.

Учатся КОМСОМОЛЬЦЫ

Хорошей традицией стало проведение семинаров комсомольской учебы в помощь секретарям комсомольских организаций и активистам молодежи района. Вот и в этом году с 7 по 9 февраля в профилактории БАЭС прошел очередной такой семинар. На нем состоялся деловой разговор о сегодняшних делах и задачах комсомола. В каждом выступлении речь шла о проблемах, которые ежедневно приходится решать комсомольцам. Как организовать соревнование навстречу юбилею вождя, каковы цели и задачи предстоящей Ленинской проверки, в чем значение и эффективность комсомольско-молодежных коллективов — эти и другие важные вопросы волновали комсомольский актив.

Перед комсомольцами выступили секретарь райкома КПСС Н. Г. Пенягин, секретарь горкома ВЛКСМ Г. Асбета Н. Погодаев, зам. начальника штаба районного оперативного комсомольского отряда А. Смирнов, секретарь Белоярского РК ВЛКСМ С. Терентьева. Нередко лекции выливались в живой, непосредственный разговор с участниками семинара.

Яркую и особо памятную страницу внесли в работу семинара вечера отдыха комсомольцев. Их программа была насыщенной и интересной. Сразу по приезде были сформированы отряды, каждый из них должен был выбрать название, эмблему, песню, и вечером прошла их защита. Широкая спортивная программа «КВН» создала атмосферу дружеской борьбы между тремя командами — «Победитель» (командир С. Щербинин), «Черепашка» (командир В. Соловьев) и «Крabb» (командир В. Дубровский). Если в культурно-массовых мероприятиях, требовавших от участников творческой смекалки, оригинальности, юмора, безоговорочно впереди шел «Победитель», то в спортивных соревнованиях уверенно лидировал «Крabb», «Черепашка» же дольствовывалась «золотой серединой». Самыми активными участниками конкурсов и вечеров стали Сергей Щербинин, Валерий Соловьев, Вячеслав Красавин. Оперативно работало жюри.

Когда работа семинара подошла к концу, итоги его показали, что команда «Победитель» оправдала свое название набрав наибольшее количество баллов — 34, на втором месте оказалась команда «Черепашка», третья заняла команда «Крabb».

Такие семинары очень помогают в работе, сплачивают комсомольский актив района, повышают его боеспособность.

С. ПОПКОВ.

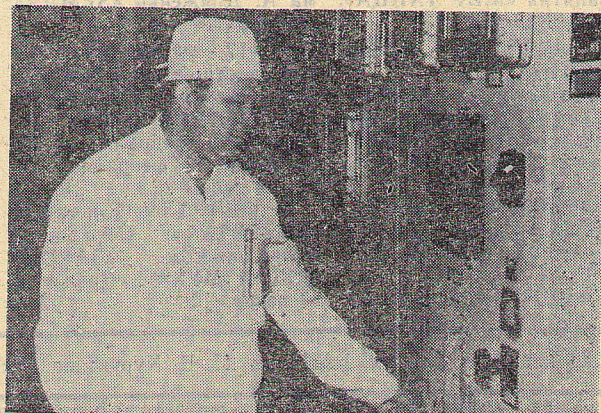
СЕРЬЕЗНАЯ ПОБЕДА

Еще совсем недавно одной из самых тяжелых проблем пусконаладочного периода на БН-600 была работа по монтажу и наладке электрифицированной и регулирующей арматуры: задвижек, клапанов, регуляторов. Положение было очень серьезное. Арматура монтировалась более 5-ти лет. Технологический конвейер был нарушен, многие узлы повреждены, некоторые — расхищены. Качество и темп работ были крайне низкими. Так, с октября 1978 по ноябрь 1979 года за рабочий день налаживали в среднем 1, 2 единицы арматуры.

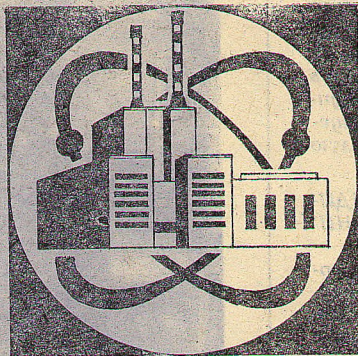
Решение проблемы было поручено главному инженеру станции Ю. Б. Муракову, руководителю группы контроля на III блоке Б. Г. Иванову, зам. начальника ПТО С. И. Молчанову. Ежедневно стал проводиться анализ состояния дел: выявлялись причины отставания, выяснялось, какая организация и на сколько дней задерживает работы. Данные анализа отражались в графике. Энергично, со знанием дела принялись за работу наладчики ЭУМ под руководством В. Л. Войцеховского. Им пришлось работать в очень напряженном ритме. Постепенно кривая графика пошла вверх. В результате каждодневной, кропотливой, трудной борьбы за качество и сроки дело сдвинулось с мертвой точки.

Тщательно взвесив свои возможности, коллектив электрифицированной и регулирующей арматуры наладочного участка «Электроураалмонтаж» взял на себя обязательства к 24 февраля в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы народных депутатов закончить наладку и сдать в эксплуатацию всю запорную и регулирующую арматуру. Инициатива наладчиков была поддержана коллективами БАЭС, «Центроэнергомонтаж», монтажниками ЭУМ. Взятые обязательства повысили ответственность за выполнение работ в срок. Мобилизовали свои внутренние ресурсы коллектив отдела оборудования, начальник А. Я. Гольдберг, цеха централизованного ремонта, мастер Б. Н. Суут, участка «Центроэнергомонтаж», прораб В. Н. Шабанов, участка «Электроураалмонтаж», уполномоченный треста К. М. Углева, и изыскали возможности устранить повреждения, найти недостающие детали. В результате в феврале наладчики вышли на устойчивый выпуск 25 единиц арматуры за рабочий день.

На 12 февраля из 1704 единиц арматуры, необходимых для эксплуатации III блока, осталось сделать 130 задвижек, 30 регулирующих и 40 импульсных предохранительных клапанов. Работы будут выполнены в кратчайшие сроки. Это — серьезная победа коллектива, участвующих в наладке и пуске БН-600.



Мирный АТОМ



ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА ПРОФСОЮЗА, КОМИТЕТА ВЛКСМ И АДМИНИСТРАЦИИ БЕЛОЯРСКОЙ АТОМНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ИМ. И. В. КУРЧАТОВА

№ 7 (10)

ПЯТНИЦА, 15 февраля 1980 года.

Цена 1 коп.

11 ФЕВРАЛЯ на Березниковском содовом заводе состоялся торжественный митинг, посвященный окончанию поставки натрия на БН-600. Меньше чем за год было отгружено и отправлено на БАЭС 1800 тонн натрия высокого качества. Впервые в нашей стране натрий транспортировался с помощью железнодорожных цистерн емкостью по 25 тонн. Поставки были произведены точно в срок.

От имени коллектива Белоярской АЭС на митинге выступил заместитель главного инженера БАЭС В. И. Купный. Он поблагодарил березниковских химиков за отличную работу и поздравил их с большой победой.



БН-600: хроника пуска

7 февраля начался следующий важный этап в осуществлении физического пуска. Загружены первые топливные (рабочие) пакеты в активную зону реактора. Начал эту работу персонал вахты под руководством нач. смены АЭС Н. Ф. Цыганкова. На 13 февраля загружено 123 пакета активной зоны. В зону производства топлива загружено 242 пакета. Сейчас продолжается работа по загрузке барабана свежих пакетов (БСП) и выгрузке барабана отработанных пакетов (БОП), а также проводятся физические измерения в активной зоне реактора.

12 февраля завершена еще одна важная пусковая операция — прием натрия в баковое хозяйство. Послед-

нюю цистерну принял персонал вахты № 3 (нач. смены АЭС Н. Ф. Цыганков, нач. смены РЦ О. А. Потапов). Всего принято 72 цистерны, т. е. 1800 тонн натрия — количество, необходимое для энергоспуска БН-600.

На 4, 5, 6 петлях III контура закончились скоростные водные промывки трубопроводов и оборудования.

14 февраля началась горячая обкатка оборудования 4 турбоагрегата.

Продолжается наладка индикатора водорода на 4 петле. С его помощью во время работы блока будет определяться наличие в натрии водорода в случае попадания воды в теплоноситель. Сейчас агрегат заполнен натрием, ведутся его испытания.

Проводится также комплекс исследований на I и II контурах для отработки будущих режимов работы блока.

УДАРНАЯ ТРУДОВАЯ ВАХТА

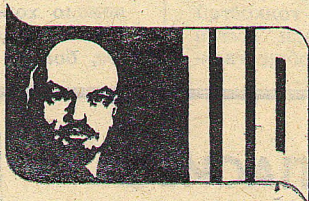
10 февраля закончилась очередная декада ударной трудовой вахты в честь 110-летия со дня рождения В. И. Ленина. Победителями признаны коллективы цехов реакторного, химико-дезактивационного, тепловой автоматики и измерений, отдела охраны труда и техники безопасности, цеха теплоснабжения и подземных коммуникаций, детских учреждений «Рябинка» и «Чебурашка».

За истекшую десятидневку: — загружено в реактор

120 пакетов активной зоны; — налажена система наведения и перегрузки; — выполнена режимная наладка 50 процентов электрообогрева парогенератора № 6;

— выполнена тарировка расходомера фильтровальника I контура на определение тепловых потерь от обмурования и трубопроводов II контура пятой петли; — закончена скоростная водная промывка шестой петли II контура.

Предстоит до 20 февраля: — загрузить в активную



зону реактора 150 пакетов; — закончить режимную наладку электрообогрева и приступить к заполнению натрием шестой петли II контура; — опробовать АПЭН 5 и 6; — произвести горячую обкатку III контура четвертой петли.

НАВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ

ДОВЕРИЕ ИЗБИРАТЕЛЕЙ

6 февраля в ДК «Ровесник» состоялась встреча избирателей района с кандидатами в депутаты Верховного Совета РСФСР по Сысертскому избирательному округу № 725 Надеждой Юрьевной Бирюковой.

Доверенное лицо кандидата — председатель райкома совхоза «Баженковский» А. С. Николаева рассказала о жизни и деятельности Н. Ю. Бирюковой, молодого бригадира цеха инкубации птицефабрики совхоза «Бородулинский». Выступившие на собрании представители избирателей района слесарь БАЭС А. Д. Чулкина, врач Центральной районной больницы З. А. Ильинская, слесарь Косулинского абразивного завода Н. Г. Васильев, слесарь участка «Центроэнергомонтаж» Г. А. Жмакин, второй секретарь РК КПСС В. К. Гаффнер единодушно поддержали кандидатуру Н. Ю. Бирюковой, призвали избирателей в день выборов отдать свои голоса за достойного представителя нерушимого блока коммунистов и беспартийных. Обратившись к собравшимся, Н. Ю.

Бирюкова выразила сердечную благодарность избирателям за высокое доверие, оказанное ей, молодой рабочей, комсомолке, — выдвижение кандидатом в депутаты Верховного Совета РСФСР. — Я в полной мере осознаю, — сказала Н. Ю. Бирюкова, что выдвижение меня кандидатом в депутаты — это не столько оценка моих личных заслуг, а прежде всего, признание авторитета рабочего класса, Ленинского комсомола, представителя которого я являюсь. Разрешите заверить вас, что если мне будет оказана высокая честь быть депутатом Верховного Совета Российской Федерации, я буду своим трудом, общественной работой оправдывать звание народного избранника.

На собрании были даны наказы избирателей района своему кандидату: оказать содействие в строительстве газовых сетей и использовании природного газа в районе; помочь в решении вопроса о сооружении четвертого и пятого энергоблоков Белоярской АЭС.

ТОВАРИЩ О ТОВАРИЩЕ

Гордимся такими людьми!

Леонид Михайлович Брусицкий пришел в химико-дезактивационный цех в 1964 году. Окончив без отрыва от производства Белоярский энергетический техникум, стал работать старшим оператором спецводочистки. Оперативная работа требует от человека постоянного внимания, совершенного знания оборудования и всех тонкостей технологического процесса, уме-

ния в критической ситуации принять верное решение. Всем этим в полной мере обладает Леонид Михайлович. Конечно, умение это пришло не сразу. Были и ошибки. Опыт накапливался с годами. В 1975 году в числе других опытных операторов Леонида Михайловича направляют в Финляндию для наладки оборудования атомной электростанции Ловиса. Со своей задачей

представители нашего цеха справились отлично. Сейчас Леонид Михайлович продолжает трудиться на своем рабочем месте. Верный товарищ, он всегда готов оказать помощь молодым операторам, подсказать верное решение в трудной ситуации. За время работы на БАЭС опытный специалист многим помог освоить работу старшего оператора СВО.

Неоднократно он завоевывал звание «Лучший по профессии». Скромный в быту, хороший муж и отец, Леонид Михайлович — один из самых уважаемых в коллективе людей. Он никогда не откажется от порученного дела, сделает его всегда умело и добросовестно. Коллектив ХДЦ единодушно назвал Леонида Михайловича в числе победителей социалистического соревнования 1979 года.

В. ОСТАНИН,
старший инженер
СВО ХДЦ.

Снимок Н. ТИХОНОВА.

Учатся КОМСОМОЛЬЦЫ

Хорошей традицией стало проведение семинаров комсомольской учебы в помощь секретарям комсомольских организаций и активистам молодежи района. Вот и в этом году с 7 по 9 февраля в профилактории БАЭС прошел очередной такой семинар. На нем состоялся деловой разговор о сегодняшних делах и задачах комсомола. В каждом выступлении речь шла о проблемах, которые ежедневно приходится решать комсомольцам. Как организовать соревнование навстречу юбилею вождя, каковы цели и задачи предстоящей Ленинской поверки, в чем значение и эффективность комсомольско-молодежных коллективов — эти и другие важные вопросы волновали комсомольский актив.

Перед комсомольцами выступили секретарь райкома КПСС Н. Г. Пенягин, секретарь горкома ВЛКСМ Г. Асбета Н. Погодаев, зам. начальника штаба районного оперативного комсомольского отряда А. Смирнов, секретарь Белоярского РК ВЛКСМ С. Терентьева. Нередко лекции выливались в живой, непосредственный разговор с участниками семинара.

Яркую и особо памятную страницу внесли в работу семинара вечера отдыха комсомольцев. Их программа была насыщенной и интересной. Сразу по приезде были сформированы отряды, каждый из них должен был выбрать название, эмблему, песню, и вечером прошла их защита. Широкая спортивная программа, «КВН» создали атмосферу дружеской борьбы между тремя командами — «Победитель» (командир С. Щербинин), «Черепашка» (командир В. Соловьев) и «Краб» (командир В. Дубровский). Если в культурно-массовых мероприятиях, требовавших от участников творческой смекалки, оригинальности, юмора, безоговорочно впереди шел «Победитель», то в спортивных соревнованиях уверенно лидировал «Краб», «Черепашка» же дольствовало «золотой серединой». Самыми активными участниками конкурсов и вечеров стали Сергей Щербинин, Валерий Соловьев, Вячеслав Красавин. Оперативно работало жюри.

Когда работа семинара подошла к концу, итоги его показали, что команда «Победитель» оправдала свое название набрав наибольшее количество баллов — 34, на втором месте оказалась команда «Черепашка», третья заняла команда «Краб».

Такие семинары очень помогают в работе, сплачивают комсомольский актив района, повышают его боеспособность.

С. ПОПКОВ.

СЕРЬЕЗНАЯ ПОБЕДА

Еще совсем недавно одной из самых тяжелых проблем пусконаладочного периода на БН-600 была работа по монтажу и наладке электрифицированной и регулирующей арматуры: задвижек, клапанов, регуляторов. Положение было очень серьезное. Арматура монтировалась более 5-ти лет. Технологический конвейер был нарушен, многие узлы повреждены, некоторые — расхищены. Качество и темп работ были крайне низкими. Так, с октября 1978 по ноябрь 1979 года за рабочий день налаживали в среднем 1, 2 единицы арматуры.

Решение проблемы было поручено главному инженеру станции Ю. Б. Муракову, руководителю группы контроля на III блоке Б. Г. Иванову, зам. начальника ПТО С. И. Молчанову. Ежедневно стал проводиться анализ состояния дел: выявлялись причины отставания, выяснялось, какая организация и на сколько дней задерживает работы. Данные анализа отражались в графике. Энергично, со знанием дела принялись за работу наладчики ЭУМ под руководством В. Л. Войцеховского. Им пришлось работать в очень напряженном ритме. Постепенно кривая графика пошла вверх. В результате каждодневной, кропотливой, трудной борьбы за качество и сроки дело сдвинулось с мертвой точки.

Тщательно взвесив свои возможности, коллектив электрифицированной и регулирующей арматуры наладочного участка «Электроураалмонтаж» взял на себя обязательства к 24 февраля в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы народных депутатов закончить наладку и сдать в эксплуатацию всю запорную и регулирующую арматуру. Инициатива наладчиков была поддержана коллективами БАЭС, «Центроэнергомонтаж», монтажниками ЭУМ. Взятые обязательства повысили ответственность за выполнение работ в срок. Мобилизовали свои внутренние ресурсы коллектив отдела оборудования, начальник А. Я. Гольдберг, цеха централизованного ремонта, мастер Б. Н. Суут, участка «Центроэнергомонтаж», прораб В. Н. Шабанов, участка «Электроураалмонтаж», уполномоченный треста К. М. Углева, и изыскали возможности устранить повреждения, найти недостающие детали. В результате в феврале наладчики вышли на устойчивый выпуск 25 единиц арматуры за рабочий день.

На 12 февраля из 1704 единиц арматуры, необходимых для эксплуатации III блока, осталось сделать 130 задвижек, 30 регулирующих и 40 импульсных предохранительных клапанов. Работы будут выполнены в кратчайшие сроки. Это — серьезная победа коллектива, участвующих в наладке и пуске БН-600.

