|  |
| --- |
| УТВЕРЖДЕНОИндивидуальный предприниматель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.А.Тульментьева"\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023 г |

**Цикличное 12-ти дневное меню горячих завтраков, обедов, полдников для организации питания детей в возрасте 12 лет и старше для учащихся общеобразовательных организаций муниципального образования Белореченский район**

**на период лето-осень**

**2023-2024 учебный год**