

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ОСИННИКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»



УТВЕРЖДАЮ:  
директор ГПОУ ОПТ  
Л.А. Рылова  
августа 2021 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

ПРОГРАММА  
ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ  
РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

по профессии СПО

**15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки)**

Квалификация выпускника:

*- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;  
сварщик частично механизированной сварки плавлением*

*(в соответствии с ФГОС СПО)*

Срок обучения – *2 года 10 месяцев*

Форма обучения очная

Профиль получаемого профессионального образования – *технический*

Осинники, 2021

## Содержание

<b>1. Общие положения</b>	4
1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (определение) ППКРС	4
1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС	4
1.3. Общая характеристика ППКРС	5
1.4. Вариативная часть ППКРС	7
1.5. Общеобразовательный цикл ППКРС	8
1.6. Требования к уровню подготовки абитуриента, необходимые для освоения ППКРС	8
<b>2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС СПО</b>	9
2.1. Область профессиональной деятельности выпускника	9
2.2. Виды профессиональной деятельности выпускника	9
2.3. Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	9
<b>3. Планируемые результаты освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих</b>	10
3.1. Общие компетенции	10
3.2. Профессиональные компетенции	11
3.3. Особенности реализации практик	11
<b>4. Ресурсное обеспечение ППКРС</b>	11
4.1 Кадровое обеспечение	11
4.2. Учебно-методическое обеспечение	12
4.3. Информационное обеспечение	12
4.4. Фонды оценочных средств текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной (итоговой) аттестации	13
4.5. Материально-техническое обеспечение	13
<b>5. Контроль и оценка результатов освоения ППКРС</b>	14
<b>6. Характеристика социокультурной среды техникума</b>	15

## 1. Общие положения

### 1.1 Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (определение)

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС), реализуемая в Государственном профессиональном образовательном учреждении «Осинниковский политехнический техникум» по специальности **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**), - это система документов, разработанная и утвержденная техникумом с учетом потребностей регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по данной профессии (ФГОС СПО).

ППКРС регламентирует (отражает) цели, ожидаемые результаты, содержание, условия реализации образовательного процесса, процедуру оценки качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя следующие документы:

- Рабочая программа воспитания (Приложение 1);
- ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (Приложение 2);
- Рабочий учебный план (на базе основного общего образования) (Приложение 3);
- Календарный учебный график (Приложение 4);
- Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (Приложение 5);
- Программы учебной и производственной практик по модулям (Приложение 6);
- Программа государственной (итоговой) аттестации (Приложение 7);
- Договоры с базами практик (Приложение 8);

ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

Цель реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в ГПОУ ОПТ: подготовка квалифицированных рабочих, служащих, осуществляющих изготовление, реконструкцию, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

### 1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 года № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 года, регистрационный № 41197);

- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении

Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. N 413 (с изм. и доп. 29.12.2014 г., 31.12.2015 г., 29.06.2017 г., 11.12.2020г.) (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 г., N 24480);

– Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013г., регистрационный № 30306);

- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (с изменениями и дополнениями);

– Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 05.08.2020 г. № 885/390 (ред. 18.11.2020г.) (зарегистрировано в Минюсте РФ 11 сентября 2020г., рег. N 59778);

- Требования к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащенности образовательного процесса, утвержденные Департаментом государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки России от 26.12.2013 г. № 06-2412вн;

- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. № 06259);

- Разъяснения по формированию общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы СПО на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования и программно-методическому сопровождению изучения общеобразовательных дисциплин (информационно-методическое письмо ФГАУ «ФИРО» от 11.10.2017г. № 01-00-05/925 «Об актуальных вопросах модернизации среднего профессионального образования»);

- Устав ГПОУ ОПТ;

- Локальные нормативные акты ГПОУ ОПТ.

### **1.3. Общая характеристика ППКРС**

Срок освоения ППКРС среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

Трудоемкость ППКРС по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в соответствии с ФГОС СПО составляет 4158 часов (на базе основного общего образования). Нормативный срок получения СПО по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в очной форме составляет:

	На базе основного общего образования недель
Обучение по учебным циклам	77
Учебная практика	20
Производственная практика	19
Промежуточная аттестация	4
Государственная (итоговая) аттестация	3
Каникулы	24
<b>Итого:</b>	<b>147</b>

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в ГПОУ ОПТ предусматривает изучение следующих циклов:

№	Наименование циклов и разделов	На базе основного общего образования/ макс. часов/неделя
<b>1</b>	<b>ОД Общеобразовательный цикл</b>	<b>3078</b>
1.1	ОБД Базовые дисциплины	1815
1.2	ОПД Профильные дисциплины	991
1.3	ПОО Предлагаемые ОО	272
<b>2</b>	<b>ПП Профессиональная подготовка</b>	<b>1080</b>
2.1	ОП Общепрофессиональный цикл	346
2.2	ПМ Профессиональный модуль	654
2.5	Учебная практика (производственное обучение)	720/20
2.6	Производственная практика (по модулям)	684/19
<b>3</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>144/4</b>
<b>4</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы)</b>	<b>108/3</b>

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы по циклам составляет 80% от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть 20% дает возможность расширения и углубления: подготовки,

определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой квалификации. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

#### 1.4. Вариативная часть ППКРС

Распределение вариативной части циклов ППКРС обосновано предложениями представителей от работодателей Осинниковского городского округа, возможностями образовательной организации. В соответствии с потребностями работодателей в дополнительных результатах освоения ППКРС объем времени, отведенный на вариативную часть ФГОСом (324ч.), распределен следующим образом:

Наименование	Всего макс. учебн.нагрузки (час.)
<b>Увеличено количество часов на изучение общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей:</b>	
ОП.01 Основы инженерной графики	20
ОП.02 Основы электротехники	10
ОП.03 Основы материаловедения	10
ОП.04 Допуски и технические измерения	10
ОП.05 Основы экономики	10
ПМ.01 <i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	
МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование	34
МКД.01.02. Технология производства сварных конструкций	20
МКД.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	20
МКД.01.04. Контроль качества сварных соединений	20
ПМ.02 <i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	
МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	90
ПМ.04 <i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	

МДК 04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	80
--	----

Обязательная часть ППКРС должна составлять около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

### **1.5. Общеобразовательный цикл ППКРС**

Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Минобрнауки России Департамент государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО 17.03.2015 № 06-259).

Обучающиеся по программе ППКРС на базе основного общего образования изучают общеобразовательные предметы одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения образовательной программы (приказ Минобрнауки России от 15.12.2014 г. № 1580).

Обязательная учебная нагрузка обучающихся составляет 2052 часа и распределена на учебные дисциплины общеобразовательного цикла ОПОП СПО (ППКРС) – общие и по выбору из обязательных предметных областей, изучаемых на базовом и профильном уровнях, с учетом профиля получаемого профессионального образования (технический).

Общеобразовательный цикл включает 17 учебных дисциплин, из них 10 базовых (русский язык, литература, иностранный язык, история, обществознание (включая экономику и право), химия, ОБЖ, физическая культура, астрономия, родная литература), 3 профильных (информатика, математика, физика) изучаемых углубленно, 4 предлагаемых (география, основы проектной деятельности, введение в специальность/эффективное поведение на рынке труда, экология/биология).

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, комплексного экзамена, а также комплексных форм контроля. Зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на соответствующую общеобразовательную дисциплину.

### **1.6. Требования к уровню подготовки абитуриента, необходимые для освоения ППКРС**

Перечень документов абитуриента и условия приема на обучение по специальности:

- заявление;
- оригинал или ксерокопия паспорта;
- оригинал или ксерокопия документа об образовании и (или) документа об образовании и о квалификации;
- 4 фотографии (3\*4);
- Медицинская справка по форме 086У.

Прием заявлений и документов на очную форму обучения начинается с 1 июня, осуществляется до 15 августа, при наличии свободных мест продлевается до 25 ноября текущего года.

Все сданные документы хранятся в личном деле обучающегося.

## **2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника**

**2.1 Область профессиональной деятельности:** изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников является:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

## **2.2 Виды профессиональной деятельности:**

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен быть готов к выполнению основных видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО, исходя из сочетания квалификаций квалифицированного рабочего, служащего:

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

## **2.3 Нормативный срок освоения программы квалифицированных рабочих, служащих**

Обучение по ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) осуществляется в очной форме обучения.

Нормативные сроки освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме получения образования:

На базе основного общего образования - 2 года 10 месяцев.

Квалификация: - сварщик частично механизированной сварки плавлением;  
- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;



### 3. Планируемые результаты освоения программы квалифицированных рабочих, служащих

#### 3.1 Общие компетенции:

Код компетенции	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

#### 3.2 Сварщик частично механизированной сварки плавлением / Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытием должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Вид профессиональной деятельности	Код компетенции	Наименование профессиональных компетенций
Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
	ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
	ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
	ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
	ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сверку
	ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
	ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
	ПК 1.8.	Защищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
	ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на

		соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		<i>дПК 1.10. обеспечивать безопасное выполнение сварных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда</i> <i>дПК 1.11. выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</i> <i>дПК 1.12. Применять принципы технологической классификации сварных конструкций.</i> <i>дПК 1.13. определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.</i>
<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
		<i>дПК 2.5 Подготавливать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки к работе, выполнять настройку.</i>
<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
		<i>дПК 4.4. Выбирать сварочные материалы для частично механизированной сварки и наплавки плавлением различных деталей.</i> <i>дПК 4.5. Выбирать режим для частично механизированной сварки плавлением различных деталей.</i>

#### 4. Ресурсное обеспечение ППКРС

##### 4.1 Кадровое обеспечение

Реализация ППКРС на базе ГПОУ СПО обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы

является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

#### **4.2. Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса**

Реализация ППКРС обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемым на ее выполнение.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечиваются доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечивается не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения.

Образовательная организация предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с российскими образовательными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

#### **4.3. Информационное обеспечение обучения**

Значительная роль в формировании среды техникума принадлежит сайту образовательной организации, на страницах которого размещается интеллектуальная информация. Регулярно обновляется информация и для абитуриентов.

В случае особых распоряжений, ГПОУ ОПТ вправе применять электронное обучение, дистанционные образовательные технологии при реализации образовательных программ в порядке, установленном федеральным органом исполнительной власти. Преподавательским составом созданы учебные курсы с применением ДОТ и реализуются на платформе СДО Moodle. Инструкции для преподавателей и студентов размещаются на сайте техникума в разделе «Дистанционное обучение».

#### **4.4. Фонды оценочных средств текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной (итоговой) аттестации**

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация)

создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно, а для государственной (итоговой) аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, включающие: типовые задания, контрольные работы, планы практических заданий, лабораторных работ, коллоквиумов, зачетов и экзаменов, тесты и компьютерные тестирующие программы, примерную тематику курсовых работ, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Программы текущей и промежуточной аттестации обучающихся максимально приближены к условиям их будущей профессиональной деятельности.

Организация текущего контроля осуществляется в соответствии с учебным планом. Предусмотрены следующие виды текущего контроля: контрольные работы, тестирование и др.

Контроль знаний студентов проводится по следующей схеме:

- текущая аттестация знаний в семестре;
- промежуточная аттестация в форме зачетов и экзаменов (в соответствии с учебными планами);
- государственная (итоговая) аттестация в форме демонстрационного экзамена.

В соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области образования оценка качества освоения обучающимися ППКРС по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую государственную аттестацию обучающихся.

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по ППКРС по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) осуществляется в соответствии с Уставом ГПОУ ОПТ.

#### **4.5. Материально-техническое обеспечение**

ГПОУ ОПТ располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Мастерские и лаборатории оснащены оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

**Кабинеты:**

- технического черчения;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- теоретических основ сварки и резки металлов.

**Лаборатории:**

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

**Мастерские:**

- слесарная;
- сварочная для сварки металлов;
- сварочная для сварки неметаллических материалов

**Полигоны:**

- сварочный;

**Спортивный комплекс:**

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

**Залы:**

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

**Реализация ППКРС в техникуме обеспечивает:**

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации.

При использовании электронных изданий ГПОУ ОПТ обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Техникум обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

## **5. Контроль и оценка результатов освоения ППКРС**

Контроль и оценка результатов освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. В учебном плане предусмотрены конкретные формы промежуточной аттестации по каждой дисциплине, МДК и профессиональному модулю. При освоении ППКРС применяются такие формы промежуточной аттестации как - зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные, комплексные формы контроля. Учет учебных достижений обучающихся также проводится при помощи различных форм текущего контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной (дипломной) работы в виде демонстрационного экзамена. Объем времени на подготовку к государственной (итоговой) аттестации – 4 недели, на проведение государственной (итоговой) аттестации – 2 недели.

## **6. Характеристика социокультурной среды техникума**

В ГПОУ ОПТ создается социокультурная среда, необходимая для формирования гражданской, правовой и профессиональной позиции соучастия, готовности всех участников образовательного процесса к общению; используются социально-активные и рефлексивные методы обучения и технологии социокультурной адаптации.

В техникуме функционирует Студенческий совет, целью которого является:

- вовлечение как можно большего числа студентов в активную деятельность колледжа, а также координация деятельности администрации и студенческого самоуправления по формированию и проведению в жизнь государственной молодежной политики, направленной на решение проблем студенческой молодежи;

- развитие всесторонней интересной и полезной студенческой жизни для полноценной реализации личности;

- организация системной работы по совершенствованию механизмов студенческого самоуправления на уровне студенческой группы, курса, техникума.

Техникум содействует трудоустройству выпускников. Для обеспечения большей социальной мобильности выпускников и их востребованности на рынке труда выпускники должны овладеть универсальными и предметно-специализированными компетенциями, для формирования которых в ГПОУ ОПТ создаются все условия.