

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ОСИННИКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

**РАССМОТРЕНО**

на заседании ЦМК  
электротехнических профессий

Протокол № 1

от «31» августа 2022г.

Руководитель ЦМК

электротехнических профессий

 /И.Е.Шефер

**УТВЕРЖДАЮ:**

Заместитель директора по УПР

«31» августа 2021 г.



Н.С.Ахметшина

***Дифференцированный зачёт***

*/контрольно – измерительные материалы по учебной дисциплине*

**ОП.03 Основы технической механики и слесарных работ**

*для проведения промежуточной аттестации на 2 курсе/*

**профессия 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию  
электрооборудования (по отраслям)**

Разработал

преподаватель ГПОУ «ОПТ»

Н.В. Каркавина

## Контрольно – измерительные материалы

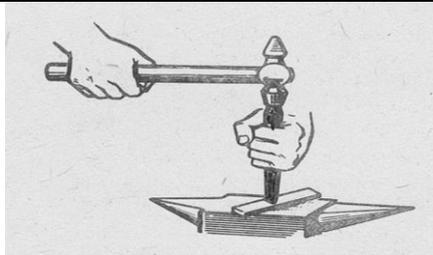
по учебной дисциплине ОП.03 Основы технической механики и слесарных работ  
профессия 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по  
отраслям)

для обучающихся 2 курса, 3 семестр

Дифференцированный зачет представлен в 2-х вариантах и включает задания в тестовой  
форме.

**Инструкция:** выберите один правильный ответ. Один ответ соответствует 1 баллу.

<p>ГПОУ «Осинниковский политехнический техникум»</p>	<p><b>ДИФФЕРЕНЦИРОВАННЫЙ ЗАЧЕТ</b> ОП.03 Основы технической механики и слесарных работ профессия <b>Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)</b> <b>ВАРИАНТ № 1</b></p>	<p><b>УТВЕРЖДАЮ:</b> Зам директора по ООД «__» _____ 20__ г. М.Ю. Карпов _____ <small>подпись</small></p>
<p>Оцениваемые компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3., ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3</p>		
<p style="text-align: center;"><b>ЗАДАНИЕ</b></p> <p><b><u>УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ</u></b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Место выполнения задания: Кабинет слесарное дело.</li><li>2. Макс. время выполнения задания – 45 минут</li><li>3. Используемые ресурсы: <i>справочные материалы, методические указания по выполнению и т.д.</i></li><li>4. Протокол дифференцированного зачета</li></ol> <p><b><u>ТЕКСТ ЗАДАНИЯ:</u></b></p> <p><b>Вопрос 1.</b> <i>Перечислите название изображенных на рисунке инструментов:</i></p> <div data-bbox="678 1232 941 1500" data-label="Image"></div> <p><b>Вопрос 2.</b> <i>Напишите название частей штангенциркуля, обозначенных на рисунке цифрами.</i></p> <div data-bbox="622 1523 1005 1612" data-label="Image"></div> <div data-bbox="550 1657 1085 1859" data-label="Image"></div> <p><b>Вопрос 3.</b> <i>Выберите правильный ответ. Какой вид рубки изображен на рисунке?</i></p>		



- А.) разрубание металла;
- Б.) прорубание канавок;
- В.) снятие слоя металла;
- Г.) срубание заусенцев.

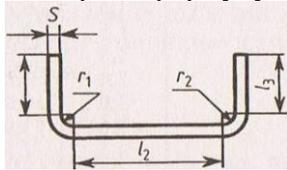
**Вопрос 4.** Выберите правильный ответ.

Ручные слесарные ножницы применяют для разрезания листов цветных металлов толщиной.....

- А) до 1,5 мм
- Б) до 1,6 мм
- В) до 1,8 мм
- Г) до 2,0 мм.

**Вопрос 5.** Выберите правильный ответ.

Выберите формулу по которой будет рассчитываться длина заготовки, для изготовления скобы



- А)  $L = 1 + \pi/2 \cdot (r + S/2) + 1$
- Б)  $L = 1 + \pi/2 \cdot (r + S/2) + 1 + \pi/2 \cdot (r + S/2) + 1$
- В)  $L = 1 + \alpha\pi/180 \cdot (r + S/2) + 1$

**Вопрос 6.** Укажите номер правильного ответа.

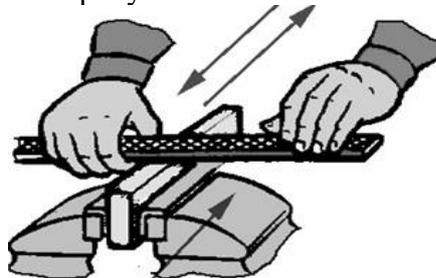
Как называется инструменты, применяемые для обработки отверстий?



- А) развертки;
- Б) сверла;
- В) зенкеры;
- Г) цековки.

**Вопрос 7.** Выберите правильный ответ.

Какой вид опилования изображен на рисунке?



- А) косым штрихом;
- Б) опилование прямым штрихом поперек заготовки;
- В) опилование прямым штрихом вдоль заготовки.

**Вопрос 8.** Установите соответствие между операцией и инструментом с приспособлением.

Операция	Инструменты и приспособления
1. Измерение и разметка	А) Тиски верстачные и ручные, круглогубцы, плоскогубцы, пассатижи

2. Сверление отверстий	Б) Зубило, крейцмейсель, ручные ножницы для резки листового металла, ножовка по металлу, шлицовка, рычажные ножницы.
3. Закрепление и зажим	В) Напильники: драчёвые, личные, бархатные, квадратные, плоские, трёхгранные, круглые, ромбические
4. Ударные работы	Г) Стальная линейка, штангенциркуль, измерительный циркуль(с острыми концами), угольник, угломер, чертилка, кернер.
5. Рубка и разрезание металла	Д) Дрель с ручным приводом, электродрель, спиральные свёрла, зенкер, зенковка, развертка.
6. Опиливание	Е) Слесарные молотки, киянка.

**Вопрос 9.** Выберите правильный ответ.

По каким признакам напильники делятся по номерам 0, 1 2, 3 4, 5

- А) по размеру напильников;
- Б) по форме поперечного сечения;
- В) по числу насечек на 10 мм длины напильника.

**Вопрос 10.** Выберите правильный ответ.

Определите длину подлежащего нагреву участка трубы диаметром 110 мм. при гибке в горячем состоянии, если угол изгиба составляет 30°.

- А) 440мм;
- Б) 660мм;
- В) 220мм.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Е.А. Кашкина

<b>ГПОУ</b> <b>«Осинниковский</b> <b>политехнический</b> <b>техникум»</b>	<b>ДИФФЕРЕНЦИРОВАННЫЙ ЗАЧЕТ</b> ОП.03 Основы технической механики и слесарных работ профессия <b>Электромонтер по ремонту и</b> <b>обслуживанию электрооборудования (по</b> <b>отраслям)</b> <b>ВАРИАНТ № 2</b>	<b>УТВЕРЖДАЮ:</b> Зам директора по ООД «__» _____ 20__ г. М.Ю. Карпов _____ <small>подпись</small>
--	---	---

Оцениваемые компетенции: ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7; ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3., ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3

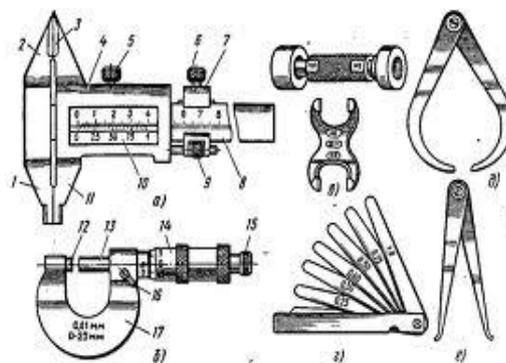
### ЗАДАНИЕ

#### УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

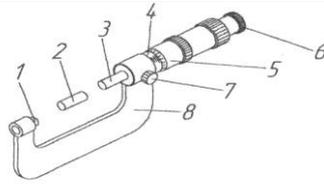
1. Место выполнения задания: Кабинет слесарное дело.
2. Макс. время выполнения задания – 45 минут
3. Используемые ресурсы: *справочные материалы, методические указания по выполнению и т.д.*
4. Протокол дифференцированного зачета

#### ТЕКСТ ЗАДАНИЯ:

**Вопрос 1.** Перечислите название изображенных на рисунке инструментов:

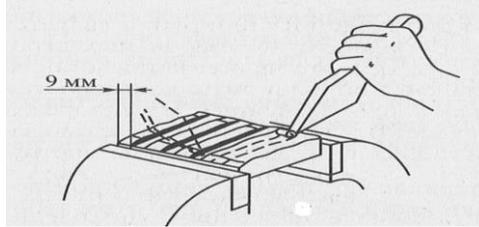


**Вопрос 2.** Напишите название частей гладкого микрометра, обозначенных на рисунке цифрами.



**Вопрос 3.** Выберите правильный ответ.

Какой вид рубки изображен на рисунке?



- А.) разрубание металла;
- Б.) прорубание канавок;
- В.) снятие слоя металла;
- Г.) срубание заусенцев.

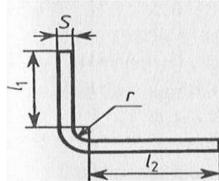
**Вопрос 4.** Выберите правильный ответ.

Металл толщиной 1,5 – 2,5 мм необходимо резать...

- А) моховыми ножницами;
- Б) стуловыми ножницами;
- В) обыкновенными ручными;
- Г) рычажными ножницами.

**Вопрос 5.** Выберите правильный ответ.

Выберите формулу по которой будет рассчитываться длина заготовки, для изготовления скобы



- А)  $L = l_1 + \pi/2 \cdot (r + S/2) + l_2$
- Б)  $L = l_1 + \pi/2 \cdot (r + S/2) + l_2 + \pi/2 \cdot (r + S/2) + l_1$
- В)  $L = l_1 + \alpha\pi/180 \cdot (r + S/2) + l_2$

**Вопрос 6.** Укажите номер правильного ответа.

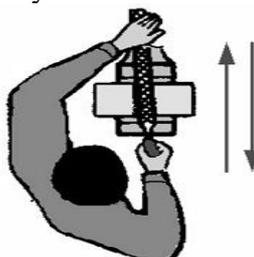
Как называется инструменты, применяемые для обработки отверстий?



- А) развертки;
- Б) сверла;
- В) зенкеры;
- Г) цековки

**Вопрос 7.** Выберите правильный ответ.

Какой вид опилования изображен на рисунке?



- А) косым штрихом;

Б) опиливание прямым штрихом поперек заготовки;

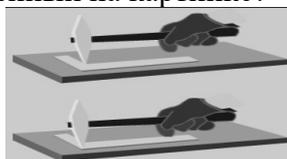
В) опиливание прямым штрихом вдоль заготовки.

**Вопрос 8.** Установите соответствие между операцией и инструментом с приспособлением.

Операция	Инструменты и приспособления
1. Ударные работы	А) Напильники: драчёвые, личные, бархатные, квадратные, плоские, трёхгранные, круглые, ромбические.
2. Сверление отверстий	Б) Зубило, крейцмейсель, ручные ножницы для резки листового металла, ножовка по металлу, шлифовка, рычажные ножницы.
3. Закрепление и зажим	В) Слесарные молотки, киянка.
4. Опиливание	Г) Стальная линейка, штангенциркуль, измерительный циркуль (с острыми концами), угольник, угломер, чертилка, кернер.
5. Рубка и разрезание металла	Д) Дрель с ручным приводом, электродрель, спиральные свёрла, зенкер, зенковка, развертка.
6. Измерение и разметка	Е) Тиски верстачные и ручные, круглогубцы, плоскогубцы, пассатижи.

**Вопрос 9.** Ответьте на вопрос.

Как называется вид правки, изображенный на картинке?



**Вопрос 10.** Выберите правильный ответ.

Определите длину подлежащего нагреву участка трубы диаметром 80мм. при гибке в горячем состоянии, если угол изгиба составляет 75°.

А) 440мм;

Б) 240мм;

В) 300мм.

Преподаватель \_\_\_\_\_ Е.А. Кашкина

### Ответы к тестовым заданиям по ОП.03 Слесарное дело

#### Вариант 1.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
А. Молотки Б. Зубило В. Кернер Г. Ножовка по металлу	1. Неподвижная измерительная губка 2. Подвижная измерительная губка 3. Штанга 4. Рамка 5. Нониус	а	а	б	б	в	1. Г 2. Д 3. А 4. Е 5. Б 6. В	в	а

#### Вариант 2.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

<p>А. Штангенциркуль  Б. Микрометр  В. Калибры  Г. Щупы  Д. Кронциркуль  Е. Чертилка</p>	<p>1. неподвижный стержень  2. Калибры  3. подвижный стержень  4. Стебель  5. Гильза  6. Трещетка  7. Стопор  8. Скоба</p>	<b>б</b>	<b>б</b>	<b>а</b>	<b>г</b>	<b>б</b>	<p>1. В  2. Д  3. Е  4. А  5. Б  6. Г</p>	<p>От центра к краю листа</p>	<b>а</b>
--	--	----------	----------	----------	----------	----------	---	-------------------------------	----------