

Программа подготовки специалистов среднего звена разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21.04.2014г.

Организация-разработчик:
ГПОУ ОПТ

РАССМОТРЕНО:
На заседании ЦМК
транспортно-технологического
профиля ГПОУ ОПТ

Протокол № 1
«31» 08 2022 г.

Иванов И.И.
подпись руководителя ЦМК

Каркавичева И.В.
ФИО руководителя ЦМК

СОГЛАСОВАНО:

Работодатель

«31» 08 2022 г.

МП

Иванов И.И.
подпись
руководителя
МП

Содержание

1. Общие положения	
1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена (определение) ППССЗ	4
1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ	4
1.3. Общая характеристика ППССЗ	5
1.4. Вариативная часть ППССЗ	6
1.5. Общеобразовательный цикл ППССЗ	8
1.6. Требования к уровню подготовки абитуриента, необходимые для освоения ППССЗ	8
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППССЗ СПО	
2.1. Область профессиональной деятельности выпускника	9
2.2. Виды профессиональной деятельности выпускника	9
2.3. Нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена	9
3. Планируемые результаты освоения программы подготовки специалистов среднего звена	
3.1. Общие компетенции	9
3.2. Профессиональные компетенции	10
3.3. Особенности реализации практик	12
4. Ресурсное обеспечение ППССЗ	
4.1. Кадровое обеспечение	13
4.2. Учебно-методическое обеспечение	13
4.3. Информационное обеспечение	13
4.4. Фонды оценочных средств текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной (итоговой) аттестации	14
4.5. Материально-техническое обеспечение	14
5. Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ	16
6. Характеристика социокультурной среды техникума	16

1. Общие положения

1.1 Программа подготовки специалистов среднего звена (определение)

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ), реализуемая в Государственном профессиональном образовательном учреждении «Осинниковский политехнический техникум» по специальности **22.02.06 Сварочное производство**, - это система документов, разработанная и утвержденная техникумом с учетом потребностей регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по данной специальности (ФГОС СПО).

ППССЗ регламентирует (отражает) цели, ожидаемые результаты, содержание, условия реализации образовательного процесса, процедуру оценки качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя следующие документы:

- ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21.04.2014г. (Приложение 1);
- Рабочий учебный план (на базе основного общего образования) – (Приложение 2);
- Календарный учебный график (Приложение 3);
- Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (Приложение 4);
- Программы учебной и производственной (по профилю специальности) практик по модулям (Приложение 5);
- Программа производственной практики (преддипломной) (Приложение 6);
- Программа государственной (итоговой) аттестации (Приложение 7);
- Договоры с базами практик (Приложение 8);
- Рабочая программа воспитания (Приложение 9).

ППССЗ ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программы производственной (преддипломной) практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

Цель реализации ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство в ГПОУ ОПТ: подготовка специалистов, осуществляющих организацию и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ (с изменениями и дополнениями, последняя редакция от 04.08.2023 г.);
- Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Минюсте России 21 сентября 2022г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. N 413 (с изм. и доп. 29.12.2014 г., 31.12.2015 г., 29.06.2017 г.,

24.09.2020г., 11.12.2020 г., 12.08.2022 г.), (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 г., N 24480);

– Приказ Министерства Просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изм. и доп. 05.05.2022 г., 19.01.2023 г.), (зарегистрировано в Минюсте России 7 декабря 2021 г. N 66211);

– Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Министерства науки и высшего образования РФ №885, Министерством Просвещения РФ №390 от 05.08.2020 г. (с изм. 18.11.2020г.) (зарегистрировано в Минюсте РФ 11 сентября 2020г., рег. N 59778);

- Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года № 1565 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации №360 от 21.04.2014г.);

– Приказ Министерства Просвещения РФ от 13 июля 2021 года № 450 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте РФ 14 октября 2021г., рег. N 65410);

- Устав ГПОУ ОПТ;

- Локальные нормативные акты ГПОУ ОПТ.

1.3. Общая характеристика ППССЗ

Срок получения образования по образовательной программе по специальности 22.02.06 Сварочное производство, реализуемой на базе основного общего образования-3 года 10 месяцев.

Трудоемкость ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство в соответствии с ФГОС СПО составляет 5950 часов (на базе основного общего образования). Нормативный срок получения СПО по ППССЗ 22.02.06 Сварочное производство по программе базовой подготовки в очной форме составляет:

	На базе основного общего образования/ недель
Обучение по учебным циклам	122
Учебная практика	11
Производственная практика (по профилю специальности)	14
Производственная практика (преддипломная)	4
Промежуточная аттестация	8
Государственная (итоговая) аттестация	6 (подготовка, проведение)
Каникулы	34
Итого:	199

Основная профессиональная образовательная программа по специальности 22.02.06 Сварочное производство в ГПОУ ОПТ предусматривает изучение следующих циклов:

№	Наименование циклов и разделов	На базе основного общего образования/ макс. часов/неделя
1	ОП Общеобразовательная подготовка	1476
1.1	БД Базовые дисциплины	775
1.2	ПД Профильные дисциплины	529
1.3	ПОО Предлагаемые дисциплины	172
2	ПП Профессиональная подготовка	4474
2.1	ОГСЭ Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	732
2.2	ЕН Математический и общий естественнонаучный цикл	324
2.3	ОПЦ Общепрофессиональные дисциплины	1158
2.4	ПЦ Профессиональный учебный цикл	3418
2.5	ПМ Профессиональные модули	2260
2.6	Учебная практика (по модулям)	396/11
2.7	Производственная практика (по модулям)	504/14
2.8	Производственная практика (преддипломная)	144/4
3	Промежуточная аттестация	8
4	Государственная (итоговая) аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы)	216/6

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Общий объем каникулярного времени за весь период обучения составляет 24 недели, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы по циклам составляет 71,21 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть 28,79% дает возможность расширения и углубления: подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний.

Освоение дисциплины «Физическая культура» в объеме 72 академических часа. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья установлен особый порядок освоения дисциплины с учетом состояния их здоровья. Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов.

1.3. Вариативная часть ППССЗ

Распределение вариативной части циклов ППССЗ обосновано предложениями представителей от работодателей Осинниковского городского округа, возможностями образовательной организации. В соответствии с потребностями работодателей в дополнительных результатах освоения ППССЗ объем времени, отведенный на вариативную часть ФГОСом (1288 ч.), распределен следующим образом:

Наименование	Всего макс. учебн. нагрузки (час.)
ПП Профессиональная подготовка	1350
ОГСЭ Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	<u>84</u>
ОГСЭ.03 Иностранный язык	84
<i>ОП Общепрофессиональные дисциплины</i>	<u>576</u>
ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности	54
ОП.03 Основы экономики организации	42
ОП.05 Охрана труда	44
ОП.06 Инженерная графика	80
ОП.07 Техническая механика	88
ОП.08 Материаловедение	80
ОП.09 Электротехника и электроника	88
ОП. 11 Безопасность жизнедеятельности	34
ОП.12 Основы предпринимательской деятельности	66
<i>ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций</i>	<u>95</u>
МДК.01.01 Технология сварочных работ	95
<i>ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий</i>	<u>83</u>
МДК.02.02 Основы проектирования технологических процессов	83
МДК.03.01 Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	<u>124</u>
МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	<u>126</u>
МДК.05.01 Технология и оборудование частично механизированной сварки плавлением	<u>200</u>

Объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ОПОП (1288 часов) использован для увеличения объема времени, отведенного на цикл ОГСЭ (всего 84 часа), общепрофессиональные дисциплины (576 часов) и ПМ (628 часов).

Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

1.4. Общеобразовательный цикл ППССЗ

Обязательная учебная нагрузка обучающихся составляет 1476 часов и распределена с учетом профиля получаемого профессионального образования (технологический).

Общеобразовательный цикл включает 16 учебных дисциплин, из них 9 базовых (русский язык, литература, иностранный язык, история, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности, обществознание, астрономия, родная литература), 3 профильных (математика, информатика, физика), 4 предлагаемая дисциплина (география, основы проектной деятельности, психология личности, финансовая грамотность).

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся. Конкретные формы и процедуры контроля по каждой дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Текущий контроль знаний обучающихся осуществляется системно, согласно календарно-тематическому планированию и может проводиться в форме устного и письменного опроса, самостоятельных и контрольных работ, тестирования с применением электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых проектов, анализа производственных ситуаций. Созданы фонды оценочных средств.

Промежуточная аттестация проводится по завершению семестров. Основными формами промежуточной аттестации являются: зачет, дифференцированный зачет, экзамен. Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся по окончании изучения учебной дисциплины, в рамках часов выделенных на предмет, согласно учебному плану. Формой промежуточной аттестации по модулю является квалификационный экзамен. Созданы фонды оценочных средств.

Государственная (итоговая) аттестация проводится согласно положению об итоговой аттестации обучающихся образовательного учреждения, включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию профессиональных модулей.

1.5. Требования к уровню подготовки абитуриента, необходимые для освоения ППССЗ

Перечень документов абитуриента и условия приема на обучение по специальности:

- заявление;
- оригинал или ксерокопия паспорта;
- оригинал или ксерокопия документа об образовании и (или) документа об образовании и о квалификации;
- СНИЛС;
- 4 фотографии (3*4);
- Медицинская справка по форме 086У.

Прием заявлений и документов на очную форму обучения начинается с 1 июня, осуществляется до 15 августа, при наличии свободных мест продлевается до 25 ноября текущего года.

Все сданные документы хранятся в личном деле обучающегося.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

2.1 Область профессиональной деятельности:

Область профессиональной деятельности выпускника: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- ✓ технологические процессы сварочного производства;
- ✓ сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- ✓ техническая, технологическая и нормативная документация;
- ✓ первичные трудовые коллективы.

2.3 Виды профессиональной деятельности:

- ✓ Подготовка и осуществление технологических процессов приготовления сварных конструкций
- ✓ Разработка технологических процессов и проектирование изделий
- ✓ Контроль качества сварочных работ
- ✓ Организация и планирование сварочного производства
- ✓ Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

2.3 Нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена

Обучение по ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство осуществляется в очной форме обучения.

Нормативные сроки освоения ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство при очной форме получения образования:

На базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев.

Квалификация: техник.

3 Планируемые результаты освоения программы подготовки специалистов среднего звена

3.2 Общие компетенции:

Техник должен обладать следующими общими компетенциями (далее - ОК):

ОК 01. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК 02. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;

ОК 03. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;

ОК 04. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;

ОК 05. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 06. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями;

ОК 07. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий;

ОК 08. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации;

ОК 09. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

3.3 Профессиональные компетенции

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

3.3.1 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

3.3.2 Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

3.3.3 Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

3.3.4 Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации

оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

3.3.5 Выполнение работ по одной или нескольким профессии рабочих Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

дПК 5.1 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

дПК 5.2 Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

дПК 5.3 Выполнять частично механизированную сварку плавлением средней сложности и сложных деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей, чугуна.

дПК 5.4 Выполнять частично механизированную сварку плавлением средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из цветных металлов и сплавов.

дПК 5.5 Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.

дПК 5.6 Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

дПК 5.7 Предупреждать и устранять различные виды дефектов и сварных швах.

3.3 Особенности реализации практик

Видами практики студентов, освоивших ППССЗ СПО 22.02.06 Сварочное производство, являются: учебная практика и производственная практика (далее - практика). Учебная практика направлена на формирование у студентов практических профессиональных умений, приобретение первоначального опыта, реализуется в рамках модулей ППССЗ СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности. Учебная практика также направлена на освоение рабочей профессии, так как это является одним из видов профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС СПО по специальности. В результате студент получает квалификацию по рабочей профессии.

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, лабораториях, учебно-опытных участках в лаборатории социального партнера, полигонах. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика. Практика по профилю специальности направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках модулей ППССЗ СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности. Производственная практика проводится, как правило, в организациях на основе договоров, заключаемых между техникумом и организациями. Преддипломная практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или

дипломной работы) в организациях различных организационно-правовых форм (далее - организация). Во время преддипломной практики студенты зачисляются на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы преддипломной практики.

Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности. Содержание практики определяется требованиями к результатам обучения по каждому из модулей ППССЗ СПО в соответствии с ФГОС СПО, рабочими программами практик, разработанными и утвержденными техникумом. Сроки проведения практик устанавливаются техникумом в соответствии с ППССЗ СПО.

Студенты, осваивающие ППССЗ СПО в период прохождения практики в организациях: полностью выполняют задания, предусмотренные программами практики; соблюдают действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка; строго соблюдают требования охраны труда и пожарной безопасности.

Организацию и руководство практикой по профилю специальности и преддипломной практикой осуществляют руководители практики от техникума и от организации.

При выполнении учебного плана в полном объеме и защиты дипломного проекта выпускнику присваивается квалификация - техник и выдается диплом государственного образца.

4 Ресурсное обеспечение ППССЗ

4.2 Кадровое обеспечение

Реализация ППССЗ на базе ГПОУ СПО обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимися профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4.2. Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса

Реализация ППССЗ обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемым на ее выполнение.

Реализация ППССЗ обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечиваются доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечивается не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями

основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения.

Образовательная организация предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с российскими образовательными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Значительная роль в формировании среды техникума принадлежит сайту образовательной организации, на страницах которого размещается интеллектуальная информация. Регулярно обновляется информация и для абитуриентов.

В случае особых распоряжений, ГПОУ ОПТ вправе применять электронное обучение, дистанционные образовательные технологии при реализации образовательных программ в порядке, установленном федеральным органом исполнительной власти. Преподавательским составом созданы учебные курсы с применением ДОТ и реализуются на платформе «Сферум». Инструкции для преподавателей и студентов размещаются на сайте техникума в разделе «Дистанционное обучение».

4.4. Фонды оценочных средств текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной (итоговой) аттестации

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно, а для государственной (итоговой) аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

В соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, включающие: типовые задания, контрольные работы, планы практических заданий, лабораторных работ, коллоквиумов, зачетов и экзаменов, тесты и компьютерные тестирующие программы, примерную тематику курсовых работ, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Программы текущей и промежуточной аттестации обучающихся максимально приближены к условиям их будущей профессиональной деятельности.

Организация текущего контроля осуществляется в соответствии с учебным планом. Предусмотрены следующие виды текущего контроля: контрольные работы, тестирование и др.

Контроль знаний студентов проводится по следующей схеме:

- текущая аттестация знаний в семестре;
- промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов и экзаменов (в соответствии с учебными планами);
- государственная (итоговая) аттестация в форме демонстрационного экзамена.

В соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области образования оценка качества освоения обучающимися ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую государственную аттестацию обучающихся.

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство осуществляется в соответствии с Уставом ГПОУ ОПТ.

4.5. Материально-техническое обеспечение

ГПОУ ОПТ располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Мастерские и лаборатории оснащены оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Кабинеты:

- гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
- математики;
- инженерной графики;
- информатики и информационных технологий;
- экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
- экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- расчета и проектирования сварных соединений;
- технологии электрической сварки плавлением;
- метрологии, стандартизации и сертификации.

Лаборатории:

- технической механики;
- электротехники и электроники;
- материаловедения;

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

Полигоны:

- сварочный полигон.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

- компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС-05.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
- Актовый зал

Реализация ППССЗ в техникуме обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации.

При использовании электронных изданий ГПОУ ОПТ обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Техникум обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

5 Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ

Контроль и оценка результатов освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. В учебном плане предусмотрены конкретные формы промежуточной аттестации по каждой дисциплине, МДК и профессиональному модулю. При освоении ППССЗ применяются такие формы промежуточной аттестации как - зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные, комплексные формы контроля. Учет учебных достижений, обучающихся также проводится при помощи различных форм текущего контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 5, а количество дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной (дипломной) работы. По усмотрению техникума демонстрационный экзамен включается в выпускную квалификационную работу или проводится в виде демонстрационного экзамена. Объем времени на подготовку к государственной (итоговой) аттестации – 4 недели, на проведение государственной (итоговой) аттестации – 2 недели.

