УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБП ОУ «Тверской

химико-технологический колледж»

И.Н. Горло

2025 г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

по профессии 13450 «Маляр»

Присваиваемая квалификационная категория (разряд):

Маляр 2-го разряда

Форма обучения: очная

Срок обучения: 262 часа

Документ о квалификации:

Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общие положения
 - 1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих.
 - 1.2. Нормативная база реализации основной программы профессионального обучения (ОАППО).
 - 1.3. Общая характеристика ОАППО.
- 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОАППО.
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности.
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции.
- 3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план.
 - 3.2. Календарный учебный график.
 - 3.3. Программы учебных дисциплин.
 - 3.4. Программы профессиональных модулей.
- 4. Материально-техническое обеспечение реализации ОАППО.
- 5. Кадровое обеспечение реализации ОАППО.
- 6. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.
 - 6.1. Контроль и оценка достижений обучающихся.
 - 6.2. Организация итоговой аттестации выпускников.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Программа подготовки

Основная адаптированная образовательная программа профессионального обучения предназначена для профессиональной подготовки по профессии 13450 «Маляр».

Комплект программ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия реализации образовательного процесса и включает в себя: учебный план, программы учебных дисциплин, модулей и практической подготовки.

Обучение ведется на русском языке.

Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим итоговую аттестацию в форме квалификационного экзамена, выдается свидетельство о присвоении профессии рабочего установленного образца.

Программа направлена на приобретение профессиональных компетенций без изменения уровня образования с присвоением квалификации: «Маляр» в соответствии с присваиваемым разрядом.

1.2. Нормативная база реализации основной программы профессионального обучения (ОППО)

Настоящая ОППО Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Тверской химико-технологический колледж» разработана на основе:

- Федерального закона № 273-ФЗ от 29.12.2012 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», утверждённого приказом Министерства просвещения РФ № 438 от 26.08.2020;

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск 2. Часть 2. Разделы: «Механическая обработка металлов и других материалов», «Металлопокрытия и окраска», «Эмалирование», «Слесарные и слесарно-сборочные работы»;
- Приказ Минтруда России от 22 июля 2020 г. № 443н «Об утверждении профессионального стандарта «Маляр»;
 - Устава ГБП ОУ «Тверской химико-технологический колледж».

1.3. Нормативный срок освоения программы

Программа реализуется по очной форме обучения. Трудоёмкость программы составляет 308 часов. Срок освоения 2,1 месяца (9 недель).

Программа включает в себя квалификационный профиль по разрядам: требование к результатам освоения программы, содержание программы, учебный план, в котором отражено разделение часов на теоретическое и производственное обучение, учебный календарный график, учебнотематические планы с содержанием дисциплин. Программа определяет содержание практической подготовки (практики).

Практическая подготовка (учебная и производственная практика) проводится на профильном предприятии под контролем мастера (ответственного лица).

При реализации ОППО колледж вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ АДАПТИРОВАННОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ.

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности: Характеристика работ Должен знать Окрашивание поверхностей, не устройство краскотерочных требующих высококачественной машин; отделки, нанесения назначение и условия применения после приспособлений шпаклевок и грунтовочных слоев. механизмов, инструментов, применяемых при Подготовка изделий ПОД малярных работах; лакирование по лаковой шпаклевке способы разделки под рисунок • выполнения различных пород дерева, камня и лакокрасочных покрытий деталей изделий различных мрамора. ИЗ Выравнивание материалов; поверхностей шпаклевкой заделыванием • способы шлифования; cдефектов. шлифовальные материалы, Нанесение цифр, букв и рисунка по применяемые под различные виды трафаретам в один тон. лакокрасочных материалов, и их Окрашивание деталей и изделий физические свойства; пульверизатором. рецепты составления красок, Очистка, сглаживание, подмазка, лаков, мастик, шпаклевок, замазок; протравливание окрашиваемых способы смешивания красок по поверхностей заданной рецептуре для получения ОТ коррозии, обрастаний, необходимого окалины, старого колера лакокрасочного покрытия, пыли и определения качества применяемых красок и лаков; щетками, других налетов скребками, шпателями и другими • правила хранения растворителей, ручными инструментами, красок, лаков и эмалей; ветошью, пылесосом, воздушной режим сушки лакокрасочных покрытий; струей от компрессора. Составление особенности очистки поверхностей И растирание на из железобетона и стеклопластика; краскотерочных машинах красок,

шпаклевок,

лаков,

рецептуре.

мастик,

грунтовок и замазок по заданной

правила подготовки поверхностей

качеству очищаемой поверхности.

предъявляемые

под окраску; требования,

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Квалификация 2 разряд:

Профессиональные	Необходимые знания:	Необходимые умения:
компетенции	2100011071111111	<u> </u>
ПК-1 Способен	• Типы и основные	•Выбирать
производить	свойства шпатлевочных	шпатлевочные составы
шпатлевание	составов,	в соответствии с видом
поверхностей вручную	• Правила	
	приготовления и	4
	технология применения	•Приготавливать
	шпатлевочных составов,	шпатлевочные составы,
	• Правила эксплуатации	
	инструмента для	инструментом для
	приготовления	нанесения
	шпатлевочных составов,	шпатлевочного состава
	• Способы и правила	на поверхность
	нанесения	вручную,
	шпатлевочных составов	•Разравнивать
	на поверхность	шпатлевочные составы
	вручную,	в соответствии с
	• Устройство,	требованиями к
	назначение и правила	категории качества
	применения	поверхности,
	инструмента для	
	нанесения	
	шпатлевочных составов,	
	• Категории качества	
	поверхностей в	
	зависимости от типов	
	финитных покрытий.	
ПК-2 Способен	• Типы и основные	•Выбирать
производить	свойства шпатлевочных	шпатлевочные составы
дополнительное	составов для финишного	в соответствии с видом
шпатлевание	выравнивания,	основания и типом
поверхностей вручную	• Правила	финишного покрытия,
и механизированным	приготовления и	•Приготавливать
способом	технология применения	шпатлевочные составы
	шпатлевочных составов	для финишного
	для финишного	выравнивания

выравнивания,

• Устройство, правила эксплуатации и принцип работы оборудования ДЛЯ приготовления

нанесения

шпатлевочных составов,

- Способы и правила нанесения шпатлевочных составов на поверхность механизированным способом,
- Категории качества поверхностей зависимости OT типов финишных покрытий,
- Виды И основные свойства грунтовочных составов,
- Правила нанесения грунтовочных составов механизированным способом,
- Способы и правила выполнения шлифовальных работ,
- Основные требования, предъявляемые качеству грунтования и шлифования поверхностей,
- Требования охраны пожарной труда, безопасности И электробезопасности шпатлевании, грунтовании И шлифовании поверхностей

поверхностей, •Пользоваться инструментом И оборудованием ДЛЯ нанесения шпатлевочного состава поверхность механизированным способом, •Разравнивать

- шпатлевочные составы соответствии требованиями К категории качества поверхности,
- •Наносить на поверхность грунтовочные составы механизированным способом,
- •Производить техническое обслуживание оборудования ДЛЯ нанесения грунтовочных шпатлевочных составов, •Шлифовать
- поверхности вручную и механизированным способом

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Учебный план

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики образовательной программы: объемные параметры учебной нагрузки в целом. Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

		_)мы		чебная учающі					
		промежуточной аттестации		· ·			Обязательная			
	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей,			ная	, Z	В том числе: ж 8 Е ж		/pc		
Индекс	междисциплинарных курсов,	<u> </u>	<u> </u>		итв			I KY		
	практик	Экзамены	Диф.зачеты	Максимальная	Всего занятий	Лекций, уроков	Лаб. и практ. занятий	Всего за курс		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0	8	128	128			128		
ОП.01	Основы материаловедения		2	30	30	10	20	30		
ОП.02	Основы строительного черчения		2	18	18	8	10	18		
ОП.03	Основы технологии отделочных работ		2	40	40	10	30	40		
ОП.04	Основы технологии облицовочных работ		2	40	40	10	30	40		
ПМ.01	Технология малярных работ	6	4	228	168			168		
МДК.01.01	Технология малярных работ	6		120	60	20	40	60		
УП.01	Учебная практика		2	36	36			36		
ПП.01	Производственная практика		2	72	72			72		
Итоговая аттестация(квалификационный экзамен)					6					
всего:		6	12		308			308		

3.2 Программы общепрофессиональных дисциплин

ОП.01. Материаловедение

Вид учебной работы	Количество
	часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	30
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	28
в том числе:	
практическая часть	20
теоретическая часть	8
Итоговая аттестация в форме дифференцированного за	чёта 2 часа.

Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.01. Основы материаловедения

Наименование	Содержание учебного материала, лабораторные и практические		и часов.
разделов и тем.	работы, самостоятельная работа обучающихся.		
		теория	практи ка
1	2	3	4
Раздел 1. Строитель	ные материалы для малярно-штукатурных работ.		
Тема 1. Виды лакокрасочных материалов. Тема 2. Физико-химические свойства	Виды вяжущих и связующих вещества: определение и классификация. Связующие для окрасочных материалов. Воздушные минеральные вяжущие вещества. Связующие для неводных красочных составов назначение и классификация. Олифы, растительные масла, смолы, эмульсии, полиуретановые краски, грунтовки по металлу, разбавители область применения и назначение Физико-химические параметры красящих материалов. Тиксотропность. Пигмент, его свойства, виды и применение	2	4
красящих материалов Тема 3 Способы составления красок различных цветов и тонов	Смешивание цветов. Таблица для получения разных цветов	2	8
Тема 4 Определение качества применяемых лакокрасочных материалов	Методы контроля лакокрасочных материалов и покрытий Основные стандарты в области контроля покрытий. Обзор.	2	4
Дифференцированн	ыи зачет	2	20
Итого:			30

ОП.02 Основы строительного черчения

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	18
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	16
в том числе:	
практические работы	10
Теоретическая часть	6
Итоговая аттестация - дифференциальный зачет	2

Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.02 Основы строительного черчения

Наименование	Содержание учебного материала, лабораторные и практические		м часов.
разделов и тем.	работы, самостоятельная работа обучающихся.		
		теория	практи
			ка
1	2	3	4
Раздел 1. Строителн	ные материалы для малярно-штукатурных работ.		
Тема 1. Нормы,	Государственные стандарты на составление и оформление чертежей.	2	2
правила оформления			
чертежей	конструкторской документации и системы проектной документации для		
	строительства Оформление чертежей по государственным стандартам		
	Форматы чертежей, штампы, масштабы, линии чертежей, шрифты и		
	надписи на чертежах		
	Условные графические обозначения и изображения на строительных		
	чертежах		
Тема 2. Техника	Понятие «технический рисунок». Назначение технического рисунка,	2	4
выполнения	отличие от чертежа. Умения и навыки, необходимые для выполнения		
рисунков	рисунка. Материалы и принадлежности для выполнения рисунка		
Тема 3 Эскизы и	Понятие об эскизе. Требования, предъявляемые к эскизу. Выполнение	2	4
рабочие чертежи	эскизов: натурное и в процессе конструирования		
деталей	Определение необходимого (наименьшего) числа видов для эскизного		
	изображения детали. Выбор главного вида с учётом рабочего положения		
	детали или положения при её обработке. Выбор формата. Выявление		
	пропорций. Проработка изображений внешнего вида, выявление		
	внутренней формы. Обмер детали: приёмы и измерительный		
	инструмент. Нанесение размеров на эскизе		
	Понятие о рабочем чертеже детали. Отличие рабочего чертежа от		
	эскиза		

Порядок составления рабочего чертежа детали по эскизу. Определение наименьшего, но достаточного количества изображений (видов, разрезов, сечений) детали на чертеже Состав, графическое оформление и чтение рабочих чертежей детали Простановка размеров, условных обозначений, дополнительной информации на чертежах		
Дифференцированный зачёт	2	
Итого:		18

ОП.03 Основы технологии отделочных строительных работ

Вид учебной работы	Объём
	часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	40
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	38
в том числе:	
Теоретическая часть	8
Практическая часть	30
Итоговая аттестация в дифф зачета	2

Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.03 Основы технологии отделочных

строительных работ

Наименование	Наименование Содержание учебного материала, лабораторные и практические разделов и тем. работы, самостоятельная работа обучающихся.		и часов.
разделов и тем.	раооты, самостоятсявная раоота обучающихся.	теория	практи
1	2	3	4
Раздел 1. Строители	ьные материалы для малярно-штукатурных работ.		
Тема 1. Строительные работы и процессы. Классификация строительных рабочих	Понятие о продукте труда отделочника. Понятие о средствах труда. Общие понятия о технологическом процессе. Основные технологические процессы в отделочных работах. Классификация строительных процессов	2	6
Тема 2. Классификация оборудования для отделочных работ	Организация труда строителей-отделочников. Назначение, классификация оборудования для штукатурных, малярных, облицовочных работ. Назначение, классификация оборудования для штукатурных, малярных, облицовочных работ	2	8
Тема 3 Виды отделочных работ и последовательность их выполнения.	Назначение и классификация отделочных работ в зависимости от видов поверхностей и применяемых материалов. Последовательность выполнения отделочных работ.	2	8
Тема 4. Нормирующая документация на отделочные работы.	Техническая документация на строительство. Проект организации строительства. Проект производства работ. Технологические карты.	2	8
Дифференцировани	ный зачёт	2	
Итого:			40

ОП.04 Основы технологии облицовочных работ

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	40
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	38
в том числе:	
практические занятия	30
Теоретические занятия	8
Итоговая аттестация в форме дифференцированного	2
зачёта	

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.04 Основы технологии облицовочных работ

Наименование	ие Содержание учебного материала, лабораторные и практические		и часов.
разделов и тем.	работы, самостоятельная работа обучающихся.		
		теория	практи
			ка
1	2	3	4
Раздел 1. Строителн	ьные материалы для малярно-штукатурных работ.		
Тема 1.	Охрана труда и техника безопасности	2	8
Монтаж каркасно-	Подготовительные работы		
обшивочных	Монтаж каркасно-обшивочных конструкций.		
конструкций.	Ремонт и эксплуатация гипсокартонных плоскостей:		
	Бескаркасная облицовка стен.		
	Каркасная облицовка стен.		
Тема 2.	Виды основных материалов, применяемых при облицовке наружных и	2	8
Облицовка	внутренних поверхностей плиткой поверхностей при облицовке плиткой		
поверхностей	Правила применения приборов для проверки горизонтальности и		
плитами и плитками	вертикальности. Способы разметки, провешивания, отбивки маячных		
	линий горизонтальных вертикальных поверхностей, криволинейных		
	поверхностей и под декоративную облицовку. Способы установки и		
	крепления плиток при облицовке наружных и внутренних поверхностей		
	Технологии облицовки вертикальных поверхностей: плинтуса, цоколя,		
	основного поля обшивки, фриза, карниза. Укладка плитки «в разбежку»		
	Укладка плитки по «диагонали». Укладка плитки «шов в шов».		
	Контроль качества и устранение выявленных дефектов		
Тема 3.	Устройство наливных бесшовных полов и тартановых покрытий.	2	8
Облицовка	Устройство полов из рулонных материалов.		
поверхностей	Облицовки поверхностей полимерными плитками.		
синтетическими	Ремонтные работы.		
материалами			

Тема 4.	Выполнение мозаичных работ.	2	6
Выполнение	Выполнение ремонтных работ.		
мозаичных работ			
Дифференцированн	ый зачёт	2	
Итого:			40

3.6. Программы профессионального модуля.

ПМ.01 Технология малярных работ

Наименование разделов ПМ	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	174
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	60
в том числе:	
теоретические занятия	20
практические занятия	40
Учебная практика	36
Производственная практика	72
Вид промежуточной аттестации – комплексный экзамен	6

Тематический план и содержание учебной дисциплины ПМ.01 Технология малярных работ

Наименование			Объём часов.	
разделов и тем.	работы, самостоятельная работа обучающихся.			
		теория	практи	
			ка	
1	2	3	4	
	ьные материалы для малярно-штукатурных работ.			
Тема 1.	Обработка и окраска поверхностей неводными красочными составами	4	8	
Особенности	заключается в последовательном выполнении операций, перечисленных.			
механизированной	Число этих операций и порядок их выполнения, какой вид окраски			
очистки и окраски	должен быть получен. После подготовки под простую неводную окраску			
поверхностей.	поверхности огрунтование и окрашивание с помощью			
	пистолетараспылителя или валика составами.			
Тема 2.	Технологических процессов подготовки поверхности перед	4	8	
Требования к	окрашиванием металлических поверхностей. Схемы, обеспечивающую			
окрашиванию и	необходимое качество подготовки поверхности, выбирают в			
лакированию	зависимости от условий эксплуатации, материала и характеристики			
	изделия. В технически обоснованных случаях, в связи с			
	конструктивными особенностями, назначением и другой спецификой			
	изделий, допускается по согласованию с заказчиком и разработчиком			
	изделия применение схем подготовки поверхности. Подготовку			
	поверхности изделий, эксплуатируемых в особых средах по ГОСТ 9.032-			
	74, проводят, как для условий эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1, Т1, Т2,			
_	OM1, OM2, B5 πο ΓΟСТ 9.104-79.			
Тема 3.	Режим сушки покрытий и влияние на их основные свойства. Сушка	4	8	
Сушка окрашенных	естественной (холодная) и искусственной (горячая).			
поверхностей				

Тема 4.	Контроль состояния поверхности изделий. Контроль качества	4	8
Контроль	обезжиривания, степени очистки от окислов и механических примесей		
окрашенных			
готовых изделий			
Тема 5.	Универсальные приспособления, их классификация. Уход за	4	8
Оборудование,	инструментами после завершения малярных работ.		
механизмы,			
приспособления и			
инструменты для			
покрасочных работ			
Итого:			60

Рабочая программа учебной практики

No	Наименование тем	Учебная нагрузка		
п/п		Всего	Обязательная аудиторная нагрузка	
			Лекций, уроков	Практических
				занятий
1	Вводное занятие. Охрана труда,	4	1	3
	пожарная безопасность.			
	Инструктаж на рабочем месте			
2	Выполнение малярных работ	6	2	4
3	Подготовка металлических	4		4
	поверхностей ручным способом			
4	Подготовка металлических	4		4
	поверхностей механическим и			
	термическим способом			
5	Обезжиривание и грунтование	4		4
	металлических поверхностей			
6	Выполнение искусственной сушки	4		4
	металлических изделий			
7	Окрашивание металлических	6		6
	изделий при помощи краскопульта			
	пневматического и			
	комбинированного нанесения			
8	Контроль качества за окрашенными	4		4
	изделиями. Устранение дефектов			
	ИТОГО	36	3	33

Программа Производственной практики

No	Наименование тем	Учебная нагрузка			
Π/Π		Всего	сего Обязательная аудиторная нагрузк		
			Лекций, уроков	Практических	
				занятий	
1	Инструктаж по охране труда и	4	1	3	
	пожарной безопасности на				
	предприятии. Ознакомление с				
	рабочим местом. Безопасные				
	приемы труда.				
2	Подготовка металлических изделий	6		6	
	под окрашивание.				
3	Окрашивание металлических	8		8	
	изделий при помощи				
	пневматического и				
	комбинированного				
4	краскораспылителя	6		6	
4	Устранение дефектов окрашенных	0		0	
5	поверхностей Подготовка металлических	6		6	
0	поверхностей ручным способом	0		O	
7	Подготовка металлических	6		6	
'	поверхностей термическим	0		U	
	способом				
8	Подготовка металлических	6		6	
	поверхностей механическим				
	способом				
9	Обезжиривание и грунтование	6		6	
	металлических поверхностей				
10	Выполнение искусственной сушки	4		4	
	металлических изделий				
11	Окрашивание металлических	8		8	
	изделий при помощи				
	пневматического краскопульта				
12	Устранение дефектов на	6		6	
	окрашенных поверхностях				
13	Контроль качества продукции	6		6	
	ИТОГО	72	1	71	

4 Условия реализации программы профессионального обучения

4.1 Реализация ППКРС по профессии «Маляр» обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

В колледже сформирован квалифицированный коллектив преподавателей и мастеров производственного обучения. Преподаватели профессионального цикла имеют высшее среднее профессиональное образование. ИЛИ Педагогическую осуществляют преподаватели деятельность производственного обучения, имеющие опыт и стаж работы в системе СПО. Педагоги регулярно повышают свое педагогическое мастерство на курсах повышения квалификации не реже одного раза в 3 года и активно внедряют современные методики и технологии в образовательный процесс.

- 4.2 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению Реализация программы модуля предполагает наличие:
 - учебного класса;
 - Рабочее место (участок сборки и монтажа) «Маляр» .

Учебный класс: стол и стул преподавателя; ученические столы – по количеству обучающихся (12);

ученические стулья – по количеству обучающихся (24);

комплект учебнометодической документации;

комплект учебно-наглядных пособий, образцы отделочных материалов

Технические средства обучения: персональный компьютер – 1 с выходом в сеть Интернет.

Иинструмент (рулетки, уровни, шпатели, кисти, валики, ведра, стремянки).

4.3 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы:

- 1. Гницевич Е. П. Малярные работы; Стройиздат М., 2004. 152 с.
- 2. Маляр. Технология и организация работ. учеб. пособие для учащихся учеб. заведений нач. проф. образования Л. Н. Мороз. 3-е изд., доп. и перераб. Сер. Начальное профессиональное образование.
- 3. Завражин Н. Н. Малярные работы высокой сложности; Academia М., 2010. 224 с.

Дополнительные источники:

- 1.Белогуров В.П , Чмырь В.Д. "Справочник молодого маляра ".Москва изд. "высшая школа " , 2012г
- 2. Бочкарева, Т.М. Классические и новые технологии устройства отделочных покрытий : учеб, пособие / Т.М. Бочкарева, А.В. Захаров, А.Б. Пономарев. Пермь: Изд-во Перм. гос. техн. ун-та, 2007.-2 2 4 с.
- 3. Маляр. Технология и организация работ : учебное пособие для учащихся учебных заведений начального профессионального образования Л. Н. Мороз. Изд. 6-е. Сер. Начальное профессиональное образование.
- 4. Мороз Л.Н. Маляр. Технология и организация работ : учебное пособие для учащихся учебных заведений начального профессионального образования / Л. Н. Мороз. Ростов-на-Дону, 2010. Сер. Начальное профессиональное образование (Изд. 7-е)

5 Оценка результатов освоения образовательной программы профессиональной переподготовки

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

Текущий контроль знаний проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, лабораторная, практическая, отчет (по практикам) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины и способностей обучающихся.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются: дифференцированный зачёт (зачёт с оценкой) по отдельной учебной дисциплине, МДК; экзамен, экзамен (квалификационный).

Уровень подготовки обучающегося на дифференцированном зачёте оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно).

При необходимости обучающимся предоставляется дополнительное время для подготовки ответа. Возможно установление индивидуальных графиков прохождения промежуточной аттестации обучающимися.

При необходимости для обучающихся промежуточная аттестация может проводиться в несколько этапов. Промежуточная аттестация проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, ПМ.

Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам и МДК определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

6.2. Организация итоговой аттестации выпускников

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя:

- практическую квалификационную работу;
- проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и профессиональных стандартов по профессии «Маляр».

Выпускники (законные представители) или родители несовершеннолетних выпускников не позднее чем за 3 месяца до начала итоговой аттестации подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении итоговой аттестации. В специальные условия могут входить: предоставление отдельной аудитории, ответа, присутствие увеличение времени для подготовки ассистента, необходимую выбор оказывающего помощь, формы предоставления итоговой инструкции ПО порядку проведения аттестации, предоставления заданий и ответов (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, с использованием услуг ассистента), использование специальных технических средств, предоставление перерыва для приема пищи, лекарств и др.

По результатам сдачи квалификационного экзамена обучающемуся присваивается квалификация «Маляр» 2-го разряда. На проведение итоговой аттестации отводится 6 часов.

После окончания колледжа выпускникам, освоившим ОППО по профессии «Маляр» в полном объёме и прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочего установленного образца.