Михаил Васильевич Богданов

Первый калийный комбинат

Большинство военнообязанных мужчин с калийного комбината отправились в действующую армию. Мобилизация затронула и некоторых квалифицированных работников. Несмотря на то что шахтеры имели право на «бронь», многие из них уходили добровольцами. В заводской коллектив в основном вливались женщины, пенсионеры и выпускники ремесленного училища.

Домохозяйка Поповцева заявила: «Мой муж ушел на фронт бить фашистских гадов. Я не желаю отставать от мужа и готова всемерно участвовать в укреплении обороны Родины. Я с особой радостью иду на производство и готова честно выполнять порученное мне задание».



Стахановка электронеха калийного комбината в Соликамске, А. П. Мазунина за два месяца освоила профессию токаря. А. Мазунина работает без брака и выполняет нормы на 200 пропентов. Фото Е. Игнатович.

Её примеру последовали Чернова, Кузнецова, Русинова, Никулина, Суханова и многие другие. Новички активна начали осваивать новые профессии. Газета «Звезда» 16 декабря 1941 года сообщала: «Работница электроцеха калийного комбината А.П. Мазунина за два месяца освоила профессию токаря. Работает без брака и выполняет нормы на 200 процентов».



Условия труда были тяжелыми. Вот что об этом времени вспоминает А. Агафонова: «На территории выключили свет, окна в цехах заколотили, рабочую смену сделали с 5 часов утра. Усилили охрану на комбинате, через проходную можно было пройти в определенное время, через две минуты уже не впустят. В цехе работали по биркам, которые в определённое время нужно было вешать и снимать. Многие женщины работали слесарями,

автогенщиками, сварщиками. Самим приходилось таскать баллоны и тяжелые детали. В обед нас кормили жидкой болтушкой, в неё наливали 5 гр. постного масла и добавляли зелёную пареную капусту. За милую душу ели кашу-затируху, но её давали редко.

Работали без отдыха, руки в мозолях, рукавиц не хватало на срок. Ботинки — на деревянной подошве, 40-42 размер, подошва не гнётся, падаем. Спецовка худая — давали мешки, сами шили из них брюки».

Перед калийным комбинатом стояла задача увеличить выпуск карналлита — важнейшего сырья для Соликамского магниевого завода.



Директор комбината В. Н. Флегонов

Для увеличения добычи карналлита на шахте имени Кирова было принято решение перейти с пневматической отбойки карналлита к его добыче методом взрывных работ. Шахтёры рудника смогли увеличить среднемесячную добычу.

В информационном письме обкому партии от 26 августа 1941 года,

касающегося работы промышленных предприятий города в первые недели войны, секретарь ГК ВКП(б) З.П. Семенова отмечала, что калийщики способны выполнить любые задания правительства, чтобы обеспечить все нужды фронта и военной промышленности.

Калийный комбинат выполнил план по основному производству на 102 процента.

Цех №10 искусственного карналлита удвоил выпуск продукции. Участок шахты имени Кирова увеличил производство карналлита с 200-300 тонн до 550-600 тонн в сутки.

Учитывая, что такие виды продукции, как сильвинит и хлоркалий, в условиях войны являлись не первостепенными продуктами, калийщики внесли предложение о переводе химической фабрики на переработку карналлита и получения продукции до тысячи тонн в сутки.

На площадку комбината на основании распоряжение Наркома химической промышленности от 23 июня 1941 года была эвакуирована часть агрегатов и механизмов комбината «Апатит» из города Кировска Мурманской области.

Ha комбинате осенью 1941 года развернулось социалистическое соревнование за знамя одной из гвардейских авиационных частей. В октябре 1941 году смена горняков Шилова, соревнуясь со сменой Суслова, выдала руды 115 процентов. При отбойшики Попов, Соколов Терехин этом знатные И систематически выполняли план на уровне 150-180 процентов каждый. Также на слуху были имена отбойщиков Домрачева и Юшкова с участка Шилова.

«Наш успех говорит о том, как много может сделать каждый работник рудника» – отметили стахановцы.

Токарь Георгий Першин, заявив о своей готовности достичь еще более высоких результатов, ежедневно выполнял по 2-3 нормы.



Почетная грамота отбойщика карналлита Михаила Петровича Ткачева

Отбойщики карналлита Михаил Ткачев и Дмитрий Санников в феврале 1942 года выполнили программу на 129 процентов, в марте — на 136, а в апреле — на 142. Г.И. Попов умело внедрял свой метод отбойки карналлита, что позволило ему значительно увеличить производительность.

В годы войны на комбинате были организованы новые производства, необходимые для нужд фронта и страны. В январе 1942 года начал работу цех химических препаратов, в марте открылся цех химически чистых реактивов, в апреле — содовый и нашатырный цех, который запустился в июне из-за отсутствия сырья, 13 апреля завершились строительно-монтажные работы по цеху №500, в мае был завершен монтаж цеха № 300, а в июне началась добыча из шахты технической и пищевой соли.

Цех №300 был создан для производства активного оксида алюминия, который планировалось использовать в качестве катализатора при получении этилена на заводе №761. Однако из-за нехватки сырья цех не смог начать свою деятельность. В докладе секретаря горкома ВКП(б) З.П. Семеновой в 1943 году цех не был упомянут среди подразделений комбината.

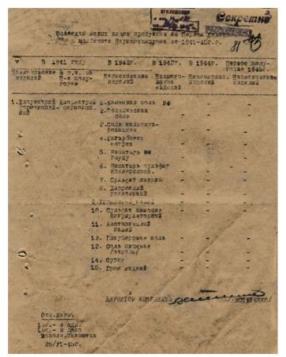
Цех № 500, под руководством Л.М. Лошакова, освоил выпуск наталина, который использовался для фильтров к противогазам военного назначения для защиты от туманообразных и дымообразных отравляющих веществ.

В этом цехе, в трудовой книжке обозначенном как цех N25, трудились около ста человек, в основном девушки в возрасте 17-18 лет.

Бывшая работница цеха Н.В. Ларионова делилась своими воспоминаниями: «В цехе для работающих было организовано спецпитание: 20 граммов хлеба, каша-заваруха, лярд (жир), присылаемый из Америки, иногда выдавали пол-литра молока».

Постановление ГКО СССР № 2190сс, принятое 18 августа 1942 года, «О вводе в действие дополнительных мощностей по производству магния в 1942 году», предписывало Наркомхимпрому расширить карналлитовую фабрику и рудник, а также обеспечить на комбинате выдачу обогащенного карналлита в объеме 11,6 тысяч тонн ежемесячно, начиная с октября 1942 г.

«Мы знаем, – говорили калийщики, – что каждая лишняя тонна продукции это удар по врагу».



Освоение новых видов продукции калийного комбината за 1941-1945 годы

В годы войны на комбинате были освоены новые виды продукции, такие хлорнатрий, хлорнатрий формокопий, каменная соль, техническая соль, сода кальцинированная, бикарбонат натрия, нашатырь (двух марок), сульфат натрия, хлоркалий реактивный, сульфат аммония аккумуляторный, азотнокислый калий.

глауберовая соль, соль пищевая, сурик, бром жидкий.



Группа шахтных слесарей



Аппаратчицы цеха № 500. 1945 год

Нашатырь, производимый на комбинате, использовался в Красной армии для постановки дымовых завес.

Осенью 1942 года работники комбината собрали 1071 килограмм теплых вещей для солдат Красной армии. Также было собрано 924 243 рубля на эскадрилью самолётов «Соликамский рабочий», 54 548 рублей на танковую колонну и 15 821 рубль на самолёт «Марина Раскова». В 1943 году к 25-й годовщине РККА были отправлены подарки бойцам Северо-Западного фронта.

Для оказания помощи раненым и больным калийный комбинат взял шефство над эвакуационным госпиталем №3137. Рудничный комитет, председатель Миронова, проявлял большую заботу о семьях красноармейцев. За время войны оказывалась помощь в вывозе дров и сена сотням семей.

В 1942 году комбинат с энтузиазмом включился во Всесоюзное социалистическое соревнование среди предприятий химической промышленности. Успех в этом соревновании означал не только моральный стимул, но и реальный вклад в победу над врагом. На 8-м участке, под руководством Менжинского, были достигнуты особенно значительные успехи. Все отбойщики постоянно перевыполняли нормы выработки, демонстрируя профессионализм и самоотверженность. Инициаторами выступили отбойщики Ткачев, Попов, Резвухин и другие.

В 1943 году на комбинат в порядке трудовой мобилизации прибыла группа рабочих из Узбекской ССР. Ранее большинство из них занимались сельским хозяйством, и не имели никакого опыта

работы на промышленных предприятиях. Ситуацию осложняло то, что многие узбекские рабочие плохо знали русский язык или вообще не владели им. Большинство из них были приняты в цех, которым руководил Я.Ф. Жук.

Благодаря усилиям Я.Ф. Жук вскоре почти все узбекские рабочие освоили технологический процесс, начали самостоятельно работать на своих участках и выполнять производственные задания. Среди них появились и передовики. В конце 1944 года узбекские рабочие получили возможность вернуться в свою республику.

В 1943 году на карналлитовом участке шахты вместо пневматического оборудования было внедрено электросверление, что позволило сократить количество бурильщиков.

В конце этого же года, в ходе смотра организации труда на комбинате, рабочими и инженерно-техническими работниками было внесено 400 рацпредложений, направленных на улучшение работы оборудования и ликвидацию неполадок. Реализация некоторых из этих предложений позволила сэкономить 425 тысяч рублей и значительно ускорить темпы работы.

Комбинат, помимо выполнения плановых заданий, выполнял и множество разовых заказов, критически важных для промышленности. Постановлением ГКО №2975сс от 5 марта 1943 года комбинату было выделено 1200 вагонов для отгрузки технической соли заводам, вырабатывающих соду.



Группа рабочих цеха №5 (500)

В том же году Наркомхимпром потребовал от калийного комбината обеспечить Березниковский магниевый завод достаточном количеством сырья. Однако возросшие требования на обогащенный карналлит комбинат не мог удовлетворить без ввода мощностей. Тогда инженерный дополнительных коллектив разработал проект по производству обогащенного комбината производством карналлита параллельно хлоркалия на оборудовании фабрики. Реализация этой химической ответственной задачи была возложена на инженера А. Н. Неверова.

18 августа 1943 года химическая фабрика начала прием сырого карналлита на обогащение, а через 12 дней производственного процесса началась регулярная выработка

обогащенного карналлита в объемах, удовлетворяющих потребности Березниковского магниевого завода.



Бригада токарей РМЦ. Сидят Анкушина, Бухаенко, стоят Цидвинцев, Захаров

В 1944 году на карналлитовом участке начала работать первая женская молодежная смена под руководством Пекачева. В первый же месяц молодые навалоотбойщицы перевыполнили план на 25 тонн.

В годы войны значительно вырос объем производства и номенклатура продукции. В 1942 году валовая продукция комбината, в неизменных ценах 1925/27 годов, составила 13125 тысяч рублей, то уже в 1943 году она составила 19068 тысяч рублей, а в 1944 году — 19500 тысяч рублей. Объем обогащённого

карналлита с 31293 тонн в 1941 году вырос до 84679 тонн в 1944 году, демонстрируя более чем двукратный рост.



Группа рабочих цеха №10

На протяжении войны коллектив комбината в Всесоюзном соревновании неоднократно завоевывал переходящее Красное Знамя ВЦСПС и Наркомата химической промышленности, а также занимал вторые и третьи места.

Трижды – в июне, июле и ноябре 1945 года – комбинат удостоился переходящего Красного Знамени Государственного Комитета Обороны, став единственным предприятием города, который смог добиться столь высокой награды в Всесоюзном социалистическом соревновании.

В апреле 1944 года Указом Президиума Верховного Совета СССР за самоотверженный труд награждены орденом Трудового директор комбината Красного Знамени А.В. Нестеренко, модельщик А.А. Борисов, а орденами «Знак Почета» Неверов, Я.К. Кошкин, А.И. В.И. Титов, медалями М.П. Обрывченко, Г.И. Злыгостев, К.К. Захаров, Я.С. Хейфец, К.Г. Зебзеев и другие.

О вкладе тружеников предприятия свидетельствует тот факт, что 2420 работников комбината были удостоены медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.».



Директор комбината Александр Васильевич Нестеренко



Главный инженер Я. Д. Кошкин

В годы войны директорами комбината были В.Н. Флегонов и А.В. Нестеренко, главными инженерами М.А. Фомин, Я.Д. Кошкин, А.С. Леончук.

История Соликамского калийного комбината — это яркий пример героизма и самоотверженности в годы Великой Отечественной войны.