

С.П. Соляков – основатель и руководитель первого опытного цеха в цветной металлургии

Чудачества власти прощали...

Его вклад в создание отечественного магния измеряют порой так: «Он стоил целой группы шпионов». В том смысле, что сделал ненужными усилия нашей разведки в стратегически важной отрасли.

В «Автобиографии» Степана Солякова, хранящейся в архиве Соликамского магниевого завода, читаем: «... По окончании Свердловского индустриального института в 1934 году пожелал поехать на освоение нового производства в г. Соликамск. Участвовал в монтаже и освоении первого магниевого завода, внес много рацпредложений, два из них признаны изобретениями. Изобретенная мною ванна в 1936 году была принята при реконструкции завода (подведенный катод) и позднее в 1939 году появилась в Германии и Америке».

Вся его жизнь – это многотомное собрание легенд, слухов и даже анекдотов. Бесспорно только то, что он сделал для завода, для всей отрасли. Здесь есть и точные даты, и четкие названия изобретений, и цифры полученной экономии. До сих пор в воспоминаниях современников, в легендах, пересказываемых на заводе, звучит нота некоего мистического восхищения его талантов: мол, вселилие Палыча перед любой технической задачей, оно – от Бога, и нам простым людям, взлететь на его высоту не дано. Карьеру исследователя С. Соляков начал со стратегической разработки технологии получения сырья из карналлита. А кроме того, курировал строительство магниевого завода.

С. Соляков с головой ушёл в любимую работу. Именно по его смелому предложению в 1938-м году начинается реконструкция магниевых электролизеров. Специалисты старой школы утверждали: размещать катод в анодном пространстве нельзя. Выделяющийся на аноде хлор вступит во взаимодействие с магнием – электролизер не будет давать металла. Степан Павлович доказал, что опасаться этого не следует: магний от хлора защищен электролитом. В результате фактически создаётся новая технология производства ценнейшего металла. Столь необходимого оборонной промышленности. Мощность цеха электролиза после реконструкции выросла более чем в два раза. А расход электроэнергии сократился на 25 процентов.

В тоже время Соляков придумал и внедрил на практике новый способ выборки отработанного электролита центробежным насосом. Задача была не из легких: прежде-то рабочие отчерпывали ковшом, вручную, при 700 градусах!

Перед войной он – уже начальник цеховой лаборатории, затем заместитель начальника цеха электролиза... А далее – война. С 1941 по 1945 – начальник химсанроты в частях Волховского фронта, закончил войну в звании инженер-капитана.

В 1946 г. по его инициативе на СМЗ создан опытный цех, который он возглавил. Цех стал полигоном для технологий и оборудования, внедряемых на титано-магниевых комбинатах в Березниках, Запорожье, Усть-Каменогорске. В 50-е годы С. Соляков создал титановый хлоратор, внедренный на всех титано-магниевых комбинатах. За эту работу ему присвоили звание «Заслуженный изобретатель РСФСР». Награжден орденом «Знак почета». Умер в 1978 году.

Из статьи Гладышева В. Чудачества власти прощали...

Магниевик. – 2011. – 23 декабря (№ 49)