**Пояснительная записка. Технология.**

**Промежуточный контроль по теме «Машины и механизмы». КИМ.**

**8 класс**

***Назначение КИМ*** – оценить уровень общеобразовательной подготовки по технологии обучающихся 8 класса по данной теме. КИМ предназначен для промежуточного контроля по технологии.

***Форма работы –*** тест

***Структура работы:***

Работа представлена в **одном** вариантах.

Вариант итоговой работы состоит из 30 заданий с одним или несколькими вариантами ответа.

Приоритетом при конструировании КИМ является необходимость проверки предусмотренных стандартом видов деятельности (с учетом ограничений в условиях письменной проверки знаний и умений учащихся): усвоение понятий по данной теме курса технологии.

***Критерии оценивания***:

За верное выполнение задания выставляется 1 балл за каждый верный ответ. **Всего 30 баллов**;

**Итого за работу: 30 баллов**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Отметка*** | ***% от максимального количества баллов*** |
| «2» | 0 – 49 % |
| «3» | 50 – 69 % |
| «4» | 70 – 90 % |
| «5» | 91 % и более |

***Время выполнения*** – 40 минут.

**Тест**

Вопрос 1. Технология это:

1. Наука - посвященная изучению окружающей среды

2. Наука - посвященная изучению общества

3. Наука – о преобразовании материалов, энергии и информации

4. Наука – о строении материалов

Вопрос 2. К энергетическим машинам относятся

1. Автомобили

2. Токарные станки

3. Генераторы

4. Самолеты

Вопрос 3. Однолезвинный режущий инструмент, применяемый при обработке заготовок на токарных станках, называется

1. Фреза

2. Резец

3. Сверло

4. Зенкер

Вопрос 4. Напильники, используемые для чистового опиливания металлов с точностью 0,1 – 0,25 мм, называется:

1. Личным

2. Драчевым

3. Рашпилем 4. Бархатным

Вопрос 5. К технологическим машинам относятся:

1. Швейные машины

2. Автомобили

3. Генераторы

4. Тракторы

Вопрос 6. Виды механических передач, применяемых в токарном станке

1. Реечная, цепная

2. Цепная, веревочная

3. Цепная, зубчатая

4. Реечная, зубчатая, ременная

Вопрос 7. Назначение стусла:

1. Для проведения параллельных линий

2. Для точной распиловки досок

3. Для проведения перпендикулярных линий

4. Для точной распиловки заготовок под углом 90, 45 и 60 градусов

Вопрос 8. Условием получения конической поверхности на токарном станке является равномерное перемещение резца:

1. Параллельно оси заготовки (угол а = 0)

2. Перпендикулярно оси заготовки (угол а = 90 градусов)

3. Под углом к оси заготовки (угол а больше 0, но меньше 90 градусов)

4. По криволинейной траектории повторяющей форму образующей поверхности

Вопрос 9. Что такое шерхебель?

1. Инструмент для обработки чистовой поверхности искусственного материала

2. Струг с плоским ножом

3. Струг для чернового строгания с закругленным ножом

4. Для отделочных работ древесины

Вопрос 10. Сведения о процессе изготовления детали или изделия содержится в:

1. Чертежах

2. Эскизах

3. Инструкционных картах

4. Технологических картах

Вопрос 11. Назовите тип стружки, который получается при резке вязких металлов:

1. Стружка скалывания

2. Стружка надлома

3. Стружка сливная

4. Стружка спиральная

Вопрос 12. Какими инструментами обрабатывают мелкие отверстия различной формы:

1. Напильник с мелкой насечкой

2. надфиль

3. Напильник с крупной насечкой

4. Крейцмейсель

Вопрос 13. Размер детали по чертежу равен 50+0,2 мм, годными являются детали имеющие размер:

1. 50

2. 50,3

3. 49,7 4. 49

Вопрос 14. Способом обработки металла давлением является:

1. Фрезерование

2. Точение

3. Ковка

4. Сверление

Вопрос 15. Для борьбы с коррозией можно:

1. Промыть изделия в масле

2. Протереть насухо ветошью

3. Просушить изделие

4. Покрыть изделие лаком, краской

Вопрос 16. Какой станок предназначен для обработки цилиндрических поверхностей деталей:

1. Фрезерный с ЧПУ

2. Токарный

3. Сверлильный

4. Шлифовальный плоский

Вопрос 17. Чтобы сделать отверстие в металлической пластине, надо использовать:

1. Отвертку

2. Зубило

3. Дрель

4. Керн

Вопрос 18. Сталь – это сплав:

1. Железа с кремнием

2. Железа с кислородом

3. Железа с азотом

4. Железа с углеродом

Вопрос 19. В нашей стране используют квартирные электрические сети:

1. Переменного тока с частотой 70 Гц

2. Постоянного тока с напряжением 220 В

3. Постоянно – переменного тока 220 В

4. Переменного тока 220 В

Вопрос 20. Какая часть токарного – винторезного станка предназначена для закрепления и перемещения резцов:

1. Задняя бабка

2. Передняя бабка

3. Суппорт

4. Салазки

Вопрос 21. Древнейший вид обработки металла, известный еще до нашей эры:

1. Ржавление

2. Травление

3. Ковка

4. Токарная обработка

Вопрос 22. Физические свойства древесины:

1. Твердость

2. Способность древесины удерживать гвозди

3. Влажность

4. Прочность

Вопрос 23. Профиль проката:

1. Проволока

2. Конус

3. Сверла

4. Швеллер

Вопрос 24. Укажите последовательность нарезания резьбы на стержне:

1. Правка, закрепеление в тисках, снятие фаски

2. Сняти фаски, закрепление в тисках, правка

3. Правка в тисках, сняти фаски, закрепелнеи в тисках

4. Закрепелнеи в тисках, првка, снятие фаски

Вопрос 25. К неразъемным соединениям деталей относится:

1. Винтовое соединение

2. Болтовое соединение

3. Струбционное соединение

4. Клепка

Вопрос 26. Видом художественной обработки металла является:

1. Пайка

2. Сверление

3. Чеканка

4. Клепка

Вопрос 27. Центр художественной обработки древесины:

1. Гжель

2. Кубачи

3. Хохлома

4. Дымково

Вопрос 28. Какой длины должен быть гвоздь для прибивания детали толщиной 5 мм:

1. 5-9 мм

2. 10-15 мм

3. 15-20 мм

4. 20-25 мм

Вопрос 29. Выполнение проекта начинается:

1. С выдвижения идеи выполнения проекта

2. С изготовления изделий

3. С определения потребностей и возможностей проектной деятельности

4. Со сбора информации для выполнения проекта

Вопрос 30. Как называется природный рисунок на обработанной поверхности древесины?

1. Сердцевинные лучи

2. Рисунок

3. Текстура

4. Эскиз

**Ключи**: 1-3, 2-3, 3-2, 4-4, 5-1, 6-4, 7-4, 8-3, 9-3, 10-4, 11-4, 12-2, 13-1, 14-3, 15-4

16-2, 17-3,4; 18-4, 19-4, 20-3, 21-3, 22-3, 23-4, 24-1, 25-4, 26-3, 27-3, 28-3, 29-3, 30-3