

**Кировское областное государственное профессиональное образовательное
автономное учреждение «Нолинский политехнический техникум»**



Подписано
цифровой
подписью:
КОГПОАУ
НПТ



УТВЕРЖДАЮ
Директор КОГПОАУ НПТ
Б.Б. Буторин
Приказ №104-П от 28.08.2020г.

**Дополнительная общеобразовательная программа-
дополнительная общеразвивающая программа
технической направленности
«Сварочное дело»**

Нолинск-2020

Пояснительная записка

Содержание программы представлено на 2020-2021 год. различными видами трудовой деятельности (работа с различными видами сварочных аппаратов) и направлена на овладение студентами необходимыми приёмами сварки, полезных для техникума, работы и дома.

По каждому виду работ программа содержит примерный перечень практических и теоретических работ.

Программа рассчитана на обучающихся 1-3 курса.

При обучении используется режим групповых занятий –по два часа два раза в неделю.

Объединяются обучающиеся, проявляющие интерес к углублению своих профессиональных навыков, познают технологию выполнения сварочных швов.

Актуальность программы «Сварочное дело» заключается в том, что каждый обучающийся, научившись выполнять сварочные швы в работе раскрывает большие возможности для своего профессионального роста, развивает художественно-эстетический вкус расширение и углубление профессии.

Занятия проводятся в групповой, коллективной и индивидуальной форме.

Цели:

- умение работать с современными материалами
- развитие художественно-эстетического вкуса.
- - овладение технологическими знаниями, трудовыми умениями и навыками, опытом практической деятельности; способами планирования и организации трудовой деятельности, объективной оценки своей работы;

- - воспитание трудолюбия, уважительного отношения к людям и результатам их труда, интереса к информационной и коммуникационной деятельности; практическое применение правил сотрудничества в коллективной деятельности.

Задачи:

- Познакомить с новыми технологией выполнения сварочных швов
- Планировать экономно, расходовать материалы
- Организовывать трудовую деятельность
- Анализировать работу
- Воспитать бережное отношение к инструментам, приспособлениям.
- Воспитывать профессиональные навыки, эстетический вкус, гордость за свою профессию и выполненный труд.

Задачи программы будут достигнуты, если обучающиеся на занятии займёт позицию «я хочу это сделать сам». В задачу педагога входит не только помочь обучающиеся в осознании или изготовлении, сколько создать условия, при которых его потенциал будет использован полностью. Для этого педагогу необходимо помнить об особенностях деятельности учащегося на занятии, включающей интеллектуальный и моторные компоненты, на занятии должна быть организованная часть, направленная на обеспечение понимания сути и порядка выполнения практической работы, должным образом оснащенная самостоятельность студента по преобразованию материала в изделие. На теоретическую часть занятия должно отводиться втрое меньше времени, чем на практические действия. Это обоснованно тем что, теоретическую работу под руководством педагога можно ускорить, организовав обсуждение в свободной форме, самостоятельные практические действия должны вестись неторопливо, в строго индивидуальной форме, обеспечивающем формирование трудовых умений на должном уровне.

Проходящие задание должно быть в развивающем характере обучения, заложенном в содержании. Нужно поменьше объяснять, и вовлекать в обсуждение детей, нельзя перегружать занятия новыми сведениями, торопить студентов и сразу стремиться на помощь, если что-то не получается.

Изготовление изделий строиться на различном уровне трудности: по различным шаблонам и штампам. При изготовлении какого-либо изделия студент учится устанавливать последовательность выполнения действий, порядок работы.

Для кружка необходимы следующие предметы и материалы:

1. Прут круглого сечения.
2. Листовой металл.
3. Прут квадратного сечения.
4. Труба
5. Профильная труба
6. Электроды
7. Сварочная проволока

В программе указано примерное количество часов на изучение каждого раздела программы. Учитель может сам распределять количество часов.

Результатом реализации данной образовательной программы являются готовые изделия обучающихся.

К концу обучения обучающиеся должны знать:

- Название и назначение материалов
- Название и назначение ручных инструментов и приспособления
- Правила безопасности труда и личной гигиены при работе с различными инструментами.

К концу обучения учащиеся должны уметь:

- Анализировать изделие (определять его назначение, материал из которого оно изготовлено, способы соединения деталей, последовательность изготовления)
- Правильно организовать свое рабочее место, поддерживать порядок во время работы
- Соблюдать правила безопасности труда и личной гигиены.

Ресурсы, используемые при обучении:

Интернет источники

Содержание учебной программы

№ п/п	Объем часов	Содержание учебного материала	Формат практики	Вид занятий
	120			
1	2	Инструктаж по безопасности труда. Ознакомление с устройством сварочного оборудования.	Групповая	Урок- лекция
2	2	Подготовка металла под сварку	Рассредоточено	Практическая работа
3	2	Правила пользования полуавтоматической сваркой.	Групповая	Урок- лекция
4	2	Сваривание пластин полуавтоматической сваркой.	Рассредоточено	Практическая работа
5	2	Сваривание пластин полуавтоматической сваркой.	Рассредоточено	Практическая работа
6	2	Правила пользования ручной дуговой сваркой	Групповая	Урок- лекция
7	2	Сваривание пластин ручной дуговой сваркой.	Рассредоточено	Практическая работа
8	2	Сваривание пластин ручной дуговой сваркой.	Рассредоточено	Практическая работа
9	2	Способы разделки и изгиба листового металла.	Групповая	Урок- лекция
10	2	Изготовление изделий из листового металла.	Рассредоточено	Практическая работа
11	2	Изготовление изделий из листового металла.	Рассредоточено	Практическая работа

12	2	Изготовление изделий из листового металла.	Рассредоточено	Практическая работа
13	2	Способы изгиба прута круглого и квадратного сечения.	Рассредоточено	Практическая работа
14	2	Изготовление изделий с применением прута разного диаметра.	Рассредоточено	Практическая работа
15	2	Изготовление изделий с применением прута разного диаметра.	Рассредоточено	Практическая работа
16	2	Изготовление изделий с применением прута разного диаметра.	Рассредоточено	Практическая работа
17	2	Изготовление изделий с применением профильной трубы.	Рассредоточено	Практическая работа
18	2	Изготовление изделий с применением профильной трубы.	Рассредоточено	Практическая работа
19	2	Изготовление изделий с применением профильной трубы.	Рассредоточено	Практическая работа
20	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
21	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
22	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
23	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
24	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
25	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа

54	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
55	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
56	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
57	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
58	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
59	2	Изготовление изделий в сочетании различных материалов.	Рассредоточено	Практическая работа
60	2	Демонстрация выставка изготовленных изделий.	Рассредоточено	Практическая работа