

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«СТАРОМИНСКИЙ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ
базовой подготовки

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
СВАРКИ(НАПЛАВКИ)).

Квалификация выпускника: сварщик ручной
дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом-газосварщик.

Нормативный срок освоения: 2 года 10 месяцев

Форма обучения: очная

2018 г.

«Согласовано»

ООО «Староминская сельхозтехника – МТЗ»

Директор _____

« 30 » августа 2018 г.

«Согласовано»

ООО «Шумахер»

Директор _____

« 30 » августа 2018 г.



«Утверждена»

Директор ГБПОУ КК СМТТ

В. И. Сидячко

« 30 » августа 2018 г.



«Рассмотрено»

на заседании педагогического совета

протокол № 1 от « 30 » августа 2018 г.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции регистрационный № 41197 от 24 февраля 2016 г. с изменениями и дополнениями, внесенными приказом Министерства образования и науки РФ от 14 сентября 2016 г. № 1193 (Зарегистрировано в Минюсте России 05.10.2016 № 43932), укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение, с учетом профессионального(ых) стандарта(ов) № 14 Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года № 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный номер № 31301), WorldSkillsInternational (WSI)/WorldSkillsRussia (WRS) по компетенции «Welding/Сварочные технологии».

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение краснодарского края «Староминский механико-технологический техникум»

Разработчики:

С.В. Дворниченко,

В.А. Конярев

М.П. Хорева

В.Н. Фоменко,

А.Г. Чекулаев.

зам. директора по УПР ГБПОУ КК СМТТ

зам. директора по УР ГБПОУ КК СМТТ

методист ГБПОУ КК СМТТ

преподаватель ГБПОУ КК СМТТ

мастер п/о ГБПОУ КК СМТТ

СОДЕРЖАНИЕ

с.

1 Общие положения	3
1.1 Нормативно-правовые основания разработки ОПОП СПО ППКРС	3
2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОПОП ППКРС	5
2.1 Характеристика подготовки по профессии	5
2.2 Требования к результатам освоения ОПОП	5
3 Характеристика подготовки выпускников по профессии	7
3.1 Нормативные сроки освоения программы	7
3.2 Требования к поступающим	7
3.3 Перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по ОК016-94	7
4 Рабочий учебный план	8
5 Обоснование вариативной части ОПОП СПО ППКРС	10
5.1 Обоснование вариативной части на основе введения профессиональных стандартов и компетенций WSI/WSR	10
5.2 Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП	28
6 Перечень программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и практик	33
7 Контроль и оценка результатов освоения ОПОП СПО ППКРС	35
7.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций	35
7.2 Требования к выпускным квалификационным работам	36
7.3 Организация государственной итоговой аттестации выпускников	37
8 Материально-техническое обеспечение	39
9 Кадровое обеспечение	40
10 Учебно методическое и информационное обеспечение	40

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ОПОП СПО ППКРС)

ОПОП СПО ППКРС определяет объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), компетенции WSR/WSI – Сварочные технологии, профессии ПС: Сварщик.

Нормативную правовую основу разработки ОПОП СПО ППКРС составляют:

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции регистрационный № 41197 от 24 февраля 2016 г. с изменениями и дополнениями, внесенными приказом Министерства образования и науки РФ от 14 сентября 2016 г. № 1193 (Зарегистрировано в Минюсте России 05.10.2016 № 43932);

- приказ Минобрнауки РФ от 09.04.2015 № 391 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты», зарегистрированного Министерством юстиции РФ (рег. № 37276 от 14.05.2015 г.), в соответствии с Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» с изменениями и дополнениями, внесенными приказом Министерства образования и науки РФ от 18 августа 2016 г. № 1061;

- письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;

- приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка

разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;

- приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

- письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Устав ГБПОУ КК СМТТ, утвержденный приказом министерства образования и науки Краснодарского края от 18.05.2015 г. № 2450 (согласован приказом департамента имущественных отношений Краснодарского края 05.05.2015 г. № 499);

- Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации, утвержденное директором ГБПОУ КК СМТТ 31.08.2016 года;

- Положение о производственной практике, утвержденное директором ГБПОУ КК СМТТ 31.08.2016 г.

ОПОП СПО ППКРС разработана с учетом:

- профессионального стандарта №14 «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года № 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный номер № 31301);

- требований, предъявляемых к участникам международных конкурсов WorldSkillsRussia (WSR)/ WorldSkillsInternational (WSI) по компетенции «Welding/Сварочные технологии».

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП ППКРС

2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обучающиеся должны овладеть следующими видами деятельности (ВД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК.2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК.3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК.4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК.6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД.1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК.1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК.1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК.1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК.1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК.1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК.1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК.1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК.1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК.1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВД.2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК.2.1.	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.2.2.	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК.2.3.	Выполнять ручную дуговую (наплавку) покрытыми электродами различных деталей.
ПК.2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей
ВД.5	Газовая сварка (наплавка).
ПК.5.1	<i>Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</i>
ПК.5.2	<i>Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</i>
ПК.5.3	<i>Выполнять газовую наплавку</i>

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКОВ ПО ПРОФЕССИИ

3.1 Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 2года 10 месяцев.

3.2 Требования к поступающим

Требования к уровню образования: основное общее образование.

Для поступления в ГБПОУ КК СМТТ необходимо предоставить:

- документ или ксерокопию документа, удостоверяющую личность, гражданство;
- оригинал или ксерокопию документа об образовании;
- 4 фотографии 3х4;

Прием поступающих на дневное отделение в ГБПОУ КК СМТТ на договорной основе не производится.

Требования к индивидуальным особенностям специалиста. Абитуриент должен обладать следующими качествами:

- профессиональными (острое зрение и хорошее цветовосприятие, гибкость и подвижность рук, ног и всего тела, хорошее чувство равновесия, умение длительно сосредоточивать внимание, хорошая зрительно-двигательная координация, пространственное воображение и техническое мышление, аккуратность и уравновешенность.)

Медицинские противопоказания

Профессия противопоказана людям, страдающим заболеваниями дыхательных органов, опорно-двигательного аппарата (радикулит, остеохондроз и др.), сердечно-сосудистой и нервной систем, расстройствами психики и имеющим выраженные дефекты зрения и слуха.

3.3 Перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК016-94):

- 11620 Газосварщик
- 19756 Электрогазосварщик;
- 19906 Электросварщик ручной сварки.

3.3.1 Перечень возможных сочетаний профессий рабочих по профессиональному стандарту «Сварщик»:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- Газосварщик.

4. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
							17 нед.	23 нед.	17 нед.	22 нед.	16 нед.	21 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
О.00	Общеобразовательный цикл	0э/15дэ/5э	3078	1026	2052	674	612	678	416	310	36	0
ОУД.6.00	Базовые учебные дисциплины	0э/11дэ/2э	1950	651	1299	507	408	453	255	183	0	0
ОУД.6.01	Русский язык	- , - , - , Э	171	57	114	53	34	23	34	23		
ОУД.6.02	Литература	- , - , - , ДЗ	256	85	171	-	51	46	34	40		
ОУД.6.03	Иностранный язык	- , - , - , ДЗ	257	86	171	170	51	46	34	40		
ОУД.6.04	История	- , - , - , Э	257	86	171	54	51	46	34	40		
ОУД.6.05	Физическая культура	ДЗ, ДЗ, ДЗ	257	86	171	153	51	69	51			
ОУД.6.06	Основы безопасности жизнедеятельности	- , ДЗ	108	36	72	20	34	38				
ОУД.6.07	Химия	- , - , ДЗ	171	57	114	5	34	46	34			
ОУД.6.08	Обществознание (вкл. экономику и право)	- , - , - , ДЗ	257	86	171	30	34	63	34	40		
ОУД.6.09	Биология	ДЗ	54	18	36	6	36					
ОУД.6.10	География	- , ДЗ	108	36	72	12	32	40				
ОУД.6.11	Экология	- , ДЗ	54	18	36	4		36				
ОУД.п.00	Профильные учебные дисциплины	0э/0дэ/3э	881	293	588	121	170	166	161	91	0	0
ОУД.п.12	Математика:алгебра и начала математического анализа; геометрия	- , - , - , Э	427	142	285	9	68	70	93	54		
ОУД.п.13	Информатика	- , - , - , Э	184	61	123	89	34	36	34	19		
ОУД.п.14	Физика	- , - , - , Э	270	90	180	23	68	60	34	18		
УД.д.00	Дополнительные учебные дисциплины	0э/4дэ/0э	247	82	165	46	34	59	0	36	36	0
УД.д.01	Кубановедение	- , ДЗ	85	28	57	6	34	23				
УД.д.02	Основы бюджетной грамотности	- , ДЗ	54	18	36	18		36				
УД.д.03	Основы предпринимательской деятельности	- , - , - , - , ДЗ	54	18	36	17					36	
УД.д.04	Астрономия	- , - , - , ДЗ	54	18	36	5				36		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0э/4дэ/2э	326	108	218	94	0	150	16	16	36	0
ОП.01	Основы инженерной графики	- , ДЗ	54	18	36	18		36				
ОП.02	Основы электротехники	- , ДЗ	57	19	38	14		38				
ОП.03	Основы материаловедения	- , Э	57	19	38	10		38				
ОП.04	Допуски и технические измерения	- , Э	56	18	38	11		38				
ОП.05	Основы экономики	- , - , - , - , ДЗ	54	18	36	18					36	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	- , - , - , ДЗ	48	16	32	23			16	16		
П.00	Профессиональный цикл	0э/9дэ/3э/3эк	2098	284	1866	230	0	0	180	446	484	756
ПМ.00	Профессиональные модули	0э/9дэ/3э/3эк	2098	284	1866	230	0	0	180	446	484	756
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Эк	630	124	558	72	0	0	180	378	0	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	- , - , Э	54	18	36	18			36			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	- , - , ДЗ	54	18	36	18			36			
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	- , - , - , ДЗ	54	18	36	18				36		
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений		54	18	36	18				36		
УП.01	Учебная практика	- , - , - , ДЗ	198		198				108	90		
ПП.01	Производственная практика	- , - , - , ДЗ	216		216					216		

ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Эк	226	52	174	32	0	0	0	32	142	0
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	- , - , - , - , Э	154	52	102	32				32	70	
УП.02	Учебная практика	- , - , - , - , ДЗ	72		72						72	
ПП.02	Производственная практика											
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	Эк	1242	108	1134	126	0	0	0	36	342	756
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	- , - , - , - , Э	324	108	216	126				36	180	
УП.05	Учебная практика	- , - , - , - , - , ДЗ	342		342						162	180
ПП.05	Производственная практика	- , - , - , - , - , ДЗ	576		576							576
ФК.00	Физическая культура	- , - , - , ДЗ, ДЗ	60	20	40	40				20	20	
ВСЕГО		0э/28дз/ 10э/3эк	4158/1404 5562	1438	2772/1404 4176	1038	612	828	612	792	576	756
ГИА	Государственная итоговая аттестация											
ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы											3нед.
Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа с ____ июня по ____ июня 20____г. (3 недели) Консультации проводятся из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год					Всего	дисциплин и МДК	612	828	504	486	342	0
						учебной практики	0	0	108	90	234	180
						производств практики	0	0	0	216	0	576
						экзаменов	-	2	1	6	3	1
						дифф. зачетов и зачетов **	1	7	2	8	3	2

****без учета физической культуры**

5. ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП СПО ППКРС

5.1 Обоснование вариативной части на основе введения профессиональных стандартов и компетенций WSI/WSR

I. Выбор профессионального стандарта (профессиональных стандартов) и компетенций WSI/WSR для актуализации (разработки) основной профессиональной образовательной программы СПО ППКРС

Наименование образовательной программы (Код и наименование специальности/профессии)	Наименование выбранного профессионального стандарта (одного или нескольких); обобщенных трудовых функций (ОТФ)	Наименование выбранной компетенции WSI/WSR (одной или нескольких)	Уровень квалификации
1	2	3	4
Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	Профессиональный стандарт № 14 «Сварщик». Обобщенные трудовые функции: А. Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей); В. Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов); С. Сварка (наплавка, резка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности.	Welding/Сварочные технологии	2 3 4

II Уточнение результатов профессиональной образовательной программы СПО

Виды деятельности	Профессиональные компетенции
1	2
ВД 1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	ПК.1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
	ПК.1.2 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	ПК.1.3 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
	ПК.1.4 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
	ПК.1.5 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
	ПК.1.6 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
	ПК.1.7 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
	ПК.1.8 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
	ПК.1.9 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ВД 2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	ПК.2.1 Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно- технологической документации по сварке.
	ПК.2.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК.2.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	ПК.2.4 Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 5 Газовая сварка (наплавка).	ПК.5.1 Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК.5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	ПК.5.3 Выполнять газовую наплавку.
Общие компетенции (ОК):	
ОК.1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	
ОК.2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	
ОК.3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	
ОК.4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	
ОК.5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	
ОК.6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	

III Уточнение структуры и содержания профессиональной образовательной программы СПО

а) Уточнение видов работ на практике

Результаты (освоенные компетенции)	Виды работ на практике
1	2
Вид деятельности: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Объем практики в неделях/часах: Учебная практика 198 часов/5,5 недель. Производственная практика 216 часов/6 недель.	
Вид деятельности: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. Объем практики в неделях/часах: Учебная практика 72 часов/2 недели.	
Вид деятельности: Газовая сварка (наплавка). Объем практики в неделях/часах: Учебная практика 342 часов/9,5 недель. Производственная практика 576 часов/16 недель.	

б) Уточнение структуры и содержания "теоретической части" образовательной программы

Вид деятельности	Результаты обучения (компетенции)	Умения и знания	Учебные дисциплины, междисциплинарные курсы (МДК)
1	2	3	4
Профессиональные дисциплины.	ПК.5.1 – 5.3	Уметь: - проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); - настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); - владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Знать: - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); - основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); - сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);	МДК.05.01 Газовая сварка (наплавка)

		- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - правила эксплуатации газовых баллонов; - правила обслуживания переносных газогенераторов. - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.	
--	--	---	--

5.2 Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП

ГБПОУ КК СМТТ при подготовке кадров по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на основании Постановления Правительства РФ № 92 от 10 февраля 2014 года «Об утверждении Правил участия объединений работодателей в мониторинге и прогнозировании потребностей экономики в квалифицированных кадрах, а также в разработке и реализации государственной политики в области среднего профессионального образования и высшего образования» учитывает мнение рабочей группы в состав которой входят: ООО «Староминская сельхозтехника – МТЗ» (ремонт машин и оборудования, монтаж отопительных систем и систем кондиционирования воздуха, производство строительных металлических конструкций, изделий и их частей), ООО «Шумахер» (Производство машин и сельскохозяйственного оборудования для обработки почвы), ООО «Архстройсервис» (ремонт и эксплуатация строительных объектов) протокол № 1 от 28.08.2018 г.

Главным работодателем является ООО «Староминская сельхозтехника – МТЗ». Предприятие расположено в юго-западной промышленной зоне районного центра - станицы Староминской на расстоянии 1,5 км от автомобильной дороги Краснодар - Ейск, Азов и 3 км от ЖД станции "Староминская".

ООО «Староминская сельхозтехника – МТЗ» расположено на площади 85, 5 тыс. м², из которых 12,7 тыс. м² занимают здания производственного и служебного назначения. Производственная программа ориентирована на спрос сельхозтоваропроизводителей на высокопроизводительную сельскохозяйственную технику с оптимальным сочетанием показателей цена/качество и обеспечение ее сервисного обслуживания.

Производственный процесс основан на ручном и автоматизированном труде. На предприятии выполняются следующие виды услуг по обработке металла: токарные, фрезерные, гибочные, сварочные работы, плазменную резку.

Для получения выпускниками дополнительных конкурентных преимуществ на рынке труда и повышения результативности участия в конкурсах профессионального мастерства, согласно Приложению к ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в основную профессиональную образовательную программу за счет вариативной части в объеме 216 часов вводится ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) - МДК 05.01 Газовая сварка (наплавка).

Таблица 5.3 - Распределение часов вариативной части между циклами ОПОП ППКРС

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.	Документ на основании, которого введена вариативная часть
1	2	3	4	
ПМ.00	Профессиональный цикл	324	216	
ПМ.05	<i>Газовая сварка (наплавка).</i>	<i>324</i>	<i>216</i>	
МДК.05.01	В результате изучения вариативной части ОПОП СПО обучающийся должен: Уметь: - <i>проверять</i>	324 (216+108)	216 (0+216)	Протокол педагогического совета № 1 от 30.08.2018 г.

	работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); - настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); - владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Знания: - основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой); - основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой); - сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки); - технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - правила эксплуатации газовых баллонов; - правила обслуживания переносных газогенераторов. - причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.			
--	--	--	--	--

**6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН,
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК**

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения, содержащего программу ОПОП
1	2	4
О.00	Общеобразовательный цикл	1.0
ОУД.б.00	Базовые учебные дисциплины	
ОУДб.01	Русский язык	1.1
ОУДб.02	Литература	1.2
ОУДб.03	Иностранный язык	1.3
ОУДб.04	История	1.4
ОУДб.05	Физическая культура	1.5
ОУДб.06	Основы безопасности жизнедеятельности	1.6
ОУДб.07	Химия	1.7
ОУДб.08	Обществознание (вкл. экономику и право)	1.8
ОУДб.09	Биология	1.9
ОУДб.10	География	1.10
ОУДб.11	Экология	1.11
ОУД.п.00	Профильные учебные дисциплины	
ОУДп.12	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	1.12
ОУДп.13	Информатика	1.13
ОУДп.14	Физика	1.14
УД.д.00	Дополнительные учебные дисциплины	
УДд. 01	Кубановедение	1.15
УДд.02	Основы бюджетной грамотности	1.16
УДд.03	Основы предпринимательской деятельности	1.17
УДд. 04	Астрономия	1.18
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	2.0
ОП.01	Основы инженерной графики	2.1
ОП.02	Основы электротехники	2.2
ОП.03	Основы материаловедения	2.3
ОП.04	Допуски и технические измерения	2.4
ОП.05	Основы экономики	2.5
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	2.6
ПМ.00	Профессиональные модули	3.0
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества швов после сварки	3.1
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	3.1.1
МДК.01.02	Технология производства сварных	3.1.2

	конструкций	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	3.1.3
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	3.1.4
УП.01	Учебная практика	3.1.5
ПП.01	Производственная практика	3.1.6
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	3.2
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	3.2.1
УП.02	Учебная практика	3.2.2
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	3.3
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	3.3.1
УП.05	Учебная практика	3.3.2
ПП.05	Производственная практика	3.3.3
ФК.00	Физическая культура	4.0
ГИА	Государственная итоговая аттестация	5.0

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

7 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

7.1 Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ КК СМТТ, утвержденным приказом директора техникума от 28.03.2019 г. протокол № 5.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения. В тех случаях, когда по теоретическим предметам не предусмотрен экзамен, преподаватель проводит для групп зачет или дифференцированный зачет. Время на проведение зачета и дифференцированного зачета выделяется за счет общего количества часов, отводимых на изучение предмета по учебному плану. Экзамены по предметам общеобразовательного и общепрофессионального циклов проводятся комиссиями, утвержденными приказом директора техникума не позднее, чем за две недели до начала аттестации, в составе указанном в Положении о текущем контроле и промежуточной аттестации.

Аттестация в письменной форме по русскому языку и математике проводится по материалам и заданиям, утвержденным педагогическим советом техникума.

Аттестация в устной форме по теоретическим предметам проводится с использованием контрольно-оценочных средств, составленными учебно-методическими объединениями техникума с учетом требований программ по этим предметам; содержание контрольно-оценочных средств утверждается педагогическим советом техникума.

Аттестация учащихся проводится в сроки, определенные рабочим учебным планом, и начинается с 9 часов по местному времени. На аттестацию по математике в письменной форме отводится 5 астрономических часов; на аттестацию по русскому языку в письменной форме отводится 6 астрономических часов, на аттестацию в устной форме отводится 6 астрономических часов.

Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией (экзамен квалификационный), которую проводит экзаменационная комиссия не менее трех человек. В состав экзаменационной комиссии могут входить руководитель практики от техникума, руководитель практики от организации, участвующей в проведении практики, представитель руководящего состава (административно-управленческого персонала) организации, участвующей в проведении практики.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разработаны техникумом самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Комплекты оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются ГБПОУ КК СМТТ самостоятельно. КОС включают в себя контрольно-оценочные средства, контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки по профессии.

В ГБПОУ КК СМТТ созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и

междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

7.2. Государственная итоговая аттестация выпускников по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Государственная итоговая аттестация (далее - ГИА) выпускника ГБПОУ КК СМТТ по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является обязательной и осуществляются после освоения ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в полном объеме.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Перечень выпускных практических квалификационных работ рассматривается учебно-методическим объединением и утверждается директором.

Тематика письменных экзаменационных работ разрабатывается мастером производственного обучения и преподавателями спецдисциплин совместно со специалистами предприятий, согласовывается УМО и утверждается директором ГБПОУ КК СМТТ. Письменная экзаменационная работа должна иметь актуальность и практическую значимость и выполняться по возможности по предложениям (заказам) предприятий и организаций - заказчиков рабочих кадров. Она должна соответствовать содержанию производственной практики, объему знаний, умений и навыков, а также компетенциям, предусмотренными ФГОС СПО по профессии.

Закрепление тем письменных экзаменационных работ за обучающимися с указанием руководителя и сроков выполнения оформляется приказом директора техникума. Руководителем письменной экзаменационной работы может быть только работник техникума.

Полностью готовая письменная экзаменационная работа вместе с рецензией сдается обучающимся в учебную часть. Если письменная экзаменационная работа подписана, то она включается в приказ о допуске к защите. Внесение изменений в письменную экзаменационную работу после получения рецензии не допускается.

Процедура проведения: подписанная заместителем директора по учебно-производственной работе письменная экзаменационная работа лично предоставляется обучающимся аттестационной комиссией в день защиты. Выпускнику в процессе защиты разрешается пользоваться пояснительной запиской. Необходимо также при выступлении использовать демонстрационные материалы, уделить внимание отмеченным в рецензии замечаниям и ответить на них.

Защита письменной экзаменационной работы проводится на открытом заседании аттестационной комиссии.

7.3 Организация государственной итоговой аттестации выпускников

На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели. Государственная итоговая аттестация проводится по завершению 3 курса по программе Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с присвоением квалификации. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) в соответствии с Положением о ГИА, утверждённое директором ГБПОУ КК СМТТ от 29.06.2015 г., протокол № 6.

Организация и проведение ГИА в образовательном учреждении определяется Программой итоговой аттестации выпускников, разработанной на основании приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», письма Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования».

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ГБПОУ КК СМТТ располагает материальной базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

ГБПОУ КК СМТТ обеспечен необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений:

№ п/п	Наименование	
1	Кабинеты	- технической графики; - основы материаловедения; - безопасности жизнедеятельности; - охраны труда; - русского языка и литературы; - математики; - иностранного языка; - истории и обществознания; - физики; - химии; - биологии; - информатики и ИКТ; - кубановедения; - теоретических основ сварки и резки металлов.
2	Лаборатории	- материаловедения; - электротехники и сварочного оборудования; - испытания материалов и контроля качества сварных швов.
3	Мастерские	- слесарная; - сварочная для сварки металлов.
4	Спортивный комплекс	- спортивный зал; - открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; - стрелковый тир (электронный).
5	Залы	- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

9 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Реализация основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее специальное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой учебной дисциплины, профессионального модуля. Мастера производственного обучения имеют квалификацию по профессии рабочего на 1-2 разряда выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла.

Преподаватели и мастера производственного обучения проходят стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

10. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Основная профессиональная образовательная программа СПО ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ОПОП. По каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю сформированы учебно-методические комплексы, содержащие рабочие программы, методические рекомендации по изучению учебных дисциплин и профессиональных модулей, указания по выполнению лабораторных работ, практических заданий, внеаудиторной самостоятельной работы, образцы тестов, конспекты лекций, слайды, контрольные задания.

Для реализации программы имеется необходимое учебно-методическое обеспечение. Учебники и учебные пособия выдаются через библиотеку. В читальном зале для обучающихся доступны научные сборники, реферативные и периодические журналы, собрания законодательных актов, кодексы РФ, компьютерные базы данных, учебники, учебно-методические пособия, словари, периодические издания.

Для прохождения учебной и производственной практик разработаны соответствующие программы. Для подготовки к государственной итоговой аттестации - методические указания по выполнению выпускных квалификационных работ.

Внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся сопровождается методическими указаниями с обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение. Реализация ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ОПОП. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом в сеть Интернет.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной учебной литературы по учебным дисциплинам и профессиональным модулям, изданными за последние 5 лет, из расчета не менее 25 экземпляров таких изданий на каждые 100 обучающихся. Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные, справочно-библиографические и специализированные периодические

издания в расчете 1 -2 экземпляра на каждые 100 обучающихся. Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно- методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий). Техникум предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступом к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.