

#### ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ КИЗИЛЮРТОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ

Российская Федерация Республика Дагестан, 368118, г. Кизилюрт, ул. Вишневского, 170.

ОДОБРЕНО на педагогическом совете № 1 от «29» августа 2024г.

УТВЕРЖДЕНО директор ПОАНО «КМК» г.Кизилюрт О.М.Гасанов\_\_\_\_\_ Приказ№2 -О от «29» августа 2024г.

Тел.: +7(989) 476-00-15

E-mail: omar.g4san@yandex.ru

# ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (фонд оценочных средств)

для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации обучающихся по учебной дисциплине

# СГ.05 Основы бережливого производства

по специальности 31.02.01 «Лечебное дело» по программе базовой подготовки на базе основного общего образования; среднего общего образования форма обучения — очная

# ПАСПОРТ КОМПЛЕКТА ОЦЕНОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Оценочные средствапредназначены ДЛЯ оценки «СГ 05 бережливого лисшиплины Основы результатов освоения производства». Формой промежуточной аттестации по дисциплине является дифференцированный Оценочные разработаны зачёт. материалы на основании:
- образовательной программы по специальности 31.02.01. Лечебное дело;
- рабочей программы дисциплины «СГ 05 Основы бережливого производства».

## 1.2. Требования к результатам освоения дисциплины

Результатом освоения дисциплины являются знания и умения, а также общие ипрофессиональные компетенции:

#### Знания:

- систему организации оказания медицинской помощи населению;
- права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности;
- права и свободы человека и гражданина, механизмы их реализации
- основы и принципы системы бережливого производства;
- базовые инструменты бережливого производства;
- основные виды потерь, способы их выявления и устранения;
- основы корпоративной культуры и профессиональной этики в медицинской организации;
- основы проектной деятельности.

#### Умения:

- проводить мероприятия по реализации проектов по бережливому производству;
- применять принципы и инструменты бережливого производства в

медицинских организациях;

- выявлять потери в потоке создания ценности в медицинской организации и предлагать пути ихрешения;
- налаживать эффективные отношения в трудовом коллективе и решать возникающие конфликты вмедицинской организации.

В рамках программы дисциплины обучающимися осваиваются компетенции:

**Общие компетенции:** ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно кразличным контекстам

OK 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде

# Профессиональные компетенции: ПК 1.2, ПК 4.4, ПК 6.2,

ПК 1.2 Обеспечивать соблюдение санитарноэпидемиологических правил и нормативов медицинской организации.

ПК 4.4 Организовывать среду, отвечающую действующим санитарным правилам и нормам.

ПК 6.2 Участвовать в обеспечении внутреннего контроля качества и безопасности медицинской деятельности.

## 1. Оценочные материалы для проведения текущего контроля

#### Тестовые задания

## 1. Целями бережливого производства являются

- а) сокращение затрат, в том числе трудовых
- б) сокращение видов новой продукции
- в) гарантия поставки продукции заказчику
- г) максимальное качество при определённой стоимости либо минимальная стоимость при определённом качестве

# 2. В настоящее время при помощи бережливого производства оптимизируют

- а) сферу услуг
- б) процесс общения потребителя и поставщика
- в) процесс разработки технически х заданий
- г) процесс доставки и обслуживания продукции

# 3. Основные потери в процесс оказания медицинской помощи

- а) дефицит информации
- б) переизбыток информации
- в) дефекты лечебно-диагностического процесса
- г) необоснованное ожидание

# 4. В здравоохранении к потерям из - за перепроизводства относятся потери вследствие

- а) нерационального использования коечного фонда (госпитализации пациентов, помощь которым могла быть оказана в амбулаторных условиях
- б) назначения лабораторных анализов, не используемых в дальнейшем для

лечебнодиагностического процесса

- в) дублирующих анализов
- г) излишних запасов медикаментов и расходных материалов, неполного применения диагностических средств

#### 5. В здравоохранении к потерям времени из-за ожидания относят

- а) ожидание из-за перепроверки результатов лабораторных исследований
- б) ожидание скорой медицинской помощи пациентом
- в) ожидание, связанное с делопроизводством
- г) ожидание на диагностическое обследование или высокотехнологичную медицинскую помощь

# 6. В здравоохранении к потерям, возникшим при ненужной транспортировке, относят

- а) потери вследствие перепроверки результатов лабораторных исследований
- б) ложные вызовы скорой помощи
- в) транспортировка пациента при отсутствии показаний к госпитализации в медицинские организации
- г) потери вследствие перемещения персонала, связанного с неоптимальным расположением оборудования и отделений

## 7. В здравоохранении к потерям из-за лишних этапов обработки относят

- а) потери вследствие нерационального использования коечного фонда (госпитализации пациентов, помощь которым могла быть оказана в амбулаторных условиях)
- б) перепроверку результатов лабораторных исследований, назначение дублирующих анализов
- в) назначение малоэффективных лекарственных препаратов, полипрагмазию
- г) излишние запасы медикаментов и расходных материалов

## 8. В здравоохранении к потерям из-за лишних запасов относят

- а) излишние запасы медикаментов и расходных материалов
- б) назначение дублирующих анализов
- в) назначение лекарственных препаратов с недоказанной эффективностью
- г) неполное расходование диагностических средств

## 9. В здравоохранении к потерям из-за ненужных перемещений относят

- а) поиск медикаментов и расходных материалов на складе
- б) нерациональное расположение филиалов поликлиники и кабинетов в ней
- в) перемещения персонала, связанные с неоптимальным расположением оборудования и отделений
- г) ложные вызовы скорой помощи

# 10. В здравоохранении к потерям из-за выпуска дефицитной продукции относят

- а) нерациональное использование коечного фонда (госпитализации пациентов, помощь которым могла быть оказана в амбулаторных условиях)
- б) нарушение порядков оказания медицинской помощи
- в) отступление от стандартов и клинических рекомендаций
- г) дефекты при оказании медицинской помощи

#### 11. Бережливость - это:

- а) система действий, приводящих к оправданному в данной ситуации и умеренному расходу каких-либо ресурсов
- б) мероприятия, связанные с медленными процессами
- в) черта человека, приводящая к расточительности и бесхозяйственности

# 12. Основателем концепции бережливого производства, как системного направления является

а) Генри Форд

- б) Джон Крафчик
- в) Тайити Оно

# 13. Какая первая идея бережливого производства была сформулирована

## Г. Фордом

- а) массовое производство на основе конвейера
- б) производство должно быть построено по принципу «Точно в срок»
- в) запасы являются необходимым и не взвинчивают цены

## 14. Бережливое производство – это

- а) система действий, приводящих к оправданному в данной ситуации и умеренному расходу каких-либо ресурсов
- б) широкая управленческая концепция, направленная на устранение потерь и оптимизацию бизнес-процессов: от этапа разработки продукта, производства и до взаимодействия с поставщиками и клиентами
- в) удовлетворить персонал компании, т.е. предоставить ему ценность производимого им товара, работы или услуги

# 15. Основные принципы БП

- а) «встроенное качество»
- б) «точное время»
- в) производство с потерями
- г) все вышеперечисленное

# 16. Что означает термин LEAN?

- а) потери
- б) качество
- в) бережливый
- г) безопасный

## 17. В России первые элементы БП были внедрены в

- а) улучшение производства автопрома
- б) в повышение производительности труда
- в) в бытовом хозяйстве.

## 18. Философия долгосрочной перспективы предполагает

- а) внедрение бережливого на срок, не менее 5 лет
- б) принимать управленческие решения необходимо с учетом долгосрочной перспективы, даже если это наносит ущерб краткосрочным финансовым пелям
- в) не принимать никаких решений, все само собой разрешится
- г) нет верного ответа

## 19. Ответственность каждого сотрудника в бережливом производстве

- а) не важна
- б) играет незначительную роль
- в) вообще не учитывается
- г) важна, поскольку нам нужен думающий сотрудник

# 21. Принцип «Правильный процесс дает правильные результаты» означает

- а) необходимо мерить результаты, процесс наладится сам собой
- б) результаты важнее, чем процесс
- в) нет необходимости мерить результаты, поскольку если процесс налажен, то результат будет автоматически
- г) нет верного ответа

## Критерии оценивания тестовых заданий

Оценка 5 (отлично) выставляется в случае, если студент ответил на более 85% вопросов, тем самым показав продвинутый уровень овладения формируемыми компетенциями.

Оценка 4 (хорошо) выставляется в случае, если студент ответил на более 75% вопросов, тем самым продемонстрировав базовый уровень овладения формируемыми компетенциями.

Оценка 3 (удовлетворительно) выставляется в случае, если студент ответил на более 50% вопросов, тем самым продемонстрировав удовлетворительный уровень овладения формируемыми компетенциями.

Оценка 2 (неудовлетворительно) выставляется в случае, если студент ответил менее чем на 50% вопросов, тем самым продемонстрировав неудовлетворительный уровень овладения формируемыми компетенциями.

# 1.2 Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

# Вопросы для подготовки к дифференцированному зачёту:

- 1. Бережливое производство (БП) как инновационная философия постоянного улучшения конкуренто способности и эффективности бизнеса
- 2. Подходы к пониманию системы БП
- 3. Ценности БП: безопасность; ценность для потребителя; клиентоориентированность; сокращение потерь; время; уважение к человеку
- 4. Принципы БП: стратегическая направленность; ориентация на создание ценности для потребителя; организация потока создания ценности для потребителя
- 5. Принципы БП: постоянное улучшение; вытягивание; сокращение

- потерь, визуализация и прозрачность, приоритетное обеспечение безопасности; построение корпоративной культуры на основе уважения к человеку
- 6. Принципы БП: встроенное качество; принятие решений, основанное на фактах; установление долговременных отношений с поставщиками, соблюдение стандартов
- 7. Система менеджмента бережливого производства: и область ее применения.
- 8. Модель СМБП
- 9. Политика в области БП
- 10. Цели СМБП и планирование их достижения
- 11. Характеристика основных видов потерь (sevenmuda): перепроизводство; избыток запасов; транспортировка-лишнее движение материалов
- 12. Характеристика основных видов потерь (sevenmuda): задержки; дополнительная обработка; перемещения, дефекты
- 13. Дополнительные виды потерь: изменчивость (mura); перегрузка (muri)
- 14. Дополнительные виды потерь: незадействованный потенциал персонала; трансанкционные издержки, недостаточная ценность продукции
- 15. ГОСТ Р 56245-2014 Бережливое производство. Основные методы и инструменты
- 16. Стандартизация работы
- 17. Организация рабочего пространства (5S)
- 18. Инструменты бережливого офиса и их применение: выравнивание рабочей нагрузки; карта потока создания ценности; короткие организационные совещания; система документооборота.
- 19. Метод управления потоком создания ценности.
- 20. Картирование: Карта потока создания ценности.
- 21. Каково назначение диаграммы «спагетти»?
- 22. Сущность метода вытягивания.
- 23. Назовите преимущества создания потока единичных изделий.

- 24. Назовите преимущества U-образного размещения оборудования.
- 25. Системы 5S: цели, задачи, этапы.
- 26. Инструменты визуального управления.
- 27. Определение понятия «Система всеобщего производительного обслуживания оборудования» (ТРМ).
- 28. Условия, необходимые для внедрения системы ТРМ.
- 29. Принцип самостоятельного обслуживания оборудования
- 30. Что называется, стандартной операционной процедурой?
- 31. Этапы совершенствования стандартов.
- 32. Дайте определение термина «стандартизированная работа».
- 33. Назовите основные показатели стандартизированной работы.
- 34. Назовите этапы внедрения стандартизированной работы.
- 35. Что называется, стандартной операционной картой?

#### Тестовые задания

# 1 Цель любой деятельности по усовершенствованию - это

- а)сокращение персонала
- б)снижение гибкости
- в)устранение потерь
- г)все варианты верны

# 2 Что лежит в основе Бережливого подхода?

- а) сокращение финансовых затрат;
- б) ценность для потребителя;
- в) увеличение доли рынка;
- г)качество продукции

# 3 Кто из сотрудников предприятия вовлекается в работу по внедрению и поддержанию концепции бережливого производства:

- а) высшее руководство и специалисты по качеству предприятия;
- б) специалисты по качеству предприятия, логисты, руководители производства;
- в) все сотрудники предприятия, независимо от их должности;
- г) специалисты, приглашенные со стороны

#### 4 Понятие «ценность» означает:

- а)совокупность свойств продукта, по которым оценивается его стоимость;
- б) цена продукта, указанная в прайс- листе компании;
- в) совокупность свойств продукта или услуги, за которые потребитель готов заплатить;
- г) все ответы верны

## 5 Формула расчета цены в традиционном массовом производстве:

- а) себестоимость + прибыль = цена для покупателя;
- б) цена покупателя себестоимость = прибыль;
- в) себестоимость = цена для покупателя

# 6 Ценность для потребителя с позиции концепции бережливого производства формируется за счет:

- а)непрерывного потока создания ценности с охватом всех процессов организации и их постоянного усовершенствования;
- б) увеличение срока службы товаров народного потребления;
- в) беспрерывного снижения стоимости товаров и услуг;
- г) повышения уровня информированности о товарах и услугах

# 7 Система бережливого производства подразумевает, что потери

#### существуют:

- а) только в производственных подразделениях;
- б) только во вспомогательных подразделениях;
- в) только в управленческих подразделениях;
- г) в производственных и вспомогательных подразделениях;
- д) в производственных и управленческих подразделениях;
- е) во вспомогательных и управленческих подразделениях;
- ж) во всех подразделениях

#### 8 Производственная система это:

- а) набор инструментов, позволяющих сократить издержки производства;
- б) способ организации производственных (а также сервисных) процессов, направленных на ликвидацию непроизводственных потерь;
- в) средство оптимизации персонала

# 9 Какая ценность находится в центре всех усилий бережливого производства:

- а) ценность продукции компании, определяемая конечным потребителем, но создаваемая производителем;
- б) себестоимость продукции;
- в)товарно-материальные ценности, находящиеся во владении компанией

# 10 Как в бережливом производстве называется любое действие, при осуществлении которого потребляются ресурсы, но не создаются ценности?

- а) брак;
- б)стандартизация;
- в) потери;
- г) дефекты

# 11) Этот вид потерь появляется при задержке изделия на предыдущем этапе

## обработки, при простое или поломке оборудования

- а). Ненужная транспортировка
- б) Перепроизводство
- в). Ожидание
- г) Лишний этап обработки

## 12) Что из перечисленного не является одним из семи видом потерь?

- а). перепроизводство
- б) транспортировка материалов
- в) ожидание
- г) избыточная производительность оборудования

# 13) Каким японским термином в Бережливом производстве называют неравномерность выполнения работ?

- 1. Муда
- 2. Mypa
- 3. Мури
- 4. Андон

# 14) Какая из техник оказывает максимальное влияние на время переналадки?

- а) Непрерывный поток
- б) Стандартизация
- в). SMED
- г). 5S

## 15) Время на переналадку оборудования – это ...

- а). полезное производственное время
- б) потери
- в) частично полезное рабочее время и частично потери

# 16) Какой термин обозначает «защита от дурака» или «предотвращение ошибок»

- а). Андон
- б) Муда
- в) Дзидока
- г) Пока-ёка

# 17) Какой инструмент применяется для определения потерь и действий, не

#### добавляющих ценность?

- а). Диаграмма причинно-следственных связей
- б) Картирование процесса
- в) Диаграмма Парето
- г) FMEA

# 18) На каком принципе основана диаграмма Парето?

- а) Принцип минимизации затрат
- б) Принцип 80/20
- в) Принцип увеличения производительности
- г) Принцип непрерывного совершенствования

# 19) Что отображает диаграмма Исикавы?

а). Причины возникновения проблемы

- б) Возможные пути решения проблемы
- в) Ответственных за возникновение проблемы
- г) Затраты на ликвидацию последствий проблемы

## 20 Что является моделью непрерывного улучшения качества?

- а) цикл PDSA
- б) цикл процесса
- в). производственный цикл
- г) ничего из перечисленного

## 21) ТРМ - всеобщее обслуживание оборудования это...

- а) обслуживание оборудования механиком, сотрудником и энергетиком
- б) обслуживание, обеспечивающее его наивысшую эффективность в течении всего жизненного цикла с участием всего персонала
- в) обслуживание оборудования всей производственной бригадой, в которой состоит оператор, работающий на этом оборудовании

# 22) Увеличение каких затрат приведет к общему снижению затрат?

- а). транспортные расходы
- б) предупреждающие затраты
- в) затраты на оплату труда

## 23) Какие затраты относятся к внутренним затратам на дефект

- а). Отходы и переделки, возникшие по вине поставщиков
- б). Обучение вопросам качества
- в) Переделки и ремонт
- г) Проверки и испытания

## Критерии оценки тестового контроля знаний:

- **5 «отлично»** 90-100% правильных ответов
- **4 «хорошо»** 81-90% правильных ответов
- **3 «удовлетворительно»** 71-80% правильных ответов
- 2 «неудовлетворительно» 70% и менее правильных ответов

**Критерии оценки устного опроса** - Оценка «отлично» выставляется студенту, если ответ полностью соответствует данной теме.

- Оценка «хорошо» ставится студенту, если ответ верный, но допущены некоторые неточности;
- Оценка «удовлетворительно» ставится студенту, если ответ является неполным и имеет существенные логические несоответствия;
- оценка «неудовлетворительно» если тема не раскрыта.

# Описание шкал оценивания компетенций на различных этапах их формирования

## Критерии и шкала оценивания уровней освоения компетенций

Шкала	Уровень	Результат освоенности компетенции
оценивания	освоенности	
	компетенции	
отлично	высокий	студент, овладел элементами компетенции «знать»,
		«уметь» и «владеть», проявил всесторонние и
		глубокие знания программного материала по
		дисциплине, освоил основную и дополнительную
		литературу, обнаружил творческие способности в
		понимании, изложении и практическом
		использовании усвоенных знаний.
хорошо	продвинутый	студент овладел элементами компетенции «знать» и
		«уметь», проявил полное знание программного
		материала по дисциплине, освоил основную
		рекомендованную литературу, обнаружил
		стабильный характер знаний и умений и проявил
		способности к их самостоятельному применению и
		обновлению в ходе последующего обучения и
		практической деятельности.

улорпетрори	базовый	ступецт орцалел элемецтами компетецции //зцать\\
удовлетвори	оазовый	студент овладел элементами компетенции «знать»,
тельно		проявил знания основного программного материала
		по дисциплине в объеме, необходимом для
		последующего обучения и предстоящей
		практической деятельности, изучил основную
		рекомендованную литературу, допустил неточности в
		ответе на экзамене, но в основном обладает
		необходимыми знаниями для их устранения при
		корректировке со стороны экзаменатора.
неудовлетво	компетенции не	студент не овладел ни одним из элементов
рительно	сформированы	компетенции, обнаружил существенные пробелы в
		знании основного программного материала по
		дисциплине, допустил принципиальные ошибки при
		применении теоретических знаний, которые не
		позволяют ему продолжить обучение или приступить
		к практической деятельности без дополнительной
		подготовки по данной дисциплине.

**Отметка** дифференцированный зачет по предмету выставляется с учетом полученных отметок в соответствии с правилами математического округления.

#### Рекомендации по проведению к дифференцированному зачету

- 1. Студенты должны быть заранее ознакомлены с требованиями к дифференцированному зачету, критериями оценивания.
- 2. Необходимо выяснить на дифференцированном зачете, формально или нет владеет студент знаниями по данному предмету. Вопросы при ответе по билету помогут выяснить степень понимания студентом материала, знание им связей излагаемого вопроса с другими изучаемыми им понятиями, а практические задания умения применять знания на практике.
- 3. На дифференцированном зачете следует выяснить, как студент знает программный материал, как он им овладел к моменту дифференцированного зачета , как он продумал его в процессе обучения и подготовки дифференцированного зачета
- 4. При устном опросе целесообразно начинать с легких, простых вопросов, ответы на которые помогут подготовить студента к спокойному

размышлению над дальнейшими более трудными вопросами и практическими заданиями.

5. Выполнение практических заданий осуществляется в учебной аудитории. Результат каждого обучающегося оценивается в соответствии с оценочной шкалой.

# 4 ОСОБЕННОСТИ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

В ходе текущего контроля осуществляется индивидуальное общение преподавателя с обучающимся. При наличии трудностей и (или) ошибок у обучающегося преподаватель В ходе текущего контроля дублирует объяснение особенностей нового материала cучетом восприятия обучающимся содержания материала практики.

При проведении текущего контроля и промежуточной аттестации обеспечивается соблюдение следующих требований:

- для обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья текущий контроль и промежуточная аттестация проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся (далее индивидуальные особенности).
- проведение мероприятий по текущему контролю и промежуточной аттестации для лиц с
- ограниченными возможностями здоровья в одной аудитории совместно с обучающимися, не имеющими ограниченных возможностей здоровья, допускается, если это не создает трудностей для обучающихся;
- аудитории ассистента, обучающимся - присутствие в оказывающего необходимую техническую помощь c учетом ИΧ индивидуальных особенностей (занять рабочее место, понять и оформить задание, общаться с преподавателем); предоставление обучающимся при необходимости услуги с использованием русского жестового языка, включая обеспечение допуска на объект сурдопереводчика, тифлопереводчика (в организации должен быть такой специалист в штате (если это востребованная услуга) или договор с

организациями системы социальной защиты по предоставлению таких услуг в случае необходимости);

- предоставление обучающимся права выбора последовательности выполнения задания и увеличение времени выполнения задания (по согласованию с преподавателем); по желанию обучающегося устный ответ при контроле знаний может проводиться в письменной форме или наоборот, письменный ответ заменен устным.