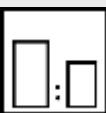
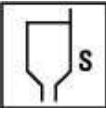
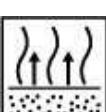


**Область применения**

Mipa Rapidprimer - однокомпонентный адгезионный грунт с активной антикоррозионной защитой для автомобилей. Можно наносить на железные, стальные, цинковые и алюминиевые поверхности. Наносить только на хорошо обезжиренные поверхности. Цинк и алюминий требуют небольшой шлифовки. Не наносить на термопластичные поверхности. Этот продукт нельзя покрывать полиэфирными напыляемыми шпатлевками. Поверх него можно наносить покрытия 1К и 2К.

Укрывистость: 6,0 - 8,0 м<sup>2</sup>/л

**Инструкции по применению**

	<b>Цвет</b> красно-коричневый
	<b>Пропорции смещивания</b> <b>Отвердитель</b> по весу (лак : отвердитель) -- по объему (лак : отвердитель) --
	<b>Отвердитель</b> для полной покраски --- для частичной покраски--
<b>Срок годности после смещивания компонентов</b> --	
	<b>Растворитель</b> 50 % Mipa 2K-Verdünnung V 10 50 % Mipa 2K-Verdünnung V 25 50 % Mipa Verdünnung UN / UN 21
	<b>Вязкость распыления</b> <b>Гравитационный пистолет-распылитель</b> 18 - 22 с 4 мм DIN <b>Комбинированное/безвоздушное распыление</b> --
	<b>Метод нанесения</b> <b>Метод нанесения</b> Отвердитель Давление (бар) Размер форсунки (мм) Кол-во распылений Растворитель гравитационный пистолет-распылитель (высокого давления) -- 1,6 - 2 1,3 - 1,8 1-2 50
	<b>Время испарения растворителя из лакокрасочной пленки</b> 5 - 8 мин между нанесением слоев 10 - 15 мин до сушки в печи
<b>Толщина сухого покрытия</b> 10 - 15 мкм	



Время сушки	«от пыли»	«на отлив»	готово к сборке	пригодно для шлифования	пригодно для повторного покрытия
Температура объекта 20 °C	5-10 мин	20-30 мин	--	--	40-50 мин

**Примечание**

**Хранение:** в неоткрытой заводской таре срок хранения не менее 2 лет.

**Регламент об обращении с ЛОС (летучими органическими соединениями):** По нормам ЕС, предельное значение для данного изделия (категории В/с) составляет: 780 г/л  
Данный продукт содержит не более 680 г/л ЛОС.

**Условия применения:** От +10 °C, не более 80 % относительной влажности воздуха. Обеспечить достаточное проветривание.

**Инструкции применения:** по Свариваемость проверена в соответствии с директивой DVS (Немецкое сварочное общество) лист 0501 и сертифицирована экспертизой № 275/670/99/925 Schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt Halle/Германия (Немецкие сварочные институты).