



Уважаемые партнеры!

В данном каталоге мы отразили современные методы, знания и навыки по подготовке и выполнению ремонтной окраски автомобилей, которые будут полезны вам при работе с материалами SOLID. Здесь вы найдете подробные характеристики и рекомендации к использованию шпатлевок, грунтов, лаков и сопутствующих материалов, входящих в ассортимент торговой марки.

Международная торговая марка SOLID была создана в 2000 году. Основной приоритет в ее развитии – производство материалов европейского качества в сочетании с приемлемой для восточноевропейских рынков ценой. Из ассортимента SOLID специалисты смогут выбрать необходимые материалы для самых разнообразных видов ремонтов: от незначительных локальных до сложного воссоздания формы поврежденных деталей. Предлагаемые варианты фасовки позволяют учитывать особенности работы как крупных авторемонтных предприятий, так и небольших сервисных станций.

Продукция SOLID соответствует международному стандарту ISO 9001 и успешно прошла сертификацию РОСТЕСТ. Использование высококачественных смол, связующих и наполнителей, современное технологическое оборудование, строгий контроль каждой партии – все это гарантирует высокое качество SOLID и успех в вашей работе.

В 2007 году в развитии марки SOLID произошло важное событие – рестайлинг. Внешний вид четырех основных групп материалов (шпатлевок, грунтов-наполнителей, лаков и сопутствующих) теперь определяют характерные цвета. Что же касается непосредственно самих продуктов, то это стабильно высокие свойства и признание профессионалов.

Успехов и процветания вашему бизнесу!



СОДЕРЖАНИЕ

ШПАТЛЕВКИ

ГРУНТЫ-НАПОЛНИТЕЛИ

ЛАКИ

СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

ТЕХНОЛОГИИ



FULL

Наполнительная шпатлевка

Характеристика

Наполнительная среднезернистая полиэфирная шпатлевка. Характеризуется высокой наполнительной способностью. Легка в обработке, благодаря чему сокращается время на ее шлифование.

Использование

Применяется как основной материал для заполнения мелких и средних неровностей ремонтируемой поверхности. В случае исправления больших неровностей может накладываться на шпатлевку Glas. Применяется на всех видах металлических поверхностей. Для достижения наилучшего качества ремонта поверх Full рекомендуется использовать мелкозернистую доводочную шпатлевку Fein.

Рекомендация*

При использовании материала на участках глубокой коррозии рекомендуется предварительно зашлифовать их до металла, затем нанести анткоррозионный грунт на эпоксидной основе и только после этого шпатлевку Full.



Фасовка (кг): 0,21 0,5 1,0 1,8 4,5 9,0

Технические данные

Цвет	бежевый
Плотность	1,90 г/см ³
Время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
Время сушки при 20°C	20–30 минут
Процент добавления отвердителя	2–3 %

SOFT

Наполнительная шпатлевка

Характеристика

Наполнительная мелкозернистая полиэфирная шпатлевка. Характеризуется очень высокой наполнительной способностью, не образует пор на ремонтируемой поверхности. Чрезвычайно легка в обработке, благодаря чему существенно сокращается время на ее шлифование. Оптимальная вязкость обеспечивает равномерную и эластичную поверхность, а также плавный переход без сколов между зоной шпатлевания и металлом.

Использование

Применяется для выравнивания глубоких вмятин, при ремонте больших поверхностей. Может быть использована на всех видах металлических поверхностей, при этом оцинкованные и алюминиевые детали должны быть предварительно загрунтованы. Может применяться для улучшения адгезии при нанесении на нешлифованную шпатлевку со стекловолокном Glas, обладает свойством "заплывания" в поры, образующиеся в слое стекловолокна. Может использоваться для лепки ребер жесткости.



Фасовка (кг): 0,5 1,0 1,8

Технические данные

Цвет	светло-бежевый
Плотность	1,90 г/см ³
Время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
Время сушки при 20°C	20–30 минут
Процент добавления отвердителя	2–3 %

*Данная рекомендация относится к работе со всеми видами шпатлевок, за исключением Flex.

ШПАТЛЕВКИ



MULTI

Универсальная шпатлевка



Фасовка (кг): 0,21 0,5 1,0 1,5

Технические данные

Цвет	бежевый
Плотность	1,79 г/см ³
Время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
Время сушки при 20°C	20–30 минут
Процент добавления отвердителя	2–3% ВРО

LEICHT

Облегченная шпатлевка



Фасовка (кг): 0,5 1,0 3,0

Технические данные

Цвет	темно-бежевый
Плотность	1,26 г/см ³
Время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
Время сушки при 20°C	20–30 минут
Процент добавления отвердителя	2–3% ВРО

Характеристика

Универсальная мелкозернистая полизэфирная шпатлевка, которая может применяться в качестве наполнительной и отделочной. Удобна в шлифовании, так как не забивает абразивный материал. Идеально подходит для исправления изъянов алюминиевых и оцинкованных поверхностей, которым особенно необходима высокая адгезия. Особенno рекомендуется к использованию на стальных, гальванизированных и пластиковых поверхностях.

Использование

Особые физические и химические свойства позволяют использовать данную шпатлевку на оцинкованных и алюминиевых поверхностях. Это практически единственное средство, обеспечивающее достаточную адгезию с ними. Характеризуется хорошей эластичностью. Может применяться для удаления небольших царапин на пластмассовых деталях (бамперах) автомобилей. В качестве отделочной позволяет устранять очень мелкие дефекты поверхности.

Характеристика

Облегченная наполнительная полизэфирная шпатлевка, характеризующаяся очень малым собственным весом. Благодаря специальному наполнителю обладает уникальными достоинствами:

- примерно на 40% легче других видов шпатлевок;
- легка в обработке;
- не забивает шлифовальную бумагу;
- из-за высокой эластичности допускает наложение толстыми слоями, не образуя при этом пор;
- не "каменеет", т.е. достигнутая через 20–30 минут после наложения твердость остается неизменной даже через 2–3 дня, что позволяет обрабатывать ее и через более продолжительное время.

Использование

Применяется для исправления больших поверхностей с глубокими неровностями. Позволяет устранить значительные дефекты, при этом лишь немногим увеличивая вес обрабатываемой детали. Имеет отличную адгезию к грубо обработанным поверхностям (металл, полизэфирные ламинаты, кроме термопластичных акриловых пластмасс).



ШПАТЛЕВКИ



ALU

Шпатлевка с алюминиевым наполнителем

Характеристика

Наполнительная полизифирная шпатлевка, усиленная частичками алюминия. Среди продуктов своего класса выделяется высокой механической прочностью, пластичностью, а также способностью переносить большие перепады температур и вибрацию. При шлифовании не оставляет границы в местах переходов к нешпатлеванной поверхности.

Использование

Благодаря мелкозернистой структуре наиболее часто используется для заполнения мелких неровностей. Выбор данной шпатлевки также обоснован тем, что она предотвращает сколы в областях переходов от шпатлеванной к нешпатлеванной поверхности, которые зачастую появляются при обработке среднег- и крупнозернистого материала. Также возможно использование для выравнивания глубоких неровностей.

Алюминиевый наполнитель в составе обеспечивает коэффициент температурного расширения шпатлевки Alu, близкий к аналогичному показателю самого металла. Это позволяет применять ее на деталях, подверженных температурному воздействию (например, капот автомобиля), и исключить при этом риск образования трещин.



Фасовка (кг): 0,21 0,5 1,0 1,5 7,0

Технические данные

Цвет	серебристый
Плотность	1,76 г/см ³
Время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
Время сушки при 20°C	20–30 минут
Процент добавления отвердителя	2–3% ВРО

GLAS

Шпатлевка со стекловолокном

Характеристика

Наполнительная полизифирная шпатлевка, усиленная стекловолокном. Отличается очень высокой механической прочностью, поэтому рекомендуется для начального шпатлевания больших неровностей и для восстановления несущей способности элементов кузова. Используется для заполнения только самых глубоких вмятин и усиления растянутого после кузовного ремонта металла.

Использование

Учитывая высокую механическую прочность шпатлевки, ее используют для исправления самых глубоких неровностей. Стекловолоконный наполнитель позволяет накладывать ее толстыми слоями, что экономит время и разрешает устранять большие повреждения за один проход. Примечание. Если другие виды шпатлевок смешиваются с отвердителем вдавливанием, то в случае с Glas рекомендуется перемешивание круговыми движениями для эффективного смещивания с отвердителем.



Фасовка (кг): 0,21 0,5 1,0 1,7 7,0

Технические данные

Цвет	зеленый
Плотность	1,69 г/см ³
Время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
Время сушки при 20°C	20–30 минут
Процент добавления отвердителя	2–3% ВРО



ШПАТЛЕВКИ



FEIN

Доводочная шпатлевка



Фасовка (кг): 0,21 0,5 1,0 1,8

Технические данные

Цвет	белый
Плотность	1,87 г/см ³
Время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
Время сушки при 20°C	20–30 минут
Процент добавления отвердителя	2–3% ВРО

FLEX

Шпатлевка с пластификатором



Фасовка (кг): 0,21 0,5 0,75

Технические данные

Цвет	темно-серый
Плотность	1,84 г/см ³
Время жизнедеятельности при 20°C	5 минут
Время сушки при 20°C	20–30 минут
Процент добавления отвердителя	2–3% ВРО

Характеристика

Доводочная мелкозернистая полиэфирная шпатлевка. Легка в нанесении. Позволяет заполнить мелкие поры, небольшие неровности, царапины и шлифовальные риски. Податлива при шлифовании.

Использование

Учитывая кремовую консистенцию шпатлевки, ее используют для окончательного выравнивания поверхностей. С одной стороны, она заполняет мелкие видимые поры и неровности на наполнительной шпатлевке, с другой – легко исправляет мелкие царапины и повреждения на покровной эмали кузова.

Характеристика

Наполнительная полиэфирная шпатлевка с пластификатором. Оптимальная вязкость позволяет производить эластичное шпатлевание поверхности за один проход. Поверхностное отвердевание значительно уменьшает "забиваемость" абразивного материала, а также уменьшает эффект "спружинивания" в процессе обработки. Оптимальное количество наполнителей обеспечивает легкое шлифование. Темно-серый цвет шпатлевки удобен для сокрытия дефектов пластика.

Использование.

Используется для исправления дефектов пластиковых поверхностей, а также в местах спайки, склеивания и других способов соединения элементов из пластмасс. Обладает исключительной эластичностью и отличной адгезией к пластиковым поверхностям. Благодаря своим физическим характеристикам позволяет устранять небольшие неровности и царапины за один проход.



ШПАТЛЕВКИ



SPRAY

Жидкая шпатлевка

Характеристика

Двухкомпонентная жидкая наполнительная шпатлевка. Характеризуется отличной адгезией к различным видам поверхностей. Позволяет заполнить мелкие поры, небольшие неровности и царапины. Высокое содержание твердого остатка придает продукту хорошие наполнительные характеристики, а также гарантирует быстрое высыхание и абсолютное отсутствие пор на поверхности.

Использование.

Нанесение распылением делает возможным использование данного материала на больших поверхностях толстыми слоями.

Внимание! Неправильные пропорции смешивания могут повысить чувствительность шпатлевки к влажности. Чтобы избежать образования на покровной эмали воздушных пузырьков, необходимо загрунтовать шпатлевку акриловым или эпоксидным грунтом (толщина слоя минимум 35 микрон).



Фасовка (кг): 1,2

Технические данные

Цвет	серый
Плотность	1,70 г/см ³
Процент добавления отвердителя	5% СНР
Время жизнедеятельности при 20°C	20–30 минут
Нанесение	2–3 слоя (250–300 мкм); сопло пистолета 1.8–2.2 мм
Время сушки при 20°C	3–5 часов
при 60°C	20–30 минут

ШПАТЛЕВКИ





2K ACRYL

Грунт-наполнитель



Фасовка (л): 0,8+0,16 2,5+0,5

Технические данные

Цвет белый, желтый, серый, черный
Плотность 1,65 кг/л

Пропорции смещивания

Продукт	Объем, мл	Вес, г
Грунт 2K Acryl	100	100
Отвердитель 2K Acryl	20	12
Растворитель 2K Thinner	до 10	до 5

Жизнеспособность смеси при 20°C – 3–4 часа

Характеристика и использование

Двухкомпонентный акриловый грунт 2K Acryl 5+1 – универсальный продукт для различных видов ремонта. Используется перед ремонтной окраской транспортных средств для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Совместим со всеми существующими на рынке эмалями.

Преимущества:

- хорошая наполнительная способность;
- легкость в обработке;
- короткое время сушки;
- высокая межслойная адгезия.

Регулировка краскопульта

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С нижним бачком	1.8–2.0 мм	2–4 бар
С верхним бачком	1.6–1.8 мм	2–4 бар

Нанесение

Количество слоев
Перерыв между слоями
Толщина покрытия

2–3
5–10 минут
80–100 микрон

Время высыхания

при 20°C шлифование возможно через 6–8 часов
при 60°C шлифование возможно через 30 минут

Отвердитель для 2K Acryl

Технические данные

Плотность – 0,99 кг/л
Цвет – бесцветен

Внимание! Отвердитель для 2K Acryl используется только с фирменным растворителем для двухкомпонентных грунтов SOLID. При шлифовании грунта "по-мокрому" рекомендуемое время сушки при 20°C – не менее 12 часов.



ГРУНТЫ–НАПОЛНИТЕЛИ



FULLER HS

Грунт-наполнитель

Характеристика и использование

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель Fuller HS 4+1 – универсальный продукт для различных видов ремонта. Применяется перед промышленной и ремонтной окраской транспортных средств для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Может наноситься на поверхности из стали, совместим со всеми существующими на рынке эмалями.

Преимущества:

- очень высокая наполнительная способность;
- чрезвычайная легкость в обработке;
- короткое время сушки;
- высокий сухой остаток.

Регулировка краскопульта

Тип пистолета	Сопло	Давление распыления
С нижним бачком	1.8–2.0 мм	2–4 бар
С верхним бачком	1.6–1.8 мм	2–4 бар

Нанесение

Количество слоев	2–3
Перерыв между слоями	5–10 минут
Толщина покрытия	100–150 микрон

Время высыхания

при 20°C шлифование возможно через 6–8 часов
при 60°C шлифование возможно через 30 минут

Отвердитель для FULLER HS

Технические данные

Цвет – бесцветен
Плотность – 1,00 кг/л

Внимание! Использовать только с фирменным растворителем для двухкомпонентных грунтов SOLID.



Фасовка (л): 0,8+0,2

Технические данные

Цвет серый
Плотность 1,50 кг/л

Пропорции смешивания

Продукт	Объем, мл	Вес, г
Грунт Fuller HS	100	100
Отвердитель Fuller HS	25	17
Растворитель 2K Thinner	до 10	до 6

Жизнеспособность смеси при 20°C – 3–4 часа



ГРУНТЫ-НАПОЛНИТЕЛИ

CLEARTOP

Прозрачный лак



Фасовка (л): 1,0+0,5 5,0+2,5

Технические данные

Цвет	прозрачный
Плотность	0,945 кг/л

Пропорции смешивания

Перед применением тщательно перемешайте и профильтруйте.

Продукт	Объем, мл	Вес, г
Лак Cleartop	100	100
Отвердитель Hardener Cleartop	50	52

Жизнеспособность смеси при 20°C – 4 часа

PREMIUM CLEAR HS

Прозрачный лак



Фасовка (л): 0,5+0,25 1,0+0,5 5,0+2,5

Технические данные

Цвет	прозрачный
Плотность	0,95 кг/л

Пропорции смешивания

Перед применением тщательно перемешайте и профильтруйте.

Продукт	Объем, мл	Вес, г
Лак Premium Clear HS	100	100
Отвердитель Hardener Premium Clear HS	50	48

Жизнеспособность смеси
при 20°C – 4 часа.

Характеристика и использование

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак CLEARTOP системы Medium Solid. Предназначен для нанесения поверх базового слоя в системах двухслойных покрытий с эффектами "металлик", "перламутр", а также однородных цветов.

Преимущества:

- удобен в нанесении;
- обеспечивает высокий глянец;
- легко полируется.

Нанесение

Количество слоев	2
Перерыв между слоями	7–10 минут
Толщина покрытия	50 микрон

Время высыхания

Сушка при 20°C

- Стойкость к прилипанию пыли – 1 час под вентиляцией
- Стойкость к прикосновению – 6 часов
- Полное высыхание – 24 часа

Сушка при 60°C – 30 минут

Характеристика и использование

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак PREMIUM CLEAR HS системы High Solid. Обеспечивает большую толщину слоя и высокую твердость покрытия. Характеризуется малым расходом. Предназначен для восстановления оригинальных двухслойных покрытий с эффектами "металлик", "перламутр", а также однородных цветов. Наносится поверх базового слоя.

Преимущества:

- отличная механическая прочность;
- обеспечивает высокий глянец;
- высокое содержание сухого остатка;
- идеально полируется.

Нанесение

Количество слоев	2
Перерыв между слоями	7–10 минут
Толщина покрытия	60 микрон

Время высыхания

Сушка при 20°C

- Стойкость к прилипанию пыли – 1 час под вентиляцией
- Монтажная твердость – 6 часов
- Полное высыхание – 24 часа

Сушка при 60°C – 30 минут



ЛАКИ



JET CLEAR

Быстро сохнущий прозрачный лак

Характеристика и использование

Быстро сохнущий двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак JET CLEAR. Применяется при ремонтной окраске для проведения быстрого и локального ремонта. Рекомендован для небольших (максимум 2-3 элемента) ремонтов. Позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектами "металлик" и "перламутр", а также однородных цветов. Наносится поверх базового слоя.

Преимущества:

- простота нанесения;
- обеспечивает отличный блеск;
- возможность использования при температуре 15°C;
- быстро высыхает (при 20°C 2-3 часа);
- возможность полирования уже через 15 часов при температуре 20°C.

Нанесение

Количество слоев	2
Перерыв между слоями	5-7 минут
Толщина покрытия	50 микрон

Время высыхания

Превышение рекомендуемой толщины покрытия увеличивает время сушки.

Сушка при 20°C

- Стойкость к прилипанию пыли – 20 минут под вентиляцией
- Монтажная твердость – 2,5-3 часа
- Полное высыхание – 15 часов

Сушка при 60°C – 20 минут



Фасовка (л): 0,5+0,25 5,0+2,5

Технические данные

Цвет	прозрачный
Плотность	0,94 кг/л

Пропорции смешивания

Перед применением тщательно перемешайте и профильтруйте.

Продукт	Объем, мл	Вес, г
Лак Jet Clear	100	100
Отвердитель Hardener Jet Clear	50	48

Жизнеспособность смеси при 20°C – 2,5 часа

ЛАКИ





2K THINNER

Растворитель



Фасовка (л): 1,0

Характеристика и использование

Универсальный растворитель для двухкомпонентных грунтов. Специально подобранный состав обеспечивает равномерное высыхание грунта во всем объеме покрытия. Химически нейтрален по отношению к отвердителю. В пропорциях смешивания руководствуйтесь описанием используемого грунта.

Технические данные

Цвет	прозрачный
Плотность	0,85 г/см ³

CLEANER

Обезжириватель



Фасовка (л): 1,0

Характеристика

Эффективно удаляет с поверхностей загрязнения: следы масел, смазок, силиконовые материалы.

Использование

Нанести на поверхность при помощи обильно смоченной ветоши или распылителя. Для наилучшего растворения загрязнений оставить на несколько секунд. Полностью удалить сухим, чистым, хорошо впитывающим протирочным материалом. В случае необходимости процедуру повторить.

Технические данные

Цвет	прозрачный
Плотность	0,75 г/см ³

Внимание! Не рекомендуется для очистки покрытий на основе однокомпонентных и термопластичных материалов. Работы проводить в спецодежде, пользоваться резиновыми перчатками, защитными маской и очками.



СОПУТСТВУЮЩИЕ
МАТЕРИАЛЫ

**KS**

Антигравийное покрытие

Характеристика

Покрытие на основе синтетического каучука. Применяется для защиты порогов, дверей, колесных арок, спойлеров и других элементов кузова от механических повреждений, вызванных попаданием камней. Образует упругое толстослойное покрытие, которое после полного высыхания может быть окрашено декоративными лакокрасочными материалами.

Использование

Подготовить поверхность шлифованием абразивным материалом "по-сухому" градацией P180–240. Обрабатываемая поверхность должна быть заранее очищена, обезжирена и высушена. При нанесении покрытия на голый металл рекомендуется предварительно нанести антикоррозионный грунт на эпоксидной основе. Тщательно встряхивать баллон в течение 3 минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C.



Фасовка (л): 1,0

Технические данные

Цвет	серый, черный, белый
Плотность	1,00 г/см ³
Давление распыления	3–8 бар
Время сушки при 20°C	60 минут
при 60°C	30 минут

KS SPRAY

Аэрозольное антигравийное покрытие

Характеристика

Покрытие на основе синтетического каучука. Применяется для защиты порогов, дверей, колесных арок, спойлеров и других элементов кузова от механических повреждений, вызванных попаданием камней. Образует упругое толстослойное покрытие, которое после полного высыхания может быть окрашено декоративными лакокрасочными материалами.

Использование

Подготовить поверхность шлифованием абразивным материалом "по-сухому" градацией P180–240. Обрабатываемая поверхность должна быть заранее очищена, обезжирена и высушена. При нанесении покрытия на голый металл рекомендуется предварительно нанести антикоррозионный грунт на эпоксидной основе. Тщательно встряхивать баллон в течение 3 минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C.

Отимальное расстояние до окрашиваемой поверхности – 25–35 см. Рекомендуется наносить в 2–3 слоя.



Фасовка (л): 1,0

Технические данные

Цвет	серый, черный, белый
Плотность	1,00 г/см ³
Давление распыления	3–8 бар
Время сушки при 20°C	60 минут
при 60°C	30 минут



СОПУТСТВУЮЩИЕ
МАТЕРИАЛЫ

UBS

Антикоррозионное битумное покрытие



Фасовка (л): 1,0

Технические данные

Цвет	черный
Плотность	1,00 г/см ³
Давление распыления	4-7 бар
Время сушки при 20°C	180 минут

Характеристика

Антикоррозионное средство на основе битумов. Образует долговременное эластичное упругое толстослойное защитное покрытие. Идеально подходит для антикоррозионной обработки днища автомобиля, колесных арок. Может также использоваться для шумоизоляции. Быстро сохнет.

Использование

Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. Тщательно встряхивать баллон в течение 3 минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C.

Внимание! Не наносить на части двигателя, выхлопной системы, трансмиссии и подвески (приводы, пыльники, карданные валы, амортизаторы и т. д.)!

POLYESTER REPARATURSET

Набор для ремонта пластика



Фасовка (л): 0,25

Технические данные

Химическая основа	ненасыщенные полиэфирные смолы
Цвет	прозрачный
Плотность смолы	1,10 г/см ³
Добавление отвердителя	3-4 % по объему
Время жизнедеятельности при 20°C	10 минут
Время сушки при 20°C	30-40 минут

Характеристика

Набор состоит из полиэфирной смолы, отвердителя и стеклоткани. Применяется для ремонта поврежденных деталей и восстановления требуемой формы элементов из металла, пластика и т. п. Предназначен для укрепления деталей, пораженных сквозной коррозией.

Использование

Ремонтируемая поверхность должна быть заранее очищена, обезжирена и высушена. Перед использованием тщательно перемешать. При нанесении на металлические поверхности рекомендуется применять совместно с наполняющей шпатлевкой для улучшения адгезии. На чистую, обезжиренную и зашлифованную абразивным материалом "по-сухому" градацией P180 поверхность нанести кистью тонкий равномерный слой смолы, смешанной с отвердителем. Положить на ремонтируемый участок вырезанную по необходимому размеру и форме стеклоткань и плотно прижать ее (можно с помощью валика). Процедуру повторять до тех пор, пока не будет достигнута требуемая жесткость. После полного высыхания ремонтная зона шлифуется абразивом "по-сухому" градации P80-120.



СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ



AUTO-SPRAY

Аэрозольная эмаль

Характеристика

Универсальная аэрозольная эмаль для устранения мелких дефектов в лакокрасочном слое. Предназначена для окраски элементов кузова автомобиля, бамперов, молдингов, колесных дисков и др. Может применяться в качестве контрольного покрытия. Быстро сохнет, обладает хорошей адгезией. Не содержит веществ, разрушающих озоновый слой.

Использование

Поверхность рекомендуется подготовить абразивным материалом "по-сухому" градацией Р600 или матирующим войлоком К800. Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. Тщательно встряхивать баллон в течение 3 минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C. Оптимальное расстояние до окрашиваемой поверхности – 25–30 см. Рекомендуется наносить в 2–3 слоя.



Фасовка (л): 0,4

Технические данные

Химическая основа	акрил
Цвет	черный матовый
Плотность	0,75 г/см ³
Время сушки при 20°C :	
стойкость к прилипанию пыли	около 15 минут
на отлив	около 30 минут
полное высыхание	1,5 часа

UNISEAL PU

Полиуритановый герметик

Характеристика

Однокомпонентная полиуретановая клеюще-уплотнительная масса. Предназначена для эластичного склеивания и уплотнения элементов при кузовном ремонте легкового, коммерческого и грузового транспорта, а также при производстве вагонов и контейнеров. Отвердевает до эластично-резинового состояния под воздействием влаги воздуха. Позволяет крепить элементы тюнинга (спойлеры, молдинги и др.). Может применяться для уплотнения сварочных соединений.

Использование

Уплотняемые и склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными, без пыли и песка. Поверхность голого металла необходимо зашлифовать "по-сухому" градацией Р320. Материал наносится при помощи ручного или пневматического выжимного пистолета.

Особенности

- высокая адгезия к большинству видов металла и пластмассы без необходимости использования грунта;
- высокая прочность на разрыв (более 2,5 Н/мм);
- высокая эластичность – масса растягивается при разрыве более чем на 900%;
- не трескается с течением времени;
- может быть зашлифован и окрашен одно- или двухкомпонентными эмалями, а также в системе "мокре по-мокрому".



Фасовка (л): 0,31

Технические данные

Цвет	серый, белый, черный
Плотность	1,27 г/см ³
Время сушки при 20°C	от 30 минут до 2 часов в зависимости от условий

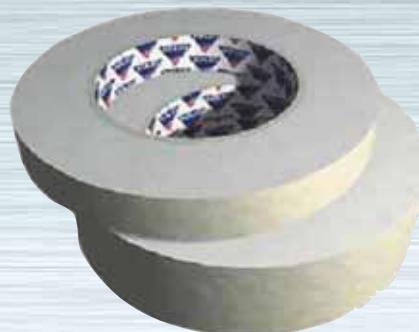


СОПУТСТВУЮЩИЕ
МАТЕРИАЛЫ



TOP LINE

Маскировочная лента



Характеристика

- используется при маскировочной оклейке кузова перед окраской;
- обладает хорошей адгезией к металлическим, пластиковым, резиновым элементам;
- при удалении не оставляет следов на поверхности;
- обладает термостойкостью до 80°C.

FINE STRAIN

Фильтрующая воронка



Характеристика

- используется для фильтрования лаков, эмалей, грунтов перед нанесением;
- выпускается двух видов:
для декоративных материалов 190 мкм,
для грунтов 280 мкм;
- может использоваться для водоразбавляемых материалов.

В АССОРТИМЕНТЕ SOLID
ВЫ ТАКЖЕ СМОЖЕТЕ НАЙТИ:



- полотенца для обезжикивания (одно-, двух- и четырехслойные);
- самоклеющиеся валики для проемов (13 мм и 19 мм);
- двухсторонние ленты (от 6 мм до 25 мм);
- антистатические салфетки;
- малярные комбинезоны (размеры: M, L, XL, XXL);
- а также другие необходимые материалы и приспособления для ежедневного использования.



СОПУТСТВУЮЩИЕ
МАТЕРИАЛЫ



Подготовка поверхности перед окраской

1. Обезжиривание поверхности

Нанести на ремонтируемый участок с помощью распылителя или чистой ветоши обезжириватель Cleaner плотным слоем и оставить его на поверхности на 5–10 секунд, а затем полностью удалить сухим, чистым, хорошо впитывающим протирочным материалом.

2. Подготовка к шпатлеванию

A. Подготовка металлического элемента

Шлифовать ремонтируемый участок материалом градации P80* до голого металла. Доводка градацией P150 краевой зоны шпатлевания или при нанесении незначительного слоя средне- или мелкозернистой шпатлевки.

Затем обдувать поверхность и обезжирить при помощи Cleaner.

B. Подготовка элемента из пластика

Шлифовать ремонтируемый участок материалом P180.

3. Шпатлевание

Тщательно перемешать шпатлевку** с отвердителем, а затем быстро нанести на поверхность. Сушка шпатлевки: 20–30 минут при 20°C или 4–6 минут с использованием коротковолновой ИК-сушки.

4. Выравнивание поверхности

После высыхания зашпатлеванную поверхность необходимо обработать материалом градации P80–P150*, а затем P240*. По завершении шлифования поверхность необходимо тщательно обдуть сжатым воздухом.

5. Грунтование

Приготовить грунт–наполнитель 2K Acryl, Fuller HS или Jet Filler, смешав в соответствующих пропорциях компоненты, а затем нанести в 2–3 слоя, сблюдая межслойную выдержку. Строго следуйте рекомендации в технологии применения каждого из грунтов.

6. Обработка грунта

Загрунтованная поверхность шлифуется абразивным материалом градации P240***, а затем P320–400***.

1. В случае последующего нанесения двухслойного покрытия "баз+лак" рекомендуется завершить обработку абразивным материалом градации P400–500*** и/или использовать матирующий войлок (siavlies) градации K800.

2. Шлифование "по-сухому" P240–320 и финишная доводка грунта абразивом siaair velvet K600***.

3. По завершении шлифования поверхности тщательно обдуть и обезжирить Cleaner.

* Применяется технология шлифования "по-сухому" с использованием ротационно-вibrационной машинки (ход эксцентрика 5–10 мм, жесткая тарелка).

** Для стандартных ремонтов рекомендуется использовать наполнительные шпатлевки Full, Soft, Multi или Leicht; усиленную стекловолокном шпатлевку Glas рекомендуется применять для заполнения глубоких вмятин, сквозных отверстий и наносить на те элементы кузова, на которых отсутствует сильная вибрация (пороги, арки, стойки); наполненная частицами алюминия шпатлевка Alu рекомендуется для нанесения в местах, подверженных перепадам температур и вибрациям (например, капот); жидкая шпатлевка Spray наносится с помощью грунтовочного пистолета и используется для выравнивания дефектов на больших поверхностях. При ремонте элементов из пластика применяется шпатлевка Flex.

При использовании крупнозернистых шпатлевок Full, Leicht, Glas их рекомендуется отшлифовать абразивным материалом градации P150 и нанести доводочную шпатлевку Fein, которую затем отшлифовать абразивным материалом градации P150–240.

*** Применяется технология шлифования "по-сухому" с использованием ротационно-вibrационной машинки (ход эксцентрика 3–5 мм, мягкая тарелка).

Зашлифованная поверхность
(декоративное покрытие)

Старый грунт–
наполнитель

Голый металл

P80

P150

P80

P150

P240

P80

P150

и/или

siavlies

P240

P320

+ siaair velvet
K600

ТЕХНОЛОГИИ





ПРИЧИНЫ ХАРАКТЕРНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ШПАТЛЕВКИ ОТ НОРМЫ, ВОЗМОЖНЫЕ ДЕФЕКТЫ ПРИ РАБОТЕ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Отклонение, дефект	Возможные причины	Методы устранения
Шпатлевка сильно загустела, трудно наносится	Истек гарантийный срок хранения Частичное испарение летучего компонента шпатлевки из-за хранения в открытой или неплотно закрытой таре Длительное хранение при температурах выше 25°C Слишком низкая температура шпатлевки после хранения на холода	В загустевшую шпатлевку добавить свежую до консистенции, приемлемой для нанесения шпателем Использовать уменьшенное количество отвердителя Подогреть шпатлевку до комнатной температуры
Частичное или полное отверждение шпатлевки в упаковке после вскрытия и частичного использования	Использование грязного инструмента Отвердитель попал в тару к шпатлевке Частичное испарение летучего компонента шпатлевки из-за хранения в открытой или неплотно закрытой таре Длительное хранение при температуре выше 25°C. Истек гарантийный срок хранения.	При полном отверждении исправить невозможно. При частичном отверждении удалить отвердевшую часть, а оставшуюся можно использовать по назначению Если замечено попадание отвердителя или посторонних включений в банку со шпатлевкой, то необходимо сразу же удалить их чистым инструментом вместе с прилегающим слоем шпатлевки
Частичное или полное отверждение шпатлевки в упаковке при неиспользовании	Истек гарантийный срок хранения Нарушены условия хранения: длительное хранение при температурах выше 25°C	При полном отверждении шпатлевка непригодна для использования Устранение невозможно При частичном отверждении удалить отвердевшую часть, а оставшуюся можно использовать по назначению
Медленное отверждение шпатлевки	Низкая температура окружающей среды (ниже 18°C) Добавлено малое количество отвердителя	Применить местный нагрев Правильно дозировать отвердитель
Шпатлевка не отверждается	Истек гарантийный срок хранения Отвердитель потерял активность из-за длительного хранения в тепле или под солнечными лучами	Удалить неотверженный слой шпатлевки. Нанести повторно шпатлевку, предварительно добавив качественный отвердитель
Шпатлевка забивает абразивную бумагу на начальном этапе шлифования. Поверхностный слой шпатлевки после отверждения "подлипает"	Не закончился процесс отверждения внешнего слоя шпатлевки из-за низкой температуры окружающей среды Шлифование начато преждевременно Использовано недостаточное количество отвердителя	Выдерживать технологический режим отверждения Использовать местный подогрев



ТЕХНОЛОГИИ



Отклонение, дефект	Возможные причины	Методы устранения
Шпатлевка слишком быстро отверждается	Высокая температура окружающей среды (выше 25°C) Работы проводятся под прямыми солнечными лучами Использовано избыточное количество отвердителя	Работы проводить при 18–25°C Исключить прямое попадание солнечных лучей Уменьшить дозировку отвердителя
Неравномерное отверждение шпатлевки	Плохое смешивание с отвердителем	Тщательно смешивать отвердитель со шпатлевкой: перемешивать до равномерного окрашивания массы цветным отвердителем
Шпатлевка отслаивается от поверхности металла или грунта	Поверхность плохо очищена и обезжирена Поверхность обработана шлифовальной бумагой, не соответствующей градации Шпатлевка нанесена слишком толстым слоем	Удалить отслоившуюся шпатлевку и повторить подготовку поверхности Повторить шпатлевание, соблюдая технологию
Раковины на поверхности шпатлевки после отверждения	В шпатлевку занесены крупные пузыри воздуха при нанесении слишком толстым слоем за один прием Использован большой избыток отвердителя при высокой температуре окружающей среды	Зашлифовать грубые дефекты и нанести по ним тонкий слой шпатлевки. При дальнейшем нанесении работы проводить в соответствии с технологией
Растрескивание шпатлевки после отверждения	Шпатлевка нанесена слишком толстым слоем Воздействие знакопеременных температур на толстый слой шпатлевки Нарушен температурный режим сушки шпатлевки Плохо отрихтована поверхность	Снять растрескавшийся слой и повторить шпатлевание несколькими тонкими слоями с промежуточным отверждением каждого слоя Сошлифовать трещину и выполнить повторное шпатлевание Удалить треснувший участок и нанести шпатлевку без нарушения технологического процесса Отрихтовать заново или выполнить многослойное шпатлевание
Шпатлевка крошится в краевой зоне при шлифовании, отходит от поверхности	Не выдержано время отверждения Плохо подготовлена и обезжирена поверхность Недостаточное количество отвердителя	Шлифовать только после полного отверждения. Ускорить отверждение при помощи местного подогрева, соответственно уменьшив количество отвердителя Соблюдать технологический процесс подготовки и нанесения шпатлевки



ТЕХНОЛОГИИ



Особые рекомендации по работе со шпатлевками

1. Ремонтируемая поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Оптимальная градация шлифовальной бумаги, используемой для подготовки поверхности к шпатлеванию:

- Для шпатлевок Glas, Multi Soft, Alu и Leicht – основная зона – P80, периферийная – P150.
- Для шпатлевок Fein и Flex – основная зона – P150, периферийная – P240.
- Для шпатлевки Spray – P150.
- При нанесении незначительного количества шпатлевки использовать градацию P180.

2. Нельзя изменять пропорции смешивания шпатлевки и отвердителя. Передозировка отвердителя может изменить цвет нанесимой на поверхность эмали: не вступивший в реакцию, "лишний" отвердитель будет пропускать сквозь все слои покрытия.

3. Чтобы ускорить время отвердевания шпатлевки, особенно зимой, рекомендуется подогреть ремонтируемую поверхность после нанесения шпатлевки (не превышать 50°C). При этом доля добавляемого отвердителя должна быть снижена до 1,5–2 процентов.

4. Во избежание образования пор на шпатлеванной поверхности рекомендуется смешивать шпатлевку и отвердитель способом вдавливания, чтобы не допустить попадания внутрь шпатлевочной массы пузырьков воздуха – основных источников пор.

Исключение составляет шпатлевка Glas, которую необходимо вымешивать вращательными движениями. Другой рекомендацией является смешивание с отвердителем такого количества шпатлевки, которого будет достаточно для работы в течение 3–4 минут, не более. Далее шпатлевка начнет отвердевать, и ее нанесение будет сопровождаться образованием большого количества пор.

5. Чтобы избежать образования пузырьков и пор на лакокрасочном покрытии, шпатлеванные места должны быть тщательным образом загрунтованы грунтом-подкладом. Кроме того, при обезжиривании ремонтируемой поверхности перед грунтованием необходимо соблюдать осторожность, чтобы шпатлеванные места не пропитались обезжиривателем. Еще одной причиной образования указанных дефектов на лакокрасочном покрытии является обработка шпатлевки методом "по-мокруму". В этом случае очень гигроскопичная шпатлевка впитывает большое количество воды, которая может не испариться из глубины слоя при сушке. Во время сушки последующих слоев покрытия или в процессе их эксплуатации оставшаяся вода будет стремиться наружу, что и вызовет дефекты.

Рекомендуемые толщины нанесения шпатлевочных масс

Spray	300–400 мкм
Glas, Soft	не более 10 мм
Flex	не более 3 мм
Fein	1–1,5 мм
ОСТАЛЬНЫЕ	5–6 мм

Рекомендуется наносить за один проход (кроме Spray) слой толщиной не более 1,5–2 мм.

Правила по безопасности, технике работы и хранению продукта.

- Продукт хранить при температуре 20°C, в хорошо проветриваемом месте.
- При работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой.
- Во время и после работы обязательно придерживаться правил личной гигиены.
- Избегать контакта продукта с пищей, а также остерегаться его попадания в глаза, на кожу лица и рук. В случае попадания – немедленно промойте пораженный участок водой!

Уничтожение отходов: сжигание или вывоз на свалку, в соответствии с правилами по утилизации. Продукт не может закапываться в землю или сбрасываться в воду!



ТЕХНОЛОГИИ