



Грунт «прямо на металл» 4+1

HS Primer Surfacer 4+1

RX F-01



Двухкомпонентный акриловый грунт-выравниватель с антикоррозионными свойствами. Предназначен для нанесения на чёрную, оцинкованную и нержавеющую сталь, алюминий. Возможно применение «мокрый по мокрому».

EU/2004/42 Cat II B(c) VOC 490 g/l, VOC limit 540 g/l

Цвет: белый, серый, чёрный

Фасовка: 0,8 л



Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие – обезжиривание, обработка абразивом P240 или матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. При окраске термопластичных покрытий использовать Изолятор RX P-08.

ПЭ шпатлёвка - обработка абразивом P240, обезжиривание.

Алюминий, черная, оцинкованная и нержавеющая сталь - обезжиривание, обработка матирующим полотном красного цвета, обезжиривание. Для увеличения коррозионной стойкости покрытия рекомендуется нанести на металлическую поверхность антикоррозионный грунт Фосфатирующий грунт CF RX P-04/CF 1+1 RX P-02 или Эпоксидный грунт RX P-03.

Пропорции смешивания

	По объёму	По массе
Грунт «прямо на металл» 4+1 RX F-01	100 мл	100 г
Отвердитель для грунта 4+1 RX H-11	25 мл	14 г
Разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01, RX T-02	20 (36)* мл	11 (19)* г

Нанесение

Жизнеспособность	1 час при +20°C
Вязкость распыления (B3-4)	25" (18")* при +20°C
Диаметр сопла	1,6-1,8 (1,4)* мм
Давление	2,0-4,0 бар
Число слоёв	2-3 (1)*
Межслойная выдержка	5-10 мин
Толщина одного слоя	50-60 (30)* мкм
Теоретический расход	1 л на 10 м ² (100 мкм)
Температура	+15°C - +30°C
Относительная влажность воздуха	до 75%

Сушка

Форсированная сушка при +60°C	30 мин
Воздушная сушка при +20°C	4 ч (30 мин)*
Инфракрасная сушка	12 мин

Обработка

Сухое шлифование	абразив P320-P500
Шлифование с водой	абразив P600-P1000

Последующие покрытия: акриловые эмали, алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности 36 месяцев



RX F-01
RX H-11



1h/20°C



25"/20°C



0.1, 6-1, 8 mm



5'-10'



30"/60°C



12'



P320-P500



P600-P1000



Грунт «прямо на металл» 4+1

HS Primer Surfacer 4+1

RX F-01

* Значения для нанесения методом «мокрый по мокрому».

Смесь акрилового грунта «прямо на металл» 4+1 RX F-06 с отвердителем для грунта 4+1 RX H-11 необходимо довести до рабочей вязкости, добавив разбавитель для акриловых ЛКМ RX T-01/RX T-02 в количестве 36% от основы. Наносить грунт в 1 слой. Сушка до нанесения эмали 30 минут при температуре +20°C.



RX F-01
RX H-11



1h/20°C



25"/20°C
RX T-01, RX T-02 P=2,0-4,0 bar
20%



φ 1,6-1,8 mm
x2-3



5'-10'



30'/60°C
4h/20°C



12'



P320-P500



P600-P1000