



**[www.baslac.com](http://www.baslac.com)**  
**[www.baslac.bASF.ru](http://www.baslac.bASF.ru)**



# Эффективные материалы для профессионального кузовного ремонта

## baslac®





В основе создания и развития бренда **baslac®** лежит многолетний опыт работы в области индустрии авторемонта.

Линейка продуктов **baslac®** включает компактный набор продуктов для профессионалов, стремящихся работать с простыми в использовании и экономически выгодными материалами. Обеспечивает наилучший конечный результат для профессиональных авторемонтных мастерских.

С точки зрения цены и эффективности использование продукции торговой марки **baslac®** гарантирует хороший, качественный ремонт с минимальными финансовыми и временными затратами.

Работая с **baslac®**, Вы получаете качественный продукт и надежного партнера.



# Содержание

## Продукты

Очистители . . . . .	4
Шпатлёвки . . . . .	5
Грунты . . . . .	7
Грунты-наполнители . . . . .	8
Базовые краски и эмали . . . . .	14
Лаки . . . . .	16
Отвердители . . . . .	19
Разбавители . . . . .	20
Добавки и прочие продукты . . . . .	21

## Техническая информация

Пропорции смешивания по удельному весу продукта . . . . .	Центральная вкладка
Инструменты цветоподбора . . . . .	24
Комбинации отвердителей и разбавителей в грунтах и лаках . . . . .	25
Предварительная подготовка подложек и старого ЛКП . . . . .	26
Процесс ремонта с 25-30 2К Грунтом-наполнителем ЕР . . . . .	27
Процесс ремонта с 27-10 2К Фосфатирующим грунтом и 20-24/34/94 2К Грунтом-наполнителем . . . . .	28
Стандартная система окраски пластиков . . . . .	29
Система окраски методом плавного перехода: 30- Акриловые эмали без нанесения лака . . . . .	30
Система окраски методом плавного перехода: 30- Акриловые эмали с нанесением лака . . . . .	31
Система окраски методом плавного перехода: 35- Базовые краски . . . . .	32
Система окраски методом плавного перехода внутри детали: 35- Базовые краски . . . . .	34
Технология нанесения HVLP пистолетом . . . . .	35
Матрица температур . . . . .	36
Грунтовочные покрытия . . . . .	37
Плотности материалов baslac . . . . .	38
Сроки хранения . . . . .	39

# Очистители

## 70-... Очистители поверхности

### Свойства

- Очистители отлично удаляют жиры, масла, силиконовые продукты, грязь различного происхождения с металлических и пластмассовых поверхностей.
- Состоят из смеси органических растворителей и специальных добавок.
- Применяются для очистки от загрязнений различных подложек и окрашенных поверхностей.
- Инструкция по работе с очистителями приведена в техническом описании технологии ремонтной окраски деталей автомобилей материалами baslac®.

### Применение

#### Очистители

- 70-10      Очиститель металлических поверхностей от масла, жира, силикона и др.  
70-20      Очиститель пластмассовых поверхностей



**Объем упаковки:** 1 л, 5 л.

### Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукты могут содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Шпатлёвки

## Полиэфирная шпатлёвка

### 11-20 Универсальная шпатлёвка

#### Свойства

- Универсальная двухкомпонентная полиэфирная шпатлёвка.
- Быстро сохнет.
- Обладает хорошей шлифуемостью.
- Подходит для всех видов подложек: стали, гальванизированной или оцинкованной стали, алюминия, пластика, усиленного стекловолокном, старого ЛКП.



Не использовать на старых ЛКП,  
чувствительных к воздействию растворителя.



#### Нанесение

	Соотношение смешивания	100% по весу	2–3% по весу 51–10
Время жизнеспособности		4–5 мин. при 20°C	

#### Сушка

	Сушка при 20°C	20–30 мин.	
	ИК-сушка: короткие волны средние волны	4 мин. 5–10 мин.	
	Сухая шлифовка эксцентриковой шлиф. машинкой	P 80 / 150 P 240 зона перехода / старое ЛКП	

**Вес:** 1,5 кг.

#### Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Универсальная шпатлёвка

## 12-20 Универсальная шпатлёвка

### Свойства

- Шпатлётка для грубой и тонкой отделки
- Высокое содержание нелетучих веществ.
  - Быстро сохнет.
  - Обладает хорошей шлифуемостью.
  - Хорошая адгезия.
  - Подходит для работы на стали, оцинкованной стали, алюминии.



Перед работой добавляется не более 3% отвердителя красного цвета, смешивается до однородной консистенции. При добавлении более 3% отвердителя возникают проблемы с цветом покрытия.



### Нанесение

	Соотношение смешивания	100% по об. 2–3% по об.	12-20 56-20
Время жизнеспособности		1 час при 20°C	

### Сушка и шлифовка

	Сушка при 20°C	20–30 мин.
	ИК-сушка: короткие волны средние волны	4 мин. 5–10 мин.
	Сухая шлифовка орбит. машинкой	P 80 / P 150 с проявочным покрытием P 240 при шлифовке старого и грунтовочного ЛКП

**Вес:** 1,5 кг.

### Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

## Грунт для пластмасс



### 21-10 1К Грунт для пластмасс

#### Свойства

Может использоваться для всех видов пластмасс, используемых в автомобилестроении.

- Неограниченная жизнеспособность.
- Надежное нанесение.
- Короткое время выдержки.

#### Нанесение

	Вязкость DIN 4 при 20°C	Готов к нанесению
	Диаметр дюзы	1,3–1,4 мм
	Количество слоёв	1–2
	Толщина покрытия	около 10 мкм

#### Время межслойной сушки

	Сушка: при 20°C	15 мин.
--	--------------------	---------

**Объем упаковки:** 1 л, 4 л.

#### Техника безопасности

- Продукты предназначены только для профессионального использования.
- Данный продукт может содержать частицы <0,1 мкм.

## Грунт фосфатирующий



### 27-10 2К Грунт фосфатирующий

#### Свойства

Используется в качестве грунта / грунта-наполнителя.

- Хорошие антикоррозионные свойства, хорошо и быстро шлифуется.
- Хорошая адгезия к алюминию и гальванизированной стали.

#### Нанесение

	Соотношение смешивания 2 : 1 : 30%	100% по об.	27-10
		50% по об.	57-10
		30% по об.	60-10....-30
	Вязкость DIN 4 при 20°C		16 с
	Время жизнеспособности		48 часов при 20°C
	Грунт	Грунт-наполнитель	
	Размер дюзы	1,6–1,9 мм	1,6–1,9 мм
	Количество слоёв	1–2	3–4
	Толщина покрытия	10–15 мкм	30–35 мкм

#### Выдержка, сушка, шлифовка

	Выдержка при 20°C	ок. 10 мин.	
	Сушка при 20°C при 60°C	60 мин. 20 мин.	
	ИК-сушка: короткие волны средние волны	3 мин. 5–10 мин.	
	Мокрая шлифовка	P 800	

# Грунты-наполнители

## Грунт-наполнитель

### 20-24 2К Грунт-наполнитель серый

#### Свойства HS Грунта-наполнителя

- Грунт-наполнитель с высоким содержанием нелетучих веществ, быстро сохнет.
- Хорошая атмосферостойкость и высокое качество покрытия.
- Подходит для всех видов подложек: стали, гальванизированной или оцинкованной стали, алюминия, катафорезного покрытия, старого ЛКП.



#### Применение грунта-наполнителя с последующим шлифованием

	Соотношение смешивания 4 : 1 : 1	100% об.ч. 25% об.ч. 25% об.ч.	20-24 50-10, -15 60-10.....-40
--	-------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

	Вязкость DIN 4 при 20°C	20-24 с
--	-------------------------	---------

Время жизнеспособности	1 час при 20°C
------------------------	----------------

	Диаметр дюзы	1,6–1,8 мм
--	--------------	------------

	Количество слоёв	2
	Толщина покрытия	50–70 мкм

#### Сушка / шлифование

	Сушка при 20°C при 60°C	3 часа 30 мин.
--	----------------------------	-------------------

	ИК-сушка: короткие волны средние волны	8 мин. 10–15 мин.
--	--	----------------------

	Сухая шлифовка эксцентриковой шлиф. машинкой	P 400
--	--	-------

	Мокрая шлифовка	P 800
--	-----------------	-------

Объем упаковки: 1 л, 4 л.

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

#### Применение в качестве нешлифуемого грунта-наполнителя

Процесс нанесения методом «мокрый по мокрому».

#### Свойства грунта-наполнителя

- Короткое время выдержки перед нанесением следующих слоёв.
- Не нужно шлифовать.
- Надежное распыление.
- Хорошая атмосферостойкость и высокое качество покрытия.
- Подходит для всех видов подложек: стали, гальванизированной или оцинкованной стали, алюминия, катафорезного покрытия, старого ЛКП.

#### Метод нанесения «мокрый по мокрому»

	Соотношение смешивания 1 : 1 : 1 : 0,5	100% по об. 100% по об. 100% по об. 50% по об.	20-24 30-S00 50-10 60-10.....-40
--	---	---	---

	Вязкость DIN 4 при 20°C	16–18 с
--	-------------------------	---------

Время жизнеспособности	2 часа при 20°C
------------------------	-----------------

	Диаметр дюзы	1,2–1,4 мм
--	--------------	------------

	Количество слоёв	2
	Толщина покрытия	около 20–35 мкм

#### Межслойная сушка

	Время обдува при 20°C	15–20 мин.
--	-----------------------	------------

## Применение для формирования толстого слоя

### Применение грунта-наполнителя

	Соотношение смешивания 4 : 1 : 1	100% об.ч. 25% об.ч. 25% об.ч.	20-24 50-10, 50-15 60-10, -20, -30, -40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		20-24 с
	Время жизнеспособности		1 час при 20°C
	Диаметр дюзы		1,6–1,8 мм
	Количество слоёв		3–4
	Толщина покрытия		100–200 мкм

### Сушка / шлифование

	Сушка при 20°C при 60°C		16 часов 40 мин.
	Сухая шлифовка экцентриковой шлиф. машинкой		P 400 – P 500
	Мокрая шлифовка		P 800

### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Грунт-наполнитель

## 20-34 2К Грунт-наполнитель белый

### Свойства HS Грунта-наполнителя

- Грунт-наполнитель с высоким содержанием нелетучих веществ, быстро сохнет.
- Хорошая атмосферостойкость и высокое качество покрытия.
- Может быть смешан с грунтом-наполнителем 20-94 для достижения разных оттенков серого.



### Применение грунта-наполнителя с последующим шлифованием

	Соотношение смешивания 4 : 1 : 1	100% об.ч. 25% об.ч. 25% об.ч.	20-34 50-10, -15 60-10.....-40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		20–24 с
	Время жизнеспособности		1 час при 20°C
	Диаметр дюзы		1,6–1,8 мм
	Количество слоёв	2	
	Толщина покрытия	50–70 мкм	

### Сушка / шлифование

	Сушка при 20°C при 60°C		3 часа 30 мин.
	ИК-сушка: короткие волны средние волны		8 мин. 10–15 мин.
	Сухая шлифовка эксцентриковой шлиф. машинкой		P 400
	Мокрая шлифовка		P 800

### Применение для формирования толстого слоя

	Соотношение смешивания 4 : 1 : 1	100% об.ч. 25% об.ч. 25% об.ч.	20-34 50-10, -15 60-10.....-40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		20–24 с
	Время жизнеспособности		1 час при 20°C
	Диаметр дюзы		1,6–1,8 мм
	Количество слоёв	3–4	
	Толщина покрытия	100–200 мкм	

### Сушка / шлифование

	Сушка при 20°C при 60°C		16 часов 40 мин.
	Сухая шлифовка эксцентриковой шлиф. машинкой		P 400 – P 500
	Мокрая шлифовка		P 800

### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Грунт-наполнитель

## 20-94 2К Грунт-наполнитель чёрный

### Свойства HS Грунта-наполнителя

- Надёжное распыление.
- Сопротивляемость к потекам и хорошая наполняющая способность.
- Хорошая атмосферостойкость и высокое качество покрытия.
- Хорошие свойства мокрого и сухого шлифования.
- Может быть смешан с грунтом-наполнителем 20-34 для получения разных оттенков серого.



### Применение грунта-наполнителя с последующим шлифованием

	Соотношение смешивания 4 : 1 : 1	100% об.ч. 25% об.ч. 25% об.ч.	20-94 50-10, 50-15 60-10, -20, -30, -40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		20–24 с
Время жизнеспособности			1 час при 20°C
	Диаметр дюзы		1,6–1,8 мм
	Количество слоёв		2
	Толщина покрытия		50–70 мкм

### Сушка / шлифование

	Сушка при 20°C при 60°C		3 часа 30 мин.
	ИК-сушка: короткие волны средние волны		8 мин. 10–15 мин.
	Сухая шлифовка эксцентриковой шлиф. машинкой		P 400
	Мокрая шлифовка		P 800

## Применение для формирования толстого слоя

### Применение грунта-наполнителя

	Соотношение смешивания 4 : 1 : 1	100% об.ч. 25% об.ч. 25% об.ч.	20-94 50-10, 50-15 60-10, -20, -30, -40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		20–24 с
	Время жизнеспособности		1 час при 20°C
	Диаметр дюзы		1,6–1,8 мм
	Количество слоёв		3–4
	Толщина покрытия		100–200 мкм

### Сушка / шлифование

	Сушка при 20°C при 60°C		16 часов 40 мин.
	Сухая шлифовка эксцентриковой шлиф. машинкой		P 400 – P 500
	Мокрая шлифовка		P 800

### Межслойная сушка

	Время обдува при 20°C при 60°C		16 часов 40 мин.
--	--------------------------------------	--	---------------------

### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Эпоксидный грунт-наполнитель

## 25-30 2К Эпоксидный грунт-наполнитель

### Свойства

Используется как 2К эпоксидный грунт-наполнитель и наполнитель «мокрый по мокрому».

- Хорошая адгезия с высокой антикоррозионной защитой.
- Хороший внешний вид покрытия.
- Подходит для всех видов подложек: стали, гальванизированной или оцинкованной стали, алюминия, катафорезного покрытия, старого ЛКП.



### Нанесение

	Соотношение смешивания 4 : 1 : 2	100% по об. 25% по об. 50% по об.	25-30 55-10 60-20, 60-30
	Вязкость DIN 4 при 20°C	18–20 с	
Время жизнеспособности		8 часов при 20°C	
Метод нанесения	Грунт-наполнитель шлифуемый	«Мокрый по мокрому»	Грунт
	Диаметр дюзы	1,6–1,9 мм	1,3–1,4 мм
	Количество слоёв	2	½ + 1
	Толщина покрытия	40–50 мкм	20–25 мкм
15–20 мкм			

### Сушка и шлифовка

	Сушка при 20°C при 60°C	8 часов 30 мин.	20 мин.	10–20 мин.
	Сухая шлифовка шлиф. машинкой	P 400		
	Мокрая шлифовка	P 800		

### Шлифование грунтов-наполнителей

Материал		Шлифование эксцентриковой машинкой		Ручная шлифовка по-мокрому
11-20	P 80 / P 150.			
12-20	P 240 область перекрытия			
20-24	P 400	P 800		
25-30	P 400	P 800		
27-10	P 800			

Объем упаковки: 4 л.

# Базовые краски и эмали

## Базовые краски

### 35- Базовые краски

#### Свойства

Базовые краски для цветных и эффектных покрытий.

- Отличная укрывистость благодаря высокому содержанию нелетучих веществ в конвертере и пигментах.
- Небольшой расход материала.
- Короткое время сушки.



#### Нанесение

	Соотношение смешивания 2 : 1	100% по об. 50% по об.	35- 60-10, -20, -30, -40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		18–22 с
	Время жизнеспособности		48 часов при 20°C
	Размер дюзы		1,3–1,4 мм
	Количество слоёв	2 слоя, +0,5 для достижения эффекта	
	Толщина покрытия		15–20 мкм

#### Сушка

	Сушка при 20°C	10 мин. до поматования
--	-------------------	------------------------

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Акриловые эмали

## 30- 2К Акриловые эмали

### Свойства

2К однослойная акриловая эмаль.

- HS- эмаль с высоким содержанием нелетучих веществ и концентрированных пигментов.
- Отличная укрывистость, небольшой расход материалов.
- Отвердители и разбавители выбираются в зависимости от температуры и размеров объекта.
- При колеровке всегда следует использовать конвертер 30-S00 для акриловых эмалей.



### Нанесение

	Соотношение смешивания 2 : 1 + 10%	100% по об. 50% по об. 10% по об.	30- 50-20, -15, -30 60-10, -20, -30, -40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		Около 20–22 с
	Время жизнеспособности		2–4 часа при 20°C
	Размер дюзы		1,3–1,4 мм
	Количество слоёв		2
	Толщина покрытия		50–70 мкм

### Сушка

	Сушка при 20°C при 60°C	Отвердитель стандартный 8 часов 30 мин.	Отвердитель быстрый 6 часов 20 мин.	Отвердитель медленный 10 часов 35 мин.
	ИК-сушка: короткие волны длинные волны		8 мин. 10–15 мин.	

### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Лаки

## Лак VOC

### 40-440 2К Лак VOC

#### Свойства

Лак предназначен для нанесения на базовые эмали.

- HS лак с высоким содержанием нелетучих веществ (54% сухого остатка).
- Отличный внешний вид покрытия, высокая прочность, быстро сохнет, хорошо полируется.
- В зависимости от температуры и размеров объекта используются различные отвердители.



#### Нанесение

	Соотношение смешивания 2 : 1	100% по об. 50% по об.	40-440 50-420, -415
	Вязкость DIN 4 при 20°C	Около 20–22 с	
	Время жизнеспособности	2 часа при 20°C	
	Размер дюзы	1,3 мм	
	Количество слоёв	2	При окраске в 1/2 + 1 слоя можно наносить на вертикальные поверхности (без межслойного проветривания). При этом толщина слоя 50 мкм
	Толщина покрытия 40–60 мкм		
	Время проветривания между слоями при 20°C	3 мин.	

#### Сушка

	Сушка при 20°C при 60°C	10 часов 30 мин.
	ИК-сушка: короткие волны длинные волны	8 мин. 10–15 мин.

2004 / 42 / IIB (d) (420) 419:

Ограничение по содержанию VOC продуктов макс. 420 г/л (категория: II B.d).

Данный продукт содержит VOC 419 г/л.

**Объем упаковки:** 1 л, 5 л.

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Лак для панелей

## 40-10 2К Лак для панелей

### Свойства

MS лак для нанесения на покрытия на основе базовых красок.

- MS лак с высоким содержанием нелетучих веществ (41% сухого остатка).
- Надежное нанесение, быстро сохнет, хорошо полируется.
- Предназначен для окраски 1–2 вертикальных поверхностей.
- Используется для окраски многоцветных поверхностей, надписей, пластиковых деталей.



### Нанесение

	Соотношение смешивания 2 : 1 + 10–30%	100% по об. 50% по об. 10% по об.	40-10 50-20, -15, -30 60-10, -20, -30, -40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		16 с
	Время жизнеспособности		4 часа при 20°C
	Размер дюзы		1,3–1,4 мм
	Количество слоёв		2–3
	Толщина покрытия		50–60 мкм

### Сушка

	Сушка при 20°C при 60°C	На отлив 2 часа –	Готов к полировке 4 часа 20 мин.
	ИК-сушка: короткие волны длинные волны		8 мин. 10–15 мин.

**Объем упаковки:** 1 л, 5 л.

### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Универсальный лак



## 40-40 2K HS Лак универсальный

Лак предназначен для нанесения на базовые эмали.

- Обладает высоким содержанием нелетучих веществ (53–54% сухого остатка), отличной атмосферостойкостью.
- Покрытие хорошо полируется.
- Покрытие имеет высокую степень блеска и высокое качество.

### Нанесение

	Соотношение смешивания 2 : 1 + 10%	100% по об. 50% по об. 10% по об.	40-40 50-20, -30 60-10.....-40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		18–20 с
	Время жизнеспособности		4 часа при 20°C
	Размер дюзы		1,3–1,4 мм

### Сушка

	Сушка при 20°C при 60°C		8 часов 30 мин.
	ИК-сушка: короткие волны средние волны		8 мин. 10–15 мин.

**Объем упаковки:** 1 л, 5 л.



## 40-40 2K MS Лак универсальный

Лак предназначен для нанесения на покрытия на основе базовых красок.

- Лак имеет среднее содержание нелетучих веществ (MS).
- Хорошо наносится, быстро сохнет, имеет высокое качество покрытия.
- Покрытие хорошо полируется.

### Нанесение

	Соотношение смешивания 2 : 1 + 30%	100% по об. 50% по об. 30% по об.	40-40 50-15, -20, -30 60-10.....-40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		14–16 с
	Время жизнеспособности		4 часа при 20°C
	Размер дюзы		1,3–1,4 мм

  

	Количество слоёв	2	
	Толщина покрытия	50–70 мкм	
	Время обдува при 20°C	2–3 минуты после нанесения	

  

	Время обдува при 20°C	5–10 мин. после нанесения каждого слоя	
--	-----------------------	--	--

### Сушка

	Сушка при 20°C при 60°C		5 часов 30 мин.
	ИК-сушка: короткие волны средние волны		8 мин. 10–15 мин.

### Техника безопасности

- Продукты предназначены только для профессионального применения.
- Данные продукты могут содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Отвердители

## 50-... Отвердители

### Свойства

- Следует плотно закрывать банку с отвердителями после использования.
- Отвердители чувствительны к влаге.

### Применение

Продукты применяются для отверждения baslac® лаков 40-:

- 50-15 2K отвердитель «быстрый»
- 50-20 2K отвердитель «нормальный»
- 50-30 2K отвердитель «медленный»
- 50-415 2K отвердитель «быстрый» для VOC
- 50-420 2K отвердитель «нормальный» для VOC

Отвердители для полиуретановых грунтов и грунтов-наполнителей 20-24.

- 50-10 2K «экстрабыстрый» отвердитель
- 50-15 2K «быстрый» отвердитель

Соотношения смешивания приведены в техническом описании на лакокрасочные материалы.



## 55-10 2К Отвердитель ЕР

### Свойства

- Следует плотно закрывать банку с отвердителем после использования.
- Отвердители чувствительны к влаге.

### Применение

Отвердитель для эпоксидного грунта baslac 25-30.

Соотношения смешивания приведены в техническом описании на эпоксидный грунт baslac 25-30.



## 57-10 2К Отвердитель

### Свойства

- Следует плотно закрывать банку с отвердителем после использования.
- Работать необходимо в защитных перчатках и очках, содержит фосфорную кислоту.

### Применение

Отвердитель для фосфатирующего грунта baslac 27-10.

Соотношения смешивания приведены в техническом описании на фосфатирующий грунт baslac 27-10.



Объем упаковки: 1 л, 1,25 л.

# Разбавители

## 60-... Разбавители универсальные

### Свойства

- Следует плотно закрывать банки с разбавителями после использования.

### Применение

Универсальные разбавители применяются для регулирования вязкости материалов baslac®:

2К лаков 40-, 2К грунтов 27-10, 25-30, 2К грунта-наполнителя 22-24, эмалей и грунтов на основе конвертера 30-.

- 60-10      универсальный разбавитель «быстрый»  
60-20      универсальный разбавитель «нормальный»  
60-30      универсальный разбавитель «медленный»  
60-40      универсальный разбавитель «экстрамедленный»

Соотношения смещивания приведены в техническом описании на лакокрасочные материалы baslac®.

**Объем упаковки:** 1 л, 5 л.



## 65-10 Разбавитель для окраски методом перехода

### Свойства

- Следует плотно закрывать банки с разбавителем после использования.
- Состоит из смеси органических растворителей.
- Применяется для повышения качества окрашенной поверхности при ремонтной окраске автомобилей.

### Нанесение

Разбавитель для окраски методом перехода 65-10.

Инструкция по работе с разбавителем приведена в техническом описании технологии ремонтной окраски деталей автомобилей материалами baslac®.

**Объем упаковки:** 1 л.



### Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукты могут содержать частицы размером < 0,1 мкм.

**Вы можете вынуть этот лист и использовать его отдельно,  
в качестве справочного материала.**

**Пропорции смешивания по удельному весу продукта\***

ШЛИФУЕМЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 20-24 4+1+1																
4+1+1		Плотность		1,0	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
20-24	1668,0	1111,9	1000,7	889,5	778,3	667,1	555,9	444,8	333,6	278,0	222,4	166,8	111,2	55,6		
50-15	976,0	162,6	146,4	130,1	113,9	97,6	81,3	65,1	48,8	40,7	32,5	24,4	16,3	8,1		
60-20	867,0	144,5	130,0	115,6	101,1	86,7	72,2	57,8	43,3	36,1	28,9	21,7	14,4	7,2		

  

Грунт: 27-10 2+1+30%																
2+1+30%		Плотность		1,0	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
27-10	1125,0	625,1	562,6	500,1	437,6	375,0	312,5	250,0	187,5	156,3	125,0	93,8	62,5	31,3		
57-10	808,0	224,5	202,0	179,6	157,1	134,7	112,2	89,8	67,3	56,1	44,9	33,7	22,4	11,2		
60-20	867,0	144,5	130,0	115,6	101,1	86,7	72,2	57,8	43,3	36,1	28,9	21,7	14,4	7,2		

Не шлифуемый грунт-наполнитель 20-24 1+1+1+0,5														
Продукт		Вес гр./литр. Формула смешивания с 30-S00. Не шлифуемый наполнитель 1+1+1+0,5												
Не шлифуемый грунт 20-24	грамм\литр	1,0	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
Грунт 20-24	1668,0	417,0	375,3	333,6	291,9	250,2	208,5	166,8	125,1	104,3	83,4	62,6	41,7	20,9
Конв. 30-S00	985,0	246,3	221,60	197,0	172,4	147,8	123,1	98,5	73,9	61,6	49,3	36,9	24,6	12,3
отв. 50-15	976,0	244,0	219,6	195,2	170,8	146,4	122,0	97,6	73,2	61,0	48,8	36,7	24,4	12,2
р-р 60-20	867,0	108,4	97,5	86,7	75,9	65,0	54,2	43,4	32,5	27,1	21,7	16,3	10,8	5,4

**Продукт**

Лак 40-440		ЛАК 40-440 2+1												
грамм\литр	грамм\литр	1,0	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
994,0	662,7	596,4	530,1	463,9	397,6	331,3	265,1	198,8	165,7	132,5	99,4	66,3	33,1	
40-440	994,0	662,7	596,4	530,1	463,9	397,6	331,3	265,1	198,8	165,7	132,5	99,4	66,3	33,1
отв. 50-420	1014,0	338,0	304,2	270,4	236,6	202,8	169,0	135,2	101,4	84,5	67,6	50,7	33,8	16,9
Лак 40-440	грамм\литр	1,0	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
40-440	994,0	662,7	596,4	530,1	463,9	397,6	331,3	265,1	198,8	165,7	132,5	99,4	66,3	33,1
отв. 50-415	1008,0	336,0	302,4	268,8	235,2	201,6	168,0	134,4	100,8	84,0	67,2	50,4	33,6	16,8

Шлифуемый грунт-наполнитель 20-34 4+1+1		Шлифуемый грунт-наполнитель 20-94 4+1+1												
грамм\литр	грамм\литр	1,0	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
1691,0	1127,0	1014,3	901,6	788,9	676,2	563,5	450,8	338,1	281,8	225,4	169,1	112,7	56,4	
20-34	1691,0	1127,0	1014,3	901,6	788,9	676,2	563,5	450,8	338,1	281,8	225,4	169,1	112,7	
50-15	976,0	162,6	146,4	130,1	113,9	97,6	81,3	65,1	48,8	40,7	32,5	24,4	16,3	8,1
60-20	867,0	144,5	130,0	115,6	101,1	86,7	72,2	57,8	43,3	36,1	28,9	21,7	14,4	7,2

Не шлифуемый грунт-наполнитель 20-34 1+1+1+0,5		Не шлифуемый грунт-наполнитель 20-94 1+1+1+0,5												
грамм\литр	грамм\литр	1,0	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
1692,0	1101,3	991,2	881,0	770,9	660,8	550,7	440,5	330,4	275,3	220,3	165,2	110,1	55,1	
20-94	1692,0	1101,3	991,2	881,0	770,9	660,8	550,7	440,5	330,4	275,3	220,3	165,2	110,1	
50-15	976,0	162,6	146,4	130,1	113,9	97,6	81,3	65,1	48,8	40,7	32,5	24,4	16,3	8,1
60-20	867,0	144,5	130,0	115,6	101,1	86,7	72,2	57,8	43,3	36,1	28,9	21,7	14,4	7,2

Вес гр./литр. Формула смешивания с 30-500. Не шлифуемый наполнитель 1+1+1+0,5		Вес гр./литр. Формула смешивания с 30-500. Не шлифуемый наполнитель 1+1+1+0,5												
грамм\литр	грамм\литр	1,0	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
1691,0	422,8	380,5	338,2	296,0	253,7	211,4	169,1	126,8	105,7	84,6	63,4	42,3	21,1	
20-34	1691,0	422,8	380,5	338,2	296,0	253,7	211,4	169,1	126,8	105,7	84,6	63,4	42,3	
конв. 30-500	985,0	246,3	221,60	197,0	172,4	147,8	123,1	98,5	73,9	61,6	49,3	36,9	24,6	12,3
отв. 50-15	976,0	244,0	219,6	195,2	170,8	146,4	122,0	97,6	73,2	61,0	48,8	36,7	24,4	12,2
р-р. 60-20	867,0	108,4	97,5	86,7	75,9	65,0	54,2	43,4	32,5	27,1	21,7	16,3	10,8	5,4

\* Вес в траммах на литр смеси

**ВНИМАНИЕ!** Наливая компоненты на весах в траммах, вы получаете готовую смесь в литрах.

**Вы можете вынуть этот лист и использовать его отдельно,  
в качестве справочного материала.**

# Добавки и прочие продукты

## 80-10 Добавка пластифицирующая

### Свойства

Пластифицирующая добавка 80-10.

- Применяется для улучшения эластичности лакокрасочных покрытий при окраске пластиковых деталей.



### Нанесение

	Грунты-наполнители		Эмали/лаки	
	Соотношение смешивания	100% по об. 25% по об.	20- 80-10	100% по об. 25% по об.
		100% по об. 25% по об. 25% по об.	20-:80-10 50-10, 50-15 60-10, 60-20	30- / 40- 80-10 30- /40-:80-10 50-20 60-10, 60-20

	Вязкость DIN 4 при 20°C	16–18 с	30- 40-	17–18 с 20–22 с
--	-------------------------	---------	------------	--------------------

Время жизнеспособности		1–2 часа при 20°C		4 часа при 20°C
------------------------	--	-------------------	--	-----------------

	Размер дюзы	1,6–1,9 мм		1,3–1,4 мм
--	-------------	------------	--	------------

	Количество слоёв	2		2
	Толщина покрытия	около 50 мкм		50–60 мкм

### Сушка

	Сушка при 20°C при 60°C	4 часа 40 мин.		16 часов 45 мин.
--	----------------------------	-------------------	--	---------------------

	ИК-сушка: короткие волны средние волны	8 мин. 10–15 мин.		8 мин. 10–15 мин.
--	--	----------------------	--	----------------------

Объем упаковки: 1 л.

### Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукты могут содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# 80-20 Матирующая добавка

## Свойства

HS матирующая добавка предназначена для изменения степени блеска в лаках.

- Хорошо перемешивается.
- При окраске пластиковых деталей используется без пластификатора 80-10.
- Добавлять матирующую добавку в смесь необходимо непосредственно перед окраской, так как с течением времени уровень блеска может меняться.



## Нанесение

		30- 2К Акриловые эмали, вес.%		40- Лаки, вес.%	
		этап 1 Соотношение смешивания		полуглянцевые	
		100% вес.	30-	100% вес.	40-
		25% вес.	80-20	25% вес.	80-20
		шелковисто-глянцевые		шелковисто-глянцевые	
		100% вес.	30-	100% вес.	40-
		35% вес.	80-20	50% вес.	80-20
		шелковисто-матовые		шелковисто-матовые	
		100% вес.	30-	100% вес.	40-
		45% вес.	80-20	70% вес.	80-20

		этап 2 Соотношение смешивания 2 : 1:+10%		100% по об. 50% по об. 10% по об.	
				40- 50-20 / 50-30 60-10; -20; -30	

Время жизнеспособности		2–3 часа при 20°C			
	s	вязкость DIN 4 при 20°C	20–22 с	17–18 с	
		размер дюзы	1,3–1,4 мм	1,3–1,4 мм	
		количество слоёв	2	2	

		толщина покрытия			
		около 50–70 мкм		около 50–70 мкм	

## Сушка

		отвердитель 50-20			
		сушка при 20°C при 60°C		8 часов 30 мин.	8 часов 30 мин.
		ИК-сушка: короткие волны средние волны		8 мин. 10–15 мин.	8 мин. 10–15 мин.

Объем упаковки: 1 л.

## Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукты могут содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# 2К конвертер 30-S00

## Свойства

- 2К конвертер для смешивания глянцевых эмалей.
- 2К конвертер HS с высоким содержанием нелетучих веществ.
  - 2К конвертер обладает высокой укрывистостью и низким расходом материала.
  - В зависимости от температуры применяют различные отвердители и разбавители.
  - Для смешивания цветных эмалей следует использовать конвертер 30-S00.

## Нанесение

	Соотношение смешивания 2 : 1 + 10%	100% по об. 50% по об. 10% по об.	30- 50-20, -15, -30 60-10, -20, -30, -40
	Вязкость DIN 4 при 20°C		Около 20–22 с
	Время жизнеспособности		2–3 часа при 20°C
	Размер сопла		1,3–1,4 мм
	Количество слоёв Толщина сухой пленки		2 50–70 мкм

## Сушка

Отвердитель:	стандартный	быстрый	длинный	
	Сушка при 20°C при 60°C	8 часов 30 мин.	6 часов 20 мин.	10 часов 35 мин.
	ИК-сушка: короткие волны средние волны		8 мин. 10–15 мин.	

**Объем упаковки:** 1,5 кг.

## Техника безопасности

- Продукты предназначены только для профессионального использования.
- Данный продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм

# Инструменты цветоподбора

## baslac® Global Color Finder

Регулярно пополняемый инструмент цветоподбора. Веера окрашены оригинальными красками baslac.



## baslac® Formula Finder

Современный и понятный он-лайн инструмент. Позволяет получить быстрый доступ к базе данных, содержащей более 120 000 формул: [www.baslac.com](http://www.baslac.com).

База данных регулярно обновляется. baslac® Formula Finder можно получить на CD-диске для использования на персональном компьютере офф-лайн. В этом случае возможно подключение весов.



## baslac® Tinting Chart

Плакат для колеровки.



# Комбинации отвердителей и разбавителей в грунтах и лаках

Продукт	50-10	50-15	50-20	50-30	50-415	50-420	51-10	57-10	55-10	60-10	60-20	60-30	60-40
11-20							X						
12-20							X						
20-24	X	X							X	X	X	X	
20-34	X	X							X	X	X	X	
20-94	X	X							X	X	X	X	
21-10													
25-30								X		X	X		
27-10								X		X	X	X	
30-		X	X	X					X	X	X	X	
35-									X	X	X	X	
40-10		X	X	X					X	X	X	X	
40-40		X	X	X					X	X	X	X	
40-440					X	X							



Не применяется



Возможная комбинация

# Предварительная подготовка подложек и старого ЛКП

## Сталь и алюминий

<b>Очистка / шлифование</b>	70-10 Очиститель силикона и смол		1x		вытереть насухо		P 80–P 150	70-10 Очиститель силикона и смол		1x		вытереть насухо
-----------------------------	-------------------------------------	---	----	---	-----------------	---	------------	-------------------------------------	---	----	--	-----------------

## Старое лакокрасочное покрытие и новые панели (заводской грунт)

<b>Очистка / шлифование</b>	70-10 Очиститель силикона и смол		1x		вытереть насухо		P 240–P 320	70-10 Очиститель силикона и смол		1x		вытереть насухо
-----------------------------	-------------------------------------	---	----	---	-----------------	---	-------------	-------------------------------------	---	----	--	-----------------

## Пластмассы и пластики, усиленные стекловолокном

<b>Пластмассы</b>	70-20 Очиститель пластмасс		1x		P-80 поврежденная область		70-20 Очиститель пластмасс		1x		вытереть насухо		Нагревание PU и полиамид (PA), должны быть нагреты 1 час при T=60°C для удаления смазки и воды		1 час при 60°C		1x влажной тканью
-------------------	-------------------------------	---	----	---	------------------------------	---	-------------------------------	---	----	---	-----------------	---	--	---	----------------	--	----------------------

<b>Пластики, усиленные стекловолокном</b>	70-20 Очиститель пластмасс		1x		вытереть насухо		P 180-240	70-20 Очиститель пластмасс		1x		вытереть насухо
---	-------------------------------	---	----	---	-----------------	---	-----------	-------------------------------	---	----	---	-----------------

## Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукты могут содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Процесс ремонта с 25-30 2К Грунтом-наполнителем ЕР

<b>Очистка / шлифование</b>	70-10 Очиститель силикона и смол	 1x	 вытереть насухо	механическое удаление ржавчины на поврежденных участках	 P 80 – P 150	70-10 Очиститель силикона и смол	 1x	 вытереть насухо
<b>Шпатлёвка (грубая + тонкая)</b>	11-20 2К Шпатлёвка  12-20 2К Шпатлёвка	51-10 Отвердитель к шпатлёвке  56-20 Отвердитель к шпатлёвке	 + 2–3% 51-10		 20–30 мин при 20°C	 P 80 / P 150 грубая шлифовка	 70-10 1x	 вытереть насухо
<b>Грунт-наполнитель</b>	25-30 2К Грунт-наполнитель ЕР	55-10 Отвердитель ЕР	60-20, 60-30 Разбавитель	 4 : 1 : 2	 1,6–1,9 мм	 2 40–50 мкм	 10 мин. при 20°C	 30 мин. при 60°C
<b>Акриловая эмаль</b>	30-й серии	50-20, 50-30, 50-15 2К Отвердитель	60-Разбавитель	 2 : 1 + 10%	 1,3 мм	 2 50–70 мкм	 30 мин. при 60°C	
<b>Базовая эмаль</b>	35-й серии	60-Разбавитель	 2 : 1	 1,3 мм	2 (до укрывания), 1/2 эффектный		 около 10 мин., до поматования	
<b>Прозрачный лак</b>	40-2К Лак	50-Отвердитель	60-Разбавитель	 2 : 1 + 10% или 2 : 1 + 30%	 1,3 мм	 2 50–70 мкм	 30 мин. при 60°C	

## Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукты могут содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Процесс ремонта с 27-10 2К Фосфатирующим грунтом и 20-24/34/94 2К Грунтом-наполнителем

<b>Очистка / шлифование</b>	70-10 Очиститель силикона и смол	 1x	 вытереть насухо	механическое удаление ржавчины на поврежденных участках	 P 80 – P 150	 1x	 вытереть насухо
<b>Шпатлевка (грубая + тонкая)</b>	11-20 2К Шпатлевка  12-20 2К Шпатлевка	51-10 Отвердитель к шпатлевке  56-20 Отвердитель к шпатлевке	 + + 2–3% 51-10		 20–30 мин. при 20°C	 P 80 / P 150 / P 240	 грубая шлифовка
<b>Грунтование</b>	27-10 2К Протравл. грунт	57-10 Добавка к грунту	60-10, 60-20 60-30 Разбавитель	 2 : 1 : 30%	 1,6–1,9 мм	 1–2 10–15 мкм	 Прибл. 10 мин. при 20°C
<b>Грунт-наполнитель</b>	20-24/34/94 2К Грунт-наполнитель	50-10 50-15 Отвердитель	60-Разбавитель	 4: 1: 1	 1,6–1,8 мм	 2 50–70 мкм	 30 мин. при 60°C  P 400 эксцент. машинкой
<b>Акриловая эмаль</b>	30-й серии	50-20, 50-30, 50-15 2К Отвердитель	60-Разбавитель	 2 : 1 + 10%	 1,3 мм	 2 50–70 мкм	 30 мин. при 60°C
<b>Базовая эмаль</b>	35-й серии	60-Разбавитель	 2 : 1	 1,3 мм	2 (до укрывания), ½ эффектный	 около 10 мин., до поматования	
<b>Прозрачный лак</b>	40-2К Лак	50-Отвердитель	60-Разбавитель	 2 : 1 + 10% или 2 : 1 + 30%	 1,3 мм	 2 50–70 мкм	 30 мин. при 60°C

или

<b>Базовая эмаль</b>	35-й серии	60-Разбавитель	 2 : 1	 1,3 мм	2 (до укрывания), ½ эффектный	 около 10 мин., до поматования	
<b>Прозрачный лак</b>	40-2К Лак	50-Отвердитель	60-Разбавитель	 2 : 1 + 10% или 2 : 1 + 30%	 1,3 мм	 2 50–70 мкм	 30 мин. при 60°C

# Стандартная система окраски пластиков

## Свойства

- Многофункциональная система подходит для всех окрашиваемых пластиковых элементов автомобиля.
- Чистые полипропилен (PP) и полиэтилен (PE) не могут быть окрашены.

<b>Очистка</b>	70-20 Очиститель пластмасс			70-20 Очиститель пластмасс		
	1x		P-80 поврежденная область P-600 вся остальная часть		1x	вытереть насухо
	Нагревание PU и полиамид (PA), должны быть нагреты 1 час при T = 60°C для удаления смазки и воды					
						
				1 час при 60°C	1x влажной тканью	15 мин. при 20°C
<b>Адгезионный грунт</b>	21-10 1К Грунт по пластмассе					
	1,3 мм					
	1–2 тонких, но укрывистых слоя около 10 мкм					
<b>Грунт- наполнитель Шаг 1</b>	20-24/34/94 2К Грунт-наполнитель		80-10 Пластификатор			
						4 : 1
<b>Шаг 2</b>	20-24/34/94 (Step 1) 2К Грунт- наполнитель	50-10, 50-15 Отвердитель	60- Разбавитель			
				4 : 1 : 1	1,6–1,8 мм	2 50–70 мкм
					30 мин. при 60°C	R 400 эксцентрик. машинакой
<b>Акриловая эмаль</b>	30-й серии	80-10 Добавка пласти- фици- рующая		Смесь: 30-/ 80-10	50-20, 50-30, 2К Отверди- тель	
			4 : 1		60- Разбави- тель	
					2 : 1 + 10%	2 50–70 мкм
						16 ч при 20°C или 45 мин. при 60°C
<b>или</b>						
<b>Базовая эмаль</b>	35-й серии	60- Разба- витель				
			2 : 1	1,3 мм	2 (до укрывания), 1/2 эффектный	ок.10 мин., до поматования
<b>Прозрачный лак</b>	40- 2К Лак	80-10 Пласти- фикатор		Смесь: 40- / 80-10	50-20 50-30 Отвер- дитель	
			4 : 1		60- Разба- витель	
					2 : 1 + 10% или 2 : 1 + 30%	2 50–70 мкм
						16 ч при 20°C или 45 мин. при 60°C

# Система окраски методом плавного перехода: 30- Акриловые эмали без нанесения лака

## Назначение

Процесс ориентирован на профессиональные кузовные цеха для ремонта акриловыми эмалями Серии 30 для достижения прочного, незаметного ремонта всей цветовой гаммы.

Шлифовка наполнителя		70-10 1x		P 400 – P 800
-------------------------	---	-------------	---	---------------

Шлифовка зоны перехода		P 1000 – P 2000
---------------------------	---	-----------------

Полировка области перепыла		с грубой полиролью		70-10 1x
----------------------------------	---	--------------------	---	-------------



Нанесение на загрунтованную часть и область перехода		2 : 1 + 30% 30 : 50 : 60-		1,3 мм 0,8–1,5 бар		2–3 слоя		без сушки
---	--	------------------------------	--	-----------------------	--	----------	--	-----------



Окраска области перехода		30-готовая к нанесению: 65-10 1 : 1		1,3 мм 0,8–1,5 бар		2–3 слоя до однородности поверхности		30 мин. при 60°C
--------------------------------	---	--	---	-----------------------	---	--	---	---------------------



## Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- В композиции могут находиться частицы размером < 0,1 мкм.

# Система окраски методом плавного перехода:

## 30- Акриловые эмали с нанесением лака

### Назначение

Процесс ориентирован на профессиональные кузовные цеха для ремонта Акриловыми эмалями Серии 30 для достижения прочного, незаметного ремонта всей цветовой гаммы.

Шлифовка наполнителя		70-10 1x		P 400 – P 800
-------------------------	---	-------------	---	---------------

Шлифовка зоны перехода		P 1000 – P 2000
---------------------------	---	-----------------

Полировка области перепыла		с грубой полиролью		70-10 1x
----------------------------------	---	--------------------	---	-------------



Нанесение на загрунтованную часть и область перехода		2 : 1 + 30% 30- : 50- : 60-		1,3 мм 0,8–1,5 бар		2–3 тонких слоя для покрытия		сушка около 15 мин.
---	---	--------------------------------	---	-----------------------	---	------------------------------------	---	------------------------



Лак 40-		2 : 1 + 10% или 2 : 1 + 30% 40- : 50- : 60-		1,3 мм		2 слоя перекрытия
---------	---	---	---	--------	---	----------------------



Окраска области перехода		40- готовый к нанесению: 65-10 1 : 1		1,3 мм 0,8–1,5 бар		2 слоя до однородности поверхности
--------------------------------	---	--	---	-----------------------	---	--



### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- В композиции могут находиться частицы размером < 0,1 мкм.

# Система окраски методом плавного перехода:

## 35- Базовые краски

### Назначение

Процесс ориентирован на профессиональные кузовные цеха для окраски методом перехода Базовыми красками Серии 35.

Шлифовка наполнителя		70-10 1x		P 400 – P 800
----------------------	---	-------------	---	---------------

Шлифовка зоны перехода		P 1000 – P 2000		70-10 1x
------------------------	---	-----------------	---	-------------



35- Базовые краски на ремонтируемую деталь		2 : 1 35- : 60-		1,3 мм		1–2 слоя перекрыть наполнитель
--	---	--------------------	---	--------	---	--------------------------------

Примечание:		2 : 1 35-M00: 60-30 или 60-40		1,3 мм		1 слой на подготовленную поверхность
-------------	---	-------------------------------------	---	--------	---	--------------------------------------

Шаг 1: Окрашивание перехода между ремонтируемым и прилегающим участками		2 : 1 35- : 60-		1,3 мм 0,8–1,5 бар		2–3 слоя		сушить до поматовения
--	---	--------------------	---	-----------------------	---	----------	---	-----------------------



<b>Шаг 2:</b> <b>Окрашивание</b> <b>переходом</b> <b>прилегающего</b> <b>участка</b>	 35- готовая к нанесению: 60-30 или 60-40 4:1	 1,3 мм 0,8–1,5 бар	 2 – 3 тонких слоя, переход на прилегающий участок
--	--	--	---



<b>Шаг 3:</b> <b>Покрытие</b> <b>Базовой</b> <b>краской</b> <b>35-</b>	 35- готовая к нанесению: 60-30 или 60-40 4:1	 1,3 мм	 сушить до поматовения
--	--	---	---

<b>Лак 40-</b>	 2 : 1 + 10% или 2 : 1 + 30% 40- : 50- : 60-	 1,3 мм	 2 слоя	 30 мин. при 60°C
----------------	---	---	---	--

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- В композиции могут находиться частицы размером < 0,1 мкм.

# Система окраски методом плавного перехода внутри детали: 35- Базовые краски

## Назначение

Процесс ориентирован на профессиональные кузовные цеха для ремонта небольших повреждений Базовыми красками Серии 35.

<b>Шлифовка наполнителя</b>		70-10 1x		P 400 – P 800
<b>Шлифовка зоны перехода</b>				P 1000 – P 2000
<b>Полировка зоны перехода</b>		с грубой полиролью		70-10 1x
<b>Нанесение на грунт</b>		2 : 1 35- : 60-		1,3 мм 0,8–1,5 бар
		1–2 слоя до перекрытия		сушить до поматования
<b>Окраска переходом с эффектным слоем</b>		35- готовая к нанесению 4 : 1 с 60-30 или 60-40		1,3 мм 0,8–1,5 бар
		2–3 слоя		сушить до поматования
				1 тонкий эффектный слой
<b>Лак 40-</b>		2 : 1 + 10% или 2 : 1 + 30% 40- : 50- : 60-		1,3 мм
				2 слоя перекрытия
<b>Окраска области перехода</b>		Готовый к нанесению 40- : 65-10 1 : 1		1,3 мм 0,8–1,5 бар
				2 слоя до однородности поверхности



## Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- В композиции могут находиться частицы размером < 0,1 мкм.

# Технология нанесения HVLP пистолетом

## Технология применения пистолетов-распылителей большого объёма и малого давления

При использовании пистолетов-распылителей большого объёма и малого давления существует 4 важных правила:

1. Соблюдать надлежащее расстояние между пистолетом и окрашиваемой поверхностью.
2. Соблюдать надлежащее давление при распылении.
3. Уменьшать расстояние между проходами пистолета.
4. Всегда распылять под правильным углом.

## Пистолет-распылитель большого объёма и малого давления (HVLP)



Пистолет следует двигать параллельно окрашиваемой поверхности. Даже при окрашивании вертикальных поверхностей оставляемый при напылении рисунок должен следовать за изгибами кузова.

Для достижения хороших результатов при окраске горизонтальных поверхностей, таких как капот, искусное обращение с пистолетом совершенно необходимо.

## Перекрытие

Оставляемые пистолетом полосы должны перекрываться на ~ 75%.



# Матрица температур

## baslac 30- 2K Акриловые эмали

## baslac 40- Прозрачные лаки

Комбинация (отвердитель и разбавитель) могут быть изменены в зависимости от температуры и размера объекта. Рекомендации, указанные в таблице, относятся к ремонтным системам. Для ремонта отдельной панели выберите сочетание материалов, указанное для следующего более низкого диапазона температур.

	baslac 30- 2K Акриловые эмали	baslac 40- Прозрачные лаки		
	<b>2 : 1 + 10%</b>	<b>2 : 1 + 10–30%</b>		
<b>Вязкость DIN 4 / 20°C</b>	<b>20–22 с</b>	<b>16–18 с</b>		
<b>Более чем 30°C</b>	Отвердитель «медленный» Разбавитель универсальный «медленный» Разбавитель универсальный «экстрамедленный»	50-30 60-30 60-40	Отвердитель «медленный» Разбавитель универсальный «медленный» Разбавитель универсальный «экстрамедленный»	50-30 60-30 60-40
<b>Более чем 25°C</b>	Отвердитель «нормальный» Разбавитель универсальный «медленный»	50-20 60-30	Отвердитель «медленный» Разбавитель универсальный «медленный»	50-30 60-30
<b>Более чем 20°C</b>	Отвердитель «нормальный» Разбавитель универсальный «нормальный» Разбавитель универсальный «быстрый»	50-20 60-20 60-10	Отвердитель «нормальный» Разбавитель универсальный «нормальный» Разбавитель универсальный «быстрый»	50-20 60-20 60-10
<b>Более чем 10°C</b>	Отвердитель «быстрый» Разбавитель универсальный «нормальный» Разбавитель универсальный «быстрый»	50-15 60-20 60-10	Отвердитель «быстрый» Разбавитель универсальный «нормальный» Разбавитель универсальный «быстрый»	50-15 60-20 60-10

## Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукты могут содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Грунтовочные покрытия

## Грунтовочные покрытия для металлических подложек

	Сталь	Оцинкованная сталь	Алюминий и его сплавы	Катафорезные покрытия	Старые покрытия
12-20	●	●	●	●	●
20-24	1	1	1	1	1
20-34	1	1	1	1	1
20-94	1	1	1	1	1
25-30	●	●	●	●	●
27-10	●	●	●	●	●

- Нанесение непосредственно на металл, без использования грунта
- 1 Пескоструйная обработка металла / нанесение 27-10 2K Фосфатирующего грунта на металлическую поверхность

## Грунтовочные покрытия при окраске пластмасс

	PUR-RIM	PP-EPDM	ABS	GFK/SMC	PC-PBTP	PA	PPO	PVC-hart
12-20				●				
20-24	2	2	2	●	2	2	2	2
20-34	2	2	2	●	2	2	2	2
20-94	2	2	2	●	2	2	2	2
21-10	1	1	1		1	1	1	1

- Не требуется грунтовать

- 1 Используется только в системе окраски – см. Система 3

- 2 добавить 25% 80-10 Добавка пластифицирующая – см. Система 3

# Плотность авторемонтных лакокрасочных материалов системы baslac

Наименование материала		Плотность, г /см <sup>3</sup>
<b>Лаки</b>		
40-10	2К Лак для панелей	0,971
40-40	2К Лак универсальный HS / MS	0,983
40-440	2К Лак VOC	0,994
<b>Грунты / Грунты-наполнители / Шпатлёвки</b>		
11-20	Универсальная шпатлёвка	1,80–1,90
12-20	Универсальная шпатлёвка	1,763
20-24	2К Грунт-наполнитель универсальный серый	1,668
20-34	2К Грунт-наполнитель универсальный белый	1,691
20-94	2К Грунт-наполнитель универсальный чёрный	1,652
21-10	1К Грунт для пластмасс	0,894
25-30	2К Эпоксидный грунт-наполнитель	1,558
27-10	2К Грунт фосфатирующий	1,125
<b>Разбавители</b>		
60-10	Разбавитель универсальный «быстрый»	0,875
60-20	Разбавитель универсальный «нормальный»	0,867
60-30	Разбавитель универсальный «медленный»	0,914
60-40	Разбавитель универсальный «экстрамедленный»	0,921
65-10	Растворитель для окраски методом перехода	0,950
<b>Отвердители / Добавки</b>		
30-S00	Конвертер для грунта «мокрый по мокрому»	0,985
50-10	2К Отвердитель «экстрабыстрый»	0,971
50-15	2К Отвердитель «быстрый»	0,976
50-20	2К Отвердитель «нормальный»	0,996
50-30	2К Отвердитель «медленный»	1,011
50-415	2К Отвердитель «быстрый» для VOC	1,008
50-420	2К Отвердитель «нормальный» для VOC	1,014
55-10	Отвердитель для эпоксидного грунта-наполнителя	0,931
57-10	Отвердитель для фосфатирующего грунта	0,808
70-10	Очиститель от силикона	0,779
70-20	Очиститель пластмассовых поверхностей	0,788
80-10	Добавка пластифицирующая	1,063
80-20	Добавка матирующая	0,983

# Сроки хранения

<b>Лаки</b>		
40-10	2К Лак для панелей	60 мес.
40-40	2К Лак универсальный HS / MS	60 мес.
40-440	2К Лак VOC	60 мес.
<b>Грунты / Грунты-наполнители / Шпатлёвки</b>		
11-20	Универсальная шпатлёвка	12 мес.
12-20	Универсальная шпатлёвка	12 мес.
20-24	2К Грунт-наполнитель серый	24 мес.
20-34	2К Грунт-наполнитель белый	24 мес.
20-94	2К Грунт-наполнитель чёрный	24 мес.
21-10	1К Грунт для пластмасс	24 мес.
25-30	2К Эпоксидный грунт-наполнитель	24 мес.
27-10	2К Грунт фосфатирующий	24 мес.
<b>Разбавители</b>		
60-10	Разбавитель универсальный «быстрый»	бессрочно
60-20	Разбавитель универсальный «нормальный»	бессрочно
60-30	Разбавитель универсальный «медленный»	бессрочно
60-40	Разбавитель универсальный «экстрамедленный»	бессрочно
65-10	Растворитель для окраски методом перехода	36 мес.
<b>Отвердители / Добавки</b>		
30-S00	Конвертер для грунта «мокрый по мокрому»	36 мес.
50-10	2К Отвердитель «экстрабыстрый»	24 мес.
50-15	2К Отвердитель «быстрый»	24 мес.
50-20	2К Отвердитель «нормальный»	24 мес.
50-30	2К Отвердитель «медленный»	24 мес.
50-415	2К Отвердитель «быстрый» для VOC	24 мес.
50-420	2К Отвердитель «нормальный» для VOC	24 мес.
55-10	Отвердитель для эпоксидного грунта-наполнителя	18 мес.
57-10	Отвердитель для фосфатирующего грунта	60 мес.
70-10	Очиститель от силикона	бессрочно
70-20	Очиститель пластмассовых поверхностей	бессрочно
80-10	Добавка пластифицирующая	36 мес.
80-20	Добавка матирующая	24 мес.