

Perfecoat

Инструкция



YATU ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

SANLIAN INDUSTRIAL AREA2, GULAO, HESHAN, GUANGDONG, P.R.C. 529700

[Http://www.yatupaint.com](http://www.yatupaint.com) E-mail: feedback@yatupaint.com

Tel:(86) 750 8773870 Fax:(86) 750 8773828

ООО ЯТУ РУС

Адрес: 111524, город Москва, Электродная улица, дом 2 строение 12-13-14,
эт а1 пом XXXVII ком №6

Тел:+7 977 513 17 89

Почта:yatu-rus@yandex.ru



Perfecoat

AUTOMOTIVE REFINISH

COMPREHENSIVE AND FULL CAPABILITY

HIGH PERFORMANCE COATINGS

GERMAN TECHNOLOGY



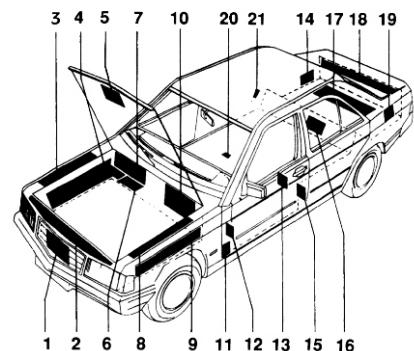
PRODUCTION, PERFORMANCE, PROFITABILITY



Местонахождение оригинального номера цвета на кузове автомобиля

Как найти код цвета —

большинство автомобилей имеют ID табличку на кузове с указанием основной информации. Положение этой таблички различно, в зависимости от марки и модели автомобиля.



В таблице приведено местонахождение кода цвета на кузове автомобиля

Марка а/м	Местонахождение ID	Марка а/м	Местонахождение ID
Acura	15	Maserati	5
Alfa Romeo	5,18	Mazda	7,10
Audi	14,17,18	Mercedes-Benz	2,3,8,10,12,15
BMW	3,4,7,8	Mitsubishi	2,7,10,15
Chrysler	2,8,9	Nissan	2,4,7,10
Citroen	2,3,4,7,8,10	Opel	2,3,4,7,8,0
Dacia	7,10,18,19,14	Peugeot	2,3,8
Daihatsu	2,7,10	Porsche	2,7,8,12,15
Ferrari	5,18	Proton	2,7,10
Fiat	3,4,18	Reliant	3,4,7,9,10
Ford Europe	2,3,4,7,8,15,17,18	Renault	3,7,8,10
Ford USA	15	Rolls Royce	3,5
General Motors	2,7,10,12	Rover	2,5
Honda	15	SAAB	3,8,10,17
Hyundai	2,7,10,15	Saturn	19
Infiniti	7,10	Seat	3,8,18
Isuzu	2,7,10,13,15	Skoda	8,10,17
Iveco	5	Subaru	2,7,8,15,10
Jaguar	2,4,5,15	Suzuki	7,11,17,10
Lada	4,5,8,17,18,19	Toyota	3,4,7,8,10,15,17
Lamborghini	18	Vauxhall	2,4,8,9,10
Lancia	2,4,5,7,18	Volkswagen	1,2,3,7,8,14,17,18,19
Lexus	3,7,10,15	Volvo	2,3,7,10,11,12,15
Lotus	3,8		

1К базовые эмали Схема нанесения

1К базовые эмали

1. Смешать базовое покрытие с разбавителем в соотношении 1:0,6-0,8

2. Нанести 2-3 слоя до достижении укрывистости. Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар

3. Время выдержки между слоями: 5-10 минут при 20°C

4. Нанести финишный "туманный слой"

5. Выдержать 15-20 минут перед нанесением лака

6. Нанести и высушить лак

ФИНИШ

2К акриловые эмали Схема нанесения

2К акриловые эмали

1. Смешать автоэмаль с отвердителем и разбавителем в соответствующей пропорции: 2:1:0,2-0,5

2. Для соблюдения пропорции по объему, рекомендуется применять мерную линейку

3. Нанести 2-3 слоя до достижении укрывистости. Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар

4. Время выдержки между слоями: 5-10 минут при 20°C

5. Время высыхания до достижения монтажной прочности: 10 часов при 20°C или 30 минут при 60°C

ФИНИШ

Содержание

PC 2K акриловая эмаль.....	1
PC 1K базовая эмаль.....	2
PC-400 Прозрачный лак.....	3
PC-400 Plus лак.....	4
PC-877 VOC лак Glamour.....	5
PC-1000 Стандартный Лак.....	6
PC-2000 HS лак.....	7
PC-6511 Быстросохнущий лак	8
PC-2800 UHS лак Mirror Effect.....	9
PC-6800 Экстра быстросохнущий лак.....	10
PC-10 Грунт для пластиков.....	11
PC-20 Эпоксидный грунт.....	12
PC-30 2K Грунт.....	13
PC-30HB 2K грунт.....	14
NT-XW04 DTM Primer 2K(Грунт-эмаль).....	15
PC-40 1K грунт.....	16
PC-GT20 2K грунт по-мокрому.....	17
PC-GY1350 2K быстросохнущий эпоксидный грунт	18
P998 Универсальная шпатлевка.....	19
PC Отвердители.....	20
PC Разбавители.....	21
PC-3510 Биндер 2K.....	22
PC-3520 Биндер 1K.....	22
PC-1530 Electroplate Binder.....	23
PC-6911 Обезжиравитель.....	24
PC-6920 Растворитель для переходов SRA.....	24
PC-6930 Антисиликоновая добавка.....	25
PC-6940 Матирующая добавка.....	25
PC-6960 Замедлитель.....	26
PC-6980 Ускоритель	26
PC-50 1K шпатлевка.....	27
PC-60 Флип контроллер.....	27

Содержание

Дефекты ЛКП.

Пропорция смешивания в граммах.....	29
Шагрень.....	30
Потеки.....	30
Помутнение.....	31
Кратерообразование (силиконовые метки).....	31
Игольчатые наколы.....	32
Пузырение.....	32
Потеря блеска.....	33
Вздутие/вспучивание.....	33
Слабая адгезия.....	34
Нечеткость отражаемого изображения (DIO).....	34
Образование трещин, растрескивание.....	35
Сморщивание.....	35
Сорность.....	36
Слабое сквозное отверждение.....	36
Яблочность или пятнистость.....	37
Следы от шлифовки, шлифовальные риски.....	37
Просадка шпатлевки.....	38
Перепыл.....	38
Флотация пигмента.....	39
Оконтуривание, просадка.....	39
Отслаивание шпатлевки.....	40
Неравномерность цветового фона.....	40
Разнотон.....	41
Пожелтение лака.....	41
Слабая укрывистость.....	42
Просачивание пигмента.....	42
Меление.....	43
Выцветание, выгорание.....	43

PERFECOAT COLOURBASE'S CHARACTERISTIC TABLE

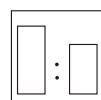
Примечание:

Пропорции смешивания указаны в объеме,
кроме тех случаев, где указано иное.

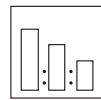
Пиктограммы



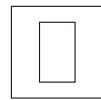
Очистка,
обезжикивание



Пропорции смешивания
2-х компонентов



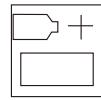
Пропорции
смешивания
3-х компонентов



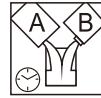
Продукт готов к применению



Применение
мерной линейки



Добавить отвердитель



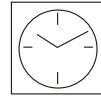
Срок годности
после смешивания



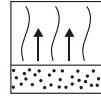
Краскопульт с верхним бачком



Количество слоев



Время высыхания



Время выдержки
между слоями



Ручная шлифовка
"по мокруму"



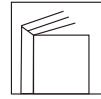
Машинная
сухая шлифовка



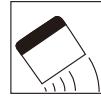
Полировка



Ручная шлифовка
"по сухому"



Ссылка на описание
материала



Нанесение
шпателем



Пневматический
самонаклад

PC 2K акриловая эмаль

Характеристики: Быстросохнущее 2К покрытие для легковых и коммерческих автомобилей. При нанесении образует ровную твердую поверхность с хорошим блеском, сохраняет яркий и устойчивый цвет.

Поверхности пригодные для нанесения: высушенное и отшлифованное старое ЛКП, 1К или 2К грунт.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.																
	Соотношение компонентов	Автоэмаль + Отвердитель + Разбавитель															
<table border="1"> <tr> <td>100</td> <td>50</td> <td>10-20</td> </tr> <tr> <td>PC 2K Автоэмаль</td> <td>PC-401</td> <td>PC-1</td> </tr> <tr> <td>PC 2K Автоэмаль</td> <td>PC-402</td> <td>PC-1/PC-2</td> </tr> <tr> <td>PC 2K Автоэмаль</td> <td>PC-402</td> <td>PC-2/PC-3</td> </tr> <tr> <td>PC 2K Автоэмаль</td> <td>PC-403</td> <td>PC-3</td> </tr> </table>			100	50	10-20	PC 2K Автоэмаль	PC-401	PC-1	PC 2K Автоэмаль	PC-402	PC-1/PC-2	PC 2K Автоэмаль	PC-402	PC-2/PC-3	PC 2K Автоэмаль	PC-403	PC-3
100	50	10-20															
PC 2K Автоэмаль	PC-401	PC-1															
PC 2K Автоэмаль	PC-402	PC-1/PC-2															
PC 2K Автоэмаль	PC-402	PC-2/PC-3															
PC 2K Автоэмаль	PC-403	PC-3															
			Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для PC-401 быстрого отвердителя 4 часа для PC-402 стандартного или PC-403 медленного отвердителя														
			<table border="1"> <tr> <td>Оборудование и рабочее давление</td> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар</td> </tr> <tr> <td>Рабочая вязкость</td> <td>16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)</td> </tr> </table>	Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар	Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)										
Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар																
Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																
			<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями</td> <td>5-10 мин., при 20°C</td> </tr> <tr> <td>Выдержка перед принудительной сушкой</td> <td>15-20 мин., при 20°C</td> </tr> </table>	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин., при 20°C	Выдержка перед принудительной сушкой	15-20 мин., при 20°C								
Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																
Время выдержки между слоями	5-10 мин., при 20°C																
Выдержка перед принудительной сушкой	15-20 мин., при 20°C																
			Время высыхания:														
<table border="1"> <tr> <th>Температура</th> <th>От пыли</th> <th>Монтажная прочность</th> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>50 мин</td> <td>13 часов</td> </tr> <tr> <td>23°C</td> <td>30-40 мин</td> <td>6-8 часов</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>10 мин</td> <td>30 мин</td> </tr> </table>			Температура	От пыли	Монтажная прочность	15°C	50 мин	13 часов	23°C	30-40 мин	6-8 часов	60°C	10 мин	30 мин			
Температура	От пыли	Монтажная прочность															
15°C	50 мин	13 часов															
23°C	30-40 мин	6-8 часов															
60°C	10 мин	30 мин															

Примечание:

- Перед окраской, поверхность должна быть отшлифована («по-мокрому»: P600-P800, «по-сухому»: P400-P600) и обезжирена.
- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
- При температурах выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время окраски, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся эмаль и повторно нанести смесь на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытий для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Материалы смешанные с отвердителем необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления соринки или потоков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-3000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1л и 3,75 л.

PC 1К базовая эмаль

Характеристики: Однокомпонентное базовое покрытие с цветами типа: солид, металлик и перламутр. Производится из высококачественных, атмосфераустойчивых смол. Обладает хорошей укрывающей способностью и отличной адгезией.

Поверхности пригодные для нанесения: высушенное и отшлифованное старое ЛКП, 1К или 2К грунт.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.									
	Соотношение компонентов	Базовое покрытие + Разбавитель								
<table border="1"> <tr> <td>100</td> <td>60-80</td> </tr> <tr> <td>PC 1К базовое покрытие</td> <td>PC-5</td> </tr> <tr> <td>PC 1К базовое покрытие</td> <td>PC-1</td> </tr> <tr> <td>PC 1К базовое покрытие</td> <td>PC-2</td> </tr> </table>			100	60-80	PC 1К базовое покрытие	PC-5	PC 1К базовое покрытие	PC-1	PC 1К базовое покрытие	PC-2
100	60-80									
PC 1К базовое покрытие	PC-5									
PC 1К базовое покрытие	PC-1									
PC 1К базовое покрытие	PC-2									
			<table border="1"> <tr> <td>Оборудование и рабочее давление</td> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар</td> </tr> <tr> <td>Рабочая вязкость</td> <td>14-16 сек(DIN Cup 4 at 23°C)</td> </tr> </table>	Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар	Рабочая вязкость	14-16 сек(DIN Cup 4 at 23°C)			
Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар									
Рабочая вязкость	14-16 сек(DIN Cup 4 at 23°C)									
			<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями</td> <td>5-10 мин., при 23°C</td> </tr> <tr> <td>Выдержка перед нанесением лака</td> <td>10-15 мин., при 23°C</td> </tr> </table>	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин., при 23°C	Выдержка перед нанесением лака	10-15 мин., при 23°C	
Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм									
Время выдержки между слоями	5-10 мин., при 23°C									
Выдержка перед нанесением лака	10-15 мин., при 23°C									

Примечание:

- Перед окраской, поверхность должна быть отшлифована («по-мокрому»: P600-P800, «по-сухому»: P400-P600) и обезжирена.
- При температурах выше 30°C или в условиях повышенной влажности, рекомендуется использовать Замедлитель, во избежание яблочности.
- Чтобы избежать проблем с яблочностью или плохой адгезией, толщина нанесенного базового покрытия не должна превышать 25 мкм.
- Наилучший результат, достигается при дополнительном удалении перепыла металлика, во время межслойной сушки, используя липкую салфетку.
- После нанесения последнего слоя, требуется выдержка 10-15 минут при 20°C. Время перед нанесением лака, не должно превышать 12 часов.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1л и 3,75 л.

PC-400 Прозрачный лак

Характеристики: Двухкомпонентный прозрачный лак. Образует гладкую, устойчивую от внешних воздействий поверхность с хорошим блеском.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски

	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.												
	Соотношение компонентов Лак + Отвердитель + Разбавитель Температура 100 50 0-5 < 18°C PC-400 PC-401 PC-1 18-24°C PC-400 PC-402 PC-1/PC-2 25-30°C PC-400 PC-402 PC-2/PC-3 >30°C PC-400 PC-403 PC-3												
	Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя PC-401 3 часа для стандартного PC-402 и медленного PC-403 отвердителя												
	Оборудование и рабочее давление Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар Рабочая вязкость 16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)												
	Количество и толщина слоя 2 слоя, общая толщина 40-60 мкм Время выдержки между слоями 5-10 мин., при 23°C Выдержка перед принудительной сушкой 15-20 мин., при 23°C												
	Время высыхания: <table border="1"><thead><tr><th>Температура</th><th>От пыли</th><th>Монтажная прочность</th></tr></thead><tbody><tr><td>15°C</td><td>50 мин</td><td>13 часов</td></tr><tr><td>23°C</td><td>40 мин</td><td>6 часов</td></tr><tr><td>60°C</td><td>10 мин</td><td>30 мин</td></tr></tbody></table>	Температура	От пыли	Монтажная прочность	15°C	50 мин	13 часов	23°C	40 мин	6 часов	60°C	10 мин	30 мин
Температура	От пыли	Монтажная прочность											
15°C	50 мин	13 часов											
23°C	40 мин	6 часов											
60°C	10 мин	30 мин											

Примечание:

- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытий для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления соринки или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P3000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 5л+2,5л+1л/1л/4л.

PC 400 Plus Лак

Характеристики: Двухкомпонентный быстросохнущий лак. Прост в нанесении.

Подходит для точечного и полного ремонта, особенно в зимних условиях. Образует гладкую, устойчивую от внешних воздействий поверхность с хорошим блеском.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски

	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.												
	Соотношение компонентов Лак + Отвердитель + Разбавитель Температура 100 50 0-5 < 18°C PC-400 Plus PC-401 PC-1 18-30°C PC-400 Plus PC-402 PC-1/PC-2 >30°C PC-400 Plus PC-403 PC-3												
	Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя PC-401 3 часа для стандартного PC-402 и медленного PC-403 отвердителя												
	Оборудование и рабочее давление Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар Рабочая вязкость 16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)												
	Количество и толщина слоя 2 слоя, общая толщина 40-60 мкм Время выдержки между слоями 2-3 мин., при 20°C Выдержка перед принудительной сушкой 10-15 мин., при 20°C												
	Время высыхания: <table border="1"><thead><tr><th>Температура</th><th>На отлив</th><th>Монтажная прочность</th></tr></thead><tbody><tr><td>15°C</td><td>35 мин</td><td>4 часов</td></tr><tr><td>23°C</td><td>30 мин</td><td>3 часов</td></tr><tr><td>60°C</td><td>5 мин</td><td>20 мин</td></tr></tbody></table>	Температура	На отлив	Монтажная прочность	15°C	35 мин	4 часов	23°C	30 мин	3 часов	60°C	5 мин	20 мин
Температура	На отлив	Монтажная прочность											
15°C	35 мин	4 часов											
23°C	30 мин	3 часов											
60°C	5 мин	20 мин											

Примечание:

- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C..
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать в течении 2 часов.
Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 5л+2,5л+1л/1л/4л.

PC-877 VOC лак Glamour

Характеристики: Высокоэффективный двухкомпонентный лак, высокий глянец, блестящая твердость, сильная химическая стойкость, отличный цвет и блеск. Продукт подходит для полной окраски.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски



	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.																																
	Соотношение компонентов <table border="1"> <tr><td>Лак</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Разбавитель</td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td>1</td><td></td><td>0-0.2</td></tr> <tr><td><18°C</td><td></td><td>PC-877</td><td></td><td>P-1</td></tr> <tr><td>18-24°C</td><td></td><td>PC-877</td><td></td><td>P-1/P-2</td></tr> <tr><td>25-30°C</td><td></td><td>PC-877</td><td></td><td>P-2/P-3</td></tr> <tr><td>>30°C</td><td></td><td>PC-877</td><td></td><td>P-3</td></tr> </table>			Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель	2		1		0-0.2	<18°C		PC-877		P-1	18-24°C		PC-877		P-1/P-2	25-30°C		PC-877		P-2/P-3	>30°C		PC-877		P-3
Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель																													
2		1		0-0.2																													
<18°C		PC-877		P-1																													
18-24°C		PC-877		P-1/P-2																													
25-30°C		PC-877		P-2/P-3																													
>30°C		PC-877		P-3																													
	Рабочая вязкость: 16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C) Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя PC-86111 4 часа для стандартного PC-8612 и медленного PC-8613 отвердителя																																
	Метод нанесения и рабочее давление <table border="1"> <tr><td>Краскопульт с верхним бачком: 1.3мм</td><td>Краскопульт с нижним бачком: 1.3мм</td></tr> <tr><td>Обычный краскопульт: 3-4 бар</td><td>RP: 2.0-2.5 бар</td><td>HVLP: 1.8-2.0 бар</td></tr> </table>			Краскопульт с верхним бачком: 1.3мм	Краскопульт с нижним бачком: 1.3мм	Обычный краскопульт: 3-4 бар	RP: 2.0-2.5 бар	HVLP: 1.8-2.0 бар																									
Краскопульт с верхним бачком: 1.3мм	Краскопульт с нижним бачком: 1.3мм																																
Обычный краскопульт: 3-4 бар	RP: 2.0-2.5 бар	HVLP: 1.8-2.0 бар																															
	Количество и толщина слоя 1.5-2 слоя, общая толщина 40-60 мкм Время выдержки между слоями 5-10 мин. при 23°C Время подушки 15-20 мин перед принудительной сушкой																																
	Время высыхания <table border="1"> <tr><td>Температура</td><td>От пыли</td><td>Монтажная прочность</td></tr> <tr><td>15°C</td><td>80мин</td><td>15часов</td></tr> <tr><td>23°C</td><td>60мин</td><td>6 часов</td></tr> <tr><td>60°C</td><td>15мин</td><td>40мин</td></tr> </table>			Температура	От пыли	Монтажная прочность	15°C	80мин	15часов	23°C	60мин	6 часов	60°C	15мин	40мин																		
Температура	От пыли	Монтажная прочность																															
15°C	80мин	15часов																															
23°C	60мин	6 часов																															
60°C	15мин	40мин																															
Срок годности	2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.																																
Упаковка	1л+0.5л																																

Примечание:

- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытия для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

PC-1000 Стандартный лак

Характеристики: Лак с хорошим блеском и прочной пленкой. Стоек к УФ-излучению. Подходит для панельного ремонта и полной окраски.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски

	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.																																					
	Соотношение компонентов <table border="1"> <tr><td>Лак</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Разбавитель</td></tr> <tr><td>100</td><td></td><td>50</td><td></td><td>5-20</td></tr> <tr><td>< 18°C</td><td></td><td>PC-1000</td><td></td><td>PC-6611</td></tr> <tr><td>18-24°C</td><td></td><td>PC-1000</td><td></td><td>PC-6612</td></tr> <tr><td>25-30°C</td><td></td><td>PC-1000</td><td></td><td>PC-1/PC-2</td></tr> <tr><td>>30°C</td><td></td><td>PC-1000</td><td></td><td>PC-6613</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>PC-3</td></tr> </table>			Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель	100		50		5-20	< 18°C		PC-1000		PC-6611	18-24°C		PC-1000		PC-6612	25-30°C		PC-1000		PC-1/PC-2	>30°C		PC-1000		PC-6613					PC-3
Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель																																		
100		50		5-20																																		
< 18°C		PC-1000		PC-6611																																		
18-24°C		PC-1000		PC-6612																																		
25-30°C		PC-1000		PC-1/PC-2																																		
>30°C		PC-1000		PC-6613																																		
				PC-3																																		
	Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя PC-66111 4 часа для стандартного PC-6612 и медленного PC-6613 отвердителя																																					
	Оборудование и рабочее давление <table border="1"> <tr><td>Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм</td></tr> <tr><td>RP: 2.0-2.5 бар</td><td>HVLP: 1.8-2.0 бар</td></tr> </table>			Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм	RP: 2.0-2.5 бар	HVLP: 1.8-2.0 бар																																
Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм																																						
RP: 2.0-2.5 бар	HVLP: 1.8-2.0 бар																																					
	Рабочая вязкость 16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																																					
	Количество и толщина слоя 2 слоя, общая толщина 40-60 мкм Время выдержки между слоями 5-10 мин. при 23°C Выдержка перед принудительной сушкой 15-20 мин. при 23°C																																					
	Время высыхания: <table border="1"> <tr><td>Температура</td><td>От пыли</td><td>Монтажная прочность</td></tr> <tr><td>15°C</td><td>50 мин</td><td>13 часов</td></tr> <tr><td>23°C</td><td>40 мин</td><td>6 часов</td></tr> <tr><td>60°C</td><td>10 мин</td><td>30 мин</td></tr> </table>			Температура	От пыли	Монтажная прочность	15°C	50 мин	13 часов	23°C	40 мин	6 часов	60°C	10 мин	30 мин																							
Температура	От пыли	Монтажная прочность																																				
15°C	50 мин	13 часов																																				
23°C	40 мин	6 часов																																				
60°C	10 мин	30 мин																																				

Примечание:

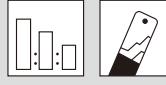
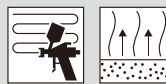
- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытий для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1л и 4 л.

PC-2000 HS лак

Характеристики: Высококачественный двухкомпонентный лак, с хорошей кроющей способностью и блеском. Обладает отличной стойкостью к атмосферному, химическому и механическому воздействию. Предназначен для частичной и полной покраски.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски

	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.																																
	Соотношение компонентов Температура <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>Лак</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Разбавитель</td></tr> <tr><td>100</td><td></td><td>50</td><td></td><td>10-25</td></tr> <tr><td>PC-2000</td><td></td><td>PC-6621</td><td></td><td>PC-1</td></tr> <tr><td>PC-2000</td><td></td><td>PC-6622</td><td></td><td>PC-1/PC-2</td></tr> <tr><td>PC-2000</td><td></td><td>PC-6622</td><td></td><td>PC-2/PC-3</td></tr> <tr><td>PC-2000</td><td></td><td>PC-6623</td><td></td><td>PC-3</td></tr> </table>			Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель	100		50		10-25	PC-2000		PC-6621		PC-1	PC-2000		PC-6622		PC-1/PC-2	PC-2000		PC-6622		PC-2/PC-3	PC-2000		PC-6623		PC-3
Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель																													
100		50		10-25																													
PC-2000		PC-6621		PC-1																													
PC-2000		PC-6622		PC-1/PC-2																													
PC-2000		PC-6622		PC-2/PC-3																													
PC-2000		PC-6623		PC-3																													
	Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя PC-6621 4 часа для стандартного PC-6622 и медленного PC-6623 отвердителя																																
	<table border="1"> <tr><td>Оборудование и рабочее давление</td><td colspan="2">Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм</td></tr> <tr><td>RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Рабочая вязкость</td><td colspan="2">16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)</td></tr> </table>			Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм		RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар			Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																						
Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм																																
RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар																																	
Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																																
	<table border="1"> <tr><td>Количество и толщина слоя</td><td colspan="2">2 слоя, общая толщина 50-70 мкм</td></tr> <tr><td>Время выдержки между слоями</td><td colspan="2">5-10 мин. при 23°C</td></tr> <tr><td>Время подсушки</td><td colspan="2">15-20 мин., при 23°C</td></tr> </table>			Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 50-70 мкм		Время выдержки между слоями	5-10 мин. при 23°C		Время подсушки	15-20 мин., при 23°C																						
Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 50-70 мкм																																
Время выдержки между слоями	5-10 мин. при 23°C																																
Время подсушки	15-20 мин., при 23°C																																
	Время высыхания: <table border="1"> <tr><td>Температура</td><td>От пыли</td><td>Монтажная прочность</td></tr> <tr><td>15°C</td><td>60 мин</td><td>5 часов</td></tr> <tr><td>23°C</td><td>50 мин</td><td>4 часов</td></tr> <tr><td>60°C</td><td>15 мин</td><td>30 мин</td></tr> </table>			Температура	От пыли	Монтажная прочность	15°C	60 мин	5 часов	23°C	50 мин	4 часов	60°C	15 мин	30 мин																		
Температура	От пыли	Монтажная прочность																															
15°C	60 мин	5 часов																															
23°C	50 мин	4 часов																															
60°C	15 мин	30 мин																															

Примечание:

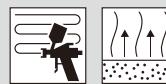
- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C .
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытий для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P3000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1л и 4 л.

PC-6511 Быстро сохнущий лак

Характеристики: Двухкомпонентный сверхбыстро сохнущий лак, с хорошей кроющей способностью, отличным блеском и твердостью, легок в применении. Подходит для быстрого восстановления точечных повреждений, дает хороший результат при малом расходе.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски

	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.																	
	Соотношение компонентов По объему <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr><td>Лак</td><td>+</td><td>Отвердитель</td></tr> <tr><td>100</td><td></td><td>50</td></tr> <tr><td>PC-6511</td><td></td><td>PC-401</td></tr> <tr><td>PC-6511</td><td></td><td>PC-402</td></tr> <tr><td>PC-6511</td><td></td><td>PC-403</td></tr> </table>			Лак	+	Отвердитель	100		50	PC-6511		PC-401	PC-6511		PC-402	PC-6511		PC-403
Лак	+	Отвердитель																
100		50																
PC-6511		PC-401																
PC-6511		PC-402																
PC-6511		PC-403																
	Жизнеспособность при 20°C: 1 час																	
	<table border="1"> <tr><td>Оборудование и рабочее давление</td><td colspan="2">Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм</td></tr> <tr><td>RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар</td><td colspan="2"></td></tr> <tr><td>Рабочая вязкость</td><td colspan="2">16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)</td></tr> </table>			Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм		RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар			Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)							
Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм																	
RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар																		
Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																	
	<table border="1"> <tr><td>Количество и толщина слоя</td><td colspan="2">2 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td></tr> <tr><td>Время выдержки между слоями</td><td colspan="2">3-5 мин</td></tr> <tr><td>Выдержка перед принудительной сушкой</td><td colspan="2">5-10 мин</td></tr> </table>			Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 40-60 мкм		Время выдержки между слоями	3-5 мин		Выдержка перед принудительной сушкой	5-10 мин							
Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 40-60 мкм																	
Время выдержки между слоями	3-5 мин																	
Выдержка перед принудительной сушкой	5-10 мин																	
	Время высыхания: <table border="1"> <tr><td>Температура</td><td>На отлип</td><td>Монтажная прочность</td></tr> <tr><td>15°C</td><td>30 мин</td><td>90 мин</td></tr> <tr><td>23°C</td><td>20 мин</td><td>60 мин</td></tr> <tr><td>60°C</td><td>5 мин</td><td>10 мин</td></tr> </table>			Температура	На отлип	Монтажная прочность	15°C	30 мин	90 мин	23°C	20 мин	60 мин	60°C	5 мин	10 мин			
Температура	На отлип	Монтажная прочность																
15°C	30 мин	90 мин																
23°C	20 мин	60 мин																
60°C	5 мин	10 мин																

Примечание:

- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C .
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытий для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P3000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1л

PC-2800 UHS лак Mirror Effect

Характеристики: Двухкомпонентный лак с зеркальным эффектом и глубоким блеском, подходит для полного или точечного ремонта. Обеспечивает отличный и долговечный блеск, химическую стойкость и стойкость от похлебки.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски



	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.																																
	Соотношение компонентов	<table border="1"> <tr> <td>Лак</td> <td>+</td> <td>Отвердитель</td> <td>+</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0.2-0.4</td> </tr> <tr> <td>PC-2800</td> <td></td> <td>PC-6671</td> <td></td> <td>P-1</td> </tr> <tr> <td>PC-2800</td> <td></td> <td>PC-6672</td> <td></td> <td>P-1/P-2</td> </tr> <tr> <td>PC-2800</td> <td></td> <td>PC-6672</td> <td></td> <td>P-2/P-3</td> </tr> <tr> <td>> 30°C</td> <td></td> <td>PC-6673</td> <td></td> <td>P-3</td> </tr> </table>	Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель	2		1		0.2-0.4	PC-2800		PC-6671		P-1	PC-2800		PC-6672		P-1/P-2	PC-2800		PC-6672		P-2/P-3	> 30°C		PC-6673		P-3	
Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель																													
2		1		0.2-0.4																													
PC-2800		PC-6671		P-1																													
PC-2800		PC-6672		P-1/P-2																													
PC-2800		PC-6672		P-2/P-3																													
> 30°C		PC-6673		P-3																													
	Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя PC-6671 4 часа для стандартного PC-6672 и медленного PC-6673 отвердителя																																
	Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм Краскопульт с нижним бачком: 1.3-1.5мм Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																															
	Количество и толщина слоя	1.5-2 слоя, общая толщина 40-60 мкм																															
	Время выдержки между слоями	5-10 мин. при 20°C																															
	Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой																															
	Время высыхания	<table border="1"> <tr> <th>Температура</th> <th>От пыли</th> <th>Монтажная прочность</th> </tr> <tr> <td>15°C</td> <td>70мин</td> <td>10 часов</td> </tr> <tr> <td>23°C</td> <td>60мин</td> <td>6 часов</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>15мин</td> <td>40мин</td> </tr> </table>	Температура	От пыли	Монтажная прочность	15°C	70мин	10 часов	23°C	60мин	6 часов	60°C	15мин	40мин																			
Температура	От пыли	Монтажная прочность																															
15°C	70мин	10 часов																															
23°C	60мин	6 часов																															
60°C	15мин	40мин																															
Срок годности	2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.																																
Упаковка	1л+0.5л																																

Примечание:

- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытия для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

PC-6800 Экстра быстросохнущий лак

Характеристики: Двухкомпонентный экстра быстросохнущий лак, сделанный из модифицированных акриловых полиолов, высокий блеск и твердость, легко наносится, подходит для точечного быстрого ремонта.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски

	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность используя липкую салфетку.																	
	Соотношение компонентов По объему	<table border="1"> <tr> <td>Лак</td> <td>+</td> <td>Отвердитель</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td></td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>PC-6800</td> <td></td> <td>PC-6671</td> </tr> <tr> <td>PC-6800</td> <td></td> <td>PC-6672</td> </tr> <tr> <td>>30°C</td> <td></td> <td>PC-6800</td> </tr> </table>	Лак	+	Отвердитель	100		50	PC-6800		PC-6671	PC-6800		PC-6672	>30°C		PC-6800	
Лак	+	Отвердитель																
100		50																
PC-6800		PC-6671																
PC-6800		PC-6672																
>30°C		PC-6800																
	Жизнеспособность при 20°C: 1 час																	
	Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар																
	Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 40-60 мкм																
	Время выдержки между слоями	Не требует выдержки																
	Время высыхания:																	
	Температура	На отлив	Монтажная прочность															
	15°C	30 мин	90 мин															
	23°C	20 мин	40 мин															
	60°C	5 мин	10 мин															

Примечание:

- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытия для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.

Упаковка: 1л

PC-10 Грунт для пластиков

Характеристики: Однокомпонентный грунт воздушной сушки, предназначен для обеспечения адгезии и использования для окраски пластиковых деталей и изделий из пластика. Данный продукт можно добавлять вместо разбавителя в грунты PC-30 и GT-20 в количестве равных количеству разбавителя. Это позволит наносить грунты PC-30 и GT-20 напрямую на пластик.

Поверхности пригодные для нанесения: PP, PA, PE, ABS, EPDM, PC.

	Подготовка и очистка поверхности: шлифовать абразивом P400-P600 "по-сухому", P600-P1000 "по-мокрому". Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.					
	<table border="1"> <tr> <td>Оборудование и рабочее давление</td> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4mm RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td> </tr> </table>		Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4mm RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар		
Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4mm RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар					
	<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>1 слой, толщина 4-5 мкм</td> </tr> <tr> <td>Последующее покрытие</td> <td>После выдержки 10-15 минут при 20°C, нанести грунт-наполнитель поверх грунта по пластику</td> </tr> </table>		Количество и толщина слоя	1 слой, толщина 4-5 мкм	Последующее покрытие	После выдержки 10-15 минут при 20°C, нанести грунт-наполнитель поверх грунта по пластику
Количество и толщина слоя	1 слой, толщина 4-5 мкм					
Последующее покрытие	После выдержки 10-15 минут при 20°C, нанести грунт-наполнитель поверх грунта по пластику					

Примечание:

1. Продукт готов к применению.
2. Не рекомендуется наносить толстым слоем во избежание потери адгезии и отслоения.
3. Перед применением рекомендуется провести тест, ввиду большого разнообразия видов пластиков.

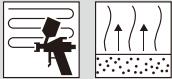
Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.

Упаковка: 1л.

PC-20 Эпоксидный грунт

Характеристики: Обеспечивает отличную защиту голого металла от коррозии и адгезию к алюминию, стали и гальванизированной стали.

Поверхности пригодные для нанесения: высущенное и отшлифованное старое ЛКП, стальные и металлические поверхности, стеклопластик.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.								
	<table border="1"> <tr> <td>Соотношение компонентов (По весу) (По объему)</td> <td>Грунт 5 3.5 PC-20</td> <td>Отвердитель 1 1 PC-21</td> <td>Разбавитель 1-1.5 1 PC-22</td> </tr> </table>			Соотношение компонентов (По весу) (По объему)	Грунт 5 3.5 PC-20	Отвердитель 1 1 PC-21	Разбавитель 1-1.5 1 PC-22		
Соотношение компонентов (По весу) (По объему)	Грунт 5 3.5 PC-20	Отвердитель 1 1 PC-21	Разбавитель 1-1.5 1 PC-22						
	Жизнеспособность при 20°C: 4-6 часов после смешения с отвердителем								
	<table border="1"> <tr> <td>Оборудование и рабочее давление</td> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1.6mm RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td> </tr> <tr> <td>Рабочая вязкость</td> <td>14-16 сек(DIN Cup 4 at 23°C)</td> </tr> </table>			Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.6mm RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар	Рабочая вязкость	14-16 сек(DIN Cup 4 at 23°C)		
Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.6mm RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар								
Рабочая вязкость	14-16 сек(DIN Cup 4 at 23°C)								
	<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>2 слоя, общая толщина 15-20 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями</td> <td>5-10 мин., при 23°C</td> </tr> <tr> <td>Время подушки</td> <td>15-20 мин., при 23°C</td> </tr> </table>			Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 15-20 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин., при 23°C	Время подушки	15-20 мин., при 23°C
Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 15-20 мкм								
Время выдержки между слоями	5-10 мин., при 23°C								
Время подушки	15-20 мин., при 23°C								
	Время высыхания: 24 часа при 15°C 12 часов при 23°C 60 минут при 60°C								
	Шлифовка «по-сухому»: P240-P400 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800								
	Последующее покрытие: после высыхания и шлифования, нанести любой грунт или отделочное покрытие.								

Примечание:

1. Рекомендации для окраски окислившегося железа и чугуна. Поверхность необходимо обработать методом струйной очистки по классу Sa2,5 и шероховатостью 30-75 мкм или произвести кислотную очистку поверхности для избавления от ржавчины.
2. При температурах ниже 10°C, для лучшего затвердевания грунта, рекомендуется принудительная сушка при 60-70°C в течение 30 минут.
3. Выбирайте правильный отвердитель и разбавитель, во избежание неправильного высыхания ЛКП.
4. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 5 кг.

PC-30 2K Грунт

Характеристики: Многофункциональный двухкомпонентный грунт, с высокой степенью адгезии и хорошей наполняющей способностью. Обладает отличной пластичностью, что помогает повысить защиту ЛКП. Для обработки пластика смотреть информацию на странице грунта PC-10.

Поверхности пригодные для нанесения: высушенная и отшлифованная поверхность, шпатлевка, все виды грунтов и отделочных покрытий.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.
	Соотношение компонентов (По весу) Грунт + Отвердитель + Разбавитель 4 1 1-1.5 ((По объему)) 3 1 1-1.5 < 25°C PC-30 PC-31 PC-1 >25°C PC-30 PC-31 PC-2 / PC-3
	Жизнеспособность при 20°C: 1,5 часа с отвердителем PC-31
	Оборудование и рабочее давление Краскопульт с верхним бачком: 1.6-1.8мм RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар Рабочая вязкость 20-24 сек(DIN Cup 4 at 23°C)
	Количество и толщина слоя 2-3 слоя, общая толщина 120-160 мкм Время выдержки между слоями 5-10 мин., при 23°C Время подсушки 15-20 мин., при 23°C
	Время высыхания: при 15°C 3 часа; при 23°C 2 часа; при 60°C 30 мин.
	Шлифовка «по-сухому»: P320-P500 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800
	Последующее покрытие: после высыхания и шлифования, нанести любой вид отделочного покрытия.

Примечание:

1. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C
 Упаковка: 1кг и 4кг.

PC-30HB 2K грунт

Многофункциональный двухкомпонентный грунт, с высокой степенью адгезии и высокой наполняющей способностью.

Поверхности пригодные для нанесения: высушенная и отшлифованная поверхность, шпатлевка, все виды грунтов и отделочных покрытий.

	Очистка поверхности : Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.
	Соотношение компонентов (Объем) 2K грунт Отвердитель Разбавитель 100 25 20-30
	(Вес) 150 25 20-30
	< 25°C PC-30HB PC-31 HB Fast PC-1
	>25°C PC-30HB PC-31 HB Standart PC-1
	Жизнеспособность при 25°C: 30 минут с быстрым отвердителем; 60 минут со стандартным отвердителем.
	Оборудование размер дюзы 1.7–1.8мм 3-5kg/cm2
	Количество и толщина слоя 2-3 слоя, 180-240um
	Межслойное высыхание при температуре 25°C 5-10 мин.
	Полное высыхание: При 25°C 2-3 часа. При 60°C 30 мин.
	«По-сухому»: P240-P500 «По-мокрому»: P600-P1000

Срок годности :

3 года в оригинальной герметичной упаковке в прохладном и сухом месте при температуре 20 °C.

NT-XW04 DTM Primer 2K(Грунт-эмаль)

Характеристики: Одноэтапная; Многоцелевая двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль, прямого нанесения на металл. Обладает высокой заполняющей способностью, отличной адгезией и хорошей анткоррозийной способностью.

Поверхности пригодные для нанесения: Подходит для чугуна, стали, стекловолокна и других поверхностей.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силикон и другие загрязнения с помощью обезжикивателя.						
 	Соотношение компонентов	2К грунт	Отвердитель	Разбавитель			
	(Объем)	100	40	10-20			
	(Вес)	100	33	10-20			
		NT-XW04	NT-8541C	NT-1750			
	Рабочая вязкость: 16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C) Жизнеспособность при 15-30°C: 4 часа после смешения с отвердителем.						
 	Оборудование	Краскопульт с верхним бачком: 1.6-2.0mm 2-4kg/cm2					
  	Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 40-60 мкм					
	Время выдержки между слоями	5-10 мин.					
	Расстояние до детали	20-30 см					
	Время высыхания: При 23°C 12 часов. При 70-75°C 60 мин.						
Требования к окружающей среде	Коэффициент влажности < 75%, (Наилучшая температура 23±2°C влажность воздуха 65±5%)						

Примечание:

- Используйте оригиналный разбавитель.
- После разбавления грунт-эмаль должна быть использована в течение 4 часов. После использования пожалуйста утилизируйте.
- Хранить в оригинальной герметичной упаковке, в сухом и проветриваемом месте.
- Используйте средства защиты.

Срок годности:

3 года в оригинальной герметичной упаковке.

PC-40 1K Грунт

Характеристики: Быстро сохнущий однокомпонентный грунт, подходящий для устранения точечных дефектов на зашпатлеванных участках или на старом ЛКП. Прост в применении. Легко наносится и шлифуется. Подходит для экономичного ремонта.

Поверхности пригодные для нанесения: высушенная и отшлифованная поверхность, шпатлевка и все типы отделочных покрытий.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжикивателя.						
 	Соотношение компонентов (По весу/ по объему)	Грунт 1 PC-40	+	Разбавитель 0.8-1 PC-1			
	Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.6мм RP: 2,0-2,5 бар HVLP: 2,0 бар					
 	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 25-30мкм					
	Время выдержки между слоями	5-10 мин., при 23°C					
	Время высыхания: 45 мин при 15°C;30 мин при 23°C						
	Шлифовка «по-сухому»: P400-P600 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800						
	Последующее покрытие: после высыхания и шлифования, нанести любой вид отделочного покрытия.						

Примечание:

- Не рекомендован для нанесения на деревянные поверхности или на голый металл.
- Не рекомендуется применять с быстрым разбавителем.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C
Упаковка: 4кг.

PC-GT20 2K грунт по-мокрому

Двухкомпонентный быстросохнущий грунт

Прост в применении, легко наносится и хорошо растекается. Производить шлифование можно через 20 минут естественного высыхания при температуре 25°C. Позволяет увеличить производительность. Подходит для быстрого, среднего, капитального ремонта и работ без шлифовки. Для обработки пластика смотреть информацию на странице грунта PC-10.

Поверхности пригодные для нанесения

затвердевшее и отшлифованное старое покрытие, OEM новые панели, эпоксидный грунт, полизэфирная шпатлевка.

	Быстрый ремонт	Средний ремонт	Капитальный ремонт	по-мокрому
Количество обрабатываемых металлических панелей	1 - 2	3 - 5	6 - полностью кузов	Новые панели
Отвердитель	GT201	GT201	GT201	GT201
Разбавитель	GT202	PC-1/-2/-3		
Пропорция смешивания	По весу: 4:1:1.8-2 По объему: 3:1:1.8-2			(Грунт GT-20 +8% 2K краски):отвердитель: разбавитель По весу:4:1:2.5 По объему:3:1:2.5-3
Жизнеспособность (при 25°C)	20 минут	40 минут	1.5 часа	20 минут
Рабочая вязкость	15 -18 секунд			13 -15 секунд
Оборудование и рабочее давление	RP: 1.6 -1.8mm			RP: 1.3 -1.5mm
	HVLP 1.8 -2.0 bar			HVLP 1.8 -2.0 bar
Способ нанесения	2-3 слоя			1-1.5 слоя
	Толщина пленки покрытия 40 - 50 μm			Толщина пленки покрытия 25 - 35 μm
Время выдержки между слоями	2-3 минуты	2-3 минуты	3-5 минут	1 минута или без выдержки
Монтажная прочность	20 минут (25°C)	40 минут (25°C)	1.5-2 часа (25°C)	После окраски , когда поверхность становится матовой, можно наносить краску.
	5 минут (60°C)	10 минут (60°C)	20 минут (60°C)	

Примечание

1. Для достижения оптимального эффекта при проведении быстрого ремонта в условиях температуры окружающей среды выше 35°C рекомендуется использовать грунт в сочетании со стандартным разбавителем.
2. При использовании грунта для быстрого ремонта следует приготовить грунт в нужной пропорции и нанести в течение 20 минут, после чего незамедлительно произвести чистку краскопульта.
3. При использовании грунта в нешлифуемой версии, пропорция добавления 2K краски не должна превышать 8% от объема грунта.

PC-GY1350 2K быстросохнущий эпоксидный грунт

Описание: Обеспечивает отличную защиту от ржавчины, быстро сохнет, имеет хорошую адгезию к алюминию, стали и оцинкованной стали.

Поверхности пригодные для нанесения: Высушенное и отшлифованное старое ЛКП, стальные и металлические поверхности и стеклопластик.

	Настоятельно рекомендуется использовать соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения, чтобы избежать раздражения дыхательных путей, кожи и глаз.								
	Очистка поверхности: удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.								
	Соотношение компонентов (По весу) (По объему)	Грунт 5 3.5 PC-GY1350	+ Отвердитель 1 1 PC-GY1650 + Разбавитель 1-1.5 1 PC-GY1750						
	Рабочая вязкость: 14-16 сек (DIN Cup 4 at 23°C.)								
	Жизнеспособность при 23°C: 3-5 часа при смешивании с отвердителем PC-GY1650								
	Оборудование и рабочее давление <table border="1"><tr><td>Тип краскопульта</td><td>Дюза</td><td>Рабочее давление</td></tr><tr><td>RP</td><td>1.6mm</td><td>1.8-2.0bar</td></tr></table>			Тип краскопульта	Дюза	Рабочее давление	RP	1.6mm	1.8-2.0bar
Тип краскопульта	Дюза	Рабочее давление							
RP	1.6mm	1.8-2.0bar							
	Количество и толщина слоя Время выдержки между слоями Выдержка перед принудительной сушкой	2 слоя, 35-50 мкм 5-10 минут при 23°C 15-20 мин	2 часов 3 часов 30 минут						
	Температура	Время высыхания							
	15°C 23°C 60°C	8 часов 3 часов 30 минут							
	Заключительный этап шлифования «по-сухому» P500 Начальные этапы шлифования «по-сухому» могут быть выполнены P320 – P400 Соблюдайте максимальную разницу в шаге шлифования 100 или менее на протяжении всей процедуры шлифования.								
	Заключительный этап шлифования «по-мокрому» P1000 Начальные этапы шлифования «по-мокрому» могут быть выполнены P600 - P800 Соблюдайте максимальную разницу в шаге шлифования 200 или менее на протяжении всей процедуры шлифования.								
	Очистка поверхности: удалите все поверхностные загрязнения перед нанесением верхнего слоя с помощью соответствующего очистителя поверхности.								

Примечание

Срок годности продукта в настоящее время составляет 2 года при хранении в закрытом виде при температуре 5-35°C.

Избегайте экстремальных колебаний температуры и высокого уровня влажности.

P998 Универсальная шпатлевка

Описание: Характеризуется отличной адгезией на поверхностях цинка, алюминия, стали и других металлах. Необходимо использовать с отвердителем ВРО, быстро сохнет, легко шлифуется и комфортно в нанесении. Имеет более низкий удельный вес, может уменьшить вес кузова (снижение потребления энергии), отличная термостойкость, более стабильная способность к хранению.



Поверхности, пригодные для нанесения	Отшлифованная сталь, оцинкованная сталь, алюминий или эпоксидный грунт
Подготовка поверхности	Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.
Пропорции смешивания	100 частей : 2 части (по весу)
Время жизни	2-3min (25°C)
Время высыхания до одного шлифования	9 min (25°C)
Время высыхания до шлифования машинкой	20 min (25°C)
Зернистость шлифовальной бумаги	P120-240
Инструменты	Шпатели
Не пригодна для	Термопластиковая краска, пластиковая грунтовка, грунтовка эрозии
Срок хранения	6 месяцев при температуре от 5°C до 20°C
Упаковка	2 кг

Замечание:

- Перед использованием необходимо хорошо перемешать, шпатлевку которую используете я, нельзя я загружать обратно в банку.
- Перед нанесением следует соблюдать пропорцию смешивания с отвердителем, ее необходимо тщательно перемешать, чтобы избежать растрескивания или размягчения.
- Отвердителем является огнеопасный продукт и продукт который раздражает кожу. Не допускайте прямого контакта с кожей.
- Не следует наносить слишком толстой слой в один раз, для глубокой царапины следует нанести несколько тонкими слоями.
- Не наносите лак непосредственно на шпатлевку, чтобы не привести к потере блеска верхнего слоя.

PC Отвердители

Серия устойчивых к пожелтению отвердителей, специально разработанных для PC 2К красок и прозрачных лаков. Для соответствия различным продуктам, области применения и условиям нанесения, включают в себя различные версии, такие как: стандартный, быстрый, медленный и HS отвердитель.



Применяются с: PC 2K автоэмалями, лаками PC-1000 Standard; PC-2000 HS и PC-6800.

Характеристики

PC-401 Отвердитель быстрый	Быстрый отвердитель для акрила и лаков PC-400, PC-400 Plus, подходит для точечного ремонта и применения при температуре ниже 18°C
PC-402 Отвердитель стандартный	Стандартный отвердитель для акрила и лаков PC-400, PC-400 Plus, подходит для точечного ремонта и полной окраски. Применяется при температурах 18-30°C
PC-403 Отвердитель медленный	Медленный отвердитель для акрила и лаков PC-400, PC-400 Plus, подходит для точечного ремонта и полной окраски. Применяется при температурах выше 30°C
PC-6611 HS Отвердитель быстрый	Быстрый отвердитель для стандартного лака PC-1000, подходит для точечного ремонта и применения при температуре ниже 18°C
PC-6612 HS Отвердитель стандартный	Стандартный отвердитель для стандартного лака PC-1000, подходит для точечного ремонта и полной окраски. Применяется при температурах 18-30°C
PC-6613 HS Отвердитель медленный	Медленный отвердитель для стандартного лака PC-1000, подходит для точечного ремонта и полной окраски. Применяется при температурах выше 30°C
PC-6621 Premium Отвердитель быстрый	Быстрый HS отвердитель для лака PC-2000 HS, подходит для точечного ремонта и применения при температурах ниже 18°C
PC-6622 Premium Отвердитель стандартный	Стандартный HS отвердитель для лака PC-2000 HS, подходит для точечного ремонта и полной окраски при температурах 18-30°C
PC-6623 Premium Отвердитель медленный	Медленный HS отвердитель для лака PC-2000 HS, подходит для точечного ремонта и полной окраски при температурах выше 30°C
PC-6671 Premium Отвердитель быстрый	Стандартный HS отвердитель для лака PC-6800, подходит для точечного ремонта и полной окраски при 18-30°C
PC-6672 Premium Отвердитель стандартный	Стандартный HS отвердитель для лака PC-6800, подходит для точечного ремонта и полной окраски при 18-30°C
PC-6673 Premium Отвердитель медленный	Медленный HS отвердитель для лака PC-6800, подходит для точечного ремонта и полной окраски при температурах выше 30°C

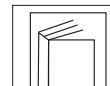
Примечание:

- Выбирайте отвердители правильно - в зависимости от температуры и относительной влажности. Обычно, лучше использовать быстрые отвердители при температурах ниже 18°C, стандартные отвердители при температурах 18-30°C и медленные отвердители при температурах выше 30°C.
- Пожалуйста, всегда плотно закрывайте отвердитель после использования, поскольку он чувствителен к влаге. Поглощение влаги может привести к химической реакции и порчи отвердителя. Храните отвердители вне доступного от воздействия прямых солнечных лучей места.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C

PC Разбавители

Высококачественные разбавители, специально разработаны для грунтов, базовых красок, лаков и других отделочных покрытий. Доступны в версиях: быстрый, стандартный, медленный и сверхмедленный, чтобы обеспечить различную скорость сушки с применяемыми материалами в различных условиях нанесения.



Применение: Продукт регулирует вязкость наносимого материала и способствует его розливу по поверхности. Обладает хорошей растворимостью.

Характеристики

P-5 быстрый	Применяется только с 1К базовым покрытием, имеет очень высокую скорость испарения, подходит для точечного ремонта или применяется при температуре ниже 15°C.
P-1 стандартный	Стандартный растворитель 1К базовых покрытий и 2К продуктов, с медленным испарением, подходит для полного ремонта при температуре 15-25°C.
P-2 медленный	Медленный растворитель 1К базовых покрытий и 2К продуктов, с медленным испарением, подходит для полного ремонта при температуре 25-30°C.
P-3 экстра медленный	Только 2К продукты, с очень медленным испарением, подходит для полного ремонта и применения на обширных поверхностях или при температурах выше 30°C.

Примечание:

1. При высокой температуре или влажности, рекомендуется добавить 10-30% PC-6960 замедлителя растворителей.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при температуре 20°C.
Упаковка: 4 л.

PC-3510 Биндер 2К

Характеристики: Комбинация смол для 2К покрытий. Помогает усилить блеск лакокрасочной пленки.

	Применяется с: PC 2K автоэмалями
	Соотношение компонентов: PC 2K автоэмаль : PC-3510 2К биндер = 100:0-20 Смесь (PC 2K автоэмаль + PC-3510 2К биндер) : отвердитель серии PC 2К = 2:1

Примечание:

1. Не добавляйте PC-3510 2К биндер в краску, если цвет слабо укрывистый.
2. Не применяйте PC-3510 2К биндер с 1К базовыми красками или лаками.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 3,75 л.

PC-3520 Биндер 1К

Характеристики: Предназначен специально для PC-1К базовых красок. Помогает ускорить процесс высыхания, улучшить ориентацию частиц металлик и перламутра и улучшить свойства материала при его нанесении.

	Соотношение компонентов:
	<ol style="list-style-type: none"> 1. В базовые краски 1К типа металлик, добавлять 10-20% биндера PC-3520. 2. Для 3-х слойных перламутровых цветов, добавлять 50-70% биндера PC-3520 соответственно в перламутровый слой. 3. Для слабоукрывистых цветов, например таких как красный перламутр, следует добавлять не более 15% биндера PC-3520, чтобы не ухудшить укрывающую способность.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: PC-3520 - 3,75 л.

PC-1530 Electroplate Binder

Характеристики: Специальный 1К биндер. В основном предназначен для цветов Mazda 46V и 46G, а также для цветов с содержанием компонента PC-1814.



Применение:
Этот биндер позволяет снизить статический заряд с частиц, что позволяет им рас положиться более параллельно поверхности. Это увеличивает светлоту области отражения и темноту бокового угла.
Он действует противоположно компоненту PC-60. Но его не следует использовать как его противоположность, лучше просто снизить количество PC-60.
В краски с компонентом PC-1814 можно добавлять до 60% данного биндера. В остальные краски не более 20-30%, чем крупнее металлик, тем меньше его можно добавить.

Срок годности: 2 года в оригинальной закрытой упаковке.

Хранение: в прохладном и сухом месте, при температуре 5-35 °C.

Упаковка: 1 л.

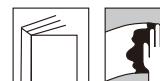
PC-6911 Обезжириватель

Характеристики: Очистка поверхности и удаление жиров, масел и других загрязнений поверхности, которые могут привести к дефектам лакокрасочного покрытия.

Субстраты: все виды отделочных покрытий, грунты, шпатлевки, металлические поверхности, пластиковые части.



Соотношение компонентов: Продукт готов к применению



Применение:
1. Для эффективного удаления растворимых в воде загрязнений, сначала следует вымыть поверхность с водой и тщательно вытереть насухо.
2. Обильно смочите чистую салфетку обезжиривателем и протрите поверхность.
3. Не допускайте полного испарения обезжиривателя с поверхности, тщательно вытрите поверхность другой чистой салфеткой.
4. При необходимости, данную процедуру следует повторить несколько раз.

PC-6920 Растворитель SRA

Характеристики: Специальный растворитель для плавного перехода на 2К эмалью и лаках, используемый для выполнения окраски методом "плавного перехода" на границах нового и старого покрытий при ремонте пятном.

Применяется с: 2К эмалью и лаками.

Подготовка поверхности: очищенную и обезжиренную поверхность, обработать абразивами градации P1500-P3000 в зоне перехода. Подготовка "зоны перехода": Нанести 2К эмаль или лак, согласно ТДС. В зоне перехода, каждый последующий слой 2К краски/лака должен перекрывать границу предыдущего.



Соотношение компонентов: готов к применению.
Можно смешивать с краской, оставшейся в распылителе, в соотношении 1:1



Способ применения: распылять одним слоем на зону перехода.
При необходимости нанести второй слой, не ранее чем через 20 секунд.

Примечание:

1. Не применяется с грунтами и 1К базовыми красками.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.

Упаковка: 1 л.

PC-6930 Антисиликоновая добавка

Характеристики: Применяется для устранения кратеров или иных дефектов, связанных с появлением силиконовых меток, во время проведения окрасочных работ.

	Применяется с: 2К автоэмалями или лаком.
	Соотношение компонентов: Продукт готов к применению. Антисиликоновая добавка = 1л : 0,5-2 колпачка (около 4-15 гр).
	Метод применения: Распылить один или два слоя смешанной с антисиликоновой добавкой краски/лака на загрязненную силиконами поверхность.

Примечание:

- Используйте правильное соотношение смешивания. Превышение нормы может привести к образованию дефектов на лакокрасочном покрытии.
- В случае серьезных проблем на ЛКП, поверхность следует высушить и провести восстановительный ремонт, включая грунтование и затем нанести отдельное покрытие смешанное с антисиликоновой добавкой.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1 л.

PC-6940 Матирующая добавка

Характеристики: Применяется для уменьшения степени глянца.
Применяется с: PC 2K автоэмалями, лаками.

 	2К автоэмали & лаки: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Эффект</th><th>PC 2K автоэмали & лаки</th><th>PC-6940</th><th>Отвердитель</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Матовый (блеск < 2%)</td><td>100 частей</td><td>150 частей</td><td>50 частей</td></tr> <tr> <td>Полуматовый (скользуя) (блеск:2-30%)</td><td>100 частей</td><td>80-100 частей</td><td>50 частей</td></tr> <tr> <td>Полуглянец (блеск > 30-70%)</td><td>100 частей</td><td>40-80 частей</td><td>50 частей</td></tr> </tbody> </table>	Эффект	PC 2K автоэмали & лаки	PC-6940	Отвердитель	Матовый (блеск < 2%)	100 частей	150 частей	50 частей	Полуматовый (скользуя) (блеск:2-30%)	100 частей	80-100 частей	50 частей	Полуглянец (блеск > 30-70%)	100 частей	40-80 частей	50 частей
Эффект	PC 2K автоэмали & лаки	PC-6940	Отвердитель														
Матовый (блеск < 2%)	100 частей	150 частей	50 частей														
Полуматовый (скользуя) (блеск:2-30%)	100 частей	80-100 частей	50 частей														
Полуглянец (блеск > 30-70%)	100 частей	40-80 частей	50 частей														
	Метод нанесения: В соответствие с технической документацией на применяемые продукты.																

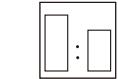
Примечание:

- При нахождении на открытом воздухе долгое время, матирующая добавка очень легко кристаллизуется. Во избежание попадания частиц на слой краски, особенно при применении вместе с лаком, удалите образовавшиеся кристаллизованные частицы и другие густки с края банки до применения и наливайте добавку, используя фильтрующую воронку.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.

PC-6960 Замедлитель

Характеристики: Добавка для замедления испарения растворителя. Помогает выполнить качественную окраску и избежать помутнения поверхности в условиях экстремально высокой температуры, повышенной влажности или при большой площади окрашиваемой поверхности.
Применяется с: 1К базовыми покрытиями, 2К автоэмалями или лаками.

	Соотношение компонентов: добавить 10-30% замедлителя в PC-2 или PC-3 разбавитель, при температуре окружающей среды выше 30°C.
	Метод нанесения: В соответствие с технической документацией применяемых продуктов.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1 л.

PC-6980 Ускоритель

Характеристики: Специально разработан для PC 2K автоэмалей и лаков, служит для ускорения пленкообразования при воздушной сушке, подходит для точечного ремонта или для окраски при низких температурах.

	Соотношение компонентов: 1. при 10-30°C: 5-6 гр. PC-6980 ускорителя в 1л готовой смеси 2. при 0-10°C: 6-10 гр. PC-6980 ускорителя в 1л готовой смеси 3. ниже 0 °C: 10-15 гр. PC-6980 ускорителя в 1л готовой смеси
---	---

Примечание:

- Жизнеспособность краски или лака смешанных с ускорителем PC-6980 будет значительно меньше, поэтому следует использовать готовую смесь, как можно скорее.
- Не рекомендуется добавлять более 15 гр. ускорителя PC-6980 в 1л готовой смеси применяемого материала, в противном случае, это может привести к крохоли и потери блеска ЛКП.
- Ускоритель PC-6980 нельзя использовать в качестве отвердителя.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1 л.

PC-50 1К шпатлевка

Характеристики: Однокомпонентная шпатлевка с хорошим заполняющим эффектом, быстросохнущая, легко наносится и шлифуется. Подходит для устранения небольших сколов, проколов и небольших царапин на ремонтируемой поверхности. поверхность, шпатлевка, 1К и 2К грунты, отделочное покрытие.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.
	Соотношение компонентов: Продукт готов к применению. Наносить тонкими слоями при помощи шпателя. Время выдержки между слоями: 10-15 минут. Инструменты для нанесения: металлический или пластиковый шпатель, резиновый ракелль.
	Время высыхания: 30 минут при 23°C. При нанесении толстого слоя, требуется дольше времени для высыхания
	Шлифовка «по-сухому»: P400-P600 Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800

Примечание:

1. Не рекомендуется применять для ремонта большой поверхности.
2. Не наносить непосредственно на голый металл.
3. Если зона ремонта небольшая, то сразу после шлифовки можно наносить отделочное покрытие. Для больших площадей рекомендуется нанести любой 2К грунт, предварительно перед окраской.
4. После использования, плотно закройте крышку, во избежание засыхания материала.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1 кг.

PC-60 Флип контроллер

Характеристики: Регулирует положение эффектных частиц в красках металлик и перламутр. Освещает прямой и боковой углы, затемняет угол отражения. Визуально эффектные частицы становятся крупнее.

Соотношение компонентов	Следует добавлять в краску не более 20% флип контроллера PC-60. Превышение рекомендованной нормы в 20%, может привести к ухудшению адгезии между слоями базовой краски и лака.
-------------------------	--

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: 1 л.

Пропорция смешивания в граммах

2К акриловая эмаль	Отвердитель	Разбавитель	
100	50	10	20
1К базовое покрытие		Разбавитель	
100		60	80
PC-400 лак		Разбавитель	
100	50	0	5
PC-400 Plus лак		Разбавитель	
100	50	0	5
PC-1000 стандартный лак		Разбавитель	
100	50	5	20
PC-2000 HS лак		Разбавитель	
100	50	10	25
PC-6511 Экстра Быстросохнущий лак		Разбавитель	
100	50		
PC-6800 High Velocity Лак		Разбавитель	
100	50		
PC-20 Эпоксидный грунт		Разбавитель	
100	20	20	30
PC-30 2К Грунт		Разбавитель	
100	25	25	37.5
PC-40 1К Грунт		Разбавитель	
100		80	100
PC-GT20 Speed Primer Plus		Разбавитель	
100	25	45	50
100	25	45	50
100	25	45	50
100	25	62.5	PC-1/2/3
			Быстрый ремонт
			Средний ремонт
			Капитальный ремонт
			Без шлифовки+8% акрил