

МЕТОДЫ ПОЛИРОВАНИЯ

Описание:

Полирование лакокрасочных покрытий может быть необходимым или желательным по различным причинам:

1. Полирование позволяет вернуть обветрившимся отделочным покрытиям первоначальный глянец.
2. Шлифование и полирование позволяет удалить частицы пыли, риски, небольшие царапины или текстуры (шагрень).
3. Матовым областям, появившимся в результате участочного ремонта, перепылам, зонам перехода, с помощью полирования можно придать высокий уровень глянца с незаметным переходом в первоначальное покрытие

При каждой операции полирования совершенно необходимо применять надлежащие продукты и правильный метод. Соответствующие инструкции вы найдете в данной технической спецификации.

Основной метод полирования:

Относительно поверхности покрытия:

- Тщательно высушите покрытие, которое будет подвергнуто полированию

Обезжикивание:

- Промойте поверхность чистой водой, затем обработайте обезжикивателем M600

Шлифование:

- Всегда используйте чистую воду и чистый шлифовальный материал.
- Для проведения работ по удалению частиц пыли шлифовальная бумага должна быть настолько мелкозернистая, насколько это возможно (не грубее, чем P1500). Для удаления маленьких царапин, потеков и т.д. можно использовать шлифовальную бумагу P1200/314, после этого обязательно использовать бумагу P1500.
- Пропитывайте шлифовальную бумагу водой перед применением.
- Промывайте шлифовальный материал чистой водой с небольшим добавлением мыла для того, чтобы избежать засорения абразива.
- Шлифование крестообразным методом уменьшает время полирования и риск появления глубоких царапин.
- Избегайте использования краев шлифовальной бумаги для того, чтобы избежать глубоких царапин.
- Ополосните поверхность водой для удаления любых остатков после шлифования перед полированием.

Полирование:

- Важно, чтобы полировальный круг был чистым (при необходимости можно промыть полировальный круг водой, но затем влагу необходимо отжать) до применения.
- Используйте только рекомендуемые полировальные круги и смеси.
- Всегда используйте полировальные смеси / составы, не содержащие силикона и аммиака.
- Во время полирования смачивайте полируемую поверхность водой.
- Страйтесь полировать на средних оборотах, чтобы не допустить перегрева и потертостей на ребрах жесткости окрашенных деталей.
- Перемещайте полировальную машину по поверхности, никогда не задерживаясь слишком долго над одним участком, чтобы не перегреть покрытие.
- Держите полировальные подушечки параллельно поверхности, чтобы избежать царапин.
- Всегда начинайте с полировальных составов высокого или среднего уровня зернистости, затем, постепенно, переходите к мелкозернистым, в завершение проприте воском, чтобы защитить блеск.
- После завершения полирования, рекомендуется проверить поверхность, очищая ее разбавителем Thinner M600.

Рекомендуемая шлифовальная бумага:

Очень мелкозернистая, водонепроницаемая (P1500-P3000), такая как:

- 3M type 737 Super Fine
- 3M Perfect-it Micro Fine 1500/2000 or finer
- 3M Finesse-it Abrasive Discs 260L
- или сравнимая по характеристикам

Рекомендуемые полировальные средства:

Крупнозернистые:

- Полировальный состав Commandant Rubbing Compound nr. 3

Среднезернистые:

- Полировальный состав Commandant Cleaner No. 4

- Полировальный состав 3M Perfect-it Step 2
- Полировальный состав Farécla G6
- или сравнимые по характеристикам

Мелкозернистые:

- Полировальный состав 3M Finesse-it 09639
- Полировальный состав 3M Perfect-it Step 3
- Полировальный состав Autoglym 03B (операция производится в один цикл)
- Полировальный состав Farécla G3, G4
- или сравнимые по характеристикам

Восковые:

- Полировальный состав 3M Perfect-it Step 4 Hand Glaze 09549
- Полировальный состав 3M Finesse-it Machine Glaze 05991
- Полировальный состав Farécla G10
- или сравнимые по характеристикам

Полировальные машины: Скорость полировальной машины не должна превышать **1800 об/мин**, чтобы не перегреть покрытие и не вызвать его размягчение. При низкой скорости, также произойдет перегрев покрытия (рекомендуемая скорость от 1200 до 1800 об/мин). Рекомендуется начинать с медленного старта, использовать машины с разными скоростными режимами.

Полировальные подушечки: поду- **Жесткие/крупно фактурные полировальные подушечки используются для:**

- Устранения поверхностных царапин, оставленных зашкуриванием
- Удаления дымчатого напыла
- Удаления перепыла и текстуры

Мягкие полировальные подушечки (круги) используются для:

- Повышения уровня глянца

Крупно фактурные полировальные подушечки (круги) используются для:

- Покрытий с высоким содержанием сухого остатка
- Больших поверхностей

Полирование потускневших, очень загрязненных или выветрившихся отдельных покрытий: Промойте поверхность чистой водой. Если полированию подлежат сильно потускневшие покрытия, начинайте с крупнозернистого полировального состава. Затем (если необходимо пошаговое применение) применяйте мелкозернистый полировальный состав до тех пор, пока желаемый уровень глянца не будет достигнут. В завершение операции поверхность натрите воском для защиты восстановленного глянца.

Удаление с покрытий частиц пыли, текстуры (шагрень) и т. д.: Сначала сошкурьте с поверхности дефекты, используя водостойкую шлифовальную бумагу (P1500-P3000) или бумагу 3M 314, затем применяйте более мелкозернистую бумагу, для удаления мелких рисок. Вымойте поверхность. Отполируйте среднезернистым составом поверхностные царапины, оставленные зашкуриванием. Затем отполируйте покрытие мелкозернистым полировальным составом для удаления последних царапин и для достижения желаемого уровня глянца. При необходимости, в завершение операции натрите поверхность воском для защиты восстановленного глянца.

Подготовка поверхности под участочный ремонт: Если ремонтное покрытие частично напылено на исходный слой (зона перехода), это покрытие должно быть тщательно отполировано. Это необходимо для оптимальной адгезии тонкого слоя на переходе к субстрату. Перед полированием обезжирьте покрытие разбавителем / обезжиривателем Thinner M600. Важно использовать не содержащие силиконов полировальные составы, чтобы избежать возникновения кратеров на свежем слое краски. Полируйте по выбору механически или вручную. По окончании полирования полностью удалите пыль и обезжирьте поверхность обезжиривателем Thinner M600.

Полирование участков плавного перехода: Прежде, чем приступить к полированию, дайте нанесенному слою краски полностью отвердеть. Выберите мелкозернистый полировальный состав, используйте полировальную машину с невысокой скоростью и тщательно отполируйте участки перехода, до тех пор пока требуемый уровень глянца не будет достигнут. При необходимости, в завершение операции натрите поверхность воском для защиты восстановленного глянца.

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel CR, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL Car Refinishes, Sassenheim, Holland.