

Муниципальное бюджетное учреждение дополнительного образования
«Детская музыкальная школа № 1»
муниципального образования город – курорт Анапа

ПРИКАЗ

от 15 января 2016 года

№ 17

«Об утверждении антикоррупционной политики, об организации работы по профилактике и противодействию коррупции»

В целях реализации с Федерального закона от 25.12.2008 г. № 273-ФЗ «О противодействии коррупции», и методических рекомендаций по разработке и принятию организациями мер по предупреждению и противодействию коррупции, утвержденных Министерством труда и социальной защиты РФ 8 ноября 2013 г.

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить антикоррупционную политику муниципального бюджетного учреждения дополнительного образования «Детская музыкальная школа № 1» муниципального образования город-курорт Анапа (далее – учреждение), согласно приложению № 1 к настоящему приказу;
2. Утвердить кодекс этики и служебного поведения работников учреждения, согласно приложению № 2 к настоящему приказу;
3. Утвердить положение о конфликте интересов в учреждении, согласно приложению № 3 к настоящему приказу;
4. Утвердить правила обмена деловыми подарками и знаками делового гостеприимства в учреждении, согласно приложению № 4 к настоящему приказу;
5. Ручкиной Н.Н. – заместителю директора, разместить настоящий приказ на официальном сайте и стенде учреждения;
6. Контроль за выполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор МБУДО

«Детская музыкальная школа № 1»

Муниципального образования город-курорт Анапа



А.Я. Харченко